

LOCTITE®

Techninės priežiūros specialistų vadovas

Sprendimai visiems klijavimo, sandarinimo, valymo ir tepimo darbams



Henkel

Sprendimai techninės priežiūros specialistams



Bendrovėje Henkel mes žinome, su kokiais sunkumais susiduriate prižiūrėdami ir taisydami pramonės įrenginius. Kad darbai vyktų sklandžiai, reikia ne tik tinkamų žmonių, bet ir priemonių.

Loctite® siūlo techninės priežiūros specialistams rinktis sprendimus visiems klijavimo, sandarinimo, valymo ir tepimo darbams. Kad ir kokia būtų užduotis, ją lengvai įveiksite su Loctite®.

Kaip pasirinkti teisingai

Techninės priežiūros specialistų vadovas skirtas padėti sparčiai, paprastai ir teisingai pirmą kartą pasirinkti reikiamą produktą. Jame išvardyti kasdieniams techninės priežiūros darbams dažniausiai naudojami produktai.

- **Produktų paieška pagal jų kategorijas arba darbo pobūdį**
- **Naudingi patarimai skirsniuose „Kaip naudoti“**

Jei pageidaujate susipažinti su visu mūsų produktų asortimentu, apsilankykite svetainėje www.loctite.lt arba kreipkitės į artimiausią Henkel inžinierių.

Turinys

8 | Svarbiausi Loctite® techninės priežiūros produktai

10 | Saugūs ir sveikatai nekenksmingi produktai

12 | Sriegių fiksavimo klijai

16 | Sriegių sandarikliai

20 | Tarpiklių gamybos produktai

24 | Tvirtinimo priemonės

28 | Momentiniai klijai

32 | Konstrukcinis klijavimas

40 | Sandarina ir klijuoja lanksčias jungtis

44 | Metalu užpildyti mišiniai

48 | Apsauginės dangos ir mišiniai

52 | Valikliai

58 | Tepimo priemonės

62 | Paviršiaus apdorojimo ir apsaugos nuo rūdijimo produktai

66 | Avarinio remonto priemonės

70 | Įranga

74 | Techninės priežiūros specialistų mokymas

76 | Specialūs techninės priežiūros sprendimai

Ką reikia atlikti?



Užtikrinti, kad neatsipalaiduotų srieginės dalys

12



Sriegių fiksavimo klizai



Užsandarinti sriegius, vamzdžius

16



Sriegių sandarikliai



Sparčiai sutvirtinti smulkias dalis

28



Momentiniai klizai

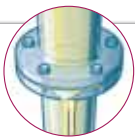


Tvirtai ir ilgam sujungti dideles dalis

32



Konstruktinis kljavimas



Užsandarinti varžtines junges

20



Tarpiklių gamybos produktai



Sujungti cilindrinės dalis

24



Tvirtinimo priemonės



Sujungti dalis smūgiams ir vibracijai atspariomis jungtimis

40



Sandarina ir klijuoja lanksčias jungtis



Sutaisyti ir restauruoti metalines dalis

44



Metalu užpildyti mišiniai

Ką reikia atlikti?



Apsaugoti įrenginius nuo dilimo ir korozijos

48



Apsauginės dangos ir mišiniai



Pašalinti alyvą, tepalą ir nešvarumus

52



Valikliai

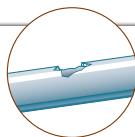


Apsaugoti paviršius nuo aplinkos poveikio

62



Paviršiaus apdorojimo ir apsaugos nuo rūdijimo produktai



Sutaisyti nesandarias ir kitaip pažeistas vietas

66



Avarinio remonto priemonės



Apsaugoti judamąsias dalis nuo strigimo ir korozijos

58



Tepimo priemonės



Paprastai ir tiksliai dozuoti klijus

70



Įranga



Produktų sertifikatai

Kai kuriose pramonės srityse leidžiama naudoti tik patvirtintus produktus, todėl jį tai būtina atsižvelgti juos renkant. Keletas svarbiausių sertifikatų:

- **WRAS** – tinkamumas sąlyčiui su geriamuoju vandeniu, Jungtinė Karalystė
- **KTW** – tinkamumas sąlyčiui su geriamuoju vandeniu, Vokietija
- **DVGW** – tinkamumas dujų sistemoms, Vokietija
- **NSF** – tinkamumas sąlyčiui su maistu ir geriamuoju vandeniu, Jungtinės Valstijos
- **VDI 6022** – atsparumas grybelių formavimuisi, Vokietija

Kiekvieno produkto patvirtinimo sertifikatai išvardyti atitinkamuose jų puslapiuose. Jei reikia išsamesnės informacijos, apsilankykite svetainėje www.loctite.lt arba kreipkitės į Henkel techninių paslaugų specialistus.



Svarbiausi Loctite® techninės priežiūros

Atsipalaidavę srieginės jungtys, nesandarūs vamzdžiai – daugelis taisymo darbų užklumpa netikėtai. Būkite pasirengę – įsigykite svarbiausių Loctite® techninės priežiūros produktų. Tai priemonės, kurios kiekvienam techninės priežiūros specialistui turi būti po ranka.



Loctite® 243

- Vidutinio tvirtumo sriegių fiksavimo priemonė
- Veiksminga, net jeigu yra alyvos



Loctite® 55

- Sriegių sandarinimo virvė
- Yra galimybė patikimai pereguliuoti jungtį



Loctite® SI 5980

- Paruoštas naudoti tarpinių sandariklis
- Atsparus alyvai



Loctite® 3090

- Tarpus užpildantys momentiniai klijai
- Klijuoja įvairiausias medžiagas

produktai

Loctite® 401

- Bendrosios paskirties momentiniai klijai
- Puikiai limpa prie įvairių paviršių



Loctite® 3463

- Minkomasis pieštukas su plieno užpildu
- Tinka avariniu būdu sandarinti rezervuarams ir vamzdžiams



Loctite® 7063

- Detalių valiklis
- Šalina riebalus ir valo klijuojamus paviršius



Loctite® 8201

- Universaloji alyva

Loctite® 8150

- Priemonė nuo strigimo, aliuminiui
- Apsaugo nuo strigimo ir korozijos



Saugūs ir sveikatai nekenksmingi



Saugūs ir sveikatai nekenksmingi Henkel produktai yra ne tik ypač veiksmingi, bet ir padeda pagerinti darbo vietas saugos ir sveikatos požiūriu.

Anaerobiniai produktai

- Tuščias MSDL*
- Jokių pavojaus ženklų bei rizikos ir saugos frazių.
- Patikrintas veiksmingumas



Momentiniai klėjai

- Medžiagos saugos duomenų lape nėra su sauga ir sveikata susijusių rizikos frazių
- Priskiriami nedirginančioms medžiagoms
- Beveik bekvapiai, mažai baltantys
- Pagerintas produktų veiksmingumas



*Nėra jokių įrašų 2, 3, 15 ir 16 medžiagos saugos duomenų lapo skyriuose pagal (EB) Nr. 1907/2006 – ISO 11014-1.

produktai



Tarpiklių gamybos produktai

- Nėra rizikos ženklų
- Beveik bekvapiai

Atsparūs vandeniui ir glikoliui

Atsparūs alyvai

Atsparūs aukštai temperatūrai



Ypač veiksmingi techninės priežiūros valikliai

- Sudėtyje labai mažai arba visai nėra kenksmingų medžiagų
- Mažai nuodingos vandens organizmams ir biologiškai skaidžios paviršinio aktyvumo medžiagos
- Sudėtyje beveik nėra lakiųjų organinių junginių (LOJ)

Plovimas liejant dušu

Grindų plovimas

Plovimas purškiant aukštu slėgiu

Plovimas purškiant

Rankų plovimas

Bonderite C-MC 1030

Bonderite C-MC NEXO SOL

Bonderite C-MC N DB

Bonderite C-MC 352

Bonderite C-MC 50120

Sriegių fiksavimo klijai

Kokio tvirtumo reikia?



Sprendimas

Mažas

Loctite® 222

Lengva išmontuoti



Sriegio skersmuo (iki)

M36

Eksploatavimo temperatūros diapazonas, °C

Nuo -55 iki +150

Sertifikatai


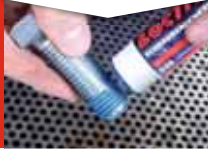

P1 NSF

Pastabos

- Tinka, kai būtina išmontuoti sukant nedideliu momentu
- Lėtai kietėja – ilgesnė derinimo trukmė

Technologiniai privalumai

- Apsaugo nuo atsipalaidavimo veikiant vibracijai
- Sriegiai visiškai užsandarinami, todėl nesusidaro trinties korozija
- Netepūs ir paprastai naudojami
- Pakeičia mechanines sriegių fiksavimo priemones – mažesnės sąnaudos ir atsargų poreikis

Vidutinis		Didelis
Loctite® 243	Loctite® 248 pieštukas	Loctite® 270
Universalūs	Nevarvantys	Fiksuojantys ilgam
		
M36	M50	M20
Nuo -55 iki +180	Nuo -55 iki +150	Nuo -55 iki +180
P1 NSF	–	P1 NSF
<ul style="list-style-type: none"> • Bendros paskirties • Gerai limpa ir prie pasyviųjų metalų • Veiksmingi, net jeigu yra alyvos 	<ul style="list-style-type: none"> • Paprastas naudoti pieštukas • Tinka tepti ant žemyn nukreiptų paviršių 	<ul style="list-style-type: none"> • Ilgalaikis fiksavimas, jei techninės priežiūros tikslais nereikia periodiškai išmontuoti



Sriegių fiksavimo klijai

Kaip naudoti Loctite® 222, 243, 248, 270

1. Paruošimas

Valymas

Prieš tepant klėjus rekomenduojama pašalinti riebalus priemone Loctite® 7063 ir nuvalyti paviršius.



