

TEROSON ET MultiCut

Prezentacja nowego produktu



1. Wszystkie elementy

Igła do przekłuwania

1



Walek napędowy i haczyk do mocowania

4



Prowadnica do mocowania żyłki

7



Żyłka do wycinania (2 x)

2



Przyrząd do cięcia

5



Przekładnia kątowna

8



Uniwersalne urządzenie do demontażu szyb

3



Elastyczny walek napędowy

6

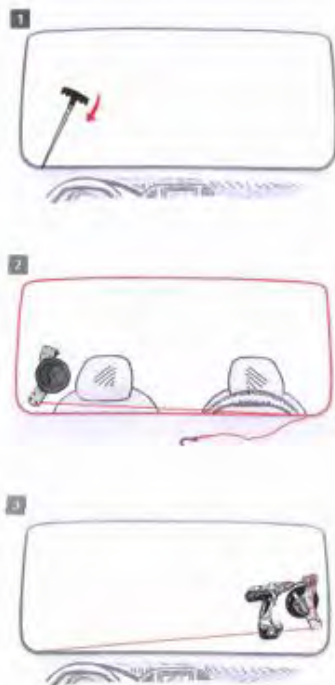


2. Korzyści

Urządzenie do wycinania szyb czołowych TEROSON

1. Wymaga tylko jednego operatora
2. Nie uszkadza lakieru ze względu na nylonową żyłkę do usuwania szyby
3. Może być stosowane do demontażu elastycznych, klejonych elementów, do tuningowania pojazdów, np. spojlerów
4. Żyłka z włókien nie sprężynuje przez co nie ma ryzyka powstania ewentualnych obrażeń u operatora urządzenia

3. Instrukcja użycia krok po kroku



Instrukcja użycia

Należy usunąć wszystkie elementy, które mogłyby zostać uszkodzone podczas demontażu szyby czołowej (np. wycieraczki, lusterka wewnętrzne i przewody). Do demontażu będzie potrzebny wytrzymały i regulowany śrubokręt elektryczny.

Za pomocą igły do przekłuwania należy wykonać otwór w dolnej krawędzi szyby czołowej po lewej stronie, biegnący od wewnątrz na zewnątrz pojazdu (rys. nr. 1). Następnie należy umieścić żyłkę do wycinania w oczku igły i przeciągnąć końcówkę żyłki (ok. 1 metra) do wnętrza pojazdu. Następnie przeciągniętą końcówkę żyłki należy przełożyć przez obie rolki urządzenia do demontażu szyb czołowych. Żyłkę należy przełożyć przez otwór w trzonku i zawiązać na supełek. Żyłkę należy zabezpieczyć kluczem Allena, przekręcając go 5-6 razy na prawo. Następnie klucz Allena i uchwyt urządzenia należy ustawić, jak pokazano na rys. 2 i 3). Żyłkę rozwijamy z rolki i wciskamy wokół zewnętrznej krawędzi szyby czołowej, przesuwając się zgodnie z ruchem wskazówek zegara. Należy upewnić się, że żyłka jest umieszczona w spoinie klejowej między szybą czołową a ramą pojazdu. Pomocna może okazać się prowadnica do mocowania żyłki. Po umieszczeniu żyłki wokół szyby czołowej należy ją uciąć tak, by pozostawić odcinek o długości ok. 20 cm, wychodzący z punktu przekłucia szyby. Żyłkę należy przywiązać do haczyka mocującego (rys. 2), który należy przymocować do wybranego elementu pod maską - nie do uchwytów do wycieraczek!

WAŻNE: Należy się upewnić, że w trakcie demontażu szyby żyłka nie uszkodzi żadnych elementów, jak przewody, wężyki czy pokrywy i zabezpieczyć szybę czołową tak, by nie wypadła.

3. Instrukcja użycia krok po kroku



Proces demontażu

Przyrząd do demontażu należy przymocować w taki sposób, by rolki z przodu urządzenia były skierowane w kierunku rogu pojazdu. W tym celu należy wykorzystać pompę próżniową - pompując aż do zniknięcia czerwonego pierścienia. W celu odłączenia przyrządu do demontażu szyby, wystarczy unieść krawędź gumowej przysaski - zawsze trzymając urządzenie w ręku. Patrząc z wnętrza pojazdu proces usuwania szyby postępuje w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara, od prawego dolnego rogu - ok. 6-10 cm od dolnej krawędzi szyby czołowej (rys. 3).

