



PATTEX

Made at Home

Heißklebesticks

Schmelzklebstoff in Patronenform

EIGENSCHAFTEN

- Universell einsetzbar
- Extrem fest
- Silikonfrei
- Geeignet zum Basteln, Fixieren, Montieren und Dekorieren

EINSATZBEREICHE

Geeignet zum Verkleben von Materialien wie:

- Holz, Holzwerkstoffe
- Pappe
- Metalle
- Stein
- Kunststoffe wie Polystyrol, ABS, Hart-PVC und Styropor®

Nicht geeignet für:

Weich-PVC, Polyethylen (PE), Polypropylen (PP), PTFE u. ä.

UNTERGRUNDVORBEHANDLUNG

Als Untergründe eignen sich fast alle saugenden und nicht saugenden Materialien, außer PE, PP, PTFE usw. Der Untergrund muss trocken, sauber und fettfrei sein. Glatte Oberflächen anschleifen bzw. aufrauen. Materialien, die schnell abkühlen (z. B. Stein, Metall), sollten vorgewärmt werden.

VERARBEITUNG

Klebstoff einseitig auftragen und Füge­teile sofort kräftig zusammendrücken. Je höher die Temperatur des Klebstoffes beim Zusammenfügen ist, desto fester ist die Klebverbindung. Soll der Klebstoff nach dem Auftragen lange aktiv (flüssig) bleiben, sollten möglichst große Klebepunkte aufgetragen werden, welche die Wärme länger halten als kleine.

Für flexible Materialien ist ein Raupenauftrag günstig. Styropor® kann verklebt werden, wenn der Klebstoff nicht auf das wärmeempfindliche Styropor®, sondern auf den Untergrund aufgebracht wird. Überstehender Klebstoff lässt sich mit einem scharfen, vorgewärmten Messer wegschneiden.



Anwendung: Durch vorsichtige Betätigung des Abzuges den Pattex Hot Stick im Gerät nach

Kleber punktförmig auftragen. Große Klebepunkte halten die Wärme länger als kleine. Deshalb bei großen oder längeren Werkstücken große Klebepunkte auftragen.



vorne bewegen. Den geschmolzenen Kleber gefühlvoll auf das zu klebende Material auftragen und die Klebe-flächen noch im weichen Zustand des Klebers zusammenfügen.

Flexible Materialien mit einer Art Zickzack-Naht verkleben. Schon nach dem Erstarren der Klebepunkte hat der Klebstoff eine hohe Festigkeit erreicht.

Beim Kleben flexibler Materialien (z. B. Textil) ist auch raupenförmiger Auftrag möglich.



Lösen der Klebverbindung:

Klebestellen lassen sich durch Erhitzen wieder lösen. Von harten glatten Oberflächen (z. B. Glas) kann der Klebepunkt mit einem Ceranfeldschaber vorsichtig, um Kratzer zu vermeiden, entfernt werden.

Sogar Styropor[®] lässt sich kleben, wenn der heiße Kleber auf den Untergrund, also nicht auf das Styropor[®] aufgetragen wird.



FLECKENENTFERNUNG

Der Klebstoff ist in den meisten Lösemitteln unlöslich und kann deshalb nur mechanisch entfernt werden. Die Entfernung aus Textilien kann durch Abkühlen des Klebstoffes auf -18°C unterstützt werden.

Bei Arbeiten über Kopf oder an senkrechten Flächen sollte der Kleber auf das Werkstück aufgetragen werden, um ein Abtropfen zu verhindern.



BITTE BEACHTEN

Bei Nichtgebrauch der Pistole, länger als 20 Minuten nach Verwendung, diese unbedingt vom Strom trennen, um ein Überhitzen zu vermeiden.

Nur die vorgesehenen Pattex Hot Sticks verwenden, andere Schmelzkleber können aufgrund ihrer anderen Zusammensetzung Schäden hervorrufen.

Die Pistolenspitze kann bis zu +200°C heiß werden. Austretender Klebstoff ist bis zu +200°C heiß und kann tropfen. Nicht mit Haut, Haar oder ähnlichem in Berührung bringen. Keine flüssigen oder pastösen Kleber einfüllen. Klebestick nicht ganz aus dem Gerät ziehen. Heißer Kleber, der in das Gerät läuft, kann zur Beschädigung führen.

LAGERUNG

Trocken lagern. Sonneneinstrahlung und Temperaturen über +50°C vermeiden. Bei normalem Innenraumklima langfristig haltbar.

VERPACKUNG

Artikel-Kurzzeichen

PMHHS

Gebindegrößen

6 Packung á 200 g

SICHERHEITSHINWEISE

Es wird empfohlen, sich vor Beginn der Verarbeitung anhand des aktuellen Sicherheitsdatenblattes über Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitsratschläge zu



informieren. **VERBRENNUNGSGEFAHR!** Sollte versehentlich heißer Kleber auf die Haut gelangt sein, sofort einige Minuten unter kaltem Wasserstrahl halten. Nicht zuerst versuchen, den Kleber von der Haut zu entfernen. Gegebenenfalls Arzt aufsuchen. Außerhalb der Reichweite von Kindern aufbewahren. Zur Vorbeugung sicheren Gerätestand schaffen. Das Sicherheitsdatenblatt ist unter www.mysds.henkel.com erhältlich. Informationen für Allergiker unter Tel. 0049 (0)211 797 0 (Stichwort Notfall)



ENTSORGUNGSHINWEIS

Eingetrocknete kleine Mengen können dem Hausmüll/Gewerbeabfall zugeführt werden. Große Mengen gesondert entsorgen. Leere Verpackung der Wiederverwertung zuführen. Europäische Abfallnummer kann dem Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

TECHNISCHE DATEN	Ethylen-Vinylacetat-Copolymer (EVA)
Rohstoffbasis:	
Farbe:	Transparent
Patronenlänge:	202 mm +/- 2 mm
Durchmesser:	Ca. 11,3 mm
Gewicht:	20 g
Dichte:	0,98 g/cm ³ bei +20°C
Viskosität bei +160°C:	Ca. 25.000 bis 35.000 mPas (Brookfield)
Erweichungspunkt:	Ca. +84°C (nach Ring + Ball)

Bei Abfassung dieses technischen Merkblattes haben wir den gegenwärtigen Stand der technischen Entwicklung nach Maßgabe unserer Erfahrungen berücksichtigt. Alle vorherigen Ausgaben verlieren mit Erscheinen dieses technischen Merkblattes ihre Gültigkeit.

Zur Beachtung: Vorstehende Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Wegen der außerhalb unseres Einflusses liegenden Verarbeitungs- und Anwendungsbedingungen und der Vielzahl unterschiedlicher Materialien empfehlen wir, in jedem Fall zunächst ausreichende Eigenversuche durchzuführen. Eine Haftung für konkrete Anwendungsergebnisse kann daher aus den Angaben und Hinweisen in diesem Merkblatt nicht abgeleitet werden.

Henkel AG & Co. KGaA Konsumentenklebstoffe Deutschland
Henkelstr. 67 . D-40589 Düsseldorf . Postfach . D-40191 Düsseldorf
Tel. +49 (0) 211/ 797-5800
www.pattex.de

Henkel & Cie. AG
Salinenstrasse 61
CH-4133 Pratteln1
Tel.: 061 825 7000