Aktyvinimas

Jei klėjai kietėja lėtai, nes klijuojami pasyvūs metalai arba dirbama žemos temperatūros (žemiau 5 °C) aplinkoje, naudokite aktyvklį Loctite® 7240 arba Loctite® 7649 (kietėjimo spartą pagal aktyvklį susiraskite TDL pateiktoje diagramoje).



2. Naudojimas

A Loctite® 222, 243, 270

Užtepkite skystosios sriegių fiksavimo priemonės reikiamoje vietoje.



Atvirosi kiaurymė

Pirmiausia įkiškite varžtą ir tada užtepkite sriegių fiksavimo priemonės.



Aklinoji kiaurymė

Tepkite apatinį aklinosios kiaurymės trečdalį.



Surinkus

Užsukite ant varžto veržlę ir jų sandūros briauną patepkite produktu.

Įranga

Rekomenduojama dozavimo įranga: IDH 608966 arba IDH 88631 (žr. skirsnį Įranga).

B Loctite® 248

Užtepkite sriegių fiksavimo priemonės reikiamoje vietoje.

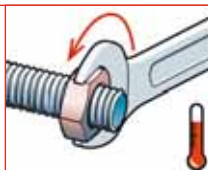


- Pasukite pieštuką pagal poreikį
- Užtepkite pakankamai produkto visose varžto sriegio pusėse

3. Surinkimas

- Surinkite mazgą ir priveržkite
- Jei yra keletas ne iki galo priveržtų varžtų, pabaikite juos veržti, kol produktas nesukietėjo, arba naudokite lėtai kietėjantį produktą

4. Atsukimas



- Atsukite įprastiniais rankiniais įrankiais
- Jei neįmanoma, vietiškai pakaitinkite maždaug iki 250 °C ir atsukite, kol neatvėso
- Surūdijusioms arba užstrigusioms dalims naudokite šaldančiąją atpalaidavimo priemonę Loctite® 8040

Sriegių sandarikliai

Sriegiai ar vamzdžiai iš metalo ar plastiko?

Metalas, plastikas arba abiejų medžiagų derinys



Sprendimas

Loctite® 55

Sriegių sandarinimo virvė



Didžiausias vamzdžio skersmuo, col.

4

Eksplotavimo temperatūros diapazonas, °C

Nuo -55 iki +149

Sertifikatai

DVGW, KTW, WRAS

Pastabos

- Akimirksniu sudaro darbiniam slėgiui atsparų sluoksnį
- Yra galimybė patikimai pareguliuoti jungtį

Technologiniai privalumai

- Neleidžia prasiskverbti dujoms ir skysčiams
- Atsparus vibracijai ir smūginėms apkrovoms
- Neteplūs ir paprastai naudojamas
- Atstoja visas juosteles, linų pluoštą ir pastą

Metalas

Sriegiai stambūs ar smulkūs?

Stambūs

Smulkūs

Loctite® 577

Universalus



3

Nuo -55 iki +150

P1 NSF, DVGW

- Bendros paskirties
- Tinka tepti ant žemyn nukreiptų paviršių
- Lėtai kietėja

Loctite® 542

Smulkūs sriegiai



3/4

Nuo -55 iki +150

DVGW

- Skirtas sandarinti hidraulinių, pneumatinių ir bendrosios paskirties sistemų jungiamųjų dalių smulkius sriegius
- Sparčiai kietėjantis



Sriegių sandarikliai

Kaip naudoti Loctite® 577, 542

1. Paruošimas

Valymas

Prieš tepant klįjus rekomenduojama pašalinti riebalus priemone Loctite® 7063 ir nuvalyti paviršius.



Aktyvinimas

Jei klįjai kietėja lėtai, nes klįjuojami pasyvūs metalai arba dirbama žemos temperatūros (žemiau 5 °C) aplinkoje, naudokite aktyvklį Loctite® 7240 arba Loctite® 7649 (kietėjimo spartą pagal aktyvklį susiraskite TDL pateiktoje diagramoje).

2. Naudojimas

- Užtepkite sandariklio juostele išorinio sriegio priekį iš visų pusių, palikdami pirmąją viją nepadengtą
- Jei sriegis stambus, ištepkite ir išorinį, ir vidinį sriegį



Įranga

Rekomenduojama dozavimo įranga: IDH 608966 arba IDH 88631 (žr. skirsnį Įranga).

3. Surinkimas

Surinkite verždami raktu pagal gamintojo rekomendacijas.

4. Atsukimas

- Atsukite įprastiniais rankiniais įrankiais. Jei neįmanoma, vietškai pakaitinkite maždaug iki 250 °C ir atsukite, kol neatvėso
- Surūdijusioms arba užstrigusioms dalims naudokite šaldančiąją atpalaidavimo priemonę Loctite® 8040

Kaip naudoti Loctite® 55

1. Paruošimas

Valymas

Jei reikia, nuvalykite ir pašiauškite glotnius sriegius.



2. Naudojimas

- Pradėdami nuo vamzdžio galo vyniokite virvę ant vamzdžio sriegio jo vijų kryptimi. Rekomenduojamas vijų skaičius nurodytas etiketėje. Sandarinimo veiksmingumas padidėja vyniojant kryžmai
- Pasiekę vamzdžio sriegio viršų nupjaukite virvę įtaisytuojų peiliu



3. Surinkimas

- Surinkite praktikoje paplitusiu būdu
- Užveržus leidžiama pereguliuoti 45° kampu



Tarpiklių gamybos produktai

Jungė standi ar lanksti?



Sprendimas

Standi

Loctite® 5188

Universalus



Sandarinama medžiaga

Metalas

Didžiausias tarpas, mm

0,25

Eksploatavimo temperatūros diapazonas, °C

Nuo -55 iki +150

Sertifikatai

–

Pastabos

- Bendros paskirties
- Labai atsparus cheminiam poveikiui
- Veiksmingas, net jeigu yra alyvos

Technologiniai privalumai

- Užpildo visas ertmes, apsaugodamas nuo protėkių ir jungties suirimo
- Nereikia pakartotinai veržti
- Vienas produktas tinka visų formų jungtims – mažos sąnaudos ir atsargų poreikis

Lanksti

Loctite® 510

Atsparus aukštai temperatūrai



Metalas

0,25

Nuo -55 iki +200

P1 NSF

- Aukštos temperatūros veikiamoms jungtims

Loctite® SI 5980

Universalus



Metalas, plastikas arba abu

1

Nuo -55 iki +200

–

- Bendros paskirties
- Atsparus alyvai
- Lengvai dozuojamas
- Saugos ir sveikatos srityje pirmaujantis produktas

Loctite® SI 5990

Atsparus aukštai temperatūrai



Metalas, plastikas arba abu

1

Nuo -55 iki +350

–

- Aukštos temperatūros veikiamoms jungtims
- Lengvai dozuojamas
- Saugos ir sveikatos srityje pirmaujantis produktas



Tarpiklių gamybos produktai

Kaip naudoti Loctite® 5188, 510, SI 5980, SI 5990

1. Paruošimas

Valymas

- Apipurškite senus tarpiklių gamybos kljus priemone Loctite® 7200 ir pašalinkite jų liekanas mediniu arba plastikiniu grandikliu. Pašalinkite atplaišas
- Prieš tepant kljus rekomenduojama pašalinti riebalus priemone Loctite® 7063 ir nuvalyti paviršius



Aktyvinimas

- Jei Loctite® 5188 ir Loctite® 510 kietėja lėtai, nes kljuojami pasyvūs metalai ir dirbama žemos temperatūros (žemiau 5 °C) aplinkoje, naudokite aktyvikių Loctite® 7240 arba Loctite® 7649 (kietėjimo spartą pagal aktyvikių susiraskite TDL pateiktoje diagramoje)
- Produktams Loctite® SI 5980 ir Loctite® SI 5990 aktyvickio nereikia

2. Naudojimas

- Užtepkite nepertraukiamą uždarą juostelę ant vieno jungės paviršiaus. Juostelę tepkite arčiau jungės vidinės briaunos ir apveskite visas kiaurymes. Negilus įrėžius galima užpildyti kljais



- Ant didelių jungių produktus Loctite® 510 ir Loctite® 5188 taip pat galima tepti voleliu



Įranga

Rekomenduojama dozavimo įranga: IDH 363544 arba IDH 142240 (žr. skirsnį Įranga).

