



TANGIT METALOCK

Hoja de Datos Técnicos
Versión: 08/2019

SELLADOR DE ROSCAS EN TUBERÍAS METÁLICAS

1. TIPO DE PRODUCTO

- Tangit Metalock es un sellador de roscas anaeróbico, a base de éster dimetacrilato, monocomponente, que endurece y polimeriza rápidamente en ausencia de aire, cuando se encuentra confinado entre dos superficies metálicas, tales como tuberías de roscadas. El producto polimerizado es resistente al choque, a las vibraciones y a la mayoría de los líquidos y de gases, no migra y no se contrae.

2. CAMPO DE APLICACIÓN

- Es apropiado para la unión de roscas metálicas de hasta 3 pulgadas de diámetro. Se desmonta fácilmente en roscas de hasta 1,5 pulgadas. Da buenos resultados sobre acero, cobre, latón, bronce, níquel, hierro colado, aluminio y acero inoxidable, sin necesidad de activador.
- Tangit Metalock sustituye de forma práctica a las cintas de teflón y a la estopa, asegurando una buena estanqueidad entre las roscas metálicas. Es adecuado para las conducciones de gas, agua caliente o fría, aire comprimido, fuel, fluidos de refrigeración y ácidos y bases diluidas.
- Cumple las normas EN 751-1 (de contacto con gases y con agua caliente) y BS 6920 (contacto con agua potable fría y caliente).

3. PROPIEDADES

Antes de polimerizar:

- **Color:** Amarillo
- **Aspecto:** Pastoso
- **Densidad (25°C):** 1,09 g/cm³

- Viscosidad (Brookfield RVT, 5/2.5/25°C): 50.000 -110.000 mPa.
- Punto de inflamación: > 100°C
- Presión de vapor: < 2mbar

Producto después de polimerizar:

- Polimerización completa sobre acero (22°C): 6 horas
- Coeficiente de expansión térmica (ASTM D696): $80 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$
- Coeficiente de conductividad térmica (ASTM C177): $0,1 \text{ W} \cdot \text{m}^{-1} \cdot \text{K}^{-1}$
- Capacidad calorífica: $0,3 \text{ kJ} \cdot \text{kg}^{-1} \cdot \text{K}^{-1}$

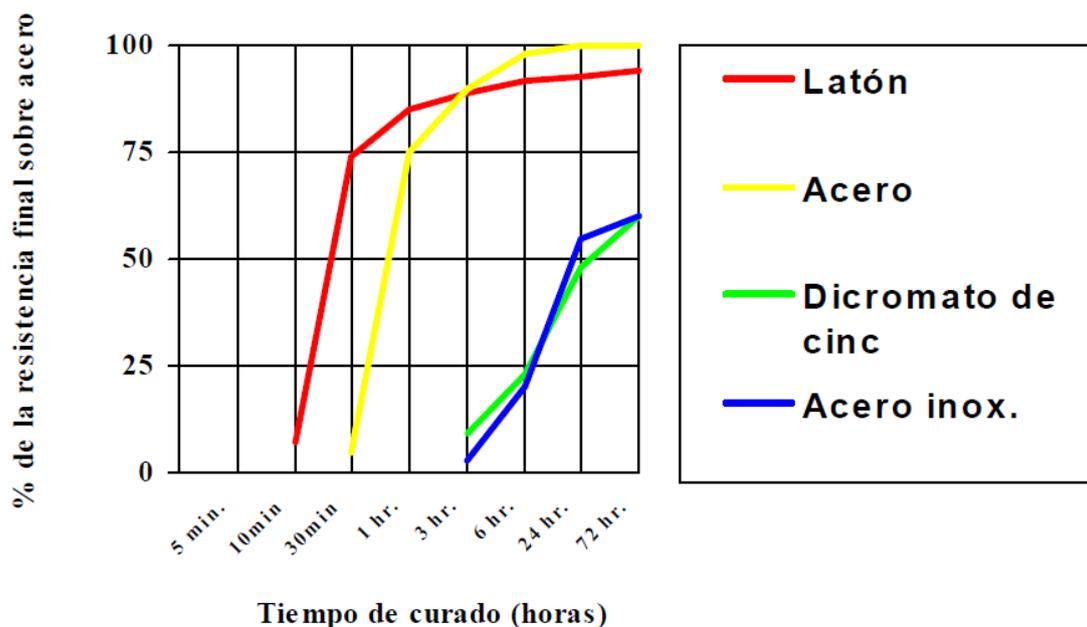
Prestaciones sobre acero tras polimerizar 24h a 22°C:

