

PATTEX PF100 UNIVERSAL PISTOLA

ESPUMA PU CON PMDI RECICLADO

1. TIPO DE PRODUCTO

Pattex PF100 es un poliuretano monocomponente expandible con ingredientes reciclados que reacciona con la humedad, formando una espuma semirrígida con excelentes propiedades aislantes y de gran adherencia. Aplicación con pistola.

Especialmente formulado para realizar trabajos de FIJACIÓN, AISLAMIENTO, RELLENO e INSONORIZACIÓN.

2. CARACTERÍSTICAS

- Compuesta por un 30% de prepolímero reciclado.
- Rellena, sella, fija y aísla.
- Excelente adherencia en múltiples materiales de construcción.
- Alto rendimiento.
- Dosificación controlada.
- Óptima post-expansión.
- Una vez curado, se puede cortar, recubrir y pintar (prueba previa requerida).
- Impermeable.
- Para aplicaciones en interior y exterior.
- Buena resistencia al envejecimiento.
- No contiene propelentes CFC.

3. CAMPO DE APLICACIÓN

- Fijación de marcos-obra.
- Relleno de grietas, huecos y juntas.
- Aislamiento térmico de instalaciones.
- Insonorización de instalaciones.



Pattex PF100 se utiliza especialmente para: fijación de marcos de puertas y ventanas, relleno de juntas, sellado de huecos alrededor de ventanas y puertas, sellado de cajas persiana, aislamiento térmico de instalaciones de climatización y fijación de paneles, placas aislantes y conducciones de obra, fijación de cajas de derivación y reparación de paneles frigoríficos.

4. SOPORTES

Apto para materiales como hormigón, hormigón celular, cemento, cerámica, tejas, ladrillos, yeso, escayola, piedra, granito, vidrio, metales pintados, madera, estratificados, fibra de vidrio, PVC, plásticos. Otros soportes deben ser ensayados previamente. No apto para silicona, desencofrantes, PE, PP y PTFE.

5. MODO DE EMPLEO

- Preparación del Material:

Los sustratos deben ser estables, estar limpios y libres de sustancias que puedan perjudicar la adherencia. Cubrir las zonas donde no se vaya a aplicar la espuma. Para un curado completo y uniforme de la espuma, humedezca los sustratos minerales o porosos con agua pulverizada. No se recomienda humedecer la superficie para sustratos no porosos, como el plástico. Las superficies pueden estar húmedas, pero no cubiertas de escarcha o hielo.

- Aplicación del Producto:

1. Agite enérgicamente la lata antes de usarla (15 – 20 veces).
2. Enrosque firmemente la pistola aplicadora en la lata. Cuando trabaje con la pistola, mantenga la lata principalmente en posición invertida. La velocidad de salida de la espuma puede ajustarse pulsando y soltando el gatillo de la pistola.
3. Dispensar la espuma con moderación, rellenar el precinto aproximadamente entre $\frac{1}{2}$ y $\frac{3}{4}$ de su tamaño, ya que la espuma se expandirá. Repita la agitación regularmente durante la aplicación.
4. Mantenga el bote boca abajo y se ha de repetir la agitación regularmente durante la aplicación para garantizar el máximo rendimiento de la espuma.
5. Una ligera nebulización con agua puede acelerar el proceso de curado. Sólo se recomienda a bajas temperaturas, en condiciones secas o en casos en los que el vapor de agua llegue a la espuma de forma restringida (por ejemplo, en cavidades cerradas).

6. No es recomendable sacar la lata antes de que esté totalmente vacía. Al sustituir la lata, agite enérgicamente la nueva lata. Desenrosque la lata vacía y sustitúyala inmediatamente para asegurarse de que no queda aire en la pistola.
7. Si no desea sustituir la lata, elimine las manchas frescas de espuma de la pistola con Pattex PS50 Limpiador de Espuma de PU (ver correspondiente hoja técnica). La espuma endurecida sólo puede eliminarse mecánicamente.