3. Surinkimas

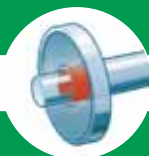
Junges kuo skubiau suglauskite ir suveržkite varžtais.

4. Išmontavimas

- Atsukite varžtus įprastiniais rankiniais įrankiais
- Atplėškite junges išnaudodami keliamuosius varžtus, lietines iškylas arba įdubas
- Surūdijusioms arba užstrigusioms dalims naudokite šaldančiąją atpalaidavimo priemonę Loctite® 8040

Tvirtinimo priemonės

Kokio dydžio tarpas?



Sprendimas

< 0,1 mm

Loctite® 603

Puikiai tinka guoliams



Vartojamasis sanklijos stipris po, min.¹

8

Eksplotavimo temperatūros diapazonas, °C

Nuo -55 iki +150

Sertifikatai

P1 NSF, WRAS

Pastabos

- Klijuojamos cilindrinės dalys, tarp kurių susidaro labai maži tarpai
- Paviršiai gali būti labai alyvuoti

¹ Kambario temperatūros plieninėms jungtims.

Technologiniai privalumai

- Užpildomos visos ertmės, taip apsaugant nuo atspalaidavimo ir cheminės bei trinties korozijos
- Padidina atsparumą apkrovai nekeičiant dalių konstrukcijos
- Sąlytis visame paviršiuje – apkrova paskirstoma tolygiai per visą jungtį

Nuo 0,1 iki 0,25 mm

Nuo 0,25 iki 0,5 mm

Loctite® 638

Universalus



4

Nuo -55 iki +150

P1 NSF, WRAS

- Bendros paskirties
- Sparčiai kietėjantis

Loctite® 660

Užpildantis tarpus



15

Nuo -55 iki +150

P1 NSF

- Skirtas taisyti išsidėvėjusias guoliavietes, pleištus, išdrožas, guolius arba kūginius paviršius be pakartotinio mechaninio apdirbimo
- Naudojamas su aktyviu Loctite® 7240



Tvirtinimo priemonės

Kaip naudoti Loctite® 603, 638, 660

1. Paruošimas

Valymas

- Jei ant paviršiaus yra senų tvirtinimo klijų, užpurškite priemonės Loctite® 7200, kad būtų lengviau pašalinti jų liekanas
- Prieš tepant klįjus rekomenduojama pašalinti riebalus priemone Loctite® 7063 ir nuvalyti paviršius
- Jei tarpai viršija 0,5 mm arba jei velenai, guoliavietės arba pleištavietės nusidėvėję, naudokite Loctite® mišinius su metalo užpildu (žr. skirsnį **Metalu užpildyti mišiniai**)



Aktyvinimas

Jei klįjai kietėja lėtai, nes klįjuojami pasyvūs metalai arba dirbama žemos temperatūros (žemiau 5 °C) aplinkoje, naudokite aktyvklį Loctite® 7240 arba Loctite® 7649 (kietėjimo spartą pagal aktyvklį susiraskite TDL pateiktoje diagramoje).



2. Naudojimas

A Užmaunamosios sąrankos Loctite® 603, 638, 660

Ištepkite klįjais priekinį įmaunamojo komponento kraštą ir vidinį užmaunamojo komponento paviršių. Surinkite sukamuoju judesiu, kad klįjais gerai pasidengtų visas jungties plotas.



B Presuotinės sąrankos Loctite® 603

Gerai ištepkite klįjais abu jungiamuosius paviršius ir surinkite sąranką didele spaudžiamąja jėga.



C Temperatūrinės sąrankos

Patepkite klįjais įmaunamąjį komponentą ir pakaitinkite užmaunamąjį komponentą, kad susidarius pakankamam tarpeliui būtų lengva surinkti sąranką.

Rinkdamiesi produktą kreipkitės į artimiausius Henkel techninių paslaugų specialistus.



Įranga

Rekomenduojama dozavimo įranga: IDH 608966 arba IDH 88631 (žr. skirsnį Įranga).

3. Išmontavimas

- Vietiškai pakaitinkite maždaug iki 250 °C ir išmontuokite, kol neatvėso
- Surūdijusioms arba užstrigusioms dalims naudokite šaldančiąją atpalaidavimo priemonę Loctite® 8040



Momentiniai klijai

Ar reikia nevarvančio (netekančio) produkto?



Sprendimas

Ne

Tarpai < 0,15 mm

Loctite® 401

Universalūs



Sutvirtinimo trukmė, sek.

3–10

Eksplotavimo temperatūros diapazonas, °C

Nuo -40 iki +120

Sertifikatai

P1 NSF

Pastabos

- Bendros paskirties
- Maža klampa

Technologiniai privalumai

- Puikiai limpa prie įvairių medžiagų, ypač plastiko ir gumos
- Suglaustos dalys sparčiai prilimpa
- Galima klijuoti mažas dalis

Taip

Tarpai < 0,15 mm

Tarpai ≤ 5 mm

Loctite® 454

Loctite® 3090

Gelis

Užpildantis tarpus



5–10

90–150

Nuo -40 iki +120

Nuo -40 iki +80

P1 NSF

–

- Itin klampus gelis
- Tinka tepti ant žemyn nukreiptų paviršių

- Universalus
- Gerai užpildo tarpus
- Tinka ten, kur svarbus kosmetinis aspektas ir nepageidaujamas balimas



Momentiniai klijai

Kaip naudoti Loctite® 401, 454, 3090

1. Paruošimas

Valymas

Prieš tepant klijus rekomenduojama pašalinti riebalus priemone Loctite® 7063 ir nuvalyti paviršius.



Gruntavimas

Kad klijai geriau priliptų prie sunkiai klijuojamų plastikų paviršiaus, sanklijos vietą teptuku arba panardindami padenkite Loctite® 7239 arba Loctite® 770. Gruntuodami nepersistenkite. Palaukite, kol gruntas nudžius.



Aktyvinimas

Jei klijai kietėja lėtai, naudokite atitinkamą aktyviklį Loctite® 7458 (kietėjimo spartą pagal aktyviklį susiras-kite TDL pateiktoje diagramoje). Padenkite aktyvikliu vieną sanklijos paviršių purkšdami, tepdami teptuku arba nardindami (nedenkite gruntuotų paviršių). Palaukite, kol aktyviklis nudžius.



Maišymas

Maišymas statiniu maišikliu (Loctite® 3090)

Prieš tvirtindami statinį maišiklį ant kasetės, išstumkite šiek tiek produkto, kad susivienodintų stūmoklių padėtis. Pritvirtinkite statinį maišiklį ir leiskite sumaišytą produktą, kol jis taps vienalytės spalvos. Tai reikš, kad produk-tas statiniame maišiklyje susimaišo tinkamai.



2. Naudojimas

Klijus lašais arba juostele užtepkite ant vieno sanklijos paviršiaus (ne ant padengto aktyvikliu).



Įranga

Rekomenduojama dozavimo įranga: (žr. skirsnį **Įranga**)

- Jei klijus reikia tiksliai dozuoti mažais kiekiais, naudokite dozavimo adatas
- Atsarginiai produkto Loctite® 3090 statiniai maišikliai: IDH 1453183

3. Surinkimas

Nedelsdami sujunkite dalis. Suglausti jas reikia tiksliai, nes dėl trumpos sutvirtinimo trukmės jų beveik neįmanoma pareguliuoti. Sankliją nejudinant arba įspaudus reikia laikyti, kol klijai sukietės.

Patarimas

Jei reikia, produkto perteklių galima sukietinti aktyvikliu Loctite® 7458. Užpurškite arba užlašinkite aktyviklio ant produkto pertekliaus.



Konstruktinis klijavimas – akrilai ir

Kokios ypatybės svarbiausios?



Sprendimas

Bendros paskirties klijai

Teroson PU 6700

Universalūs



Technologija

2komp. PU

Sutvirtinimo trukmė, min.

30

Atsparumas šlyčiai (GBMS), N/mm²

>12

Eksploatavimo temperatūros diapazonas, °C

Nuo -40 iki +80

Pastabos

- Bendros paskirties
- Tinka dažytiems paviršiams
- Užpildo tarpus
- Šiek tiek lankstūs

Technologiniai privalumai

- Standžioms ir šiek tiek lanksčioms konstrukcinėms jungtims
- Ypač stiprūs
- Labai atsparūs cheminiam poveikiui
- Puikiai limpa prie įvairių paviršių

poliuretantai

Limpa prie sunkiai klijuojamų plastikų

Gera kosmetinė išvaizda

Loctite® 3038

Loctite® V5004

Poliolefininiai klėjai

Skaidri siūlė



2komp. akrilas

2komp. akrilas

> 40

3

13 (PBT)

21

Nuo -50 iki +100

Nuo -50 iki +80

- Labai gerai limpa prie sunkiai klijuojamų plastikų, pvz., PE, PP

- Sparčiai kietėjantys
- Ypač stiprūs
- Skaidri siūlė



Konstruktinis klijavimas – akrilai ir

Kaip naudoti Teroson PU 6700, Loctite® 3038, V5004

1. Paruošimas

Valymas

Prieš tepant klijus rekomenduojama pašalinti riebalus priemone Loctite® 7063 ir nuvalyti paviršius.



