

Tangit M 3000

dvousložková expanzní pryskyřice

VLASTNOSTI

- Samorozšiřující se na pětinasobný objem
- Funkční pevnost po 5 minutách
- Konečná pevnost po 30 minutách
- Nesmršťující se a odolný
- Odolné proti hnilobě, biologicky nerozložitelné, neodolává vůči UV záření (např. slunečnímu).
- Kompatibilní se všemi běžnými stavebními materiály a plasty
- Testováno podle DVGW VP 601
 - Vysoká odolnost v tahu a krutu
 - Vysoká tepelná stabilita (650 °C/30 min.)
 - Vodotěsnost podle DIN 18533
 - W1.1-E, W1.2-E (pouze Tangit M 3000)
 - W2.1-E (Tangit M 3000 + Tangit M 4082)
 - Vodotěsný beton třídy zatížení 1 + 2
- Na základě DVGW VP 601: plynotěsné do zkušební tlaku 3 barů (pouze M 3000)
- Radonová odolnost od tloušťky vrstvy 48 mm



OBLASTI POUŽITÍ

- Součástí mnoha systémů poskytovatelů průniků služeb
- Prstencové těsnění při vlhké instalaci podle DIN 18533
- Datové kabely, ochranné a plášťové trubky
- Pro budovy se suterénem i bez suterénu
- Rekonstrukce netěsných prostupů
- Uzavírání nevyužitých jádrových vrtů
- Utěsnění studničních zhlaví a šachtových skruží

TECHNICKÝ NÁVOD K POUŽITÍ

Příprava povrchu:

Povrch musí být pevný, čistý a zbavený jakýchkoli oddělovacích prostředků. Hladké nepřilnavé povrchy (např. PE) je třeba nejméně dvakrát příčně přebrousit brusným papírem (zrnitost 240). Poté očistěte čisticím prostředkem Tangit Cleaner PE / PB / PP / PVDF nebo čisticími utěrkami Tangit PE / PB / PP / PVDF. Nepoužívejte na stojaté vody. Vlhké zdivo nemá vliv na účinnost výrobku.

Teplotní rozsah (kartuše):

- Teploty ovlivňují reakční dobu a dobu otevření, čím teplejší, tím rychlejší/kratší.
- Minimální teplota zpracování: +5 °C
- Maximální teplota zpracování: +30 °C
- Optimální teplota zpracování: +30 °C +(teplota výrobku, okolního prostředí a těsněného materiálu/podkladu).
- Při práci při nízkých okolních teplotách (0 až 10 °C) zahřejte Tangit M 3000 před použitím na pokojovou teplotu. V opačném případě počítejte s výrazně delší dobou vytvrzování.

Application:

- Make sure that the gap between the pipe and the duct is at least 8 mm.
- Seal the annular gap provisionally on both sides (eg with PE round cord) against uncontrolled resin escape
- Remove the cap from the cartridge and screw on the mixing nozzle
- Insert in 2c coaxial cartridge press (Henkel PPGUN).
- The 150 ml and 80 ml cartridge can also be used in combination with the enclosed plunger with a sturdy 1c pistol.
- Discard the first 2 - 3 strokes of the resin until even mixture of components is achieved; recognizable by the homogeneous coloring of the batch.
- Immediately insert the extension tube into the largest depth of the gap, inject resin in the required amount at the highest point; then pull out slowly.
- After the first application use the cartridge within 1 minute or install a new static mixer. The product also hardens in the mixer and cannot be further processed after curing.
- Do not squeeze by force. Change static mixer at blockage.
- Resin leakage out of the opening signals a complete infilling; insert more resin if needed.
- If the contents are not used completely, close the cartridge. The remaining content can be used later with a new static mixer.

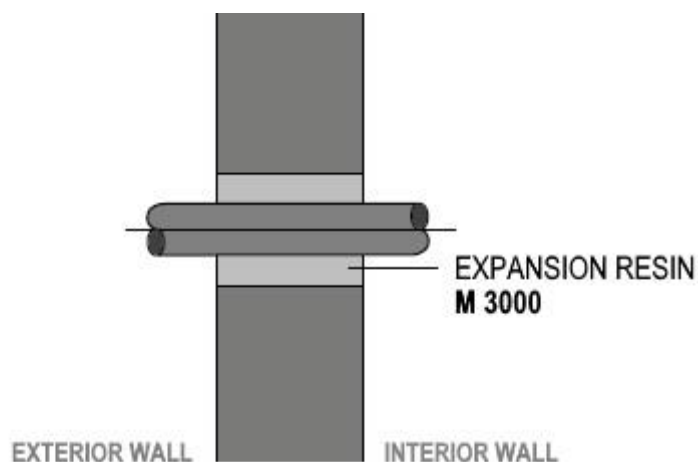
OTHER INFORMATION

Product code and content

TE 80:	30 cartridges of 80 ml + 30 static mixers incl. extension tubes + technical data sheet
TE 150	10 cartridges of 150 ml + 10 static mixers incl. extension tubes + technical data sheet
TE 300	6 cartridges of 300 ml + 6 static mixers incl. extension tubes + technical data sheet

