

Stap-voor-stap instructies

# TEROSON PU 9225 SF ME

*Kunststofreparatie  
bv. scheuren, krassen of gaten*

## 1 Oppervlak reinigen en voorbehandelen

Verwijder het meeste vuil en spoel het kunststof onderdeel af met veel water. Reinig grondig en behandel vooraf de te repareren zone met **TEROSON VR 10** en een pluivrije doek.



## 2 Beschadigde zones voorbehandelen

Voor scheuren: boor een gat aan de uiteinden van de scheur. De diameter van het gat moet ongeveer 6 mm zijn om verder scheuren te vermijden. Vergroot de scheur tot een opening van minimaal 2-3 mm. In geval van een gat: ga meteen door naar stap 3.



## 3 Slijpen

Slijp een V-groef aan de voorkant van de te repareren zone. Ook de eventuele gaten aan beide uiteinden moeten in een V-vorm worden gemaakt met een slijpmachine.







## 4 Schuren

Schuur het oppervlak aan beide zijden met P150-schuurpapier. Verwijder het schuurstof. Vergeet niet om ook de achterzijde van de beschadigde zone te schuren. Reinig en behandel beide zijden (voor- en achterzijde) met **TEROSON VR 10**.

## 5 Glasvezelmat voorbereiden

Neem een stuk glasvezel van de gewenste grootte en knip er een stuk uit dat groter is dan de beschadiging.



## 6 Primer aanbrengen

Spuit een dunne laag **TEROSON 150** primer op beide zijden (voor- en achterzijde). De droogtijd is 10 minuten bij kamertemperatuur.





## 7 Koker voorbereiden

Open de koker en knijp er een kleine hoeveelheid lijm uit totdat beide lijmcomponenten er gelijkmatig uitlopen. Bevestig de statische menger en gooi de eerste 5 cm van de gemengde lijm weg.



## 8 Aanbrengen op de achterzijde (1/2)

Breng **TEROSON PU 9225 SF ME** aan op de achterzijde van de te repareren zone. Plaats de glasvezel over de beschadigde zone en druk het met een spatel in de lijm totdat de glasvezel doordrenkt is.



## 9 Aanbrengen op de achterzijde (2/2)

Breng nu ook lijm aan bovenop de glasvezel en verdeel die zodanig dat de te repareren zone volledig bedekt is.





## 10 Uitharding

**TEROSON PU 9225 SF ME** is na ca. 2-3 minuten bij kamertemperatuur handdroog. Om het uithardingsproces te versnellen, kan de temperatuur worden verhoogd tot 60-70 °C.

Verwerkingstijd: ca. 2 min.

Schuurbaar na 10 min.

## 11 Aanbrengen op de voorzijde

Breng **TEROSON PU 9225 SF ME** aan op de voorzijde. Hou de spuitmond in de lijm om luchtbelletjes te voorkomen. Strijk glad met een spatel, altijd van het midden van de beschadigde zone naar buiten toe.



## 12 Uitharding

**TEROSON PU 9225 SF ME** is na ca. 2-3 minuten bij kamertemperatuur handdroog. Om het uithardingsproces te versnellen, kan de temperatuur worden verhoogd tot 60-70 °C.

Verwerkingstijd: ca. 2 min.

Schuurbaar na 10 min.



## 13 Oppervlak voorbereiden (1/2)

Schuur de te repareren zone glad en reinig met **TEROSON VR 10** en een pluïsvrije doek.



## 14 Oppervlak voorbereiden (2/2)

Breng voor een optimale hechting een dunne laag **TEROSON 150** primer aan. Laat 10 minuten uitdampen. Meng de kunststofplamuur **TEROSON UP 250** met de verharder (verhouding: grootte van een golfbal van **TEROSON UP 250**, grootte van een erwt van de verharder).

## 15 Kunststofplamuur aanbrengen

Breng de gemengde kunststofplamuur aan op de geschuurde reparatiezone en verdeel het gelijkmatig. Het oppervlak kan (na ongeveer 30 minuten) worden geschuurd ter voorbereiding van het spuiten. De uithardings-tijd kan worden versneld door toevoeging van warmte (max. 60 °C)





## **16** Spuiten

De bumper is nu klaar voor het spuitproces; hij moet worden behandeld volgens de aanbevelingen en instructies van de lakfabrikant.

**TEROSON PU 9225 SF ME** is een snel uithardende 2-componenten-kunststof-reparatielijm. Het product wordt doorgaans gebruikt voor reparatiewerk op overschilderbare kunststofonderdelen aan binnen- en buitenkant, vooral bij lichte beschadigingen zoals scheuren, krassen of gaten in bumpers, spoilers, spatschermen enz. Lage emissie, dus geen H351-vermelding in het veiligheidsinformatieblad. Het product kan uitharden bij kamertemperatuur, met infrarood-verwarming bij 60 °C of met Flexitherm-pads.

- **Aanbevolen voor reparatiezones kleiner dan 7 cm**
- **Uitstekende schuurbaarheid**



Scan de QR-code voor meer productinformatie, technische informatiebladen en veiligheidsinformatiebladen.



**Henkel Belgium nv  
Adhesive Technologies**

Esplanade 1, PO box 101  
BE-1020 Brussel

Tel.: +32 (0)2 421 25 55

Tel. tech. info: +32 (0)2 421 26 11

[www.henkel-adhesives.be](http://www.henkel-adhesives.be)

**Henkel Nederland bv  
Adhesive Technologies**

Postbus 2100

NL-3430 CM Nieuwegein

Tel.: +31 (0)30 607 38 50

Tel. tech. info: +31 (0)30 607 38 52

[www.henkel-adhesives.nl](http://www.henkel-adhesives.nl)

De gegevens in deze brochure zijn alleen bedoeld als referentie.

Gelieve de technische serviceafdeling van Henkel in uw regio te contacteren voor ondersteuning en aanbevelingen omtrent specifieke producten.

Tenzij anders aangegeven, zijn alle merken vermeld in deze gedrukte communicatie handelsmerken en/of geregistreerde handelsmerken van Henkel en/of haar dochterondernemingen in de VS, Duitsland en elders.

© Henkel AG & Co. KGaA, 2022