Gruntavimas

Kad Teroson PU 6700 geriau priliptų prie sunkiai klijuojamų plastikų, sanklijos vietą padenkite Teroson RB 150. Gruntuodami nepersistenkite. Palaukite, kol gruntas nudžius.

Maišymas

Naudojant statinį maišiklį

Prieš tvirtindami statinį maišiklį ant kasetės, išstumkite šiek tiek produkto, kad susivienodintų stūmoklių padėtis. Pritvirtinkite statinį maišiklį ir leiskite sumaišytą produktą, kol jis taps vienalytės spalvos. Tai reikš, kad produktas statiniame maišiklyje susimaišo tinkamai.

poliuretanai

2. Naudojimas

Sumaišytą produktą iš karto tepkite sanklijos plote.

Patarimas

Baigę darbą nenuimkite statinio maišiklio – jis atstos kamštelį.



Įranga

Rekomenduojama dozavimo įranga: (žr. skirsinį **Įranga**)

	Dozavimo įranga	Maišikliai, antgaliai
Teroson PU 6700	• IDH 267452	• IDH 1487440
Loctite® 3038	• IDH 1034026	• IDH 1034575
Loctite® V5004	• IDH 267452	• IDH 1467955

3. Surinkimas

- Dalis reikia surinkti nedelsiant
- Neleiskite dalims judėti, kol klėjai kietėja
- Prieš apkraunant jungtį darbine apkrova būtina palaukti, kol ji iki galo sutvirtės

Konstruktinis klijavimas – epoksidai

Kokios ypatybės svarbiausios?



Sprendimas

Geros techninės savybės

Loctite® 9492

Atsparūs aukštai temperatūrai



Spalva	Balti
Sutvirtinimo trukmė, min.	75
Atsparumas šlyčiai (GBMS), N/mm ²	20
Eksplotavimo temperatūros diapazonas, °C	Nuo -55 iki +180
Pastabos	<ul style="list-style-type: none">• Atsparūs aukštai temperatūrai• Išin atsparūs cheminiam poveikiui

Technologiniai privalumai

- Standžių konstrukcinių jungčių klijavimas
- Išin didelis stipris
- Išin geras atsparumas cheminiam poveikiui
- Puikiai limpa prie įvairių paviršių

Bendros paskirties klijai

Loctite® 3430

Universalūs



Visiškai skaidrūs

15

22

Nuo -55 iki +100

- Per penkias minutes sukietėjantys epoksidiniai klijai
- Atsparūs vandeniui

Loctite® Double Bubble

Paprasti naudoti



Skaidrūs

5

9

Nuo -55 iki +100

- Tinka smulkiam ir sparčiam taisymui
- Sparčiai kietėjantys



Konstruktinis klijavimas – epoksidai

Kaip naudoti Loctite® 9492, 3430, Double Bubble

1. Paruošimas

Valymas

Prieš tepant klijus rekomenduojama pašalinti riebalus priemone Loctite® 7063 ir nuvalyti paviršius.



Maišymas

- **Rankinis maišymas (Loctite® 3430, Double Bubble)**
Sumaišykite komponentus A ir B pagal nurodytą maišymo santykį. Prieš naudojant klijus abu komponentai turi būti gerai išmaišyti



- **Maišymas statiniu maišikliu (Loctite® 9492)**
Prieš tvirtindami statinį maišiklį ant kasetės, išstumkite šiek tiek produkto, kad susivienodintų stūmoklių padėtis. Pritvirtinkite statinį maišiklį ir leiskite sumaišytą produktą, kol jis taps vienalytės spalvos. Tai reikš, kad produktas statiniame maišiklyje susimaišo tinkamai

2. Naudojimas

Sumaišytą produktą iš karto tepkite sanklijos plote.

Patarimas

Baigę darbą nenuimkite statinio maišiklio – jis atstos kamštėlį.



Įranga

- Rekomenduojama produkto Loctite® 9492 dozavimo įranga (žr. skirsnį **Įranga**): IDH 267452
- Atsarginiai statiniai maišikliai: IDH 1487440

3. Surinkimas

- Dalis reikia surinkti nedelsiant
- Neleiskite dalims judėti, kol klėjai kietėja
- Prieš apkraunant jungtį darbine apkrova būtina palaukti, kol ji iki galo sutvirtės

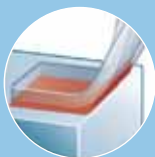
Patarimas

Nesukietėjusio produkto perteklių galima nušluostyti naudojant Loctite® 7063.

Sandarina ir klijuoja lanksčias jungtis

Kokios ypatybės svarbiausios?

Sprendimas



Elastiški sandarikliai

Teroson MS 930

Universalus



Loctite® 5366

Permatomas



Technologija

1komp. SMP

1komp. silikonas

Sluoksni formavimosi trukmė, min.

18

5

Eksplotavimo temperatūros diapazonas, °C

Nuo -40 iki +80

Nuo -50 iki +250

Sertifikatai

BSS 7239

–

Pastabos

- Bendros paskirties
- Permatomas
- Itin atsparus aukštai temperatūrai

Technologiniai privalumai

- Atsparus smūginėms apkrovoms, vibracijai ir lenkimui
- Atsparus įvairioms oro sąlygoms
- Platus temperatūros diapazonas
- Puikiai limpa prie įvairių paviršių

Elastišų jungčių klijavimas

Siūlių sandarinimas

Teroson MS 9399

Universalus



2komp. SMP

35

Nuo -40 iki +100

ASTM E 662/E 162
VDI 6022

- Bendros paskirties
- Sparčiai kietėjantis

Loctite® SI 5616

Sparčiai kietėjantis



2komp. silikonas

–

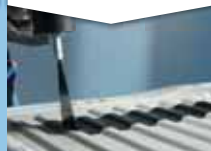
Nuo -50 iki +180

–

- Labai greitai stingstantis
- Atsparus aukštai temperatūrai

Teroson MS 9320 SF

Purškiamasis sandariklis



1komp. SMP

12

Nuo -40 iki +100

–

- Sparčiai kietėjantis
- Jokių įtrūkių ar rūdžių skverbimosi

Sandarina ir klijuoja lanksčias jungtis

Kaip naudoti Teroson MS 930, Loctite® 5366, Teroson MS 9399, Loctite® SI 5616, Teroson MS 9320 SF

1. Paruošimas

Valymas

Prieš tepant klijus rekomenduojama pašalinti riebalus priemone Teroson 450 ir nuvalyti paviršius. Ji taip pat pagerina klijų sukibimą su sunkiai klijuojamomis medžiagomis.



Maišymas

Naudojant statinį maišiklį (Loctite® SI 5616, Teroson MS 9399)

Prieš tvirtindami statinį maišiklį ant kasetės, išstumkite šiek tiek produkto, kad susivienodintų stūmoklių padėtis. Pritvirtinkite statinį maišiklį ir leiskite sumaišytą produktą, kol jis taps vienalytės spalvos. Tai reikš, kad produktas statiniame maišiklyje susimaišo tinkamai.

Patarimas

Jei siūlės paviršiuje pastebite trupinių, produktas jau iš dalies yra sukietėjęs ir galutinių savybių pasiekti nepavyks.

2. Naudojimas

- Tepkite produktą naudodami tinkamą dozavimo įrangą
- Jei reikia, kad paviršius priliptų visu plotu, naudokite dvikomponentčius produktus



- Kai klijuojamos didelio paviršiaus ploto dalys, kurių nei vienas iš paviršių nepraleidžia vandens garų, nepadengkite produktu viso sanklijos ploto



Patarimai:

- Klijuojant plastikus, pvz., PMMA arba PC, šie dėl įtempių gali trūkinėti, vadinasi, prieš naudojant šias medžiagas reikia patikrinti jų tinkamumą
- Baigę darbą nenuimkite statinio maišiklio – jis atstos kamštelį

Įranga

- Rekomenduojama dozavimo įranga: (žr. skirsnį **Įranga**)

	Dozavimo įranga	Maišikliai, antgaliai
Teroson MS 930	<ul style="list-style-type: none">• IDH 142240	<ul style="list-style-type: none">• IDH 581582
Loctite® 5366	<ul style="list-style-type: none">• IDH 142240	<ul style="list-style-type: none">• IDH 1118785
Teroson MS 9399	<ul style="list-style-type: none">• IDH 150035	<ul style="list-style-type: none">• IDH 1487440
Loctite® SI 5616	<ul style="list-style-type: none">• IDH 142240	<ul style="list-style-type: none">• IDH 874905
Teroson MS 9320 SF	<ul style="list-style-type: none">• IDH 142241 (purškimui)• IDH 142240 (įprastinei juostelei)	<ul style="list-style-type: none">• IDH 547882 (purškimui)• IDH 581582 (įprastinei juostelei)

Metalu užpildyti mišiniai

Kokia taisymo rūšis?



