



PATTEX

Spezialkleber Styropor®

Kontaktklebstoff

EIGENSCHAFTEN

- Härtet weiß aus
- Flexibel
- Weichmacherbeständig
- Säure- und alkalifrei
- Hohe Anfangshaftung

EINSATZBEREICHE

- Verkleben von Isoliermaterialien, z.B. Polystyrol-Hartschaum (Styropor®, Exporit®, Styrofoam®, Poresta® u.a.)
- Kombinationsverklebungen von verschiedenen Materialien wie Glas, Filz und Holzwerkstoffen, Metallen, Putz, Keramik, Papier und Textilien
- Ebenfalls geeignet zum Verkleben von Hartschaumstoffen auf vielen thermoplastischen Kunststoffen (Hart-PVC, ABS, Polystyrol) und Duroplasten (Bakelit®)

Nicht geeignet für:

Polyethylen (PE), Polypropylen (PP), Teflon® (PTFE) u.Ä.

UNTERGRUNDVORBEHANDLUNG

Die Klebeflächen müssen sauber, trocken, staubfrei und tragfähig sein.

Idealerweise Klebeflächen mit handelsüblichen Lösemitteln (z.B. Waschbenzin) reinigen, lackierte Oberflächen vorher abschleifen. Bei Metallen Klebeflächen vorher aufrauen.

VERARBEITUNG

Klebstoffauftrag:

Pattex Spezial Kleber Styropor® auf beide Klebeflächen – besonders an den Randzonen – mit einem feinen Zahnpachtel oder Pinsel gut und gleichmäßig auftragen.

Den Klebstoff nicht verdünnen.



Ablüften:

Vor dem Zusammenfügen der Flächen muss das Lösemittel ca. 5 bis 10 Minuten (bei +18°C bis +25°C) gleichmäßig ablüften.

Verklebung/Pressdruck:

Die beiden Teile müssen sorgfältig passgenau zusammengelegt werden, da nach Berührung beider Klebefilme ein Korrigieren nicht mehr möglich ist. Danach werden die Teile kurz, aber äußerst heftig, mit mindestens 0,5 N/mm² zusammengepresst. Für die Endfestigkeit der Verklebung ist nicht die Dauer, sondern die Höhe des Pressdrucks entscheidend.

Um Lufteinschlüsse zu vermeiden, sollte von der Mitte aus angedrückt werden.

Im Randbereich und an den Kanten sorgfältig andrücken.

Je nach Werkstück kann auch kräftiges Anwalzen (elastischer Flächendruck durch Pattex Andruckwalze) oder, wenn möglich, der Pressschlag mit einem Gummihammer ausreichen.

REINIGUNG DER ARBEITSGERÄTE

Sofort nach Gebrauch mit Waschbenzin oder handelsüblichem Nitroverdünner.

Tubenspitze und Verschluss sauber halten. Nach Gebrauch Tubenspitze fest aufschrauben um ein Aushärten zu verhindern.

BITTE BEACHTEN

Nach dem Abdunsten der Lösungsmittel muss ein geschlossener Klebstofffilm auf der Oberfläche zu sehen sein. Grobporiges oder saugkräftiges Material evtl. mehrfach einstreichen. Der Klebstoffauftrag muss sich vor dem Zusammenfügen trocken anfühlen. Er darf bei Berührung mit dem Finger nicht anhaften oder Fäden ziehen.

LAGERUNG

Frostfrei, kühl und trocken lagern. Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden.

VERPACKUNG

Artikel-Kurzzeichen

PXSS1

Gebindegrößen

6 Tuben à 30g

SICHERHEITSHINWEISE

Es wird empfohlen, sich vor Beginn der Verarbeitung anhand des aktuellen Sicherheitsdatenblattes über Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitsratschläge zu informieren.

Das Sicherheitsdatenblatt ist unter www.mysds.henkel.com erhältlich.
Informationen für Allergiker unter Tel. 0049 (0)211 797 0 (Stichwort Notfall)





ENTSORGUNGSHINWEIS

Eingetrocknete kleine Mengen können dem Hausmüll/Gewerbeabfall zugeführt werden.
Große Mengen gesondert entsorgen. Leere Verpackung der Wiederverwertung zuführen.
Europäische Abfallnummer kann dem Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

TECHNISCHE DATEN

Rohstoffbasis:	Styrolbutadien-Kautschuk (SBR)
Dichte (bei +20°C):	Ca. 0,87 g/cm ³
Verarbeitungstemperatur:	+18°C bis +25°C; Kälte verzögert das Ablüften der Lösemittel
Ablüftzeit (bei +23°C):	Ca. 10 Minuten
Temperaturbeständigkeit:	-40°C bis +80°C
Durchhärtung:	Die Endfestigkeit wird nach ca. 3 Tagen erreicht.
Mindesthaltbarkeit:	12 Monate

Bei Abfassung dieses technischen Merkblattes haben wir den gegenwärtigen Stand der technischen Entwicklung nach Maßgabe unserer Erfahrungen berücksichtigt. Alle vorherigen Ausgaben verlieren mit Erscheinen dieses technischen Merkblattes ihre Gültigkeit.

Zur Beachtung: Vorstehende Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Wegen der außerhalb unseres Einflusses liegenden Verarbeitungs- und Anwendungsbedingungen und der Vielzahl unterschiedlicher Materialien empfehlen wir, in jedem Fall zunächst ausreichende Eigenversuche durchzuführen. Eine Haftung für konkrete Anwendungsergebnisse kann daher aus den Angaben und Hinweisen in diesem Merkblatt nicht abgeleitet werden.

Henkel AG & Co. KGaA Konsumentenklebstoffe Deutschland
Henkelstr. 67 . D-40589 Düsseldorf . Postfach . D-40191 Düsseldorf
Tel. +49 (0) 211/ 797-5800
www.pattex.de

Henkel & Cie. AG
Salinenstrasse 61
CH-4133 Pratteln1
Tel.: 061 825 7000