



PATTEX SP101 ESPUMA MANUAL

Hoja de Datos Técnicos
Versión: 08/2019

WHITE TEQ

NATURALEZA DEL PRODUCTO

Espuma de poliuretano monocomponente expandible con estructura de celda extrafina.

DESCRIPCIÓN

Pattex SP101 Espuma es un poliuretano monocomponente de nueva generación basado en ingredientes concentrados y de elevada pureza (Tecnología WhiteTEQ), que reacciona con la humedad formando una espuma de elevada flexibilidad y adherencia, y con excelentes propiedades aislantes. La tecnología WhiteTEQ le confiere a la espuma un color característico blanco y una estructura de celda extrafina, obteniéndose una máxima eficiencia térmica y aislamiento acústico. Asimismo, la tecnología WhiteTEQ ofrece una baja presión de curado para máxima protección contra la deformación de estructuras, así como una excelente flexibilidad asegurando la eficiencia en aislamiento a lo largo del tiempo pudiendo compensar los movimientos del sellado resultado por ejemplo de una expansión térmica. El óptimo ratio de celdas abiertas y cerradas así como la fuerza mecánica del producto proporciona las máximas prestaciones en aplicaciones de aislamiento.

Especialmente formulado para realizar trabajos de AISLAMIENTO TÉRMICO, AISLAMIENTO ACÚSTICO, FIJACIÓN Y RELLENO.

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- **Estructura Celular Extrafina.**
- **Elevado Aislamiento Térmico.**
- **Elevado Aislamiento Acústico.**
- **Elevada Flexibilidad.**
- Baja presión de curado.
- Rellena, aísla y sella.
- Una vez curado, se puede cortar, recubrir y pintar (prueba previa requerida).
- Alto rendimiento.
- Fácil aplicación. Dosificación controlada.
- Buena resistencia al envejecimiento.
- Espumado rápido.
- No ataca la capa de ozono.

CAMPOS DE APLICACIÓN

- Aislamiento e instalación de marcos de ventanas.
- Aislamiento e instalación de marcos de puertas.
- Insonorización.
- Aislamiento térmico de calefacción y sanitarios.
- Relleno de grietas, huecos y juntas.
- Sellado de huecos en construcciones de tejados.
- Aislamiento de materiales.
- Relleno de huecos en pasamuros.

- Fijación y sellado de conducciones de obra.

SOPORTES

Apto para materiales como hormigón, hormigón celular, cemento, cerámica, ladrillos, yeso, escayola, piedra, granito, vidrio, metales pintados, madera, estratificados, fibra de vidrio, PVC, plásticos. No apto para silicona, teflón, desenconfrantes, PE y PP.

Otros soportes deben ser ensayados previamente.

RECOMENDACIONES DE APLICACIÓN

- Las superficies deben ser firmes y consolidadas, y estar exentas de polvo, grasa y humedad.
- Humedecer los soportes con pulverizador para mejorar el espumado y acelerar la reacción. Las superficies pueden estar húmedas, pero no heladas o congeladas.
- Acoplar al aerosol la boquilla de aplicación y agitar varias veces antes de usar (15-20 agitaciones).
- Debe utilizarse el producto siempre en posición invertida y zonas bien ventiladas.
- Regular la dosificación mediante la presión sobre la válvula.
- Rellenar la junta hasta la mitad, para evitar excesos de producto después de la expansión.
- Repetir la agitación regularmente durante la aplicación.
- Limpiar con PATTEX PS650 LIMPIADOR ESPUMA las manchas de espuma fresca antes del secado (Ver la correspondiente hoja técnica).
- Producto curado solo puede eliminarse mecánicamente.

NOTAS

- En condiciones secas, de cara a obtener una estructura de espuma y propiedades óptimas es recomendable rellenar huecos y juntas en varias capas

mediante la aplicación de cordones de espuma más pequeños (hasta 5cm de grosor).

- En condiciones muy secas, la espuma puede quedar algo quebradiza justo después del proceso de endurecimiento. Este efecto es temporal y desaparece al cabo de un tiempo o tras calentamiento. Una vez la espuma es flexible, no vuelve a ser quebradiza después, ni siquiera a bajas temperaturas.
- Se recomienda proteger la espuma curada de la radiación UV para mantener la máxima eficiencia en aislamiento, por mediación de una pintura adecuada, sellador, mortero...u otro tipo de recubrimiento.

DATOS TÉCNICOS

Color	Blanco
Base	Espuma de poliuretano (Tecnología WhiteTEQ)
Temp. Aplicación / soporte	Min. +5°C, máx. +35°C
Temp. Aplicación Envase	Entre +5°C y +30°C
Pérdida de Tack (TM 1014:2013)	Aprox. 6-8 min (23°C, 50% H.R.)
Tiempo de corte (TM 1014:2013)	Aprox. 50-70 minutos (23°C, 50% H.R.)
Densidad (HENK-PU-10.3)	Aprox. 25-27 kg/m ³
Resistencia térmica	De -40°C a +90°C larga exposición (+120°C corta duración)
Presión de curado (TM 1009:2013)	< 8 kPa
Post expansión (HENK-PU-14.1)	< 200%

Anchura máxima de junta (TM 1006:2013)	5 cm (Temperatura +5°C)
Resistencia a cizalla (TM 1012:2013)	85 kPa
Flexibilidad (TM 1013:2013)	25%
Rendimiento (TM 1013:2013)	Hasta 30 litros*
Conductividad térmica	0.032 W/(m*K)
Aislamiento acústico (EN ISO 10140)	63 dB

* El rendimiento de la espuma curada puede depender de la forma de aplicación y de las condiciones de trabajo (temperatura, humedad, espacio de expansión...).

PRESENTACIÓN

Disponible en envase aerosol 750mL (aplicación manual).

ALMACENAMIENTO

15 meses en envase original, en interior seco y fresco. Temperatura entre 5°C y 25°C

INDICACIONES DE SEGURIDAD

Ver la correspondiente Hoja de Datos de Seguridad del producto

La presente información está basada en nuestra experiencia práctica y ensayos de laboratorio. Debido a la gran diversidad de materiales existentes en el mercado y a las diferentes formas de aplicación que quedan fuera de nuestro control, recordamos la necesidad de efectuar en cada caso ensayos prácticos y controles suficientes para garantizar la idoneidad del producto en cada aplicación concreta. Nuestra garantía se extiende únicamente a la uniforme calidad de los lotes suministrados, que son sometidos a estrictos controles analíticos, no pudiendo exigirse otras responsabilidades.



HENKEL IBÉRICA S.A.
C/Bilbao 72-84 08005, Barcelona
Teléfono (+34)93 290 4201, (+34)93 290 4100