- Par de desenroscado, ISO 10964: 6-15 N·m
- Par residual, ISO 10964: 2,5-9 N·m
- Par de desenroscado, DIN 54454: 9-25 N·m
- Par máximo residual, DIN 54454: 9-25 N·m

Velocidad de curado:

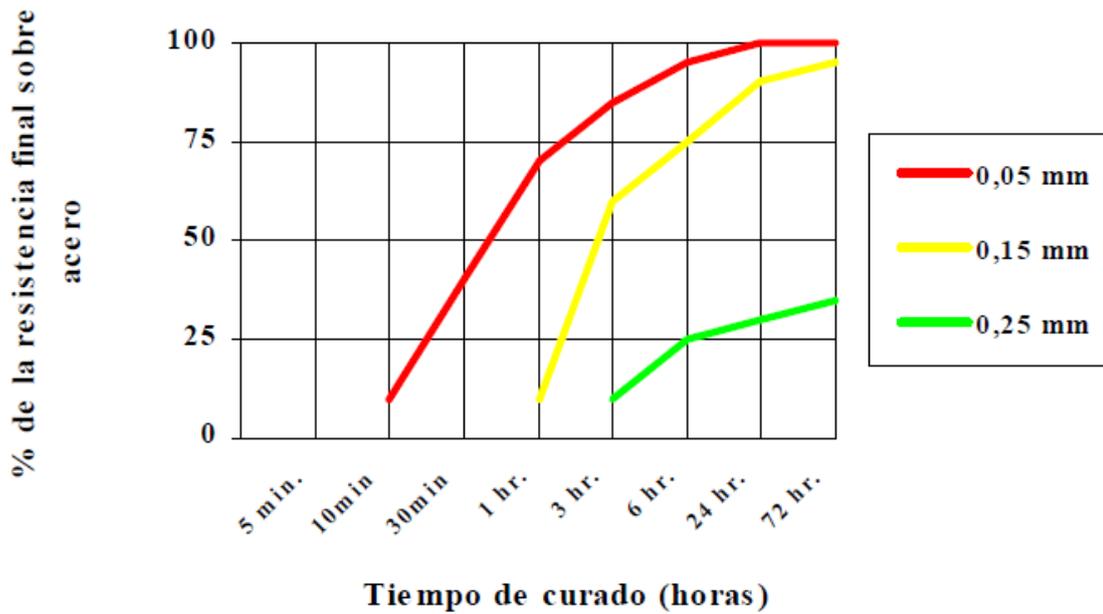
- Dependiendo del sustrato

La velocidad de curado depende del sustrato. La gráfica muestra el valor del par de desenroscado frente al tiempo de curado para distintos sustratos (según ISO 10964).