Należy przykręcić urządzenie po prawej stronie, korzystając z elektrycznego śrubokręta i dostosowując jego moc do występującego oporu. W trakcie dokręcania należy trzymać płytkę zabezpieczającą między żyłką do wycinania, a deską rozdzielczą. Tę samą czynność należy powtarzać, aż żyłka do usuwania dotrze do dolnego prawego rogu szyby czołowej.

Zmiana pozycji uchwytu urządzenia

Należy odłączyć urządzenie do demontażu i przymocować je w prawym górnym rogu szyby czołowej (rys. 4). Proces usuwania należy kontynuować, jak wcześniej - upewniając się że płytka zabezpieczająca znajduje się w odpowiednim miejscu, jak zostało to opisane powyżej.

Po dotarciu do prawego górnego rogu, należy ponownie zmienić pozycję urządzenia do demontażu - tym razem należy go przymocować do górnego lewego rogu (rys. 5). Następnie urządzenie należy przymocować do dolnego lewego rogu szyby czołowej, by zakończyć proces demontażu.

Na koniec należy odłączyć urządzenie od szyby czołowej i odłączyć haczyk mocujący od pojazdu. Teraz można wyjąć wyciętą szybę czołową.

Ze względów bezpieczeństwa należy zachować gwarancję urządzenia, a żyłkę do wycinania należy stosować tylko jednokrotnie.

3. Instrukcją użycia krok po kroku

Uwagi ogólne:

- Naprawy powinny być przeprowadzane wyłącznie przez profesjonalistów, którzy zapoznali się wcześniej z rekomendacjami dotyczącymi bezpieczeństwa i instrukcjami, jak postępować
- Osoba uprawniona do przeprowadzania napraw musi mieć na sobie odpowiednią odzież ochronną (np. rękawice/okulary bezpieczeństwa).
- Narzędzia należy stosować tylko zgodnie z ich przeznaczeniem opisanym w instrukcji użycia – w przeciwnym przypadku istnieje ryzyko utraty gwarancji.

Wskazówki i rady

- Proces wycinania może być utrudniony w przypadku bardzo starych lub bardzo zimnych spoin klejowych. Zaleca się podgrzanie ich przy pomocy pistoletu pneumatycznego (maks. 100°C).
- Należy chronić elementy z tworzyw sztucznych przed uszkodzeniem.
- Szyby z uszczelnieniem wulkanizowanym można usuwać bez ich uszkodzenia tak, by nadawały się do ponownego użytku. W tym przypadku żytkę należy umieścić pod uszczelnieniem. By zapobiec uszkodzeniu lakiery. Należy korzystać z urządzenia do przycinania dołączonego do zestawu.

Problemy

Problem	Przyczyna	Działanie zaradcze
Żyłka trudno się nawija, a nawet pęka.	Klej jest zbyt zimny i twardy	Ogrzej pojazd do temperatury pokojowej. Podgrzej klej w tym obszarach, gdzie jest trudny do wycięcia za pomocą pistoletu pneumatycznego
	Żyłka dostała się do zacisku lub podkładki dystansowej	Poprowadź żytkę wokół zacisku lub podkładki dystansowej
	Punktowa duża ilość kleju	Podgrzej klej w tym miejscu za pomocą pistoletu pneumatycznego
	Niewystarczająco ostry kąt cięcia	Przesuń bloczek tak, by uzyskać bardziej ostry kąt wycinania
	Żyłka dostała się w szczelinę w nadwoziu	Wyjmij żytkę ze szczeliny i poprowadź ją nad szczeliną
Przyssawka źle przylega do szyby	Szyba nie została oczyszczona i odtłuszczona Występuje zbyt słaba próżnia lub próżnia nie powstaje w ogóle.	Oczyść dobrze szybę Sprawdź, czy zniknęły czerwone odciski od przyssawki. Przyssawka lub pompa są uszkodzone i nie wytwarzają wystarczającej próżni.