APPENDIX

For fastening and permanently sealing against non-pressurized water according to DIN 18533 W1.1-E und W1.2-E



For fastening and permanently sealing against pressurized water according to DIN 18533 W2.1-E

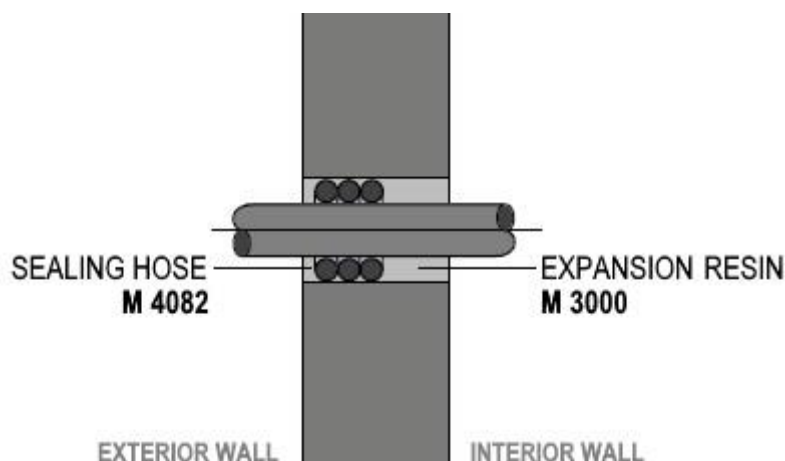


Table of consumption, brick wall depth: 25 cm

I. Core drilling: 80 mm

Pipe diameters (d)	without sealing hose		with sealing hose	
	number of cartridges		number of cartridges	
	(150 ml)	(300 ml)	(150 ml)	(300 ml)
a) 52 mm	1,0	0,5	0,8	0,4
b) 60 mm	0,8	0,4	0,5	0,3

II. Core drilling: 100 mm

Pipe diameters (d)	without sealing hose		with sealing hose	
	number of cartridges		number of cartridges	
	(150 ml)	(300 ml)	(150 ml)	(300 ml)
a) 52 mm	2,0	1,0	1,7	0,9
a) 60 mm	1,8	0,9	1,5	0,8
b) 85 mm	0,8	0,4	0,5	0,3

III. Core drilling: 120 mm

Pipe diameters (d)	without sealing hose		with sealing hose	
	number of cartridges		number of cartridges	
	(150 ml)	(300 ml)	(150 ml)	(300 ml)
a) 52 mm	3,2	1,6	2,9	1,5
a) 60 mm	3,0	1,5	2,7	1,4
b) 85 mm	2,0	1,0	1,7	0,9

Notes on the use of Tangit M3000 FTTH

Tangit M3000 FTTH is designed as a single-use solution for small drill diameters, where the entire cartridge content is always used. The expanded resin volume of a single cartridge is sufficient to reliably seal boreholes up to a diameter of 50 mm in masonry depths of up to 25 cm.

This sealant is radon- and waterproof according to DIN 18533 W1.2-E from an installation length of 48 mm. When Tangit M3000 is used in combination with insertion systems such as HAUFF MIS and DOYMA Quadro Secura Quick, these are watertight according to DIN 18533 W2.1-E.

TECHNICAL DATA

Raw material basis:	2c-polyurethane
Thermal stability:	Short-term 650 °C, 30 minutes, long-term –40 °C to +90 °C
Processing temperature:	Min. +5 °C, max. +30 °C, ideal +15 °C to +25 °C
Functional strength:	After 5 Min. (20 °C)
Final strength:	After 30 Min. (20 °C)
Open time 23 °C	ca 1 Min
Tensile strength:	30 kN
Torsion resistance:	240 Nm
Compression strength (10 %)	950 kPa
Foam density	200 kg/m ³
Gas tight:	Tested at 3 bar (only expansion resin)
Water proof:	Waterproof at 1 bar in combination with Tangit M 4082 Sealing Hose,
Consumption:	TE 80: cartridge with 80 ml fill volume gives up to 400 ml expanded resin TE 150: cartridge with 150 ml fill volume gives up to 750 ml expanded resin TE 300: cartridge with 300 ml fill volume gives up to 1500 ml expanded resin
Shelf life:	24 months at 20 °C, store in an upright position in a cool and dry place

Apart from the information given in this technical data sheet, it is also important to observe the relevant guidelines and regulations of various organizations and trade associations as well as the applicable DIN standards. All data given was obtained at an ambient and material temperature of +23°C and 50 % relative humidity unless specified otherwise. Please note that under other climatic conditions hardening can be accelerated or delayed.

The mentioned information above, in particular recommendations for the handling and use of our products, is based on our professional knowledge and experience. As materials and conditions may vary with each intended application and thus are beyond our control, we strongly recommend that in each case sufficient tests are conducted to check the suitability of our products for the intended application method and use. Legal liability cannot be accepted based on the contents of this technical data sheet or any verbal advice given unless there is evidence of willful intent or gross negligence on our part. This technical data sheet supersedes all previous editions.

Henkel AG & Co. KGaA
Henkelstr. 67, D-40589 Düsseldorf, Postfach, D-40191 Düsseldorf
Tel. +49 (0) 211/ 797-0
Internet: www.tangit.de