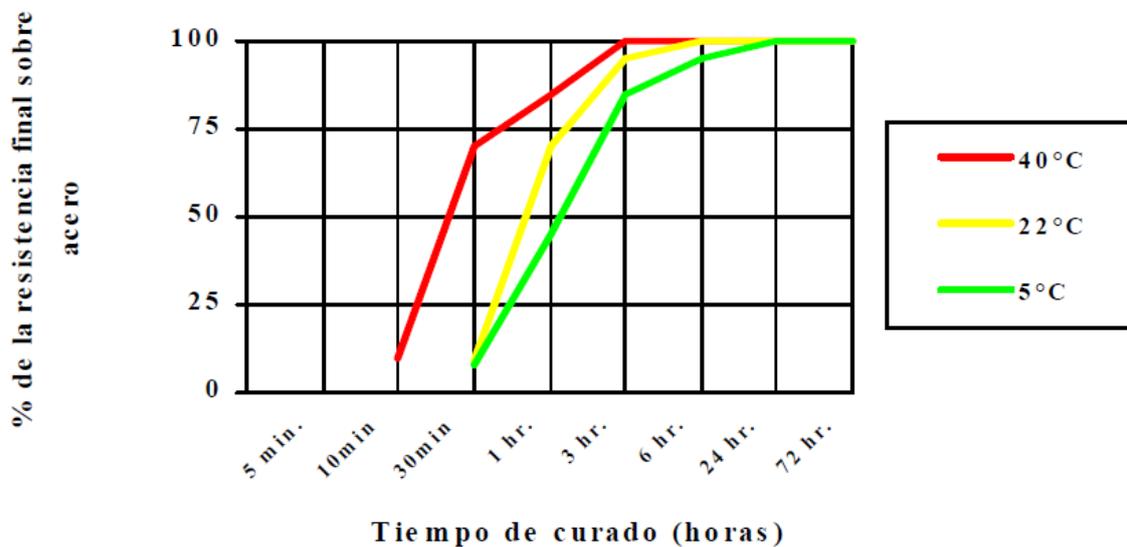
- **Dependiendo de la holgura.**

La velocidad de curado depende de la holgura. Esta a su vez depende del tipo de rosca, de su calidad y de su tamaño. La gráfica muestra el valor del par de desenroscado en función de la holgura.



- **Dependiendo de la temperatura**

La velocidad de curado depende de la temperatura. La gráfica muestra el valor del par de desenroscado en función de la temperatura.



- **Resistencia a la temperatura:**

Tangit Metalock resiste temperaturas de servicio entre -55°C y +150°C. Exposiciones breves y esporádicas a una temperatura algo más elevada no perjudica la capacidad de sellado del producto.

4. PREPARACIÓN DE LAS SUPERFICIES

- Las superficies deben estar secas, limpias y exentas de aceites y grasas.

5. MODO DE EMPLEO

- Aplicar el producto regularmente en cordón sobre el macho o vástago. Unir y enroscar las piezas normalmente orientadas a la posición deseada.
- La estanqueidad es inmediata. El endurecimiento se inicia a los 15 minutos y alcanza su máximo a las 24 horas.
- Los residuos de producto no endurecido que queden por el exterior de la rosca se pueden limpiar fácilmente con un trapo o papel absorbente. El producto endurecido sólo se elimina mecánicamente.
- A 22°C la resistencia elevada se alcanza al cabo de 6 horas.

6. LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

- Los residuos de producto se pueden eliminar con un trapo o papel absorbente. El producto no endurece mientras permanezca en contacto con el aire.

7. ADVERTENCIA

- Este producto no está recomendado para instalaciones de oxígeno puro o de sistemas ricos en oxígeno. Tampoco es apropiado para instalaciones en contacto directo con cloro y con otros materiales fuertemente oxidantes.
- No utilizar como sellador en tuberías plásticas.
- No aplicar a temperaturas inferiores a 0°C.

8. PRESENTACIÓN

- Envase de 50mL.



9. PLAZO DE VALIDEZ Y ALMACENAMIENTO

El plazo de validez de este producto, conservado dentro de su envase original cerrado y en correctas condiciones de almacenamiento, entre 10°C y 25°C, es de 24 meses. Pasado este plazo, el producto aún puede encontrarse en buen estado; se recomienda comprobarlo mediante un ensayo previo o consultando a nuestro Servicio de Asistencia al Cliente.

10. INDICACIONES DE SEGURIDAD

Hoja de Datos de Seguridad del producto disponible en <http://mymsds.henkel.com>, o a través de nuestro Servicio de Asistencia Técnica (900 180 406).

La presente información está basada en nuestra experiencia práctica y ensayos de laboratorio. Debido a la gran diversidad de materiales existentes en el mercado y a las diferentes formas de aplicación que quedan fuera de nuestro control, recordamos la necesidad de efectuar en cada caso ensayos prácticos y controles suficientes para garantizar la idoneidad del producto en cada aplicación concreta. Nuestra garantía se extiende únicamente a la uniforme calidad de los lotes suministrados, que son sometidos a estrictos controles analíticos, no pudiendo exigirse otras responsabilidades.