Sprendimas

Avarinis taisymas

Loctite® 3463

Metal Magic Steel™
pieštukas



Sutvirtinimo trukmė esant 20 °C, min.

10

Atsparumas gniuždymui, N/mm²

83

Eksploatavimo temperatūros diapazonas, °C

Nuo -30 iki +120

Pastabos

- Plienu užpildytas minkomasis pieštukas
- Tinka avariniu būdu sandarinti rezervuarams ir vamzdžiams

Technologiniai privalumai

- Įmanoma sutaisyti ir restauruoti nusidėvėjusias metalines dalis
- Dalių nereikia kaitinti arba virinti
- Sustingusį mišinį galima gręžti, įsriegti ar mechaniškai apdoroti

Velenų taisymas

Bendrojo pobūdžio metalinių dalių taisymas

Loctite® 3478

Ypač atsparus gniuždymui



360

125

Nuo -30 iki +120

- Tinka restauruoti nusidėvėjusiems plieniniams velenams ir guoliams
- Ypač atsparus gniuždymui

Loctite® 3471

Plieninių dalių restauravimas



180

70

Nuo -20 iki +120

- Tinka taisyti nusidėvėjusioms plieninėms dalims
- Pataky nesudaranti mastika

Loctite® 3475

Aliuminių dalių restauravimas



180

70

Nuo -20 iki +120

- Tinka taisyti nusidėvėjusioms aliumininėms dalims
- Pataky nesudaranti mastika



Metalu užpildyti mišiniai

Kaip naudoti Loctite® 3463

1. Paruošimas

- Gerai nuvalykite ir pašiauškite paviršius. Pabaikite valyti naudodami Loctite® 7063
- Atpjaukite reikiamą gabalėlį produkto ir nuplėškite plastikinę plėvelę. Sukiokite ir minkykite, kol medžiaga taps glotni ir vienalytės spalvos



2. Naudojimas

Tvirtai prispauskite sanklijos vietoje ir padarykite pageidaujamą formą. Paviršių nulyginkite drėgna audeklo skiaute.

Kaip naudoti Loctite® 3478

1. Paruošimas

Mechaniniu būdu apdirbkite apgadintą veleno vietą ir sumažinkite joje vardinį skersmenį bent 3 mm.

Valymas

Prieš tepant kljūs rekomenduojama pašalinti riebalus priemone Loctite® 7063 ir nuvalyti paviršius.



Maišymas

Maišykite kiekvieną komponentą atskirai. Sumaišykite komponentus A ir B vadovaudamiesi nurodytu maišymo santykiu pagal tūrį arba svorį. Kruopščiai maišykite apie dvi minutes, kol susidarys vienalytis mišinys.

2. Naudojimas

- Sukdami veleną padenkite jį plonu sluoksniu Loctite® 3478. Tada užtepkite sluoksni produkto. Tepkite Loctite® 3478 su pertekliumi, kad toje vietoje veleno skersmuo būtų didesnis už vardinį
- Kai mišinys visiškai sukietės, mechaniniu būdu apdirbdami padengtą vietą sumažinkite skersmenį iki vardinio

Kaip naudoti Loctite® 3471, 3475

1. Paruošimas

Valymas

Prieš tepant kiljus rekomenduojama pašalinti riebalus priemone Loctite® 7063 ir nuvalyti paviršius.

Maišymas

Maišykite kiekvieną komponentą atskirai. Sumaišykite komponentus A ir B vadovaudamiesi nurodytu maišymo santykiu pagal tūrį arba svorį. Kruopščiai maišykite apie dvi minutes, kol susidarys vienalytis mišinys.



2. Naudojimas

- Tepkite produktą ant darbinio paviršiaus pateikta mentele
- Neleiskite sutaisytomis dalims judėti, kol mišinys kietėja
- Kambario temperatūroje mišinys iki galo sukietėja per 72 valandas. Pakaitinus dalį iki 40 °C laiko intervalas sutrumpėja iki 24 valandų
- Kietėjimo proceso metu išsiskiria šilumos, todėl didesnis mišinio kiekis paprastai kietėja sparčiau



Išsamesnės informacijos ieškokite techninių duomenų lape arba kreipkitės į artimiausius Henkel techninių paslaugų specialistus.

Apsauginės dangos ir mišiniai

Kokio dydžio abrazyvinės medžiagos dalelės?



Sprendimas

Stambios dalelės

Loctite® 7218

Glaistomoji keramika



Maišymo santykis pagal tūrį / svorį (A:B)	2:1 / 100:50
Rekomenduojamas sluoksnio storis, mm	Mažiausiai 6
Eksploatavimo temperatūros diapazonas, °C	Nuo -30 iki +120
Sertifikatai	–
Pastabos	<ul style="list-style-type: none">• Atspari aukštai temperatūrai• Tinka tepti ant žemyn nukreiptų paviršių

Renkantis tinkamą Loctite® apsauginę dangą arba mišinį būtina atsižvelgti į svarbius veiksnius, pavyzdžiui, dalelių dydį, atsparumą temperatūrai, cheminių medžiagų poveikiui ir korozijai. Kreipkitės į artimiausią Henkel technikos inžinierių ir pasitarkite.

Technologiniai privalumai

- Įmanoma restauruoti nusidėvėjusius paviršius
- Apsaugo dalis nuo dilimo, erozijos, cheminių medžiagų poveikio ir korozijos
- Ilgėja dalių eksploatavimo trukmė ir didėja jų efektyvumas
- Nereikia keisti dalių, todėl sumažėja išlaidų ir atsarginių dalių poreikis

Smulkios dalelės

Loctite® 7255

Purškiamoji keramika



2:1 / 100:50

Mažiausiai 0,5

Nuo -30 iki +95

WRAS

- Bendros paskirties
- Ypač glotnus paviršius

Loctite® 7117

Teptuku tepama keramika



3,34:1 / 100:16

Mažiausiai 0,5

Nuo -30 iki +95

–

- Bendros paskirties
- Ypač blizgi ir mažo trinties koeficiento danga



Apsauginės dangos ir mišiniai

Kaip naudoti Loctite® 7218, 7255, 7117

1. Paruošimas

Valymas

- Gerai nuvalykite ir pašiauškite paviršius, jei įmanoma apdirbkite smėliarove. Pabaikite valyti naudodami Loctite® 7063. Jei reikia, restauruokite labai nusidėvėjusius paviršius glaistomaisiais mišiniais su metalo užpildu
- Jei reikia laikinos, iki 48 valandų trukmės apsaugos nuo korozijos, paruoštą paviršių padenkite Loctite® 7515



Maišymas

- Jei produktą įsigijote paruoštose pakuotėse, sumaišykite visą dervą ir kietiklį
- Jei viso kiekio nereikia, sumaišykite komponentus A ir B vadovaudamiesi nurodytu maišymo santykiu pagal tūrį arba svorį (maišymo santykiai nurodyti produkto techninių duomenų lape arba produkto etiketėje)
- Kruopščiai maišykite apie dvi minutes, kol susidarys vienalytis mišinys



2. Naudojimas

- Užtepkite gerai išmaišytą produktą ant paruošto paviršiaus teptuku, glaistikliu arba purkštuvu
- Atsižvelkite į veikimo ir kietėjimo trukmę (žr. parinkimo lentelę ankstesniuose puslapiuose)
- Dirbdami su Loctite® 7255 ir Loctite® 7117 reikiamo storio sluoksnį suformuokite mažiausiai per du kartus

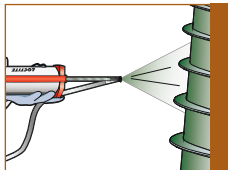


Patarimai:

- Jei paviršius iš pradžių padengiamas sumaišytu kompozitu įtrinant jį į dengiamą medžiagą, taisymo mišinys užpildo visus plyšius, todėl kompozitas ypač gerai prilimpa prie paviršiaus
- Išlyginkite nesukietėjusį produktą pašildytu glaistikliu, kad paviršius taptų glotnus ir blizgus
- Jei dengiate ne viena danga, naudokite skirtingų spalvų produktus. Kai pirmoji danga beveik nusidėvės, pradės matytis antroji – tai puikus nusidėvėjimo indikatorius

Specialios rekomendacijos dėl purškiamųjų produktų (Loctite® 7255):

- Dangos kokybė būna geriausia, kai produktas dengiamas nurodyto storio sluoksniais. Šis reikalavimas ypač svarbus, kai purškiant dengiami statmeni paviršiai. Kad danga būtų kokybiška kampuose ir ties briaunomis, rekomenduojama suapvalinti kampus 3 mm spinduliu
- Jei dirbama su Loctite® 7255, prieš dengiant rekomenduojama produktą pašildyti, kad būtų lengviau purkšti ir kad susidarytų glotnesnis paviršius



Įranga

- Rekomenduojama produkto Loctite® 7255 dozavimo įranga: IDH 1175530 (žr. skirsnį **Įranga**)

Ypač veiksmingi techninės priežiūros

Kokio tipo veiksmingo techninės priežiūros valiklio reikia?



