



PATTEX

Crocodile - Holzleim

Dispersionsklebstoff – D3

EIGENSCHAFTEN

- Hohe Verleimungsfestigkeit
- Montage-/Fugen-/Flächenverleimung
- Wasserfest nach DIN EN 204/D3
- Farblos nach Durchhärtung
- Lösemittelfrei

EINSATZBEREICHE

Zum Bau und zur Reparatur von Holzelementen, wie zum Beispiel:

- Holzmöbelbau und -reparatur
- Reparatur von Gartenmöbeln ohne direkte Bewitterung (D3)
- Montageverleimung wie Dübeln, Nut und Feder, Schlitz und Zapfen etc.
- Fugenverleimung Massivholz, Anleimer, Umleimer etc.
- Verleimung von Fenstern und Türen etc.

Nicht geeignet für: Polyethylen (PE), Polypropylen (PP) und PTFE®, empfindliche Textilien

UNTERGRUNDVORBEHANDLUNG

Die zu verleimenden Flächen sollen passgerecht vorbereitet und sauber sein.

Inhaltsstoffreiche Hölzer, wie z. B. Teak, müssen mit handelsüblichen Lösungsmitteln, z. B. Aceton, abwaschen und gereinigt werden. Die Holzfeuchte sollte bei 8 bis 12% liegen. Höhere Holzfeuchte verlängert die Abbindezeit.

VERARBEITUNG

Leimauftrag

Pattex Crocodile Holzleim einseitig dünn mit Pinsel, Kunststoff Leimkamm (z. B. feinem Zahnpachtel), Handleimroller oder Leimauftragsmaschine auftragen. Bei Harthölzern (z. B. Buche oder Eiche) ist ein beidseitiger Auftrag zweckmäßig. Pattex Crocodile Holzleim nicht mit eisenhaltigen Arbeitsgeräten in Berührung bringen (Verfärbungsgefahr).



Pressdruck

- Bei Flächenverleimungen $>0,2 \text{ N/mm}^2$
- Bei Montageverleimungen und Harthölzern $0,3 \text{ bis } 0,5 \text{ N/mm}^2$
- Bei spannungsreichen Werkstücken erfahrungsgemäß höher

Verpressen

Das Verpressen kann kalt oder warm mit den üblichen Werkzeugen, Vorrichtungen oder Pressen durchgeführt werden.

Presszeit

Abhängig von Temperatur, Feuchte des Holzes sowie Art des Holzes und Stärke des Leimauftrages. Unter normalen Bedingungen betragen die Mindestpresszeiten:

Bei Holzverleimungen etwa 15 bis 20 Minuten bei $+20^\circ\text{C}$

bei Verleimungen von HPL-Platten

- etwa 40 Minuten bei $+20^\circ\text{C}$
- etwa 25 Minuten bei $+40^\circ\text{C}$
- etwa 15 Minuten bei $+60^\circ\text{C}$

Bei Warmverpressungen die Werkstücke erst nach Erkalten weiterverarbeiten.

Heißsiegelverfahren

Heißsiegeln ist dann möglich, wenn ein beidseitiger Leimauftrag vorgenommen wurde.

Durch Wärme von $+70$ bis $+80^\circ\text{C}$ kann der aufgetrocknete Holzleim wieder erweicht und zur Abbindung gebracht werden.

Holzverfärbungen

Der pH-Wert von Pattex Crocodile Holzleim liegt bei ca. 3. Bedingt durch unterschiedliche Zusammensetzungen von Holzinhaltstoffen, abhängig von z. B. Einschlagzeit, Wuchsgebiet oder Holzvorbehandlung, kann es zu Verfärbungen kommen. Kritische Holzarten sind z. B. Ahorn, Buche, Birnbaum oder Kirschbaum, wobei die Verfärbung auch zeitverzögert auftreten kann. Holzverfärbungen lassen sich u.U. mit einer 2- bis 3%igen wässrigen Oxalsäurelösung entfernen.

Offene Zeit

Die offene Zeit ist abhängig von der Raumtemperatur, Luft- und Holzfeuchte sowie der Stärke des Leimauftrages. Bei einer Raumtemperatur von $+20^\circ\text{C}$ beträgt die offene Zeit max. 10 Minuten. Teile zusammenfügen, solange der Holzleim noch feucht ist.



REINIGUNG DER ARBEITSGERÄTE

Sofort nach Gebrauch mit kaltem Wasser reinigen. Leimkrusten oder eingetrocknete Leimrückstände mit Wasser einweichen lassen und dann entfernen.

BITTE BEACHTEN

Tubenspitze und Verschluss sauber halten. Nach Gebrauch das Gebinde fest verschließen, um ein Aushärten zu verhindern.

LAGERUNG

Frostfrei, kühl und trocken lagern. Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden und vor Frost schützen, ggf. aufschütteln oder aufrühren.

VERPACKUNG

Artikel-Kurzzeichen

PCHL4

Gebindegrößen

6 Flaschen á 225 ml

SICHERHEITSHINWEISE

Es wird empfohlen, sich vor Beginn der Verarbeitung anhand des aktuellen Sicherheitsdatenblattes über Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitsratschläge zu informieren.

Das Sicherheitsdatenblatt ist unter www.mysds.henkel.com erhältlich.

Informationen für Allergiker unter Tel. 0049 (0)211 797 0
(Stichwort Notfall)



ENTSORGUNGSHINWEIS

Eingetrocknete kleine Mengen können dem Hausmüll/Gewerbeabfall zugeführt werden. Große Mengen gesondert entsorgen. Leere Verpackung der Wiederverwertung zuführen. Europäische Abfallnummer kann dem Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

**TECHNISCHE DATEN**

Rohstoffbasis:	Dispersion Polyvinylacetat
Dichte:	Ca. 1,1 g/cm ³
pH-Wert:	Circa 3
Farbe:	Weiß, trocknet transparent auf
Verbrauch:	150 g/m ²
Verarbeitungstemperatur:	Nicht unter +7°C
Thermische Belastung:	bis +70°C; überfurnieren bis +95°C (kurzzeitig)
Offene Zeit:	Max. 10 Minuten
Erreichen der Endfestigkeit:	Nach ca. 24 Stunden (abhängig von Material und Raumklima)
Lagerstabilität:	12 Monate

Bei Abfassung dieses technischen Merkblattes haben wir den gegenwärtigen Stand der technischen Entwicklung nach Maßgabe unserer Erfahrungen berücksichtigt. Alle vorherigen Ausgaben verlieren mit Erscheinen dieses technischen Merkblattes ihre Gültigkeit.

Zur Beachtung: Vorstehende Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Wegen der außerhalb unseres Einflusses liegenden Verarbeitungs- und Anwendungsbedingungen und der Vielzahl unterschiedlicher Materialien empfehlen wir, in jedem Fall zunächst ausreichende Eigenversuche durchzuführen. Eine Haftung für konkrete Anwendungsergebnisse kann daher aus den Angaben und Hinweisen in diesem Merkblatt nicht abgeleitet werden.

Henkel AG & Co. KGaA Konsumentenklebstoffe Deutschland
Henkelstr. 67 . D-40589 Düsseldorf . Postfach . D-40191 Düsseldorf
Tel. +49 (0) 211/ 797-5800
www.pattex.de

Henkel & Cie. AG
Salinenstrasse 61
CH-4133 Pratteln1
Tel.: 061 825 7000