6. PROPIEDADES

Producto sin curar		
Color		Blanco/Gris
Composición		Poliuretano con PMDI reciclado
Rendimiento		Hasta 48 litros por envase de 750 mL
Temperatura de trabajo		Desde +5°C hasta +35°C
Temperatura óptima de aplicación		Entre +15°C y +25°C
Temperatura del aerosol y soporte		desde +5°C a +30°C
Pérdida de Tack	(EN 17333-3)	Aprox. 7 min (23°C, 50% H.R.)
Cortable (grueso de 20 mm)	(EN 17333-3)	50-65 minutos (23°C, 50% H.R.)
Curado (grueso de 20 mm)		Aprox. 12 horas (23°C, 50% H.R.)
Producto curado		
Densidad	(EN 17333-3)	Aprox. 20 kg/m ³
Resistencia térmica		De -40°C a +90°C larga exposición (+120°C corta duración)
Resistencia a la tracción	(DIN 53430)	Aprox. 7-9 N/cm ²
Resistencia a cizalla	(EN 17333-4)	4-5 N/cm ²
Resistencia compresión (10%)	(DIN 53421)	2-3 N/cm ²
Conductividad térmica	(DIN 56612)	0.037 – 0.040 W/m·K
Aislamiento acústico	(ISO 10140-1)	Aprox. 60 dB
Resistencia al fuego	(DIN 4102)	Clase B3 (no es intumescente ni retardante de llama)
Post expansión	(EN 17333-4)	Aprox. 100-170%
Presión de curado	(EN 17333-2)	< 5kPa
Estabilidad dimensional	(EN 17333-2)	Max. ± 10%

Todas las medidas han sido realizadas a 23°C y 50% humedad relativa a menos de que se haya especificado lo contrario. Estos valores pueden variar en función de factores ambientales como la humedad, la temperatura y el tipo de sustrato.

7. INFORMACIÓN ADICIONAL

- En condiciones secas, para obtener la mejor estructura y propiedades de la espuma es recomendable rellenar los huecos y juntas en varias capas mediante la aplicación de cordones de espuma más pequeños y rociando ligeramente con agua entre cada capa.
- Eliminar residuos de producto curado como residuo doméstico / residuo industrial similar a residuo doméstico. Eliminar su recipiente en un punto de recogida de residuos especiales o peligrosos.
- La espuma curada debe protegerse de la radiación UV pintándola o aplicando una capa superior de sellador, yeso, mortero u otro tipo de revestimiento (prueba previa requerida).
- Almacenar el producto en posición vertical.
- El rendimiento de la espuma curada depende en gran medida en las condiciones de trabajo como: la aplicación, la temperatura, la humedad del aire y el espacio disponible para la expansión.
- No apta para aplicaciones de protección al fuego. Para tales aplicaciones, recomendamos nuestra Pattex FR77 Resistencia al fuego en su versión manual o pistola (EI240).

8. CERTIFICACIONES



GEV-EMICODE® EC1-PLUS: emisiones muy bajas plus.

9. PRESENTACIÓN

Aerosol de 750 mL.

10. PLAZO DE VALIDEZ Y ALMACENAMIENTO

El plazo de validez de este producto, conservado dentro de su envase original cerrado y en correctas condiciones de almacenamiento, entre 10°C y 25°C, es de 15 meses. Pasado este plazo, el producto aún puede encontrarse en buen estado; se recomienda comprobarlo mediante un ensayo previo o consultando a nuestro Servicio de Asistencia al Cliente.

11. INDICACIONES DE SEGURIDAD

Hoja de Datos de Seguridad del producto disponible en <https://mysds.henkel.com> o a través de nuestro Servicio de Asistencia Técnica (900 180 406).

La presente información está basada en nuestra experiencia práctica y ensayos de laboratorio. Debido a la gran diversidad de materiales existentes en el mercado y a las diferentes formas de aplicación que quedan fuera de nuestro control, recordamos la necesidad de efectuar en cada caso ensayos prácticos y controles suficientes para garantizar la idoneidad del producto en cada aplicación concreta. Nuestra garantía se extiende únicamente a la uniforme calidad de los lotes suministrados, que son sometidos a estrictos controles analíticos, no pudiendo exigirse otras responsabilidades. Esta hoja técnica sustituye y anula a todas las emitidas con anterioridad para el producto.



HENKEL IBÉRICA S.A.
C/Bilbao 72-84 08005, Barcelona
Teléfono (+34)93 290 4201, (+34)93 290 4100