Sprendimas

Grindų ploviklis

Bonderite C-MC 80

žinomas pavadinimu
Loctite® 7861

Ypač veiksmingas grindų
ploviklis



Naudojimo koncentracija, g/l

Nuo 50 iki 200

Eksplotavimo temperatūros diapazonas, °C

Nuo +15 iki +100

Pastabos

- Betoninėms grindims
- Sudėtyje nėra tirpiklių

Informacijos, kaip naudoti ypač veiksmingus techninės priežiūros valiklius, ieškokite techninių duomenų lapė ir valymo įrangos naudojimo instrukcijoje.

Technologiniai privalumai

- Vandens pagrindu pagaminti aukštos kokybės šarminiai, rūgštiniai ir neutralios terpės valikliai
- Skirti valyti dalis ir jų mazgus metalo apdirbimo pramonėje, dirbtuvėse, geležinkelių ir laivininkystės pramonėje
- Tinka metaliniams paviršiams, plastikui, betonui, akmeniui, keramikai, stiklui, dažytiems paviršiams ir pan.

valikliai

Valiklis detalėms

Bonderite C-MC 1030

žinomas pavadinimu
Loctite® 7013

Dušu liejamas ploviklis



Paruoštas naudoti

Kambario temperatūroje

- Šalina visų rūšių nešvarumus
- Sudėtyje nėra tirpiklių
- Biologiškai skaidus

Bonderite C-MC 352

žinomas pavadinimu
Loctite® 7014

Purškiamasis valiklis



Nuo 20 iki 60

Nuo +50 iki +75

- Šalina purvą, alyvą ir tepalą
- Skirtas purškiamiesiems valymo įrenginiams
- Sudėtyje nėra tirpiklių

Bonderite C-MC 3000

žinomas pavadinimu
P3 Grato 3000

Aukšto slėgio įrenginiais
purškiamas valiklis



Nuo 20 iki 200

Nuo +10 iki +50

- Šalina purvą, alyvą ir tepalą
- Laikinei apsaugo nuo rūdžių
- Sudėtyje nėra tirpiklių
- Biologiškai skaidus

Dalių ir rankų valikliai

Ką pageidaujate valyti?



Sprendimas

Rankas

Loctite® 7850

Rankų valiklis



Pagrindas

Natūralūs ekstraktai

Pastabos

- Biologiškai skaidus
- Naudojamas su vandeniu ar be jo

Technologiniai privalumai

- Tinka įvairiems valymo darbams dirbtuvėje
- Tas pats valiklis tinka ruošiant paviršių klijuoti

Dalis

Loctite® 7063

Prieš klijuojant



Tirpiklis

- Tinka prieš klijuojant ir sandarinant
- Nesusidaro liekanų

Loctite® 7200

Tarpiklių šalinimo priemonė



Tirpiklis

- Pašalina senus sandarinimo tarpikius
- Paviršius beveik nesusibraižo

Loctite® 7840

Bendros paskirties valiklis



Vanduo

- Biologiškai skaidus
- Galima skiesti vandeniu



Dalių ir rankų valikliai

Kaip naudoti Loctite® 7850

Naudojimas

- Įtrinkite sausą rankų odą produktu, kol ištirps nešvarumai arba tepalas
- Nušluostykite sausas rankas arba nuskalaukite jas vandeniui
- Jei reikia, pakartokite procedūrą



Kaip naudoti Loctite® 7063

Naudojimas

- Valomus paviršius gausiai apipurškite valikliu Loctite® 7063
- Nušluostykite vis dar šlapią paviršių švariu popieriniu rankšluosčiu
- Jei reikia, kartokite, kol neliks nešvarumų
- Palaukite, kol tirpiklis išgaruos ir paviršius taps visiškai sausas



Pastaba

Jautrių medžiagų paviršius nuo Loctite® 7063 gali sutrūkinėti.

Kaip naudoti Loctite® 7200

Naudojimas

- Prieš purkšdami apsaugokite dažytus paviršius, nes Loctite® 7200 gali ardyti dažus
- Gausiai apipurškite jungę arba kitą paviršių. Palaukite 10–15 minučių, kol tarpiklis suminkštės (silikoniniams tarpikliams reikia 30 min.)
- Pašalinkite tarpiklį minkštu grandikliu ir švariai nušluostykite jungę
- Jei reikia, pakartokite procedūrą



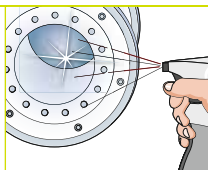
Kaip naudoti Loctite® 7840

Naudojimas

- Atskieskite Loctite® 7840 vandeniu
- Išmirkykite arba apipurškite dalis ir švariai nušluostykite arba nuskalaukite

Patarimas

Veiksmingumą galima padidinti atskiedus šiltu vandeniu



Tepimo priemonės

Kai juda ir kaip apkraunamos dalys?



Sprendimas

Lėti judesiai,
didelės apkrovos

Loctite® 8150

Priemonė nuo strigimo,
aliumiui



Pagrindas

Aliuminis, grafitas

Klampa

–

Eksploatavimo temperatūros diapazonas, °C

Nuo -30 iki +900

Pastabos

- Apsaugo sriegines jungtis
- Apsaugo nuo strigimo ir korozijos

Technologiniai privalumai

- Apsaugo nuo korozijos, trinties poveikio ir dėvėjimosi, atlaiko didelį slėgį
- Apsaugo dalis nuo perkaitimo

Vidutinis greitis,
vidutinės apkrovos

Spartūs judesiai, mažos apkrovos

Loctite® 8105

Universalusis tepalas



Mineralinė alyva

–

Nuo -20 iki +150

- Bekvapė
- Neutralios išvaizdos

Loctite® 8191

Sausą plėvelę sudaranti
tepimo priemonė



MoS₂

11 s (indelis, 4 mm)

Nuo -40 iki +340

- Sparčiai džiūstanti
- Gerina alyvos ir tepalų veiksmingumą

Loctite® 8201

Universaliaji alyva



Mineralinė alyva

17,5 cSt (+50 °C)

Nuo -20 iki +120

- Atlaisvina dalių mazgus
- Sutepa metalą
- Valo dalis
- Šalina drėgmę
- Apsaugo nuo korozijos



Tepimo priemonės

Kaip naudoti Loctite® 8150, 8105, 8191, 8201

1. Paruošimas

Valymas

- Rekomenduojama pašalinti riebalus priemone Loctite® 7063 ir nuvalyti paviršius
- Ant paviršių neturi būti nuodegų, oksidų ir tepalo liekanų



2. Naudojimas

Prieš naudodami gerai suplakite.

A Loctite® 8150

- Tepdami teptuku padenkite plonu sluoksniu visą paviršių
- Neskieskite



B Loctite® 8105

- Patikrinkite suderinamumą su kitų tepalų liekanomis
- Padenkite švarias dalis teptuku, mentele arba tepalo pompa

Patarimas

Produktas gali tikti automatinėms tepimo sistemoms.



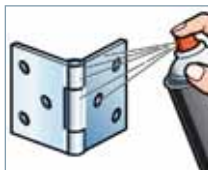
C **Loctite® 8191**

- Produktą ant švarių dalių reikia purkšti maždaug 20 cm atstumu, kad susidarytų vienodas sluoksnis
- Palikite dalis 15–30 minučių kambario temperatūroje, kad nudžiūtų



D **Loctite® 8021**

- Galima purkšti čiurkšle arba lašeliais (priklausomai nuo poreikio)
- Purkškite ant dalių vienodai, kad susidarytų vienalytė plėvelė



Paviršiaus apdorojimo ir apsaugos

Kokia apdorojimo paskirtis?



