



4 Ponçage

Poncer les surfaces sur les deux faces avec du papier abrasif P150. Enlever la saleté produite par le ponçage. Ne pas oublier de poncer également l'intérieur de la zone endommagée. Nettoyer et prétraiter les deux côtés (intérieur et extérieur) avec le nettoyant **TEROSON VR 10**.

5 Préparation de la fibre de verre

Découper un morceau de fibre de verre aux dimensions (minimum 1 cm plus large que la surface endommagée). Penser à couper les bouts de la toile pour éviter un effilochage.



6 Application du primaire

Pulvériser une fine couche de primaire **TEROSON 150** sur les deux faces (avant et arrière). Respecter un temps d'évaporation d'environ 10 minutes à température ambiante.



7 Préparation de la cartouche

Ouvrir la cartouche et faire sortir une petite quantité de produit jusqu'à ce que les deux composants coulent simultanément. Fixer la buse de mélange et jeter les 5 premiers cm de l'adhésif mélangé.



8 Application intérieure (1/2)

Appliquer **TEROSON PU 9225 SF ME** sur la face interne autour de la zone à réparer. Positionner la fibre découpée sur la zone à réparer, appliquer une pression sur la fibre avec une spatule pour permettre au produit de pénétrer la fibre de verre.

9 Application intérieure (2/2)

Appliquer l'adhésif par-dessus la fibre de verre et l'étaler jusqu'à couvrir complètement la zone de réparation. Maintenir la buse dans l'adhésif pour éviter les bulles d'air.





10 Polymérisation

TEROSON PU 9225 SF ME devient sec au toucher après environ 2-3 min à température ambiante. Pour accélérer la polymérisation, il est recommandé d'augmenter la température jusqu'à 60 à 70 °C.

Temps d'utilisation du mélange : environ 2 min.

Prêt pour le ponçage : 10 min.

11 Application extérieure

Appliquer **TEROSON PU 9225 SF ME** sur la face externe, en gardant la pointe de la buse dans le produit pour éviter les bulles d'air. Lisser à la spatule, toujours du centre vers l'extérieur de la zone endommagée.



12 Polymérisation

TEROSON PU 9225 SF ME devient sec au toucher après environ 2-3 min à température ambiante. Pour accélérer la polymérisation, il est recommandé d'augmenter la température jusqu'à 60 à 70 °C.

Temps d'utilisation du mélange : environ 2 min.

Prêt pour le ponçage : 10 min.

13 Préparation de la surface (1/2)

Poncer la zone de réparation pour lisser la surface, et nettoyer avec **TEROSON VR 10** et un chiffon non pelucheux.



14 Préparation de la surface (2/2)

Pour une adhérence optimale, appliquer une fine couche de primaire **TEROSON 150**. Respecter un temps d'évaporation de 10 minutes. Pendant ce temps d'évaporation, mélanger le mastic pour plastique **TEROSON UP 250** avec le durcisseur (proportion : l'équivalent d'une balle de golf de **TEROSON UP 250**, et d'un petit pois de durcisseur).

15 Application du mastic pour plastique

Appliquer le mastic mélangé sur la zone réparée, puis étaler de manière homogène. La surface peut être poncée (après environ 30 minutes) et sera ensuite prête pour la mise en peinture.

Pour pouvoir poncer au bout de 15 minutes, il est possible d'accélérer la polymérisation à l'aide d'une lampe de séchage positionnée à 1 m de la pièce.





16 Peinture

Le pare-chocs peut maintenant être peint : la mise en peinture doit se faire conformément aux recommandations et instructions des fabricants de peinture.

TEROSON PU 9225 SF ME est un adhésif de réparation bicomposant à prise rapide. Il est utilisé habituellement pour les tâches de réparation sur matériaux plastiques d'intérieur ou d'extérieur à peindre, en particulier pour les réparations de petits dommages tels que les rayures ou les trous dans les pare-chocs, ailerons, jupes, etc. Pas de mention de danger H351 grâce à la technologie MicroEmission™. Le produit peut être polymérisé à température ambiante, sous chauffage infrarouge à 60 °C.

- **Recommandé pour les zones endommagées de moins de 7 cm**
- **Parfaitement adapté au ponçage**



Scannez le code QR pour plus d'informations sur le produit, les fiches techniques et les fiches de données de sécurité.



Henkel Technologies France S.A.S.
Arlington Square P.E. du Val d'Europe
8 bd Michael Faraday - Serris
FR-77716 Marne la Vallée cedex 4
FRANCE
Tél. : +33 (0) 1 64 17 70 00
www.henkel-adhesives.fr

Henkel Belgium S.A.
Adhesive Technologies
Esplanade 1, bte 101
BE-1020 Bruxelles
BELGIQUE
Tél. : +32 (0)2 421 25 55
www.henkel-adhesives.be

Henkel & Cie AG
Division Loctite
Salinenstrasse 61
CH-4133 Pratteln
SUISSE
Tél.: +41 61 825 7000
www.henkel-adhesives.ch

Les informations contenues dans ce document ne sont données qu'à titre indicatif.

Merci de contacter le support technique Henkel pour plus d'informations et de recommandations spécifiques sur ces produits.

Sauf indication contraire, toutes les marques utilisées dans ce support imprimé sont des marques commerciales et/ou des marques déposées de Henkel et/ou de ses filiales aux États-Unis, en Allemagne et dans le reste du monde.

© Henkel AG & Co. KGaA, 2022