



# Silicona Acética

## ALTA TEMPERATURA

Versión 01/2022

### NATURALEZA DEL PRODUCTO

Silicona acética

### DESCRIPCIÓN

Sellador de silicona acética de calidad superior y un solo componente. Polimeriza en contacto con la humedad ambiental, manteniendo una gran elasticidad, resistencia y capacidad de elongación a través del tiempo. No presenta variación de volumen ni con temperaturas de hasta 300° C.

Especialmente formulado para la aplicación en el sellado de todo tipo de juntas sometidas a la alta temperatura.

### PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Resiste hasta 300°C (250°C en continuo)
- Alta Elasticidad
- Elevada Adhesión
- Interior y Exterior
- No pintable
- No resiste el fuego directo

### CAMPOS DE APLICACIÓN

- Ideal para el sellado de calderas, chimeneas, salidas de humo y hornos.
- Puede sustituir juntas en bombas, máquinas industriales, motores y electrodomésticos.

### SOPORTES

Vidrio, cerámica, vitrificados, aluminio y metales resistentes a la corrosión.

Otros soportes deben ser ensayados previamente.

### DIMENSIONAMIENTO DE JUNTA

Para dimensionar correctamente la junta se debe tener en cuenta la capacidad de movimiento de la silicona. La junta se deberá diseñar de forma que los movimientos de la misma sean inferiores a la capacidad de movimiento de la silicona.

En general, la anchura de junta recomendada deberá estar comprendida entre 10mm y 35mm, y deberá ser el doble que la profundidad de la junta.

La anchura de junta no debe ser inferior a 6mm y no debe sobrepasar los 35mm. Para juntas cuya anchura oscile entre 6mm y 10mm, se recomienda una relación Anchura / Profundidad de 1.

A continuación, se especifican las dimensiones estándar recomendadas para el sellado de elementos de fachada exterior según DIN18540.

| Anchura de Junta     | [10 - 15]mm | [15 - 20]mm | [20 - 25]mm | [25 - 30]mm | [30 - 35]mm |
|----------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| Profundidad de Junta | 8mm         | 10mm        | 12mm        | 15mm        | 15mm        |

### Notas:

- La silicona aplicada debe estar expuesta a la humedad ambiental para favorecer el proceso de curado. No se recomienda la aplicación de la silicona en una junta totalmente oculta.
- La silicona debe adherirse únicamente a los dos sustratos que delimitan la junta. Se debe evitar la adhesión de la silicona a tres caras, de lo contrario no es posible el libre movimiento y pueden producirse roturas de adhesión y/o cohesión. Para ello se puede recurrir a la utilización de materiales de apoyo antiadherentes (fondos de juntas o cintas).

### RECOMENDACIONES DE APLICACIÓN

- Todas las superficies deben estar limpias y secas, libres de polvo y grasa, o de cualquier resto de contaminantes que puedan afectar negativamente la adhesión de la silicona.
- Las superficies se pueden desengrasar con un paño humedecido en un disolvente adecuado al soporte (generalmente alcohol o acetona), y

secadas inmediatamente con un paño limpio.

- El polvo puede eliminarse a través de aire comprimido, un pincel o paño limpio.
- Los residuos de sellantes antiguos u otros materiales deberán eliminarse.
- Cortar la boquilla a la medida del grosor del cordón que se quiera conseguir.
- Se recomienda al finalizar la operación del sellado, cubrir con una lámina plástica el cartucho a efectos de polimerización y conservación del producto.
- En caso necesario alisar la silicona con agua jabonosa antes de la formación de película. Limpiar los útiles con disolvente antes de polimerizar.

## DATOS TÉCNICOS

### Características del producto sin polimerizar:

|                             |                                  |
|-----------------------------|----------------------------------|
| Base                        | Caucho de silicona               |
| Secado                      | Reacción con humedad             |
| Velocidad de polimerización | Aprox. 3 mm/24h (23°C, 50% H.R.) |
| Formación de piel           | Aprox. 10 min (23°C, 50% H.R.)   |

### Características del producto polimerizado:

|                       |                                    |
|-----------------------|------------------------------------|
| Olor                  | Sin olor                           |
| Elongación a ruptura  | 300% (Negro, ISO 8339-A)           |
| Recuperación elástica | > 95% (Negro, ISO 7389, ext. 100%) |
| Resistencia térmica   | -50°C a 250°C.<br>Puntas de 300 °C |

## ENSAYOS / CERTIFICACIONES

Ensayo ISO11600

EN 15651-2 (G)

## LIMITACIONES

El producto no está recomendado para juntas que están en contacto directo con alimentos y bebidas.

El producto no está recomendado para aplicaciones de acristalamiento estructural.

El producto no está recomendado para juntas en piscinas, juntas en acuarios o aplicaciones debajo del agua.

El producto no puede ser pintado (existe una mala cobertura y adhesión de la pintura).

Antes de utilizar la silicona sobre sustratos pintados, la pintura debe estar completamente seca y curada. Previamente se recomienda efectuar pruebas de compatibilidad, debido a la gran diversidad de pinturas existentes en el mercado. El producto no está recomendado para utilizar sobre materiales que puedan dar lugar a migraciones de componentes químicos o plastificantes a lo largo del tiempo (selladores butilo, cauchos EPDM, policloroprenos, bitumen...). Pueden suceder cambios de color en la silicona o una disminución de las propiedades de adhesión.

El producto no está recomendado para utilizar sobre piedra natural (por ejemplo, mármol o granito). El producto puede manchar los soportes de muy elevada porosidad, sobre todo cuando se utiliza en grandes cantidades. Para aplicaciones sobre piedra natural se recomienda utilizar una silicona especial aprobada para tal uso.

El producto no está recomendado para aplicaciones sobre PTFE (Teflon®), polipropileno y polietileno.

El producto no está aprobado para espejos. Para la fijación de espejos se recomienda utilizar una silicona especial aprobada para tal aplicación.

El producto no puede ser utilizado sobre superficies sensibles que puedan reaccionar con el ácido acético que se libera durante su proceso de curado. Para aplicaciones sobre materiales sensibles se recomienda efectuar un test previo de compatibilidad con la silicona.

### **PRESENTACIÓN**

Cartucho de 300 mL.

### **ALMACENAMIENTO**

24 meses en envase original, en interior seco y fresco. Temperatura entre 5°C y 25°C

### **INDICACIONES DE SEGURIDAD**

Hoja de Datos de Seguridad del producto disponible en <http://mysds.henkel.com> ,o a través de nuestro Servicio de Asistencia Técnica (900 180 406).

La presente información está basada en nuestra experiencia práctica y ensayos de laboratorio. Debido a la gran diversidad de materiales existentes en el mercado y a las diferentes formas de aplicación que quedan fuera de nuestro control, recordamos la necesidad de efectuar en cada caso ensayos prácticos y controles suficientes para garantizar la idoneidad del producto en cada aplicación concreta. Nuestra garantía se extiende únicamente a la uniforme calidad de los lotes suministrados, que son sometidos a estrictos controles analíticos, no pudiendo exigirse otras responsabilidades.



HENKEL IBÉRICA S.A.  
C/Bilbao 72-84 08005, Barcelona  
Teléfono (+34)93 290 4201, (+34)93 290 4100