Sprendimas

Rūdžių apdorojimas

Loctite® 7500

Rūdžių rišiklis



Matinė juoda

–

Spalva

Eksploatavimo temperatūros diapazonas, °C

Pastabos

- Paverčia rūdį stabiliu pagrindu
- Sukietėjęs produktas yra tarsi gruntas, kurį galima dažyti

Technologiniai privalumai

- Sprendimai įvairių tipų paviršiaus apdorojimo arba paruošimo darbams

nuo rūdijimo produktai

Apsauga nuo korozijos	Suvirinimo įrangos apsauga	Pajudėjimo kontrolė
Loctite® 7800	Loctite® SF 7900	Loctite® 7414
Cinko purškalas	Keraminė danga	Pajudėjimo aptikimo priemonė
		
Pilka	Balta	Mėlyna
Nuo -50 iki +550	–	Nuo -35 iki +145
<ul style="list-style-type: none"> • Puiki katodinė juodųjų metalų apsauga nuo korozijos • Atkuria cinkuotų dalių apsaugą 	<ul style="list-style-type: none"> • Neleidžia prilipti suvirinimo purlams • Užtikrina ilgalaikę suvirinimo įrangos apsaugą • Sudėtyje nėra silikono 	<ul style="list-style-type: none"> • Pažvelgus aptinkamas dalių pajudėjimas • Tinka tepti lauke



Paviršiaus apdorojimo ir apsaugos

Kaip naudoti Loctite® 7500

1. Paruošimas

Vieliniu šepetėliu pašalinkite besilupančias rūdis ir palaidas nuodegas. Alyvą, tepalą ir nešvarumus rekomenduojama šalinti priemone Loctite® 7063. Prieš naudodami gerai suplakite.

2. Naudojimas

Gausiai padenkite teptuku arba kempine. Denkite dviem sluoksniais (pertraukos trukmė nuo 60 iki 120 minučių). Jei spalva nevienoda, reikia papildomo sluoksnio. Prieš dažant reikia palaukti mažiausiai 24 valandas.

Patarimas

Nedenkite saulės tiesiogiai apšviestų arba šlapių paviršių.



Kaip naudoti Loctite® 7800

1. Paruošimas

Nuo paviršiaus pašalinkite rūdis, senas dažų dangas ir pan. Jei įmanoma, nuvalykite paviršių smėliasraučiu būdu. Alyvą, tepalą ir dulkes galutinai pašalinti rekomenduojama priemone Loctite® 7063. Prieš naudodami gerai suplakite.

2. Naudojimas

- Purkškite ant švarių dalių 20–30 cm atstumu, kad susidarytų vienalytė plėvelė
- Danga tampa sausa paliesti po 30–60 minučių. Visiškai nudžiūsta po 24 valandų



nuo rūdijimo produktai

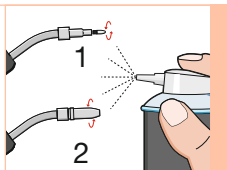
Kaip naudoti keraminę dangą Loctite® SF 7900

1. Paruošimas

Nuvalykite prilipusius purslus nuo kontaktinio antgalio ir gaubto. Kad rezultatai būtų patys geriausi, uždėkite naują kontaktinį antgalį ir gaubtą. Prieš naudodami gerai suplakite.

2. Naudojimas

- Uždėkite kontaktinį antgalį ant suvirinimo degiklio ir apipurškite 10–15 cm atstumu. Uždėkite gaubtą ant suvirinimo degiklio ir padenkite jo išorę ir vidų. Palaukite keletą sekundžių, kol danga nudžius
- Baigę purkšti apverskite flakoną ir papurškite dar keletą sekundžių, kad neužsikimštų antgalis



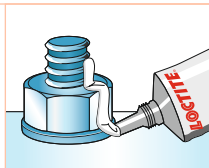
Kaip naudoti Loctite® 7414

1. Paruošimas

Rekomenduojama priemone Loctite® 7063 pašalinti nuo paviršių riebalus, paviršius nuvalyti ir nusausinti.

2. Naudojimas

Suspauskite tūbelę, kad ištrykštų šiek tiek pastos, ir užtepkite ją siaura juostele skersai ant dalių. Palaukite vieną minutę, kol produktas nudžius.



Išsamesnės informacijos ieškokite techninių duomenų lape arba kreipkitės į artimiausius Henkel techninių paslaugų specialistus.

Avarinio remonto priemonės

Ką ketinate daryti?

Sprendimas



Keisti žiedinį sandariklį

Atpalaiduoti korozijos paveiktas dalis

Aptikti nesandarias vamzdžių vietas

Loctite® O-RING KIT

Loctite® 8040

Loctite® 7100

Žiedinių sandariklių rinkinys

Užšaldymo ir atlaisvinimo priemonė

Nuotėkio paieškos priemonė



Eksplotavimo temperatūros diapazonas, °C

–

–

Nuo +10 iki +50

Pastabos

- Rinkinys, susidedantis iš guminės virvelės, Loctite® 406 ir reikiamo skersmens žiedinių sandariklių gamybos įrankių
- Nebereikia atsargoje turėti įvairiausių dydžių žiedinių sandariklių

- Staigus užšaldymas (-40 °C)
- Atpalaiduojami surūdiję, paveikti korozijos ir užstrigę komponentai
- Kapiliariniu būdu prasiskverbia tiesiogiai į rūdį

- Nuotėkio vietoje ima burbuliuoti
- Tinka visoms dujomis ir dujų mišiniais, išskyrus deguonį
- Netoksiška, nedegi priemonė
- Galima purkšti ant geležinių, varinių ir plastikinių vamzdžių

Tinka sandarinti nuotėkio iš vamzdžių vietas

Juostelės

Loctite® 3463

Metal Magic Steel™ pieštukas



Nuo -30 iki +120

- Plienu užpildytas minkomasis pieštukas
- Tinka avariniu būdu sandarinti rezervuarams ir vamzdžiams

Loctite® 5070

Vamzdžių taisymo priemonių rinkinys



–

- Paprastas naudoti taisymo rinkinys, skirtas laikinam vamzdžių silpnų vietų taisymui

Loctite® 5075

Izoliavimo ir sandarinimo juostelė



Nuo -54 iki +260

- Izoliavimo ir sandarinimo juostelė
- Atspari ekstremalioms sąlygoms
- Tempiant pailgėja tris kartus

**Teroson juostelė
FIX&REPAIR**

Didelio stiprumo juostelė



Iki +70

- Audiniu sustiprinta juostelė
- Lengva atplėšti rankomis
- Skirta taisyti, sustiprinti, tvirtinti, sandarinti ir apsaugoti

Avarinio remonto priemonės

Kaip naudoti Loctite® 8040

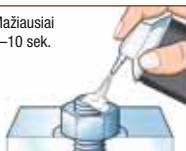
1. Paruošimas

Pašalinkite palaidus nešvarumus ir rūdis. Prieš naudodami gerai suplakite.

2. Naudojimas

- Purškite ant dalių 10–15 cm atstumu 5–10 sekundžių
- Išmontuokite dalis po 1–2 minučių. Jei reikia, pakartokite procedūrą

Mažiausiai
5–10 sek.



-43 °C



Aktyvioji
sudedamoji dalis
Rūdžių sluoksnis



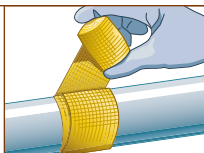
Kaip naudoti Loctite® 5070

1. Paruošimas

- Iki galo sumažinkite slėgį vamzdyne
- Gerai nuvalykite ir pašauškite paviršius. Pabaikite valyti naudodami Loctite® 7063

2. Naudojimas

- Sumaišykite reikiamą kiekį Loctite® 3463 (išsamiau žr. skirsnyje **Metalu užpildyti mišiniai**). Tvirtai įspauskite produkto į plyšį, skylę arba ertmę
- Aktyvinkite juostelę panardindami ją į kambario temperatūros vandenį 20 sekundžių. Apvyniokite taisomą plotą įtempta juostele mažiausiai keturiais sluoksniais



Kaip naudoti Loctite® žiedinių sandariklių rinkinį

1. Paruošimas

- Nuvalykite peilį priemone Loctite® 7063
- Atpjaukite apytiksliai reikiamo ilgio virvės gabalą. Naudodamiesi žiedinių sandariklių pjaustymo įtaisu nupjaukite abu virvės galus, kad reikiamo ilgio sandariklis turėtų tvarkingus sanklijos paviršius



2. Naudojimas

- Viename žiedinio sandariklio gale užlašinkite mažą lašelį Loctite® 406
- Nedelsdami sujunkite abu galus paguldę juos į pjaustymo įtaiso gale esantį griovelį. Palaikius ramiai 30 sekundžių žiedinis sandariklis būna paruoštas naudoti



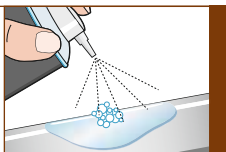
Kaip naudoti Loctite® 7100

1. Paruošimas

Prieš naudodami gerai suplakite.

2. Naudojimas

- Purškite produktą 15–20 cm atstumu ant įtarimą keliančios vietos
- Nuotėkį bus lengva pastebėti, nes jo vietoje produktas ims putoti



Išsamesnės informacijos ieškokite techninių duomenų lape arba kreipkitės į artimiausius Henkel techninių paslaugų specialistus.

