

Pattex Nural 27

Soldadura metálica en frío. 5 minutos

1. TIPO DE PRODUCTO

Pattex Nural 27 es una soldadura reparadora en frío, rápida y de gran resistencia, formulada en especial para pegar y reparar metales.

2. CAMPO DE APLICACIÓN

- Pega, repara y rellena de forma permanente.
- Es idóneo para tapar grietas y fugas en tuberías, depósitos y piezas metálicas.
- Adhiere sobre hierro, acero, acero inoxidable, acero cromado, acero niquelado, aluminio, cobre, latón, estaño y plomo.
- También es apto para cristal, vidrio, fibra de vidrio, madera, plásticos, mármol, cemento y uralita.
- No apto para polietileno, polipropileno ni teflón®.

3. MODO DE EMPLEO

1. Las superficies a unir deben estar secas y limpias de polvo y grasa. Para ello pueden limpiarse con alcohol o acetona.
2. Lijar las superficies siempre que sea posible. La adherencia sobre superficies rugosas es mayor que sobre superficies lisas.
3. Sobre una superficie plana medir partes iguales en volumen (igual longitud) de A y de B.
4. Mezclar los dos componentes hasta conseguir un color uniforme con la ayuda de una espátula.
5. Aplicar una capa fina sobre una de las superficies y unir ambas.
6. Cerrar bien los envases después de usarlos y guardar en lugar fresco y seco.



4. PROPIEDADES

Tecnología		Epoxi bicomponente
Color		Gris metalizado
Peso específico	<i>Componente A</i>	Aprox. 1,3 g/mL
	<i>Componente B</i>	Aprox. 1,5 g/mL
Tiempo de mezcla		Se dispone de 4 minutos para mezclar y aplicar el producto
Tiempo de manipulación		10 minutos. No mover ni someter a tensiones hasta pasado este tiempo
Tiempo de endurecimiento		Transcurrida 1 hora resiste 100 Kg/cm ²
Resistencia a la tracción por cizalla	<i>(EN 1465)</i>	130 Kg/cm ² (4 horas, 23°C, Acero) 170 Kg/cm ² (4 horas, 23°C, Cobre)
Resistencia a la temperatura		De -30°C a +150°C. En uniones sometidas a grandes esfuerzos se recomienda no sobrepasar los +60°C
Coefficiente de dilatación lineal	<i>(UNE 53126)</i>	$4,72 \cdot 10^{-5} \text{ X } ^\circ\text{C}^{-1}$
Resistencia al agua, aceite y disolventes usuales		Sí
Resistencia a ácidos y álcalis diluidos		Sí
Disolventes		No contiene disolventes y no altera su volumen al endurecer
Mecanizable		Si, una vez endurecido puede ser lijado, pulido, taladrado y mecanizado
Pintable		Si

Todas las medidas han sido realizadas a +23°C y 50% humedad relativa a menos de que se haya especificado lo contrario. Estos valores pueden variar en función de factores ambientales como la humedad, la temperatura y el tipo de sustrato. Para acelerar el endurecimiento se puede someter la unión o la reparación a una temperatura de unos +70°C; por el contrario, temperaturas bajas retrasan el endurecimiento. Mientras endurece, se recomienda mantener la pieza unida o reparada por encima de +15°C.

5. PRESENTACIÓN

Tubo de 11mL (Parte A) y Tubo de 11mL (Parte B).

Tubo de 60mL (Parte A) y Tubo de 60mL (Parte B).

6. PLAZO DE VALIDEZ Y ALMACENAMIENTO

El plazo de validez de este producto, conservado dentro de su envase original cerrado y en correctas condiciones de almacenamiento, entre 10°C y 25°C, es de 3 años. Pasado este plazo, el producto aún puede encontrarse en buen estado; se recomienda comprobarlo mediante un ensayo previo o consultando a nuestro Servicio de Asistencia al Cliente.

7. INDICACIONES DE SEGURIDAD

Hoja de Datos de Seguridad del producto disponible en <http://mysds.henkel.com>, o a través de nuestro Servicio de Asistencia Técnica (900 180 406).

La presente información está basada en nuestra experiencia práctica y ensayos de laboratorio. Debido a la gran diversidad de materiales existentes en el mercado y a las diferentes formas de aplicación que quedan fuera de nuestro control, recordamos la necesidad de efectuar en cada caso ensayos prácticos y controles suficientes para garantizar la idoneidad del producto en cada aplicación concreta. Nuestra garantía se extiende únicamente a la uniforme calidad de los lotes suministrados, que son sometidos a estrictos controles analíticos, no pudiendo exigirse otras responsabilidades. Esta hoja técnica sustituye y anula a todas las emitidas con anterioridad para el producto.

HENKEL IBÉRICA S.A.
C/Bilbao 72-84 08005, Barcelona
Teléfono (+34)93 290 4201, (+34)93 290 4100

[Pattex](#)