Dozavimo įranga

Rankiniai dozatoriai

IDH numeris	Kokiam gaminiui	Kokio dydžio pakuotei
 IDH 142240	<ul style="list-style-type: none">• Loctite® 5188, 510, 5366, SI 5980, SI 5990, SI 5616• Teroson MS 930, MS 9320 SF, PU 6700	<ul style="list-style-type: none">• 300 ml• 310 ml• 250 ml (1:1)• 265 ml (2:1)
 IDH 150035	<ul style="list-style-type: none">• Teroson MS 9399	<ul style="list-style-type: none">• 50 ml (1:1)
 IDH 218312	<ul style="list-style-type: none">• Loctite® 9492	<ul style="list-style-type: none">• 400 ml (1:1, 2:1)
 IDH 267452	<ul style="list-style-type: none">• Loctite® 9492, V5004• Teroson PU 6700	<ul style="list-style-type: none">• 50 ml (1:1, 2:1)
 IDH 363544	<ul style="list-style-type: none">• Loctite® 5188, 510, SI 5980, SI 5990	<ul style="list-style-type: none">• 50 ml
 IDH 1034026	<ul style="list-style-type: none">• Loctite® 3038	<ul style="list-style-type: none">• 50 ml (10:1)

Peristaltiniai dozatoriai





IDH numeris	Kokiam gaminiui	Kokio dydžio pakuotei
 IDH 608966	<ul style="list-style-type: none">Loctite® 222, 243, 270, 542, 603, 638	<ul style="list-style-type: none">50 ml
 IDH 88631	<ul style="list-style-type: none">Loctite® 222, 243, 270, 542, 603, 638	<ul style="list-style-type: none">250 ml

Pneumatiniai dozatoriai


IDH numeris	Kokiam gaminiui	Kokio dydžio pakuotei
 IDH 142241	<ul style="list-style-type: none">Teroson MS 9320 SF (purkšti)	<ul style="list-style-type: none">310 ml
 IDH 1175530	<ul style="list-style-type: none">Loctite® 7255	<ul style="list-style-type: none">900 ml

Įrangos priedai

Mikseriai

IDH numeris	Kokiam gaminiui	Kokio dydžio pakuotei
 IDH 780805	<ul style="list-style-type: none">• Teroson PU 6700	<ul style="list-style-type: none">• 250 ml (1:1)
 IDH 1034575	<ul style="list-style-type: none">• Loctite® 3038	<ul style="list-style-type: none">• 50 ml (10:1)
 IDH 1453183	<ul style="list-style-type: none">• Loctite® 3090	<ul style="list-style-type: none">• 10 ml (10:1)
 IDH 1467955	<ul style="list-style-type: none">• Loctite® V5004	<ul style="list-style-type: none">• 50 ml (1:1)
 IDH 1487439	<ul style="list-style-type: none">• Loctite® 9492	<ul style="list-style-type: none">• 400 ml (2:1)
 IDH 1487440	<ul style="list-style-type: none">• Loctite® 9492• Teroson PU 6700, MS 9399	<ul style="list-style-type: none">• 50 ml (1:1, 2:1)
 IDH 874905	<ul style="list-style-type: none">• Loctite® SI 5616	<ul style="list-style-type: none">• 265 ml (2:1)

Antgaliai

IDH numeris	Kokiam gaminiui	Kokio dydžio pakuotei
 IDH 547882	<ul style="list-style-type: none">• Teroson MS 9320 SF (purkšti)	<ul style="list-style-type: none">• 310 ml
 IDH 581582	<ul style="list-style-type: none">• Teroson MS 930, MS 9320 SF	<ul style="list-style-type: none">• 310 ml
 IDH 1118785	<ul style="list-style-type: none">• Loctite® 5366, SI 5980, SI 5990	<ul style="list-style-type: none">• 310 ml

Adatos

IDH numeris	Kokiam gaminiui	Kokio dydžio pakuotei
 IDH 88661	<ul style="list-style-type: none">• Loctite® 401	<ul style="list-style-type: none">• 18 (žalia) vid. skersmuo 0,84 mm
 IDH 88662	<ul style="list-style-type: none">• Loctite® 401	<ul style="list-style-type: none">• 20 (rausva) vid. skersmuo 0,61 mm

Techninės priežiūros specialistų mokymas



Aukštos kokybės produktai bus geri, tik jei juos naudos išmanantys žmonės. Būtent todėl praktiškai mokome, kaip naudoti mūsų produktus atliekant techninės priežiūros ir taisymo darbus.

Mūsų instruktoriai puikiai žino, su kokiais sunkumais kasdien galite susidurti, todėl parodo reikiamas priemones ir suteikia praktinių žinių, padedančių sėkmingai naudoti mūsų produktus.

Mokymų temos atitinka šiame techninės priežiūros specialistų vadove išvardytas produktų kategorijas ir gali būti pritaikytos pagal klientų poreikius.

Ypatybės

- Apklausa prieš vykstant į įmonę
- Praktiniai mokymai
- Mokymai kliento įmonėje
- Aprūpinimas mokymo priemonėmis
- Dažniausių klaidų ir jų prevencijos aptarimas
- Tęstinis darbas įmonėje



Privalumai klientui

Mokymų metu išmokstama ir sužinoma kaip:



Padidinti patikimumą

ir periodiškai atliekant techninės priežiūros darbus išvengti pramonės įrenginių ir staklių prastovų



Pagerinti saugą

darbe didinant įrenginių patikimumą ir naudojant nekenksmingus produktus



Sutaupyti laiko

taikant novatoriškas technologijas, padedančias sumažinti prastovų ir sumažinti techninės priežiūros darbų periodiškumą



Sumažinti sąnaudų

taisant nusidėvėjusias arba apgadintas dalis užuot jas keitus

Kreipkitės į artimiausią Henkel inžinierių, kuris suteiks daugiau informacijos ir suorganizuos jūsų techninės priežiūros ir remonto darbuotojų mokymus.

Specialūs techninės priežiūros sprendimai

Patirtis pramonėje ir žinios apie įrenginius

Daug metų dirbdami gamybos ir techninės priežiūros srityse įgijome gilių žinių apie dažniausiai atliekamus techninės priežiūros ir taisymo darbus visose pagrindinėse pramonės srityse ir dažniausiai naudojamuose pramonės įrenginiuose.

Pramonės programos

Mūsų parengtose pramonės programose nagrinėjami dažniausiai pasitaikantys techninės priežiūros ir taisymo darbai. Jose pateikiama daugybė naudojimo pavyzdžių, nuorodų ir tiriamųjų darbų. Sužinokite, kaip panašiomis aplinkybėmis atliekamos ir jums tenkančios užduotys.



Jėgainės



Kasybos pramonė



Naftos ir chemijos pramonė



Jūrų pramonė



Geležinkelių pramonė



Vandens valymo įrenginiai

Įrenginių programos

Mūsų parengtose įrenginių programose išsamiau nagrinėjami specialūs atskirų pramoninių komponentų techninės priežiūros ir taisymo darbai. Jose pateikiami įvairių taisymo darbų atlikimo būdai ir pasiūloma tam tinkamų produktų. Mes pateiksime sprendimą, o jums teliks pasinaudoti savo patirtimi.



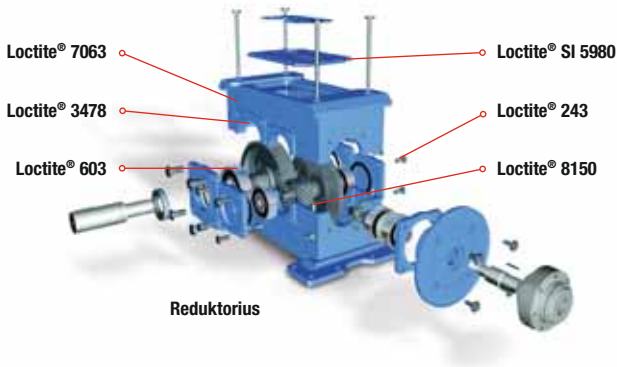
Siurblys



Velenas



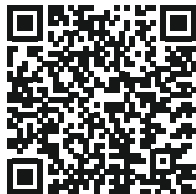
Centrifuga



Daugiau informacijos apie programas sužinosite apsilankę svetainėje www.loctite.lt/remontas ir susisiekę su artimiausiu Henkel inžinieriumi, pasiūlysiančiu jūsų darbo poreikius geriausiai atitinkančių sprendimų.

LOCTITE

Susiraskite reikiamą produktą ir sužinokite daugiau apie jo ypatybes. **Išmėginkite mūsų techninės priežiūros specialistų vadovą mobilajame įrenginyje:**



m.loctite-remonto-sprendimai.lt

Henkel Balti OÜ

Sõbra 56B, 51013 Tartu, Estija

Mob.: +370 6868 2933

Tel.: +372 730 5800

Faksas: +372 730 5808

www.loctite.lt/remontas

Pateikiami duomenys yra tik bendra informacija. Pagalbos ir rekomendacijų dėl šių produktų specifikacijų kreipkitės į Henkel techninio palaikymo grupę.