



Stap-voor-stap instructies

TEROSON MS 9320 SF

*Herstellen van spuitbare OEM-naden
bv. bij achterpanelen*

1 Oppervlak voorbehandelen

De af te dichten oppervlakken moeten vrij zijn van olie, vet, stof en andere verontreinigingen. Reinig de af te dichten oppervlakken met **TEROSON VR 10** en een pluivrije doek.



2 Koker voorbereiden (1/2)

Gebruik de kokeropener om de koker te openen. De koker moet aan de boven- en onderkant worden geopend! Verwijder de onderste deksel en open de koker. Schroef de (binnenste) doseerspuitmond vast op de koker.

3 Koker voorbereiden (2/2)

Plaats de koker in het verwerkingspistool en draai de blauwe schroefdop (voor spuittoepassingen) goed vast.





4 Verwerkingspistool voorbereiden (1/3)

Draai de (buitenste) spuitmond in de blauwe schroefdop van het **TEROSON ET AIR GUN MULTIPRESS** verwerkingspistool.

De luchtdruk moet ten minste 6 bar (en maximaal 10 bar) bedragen.

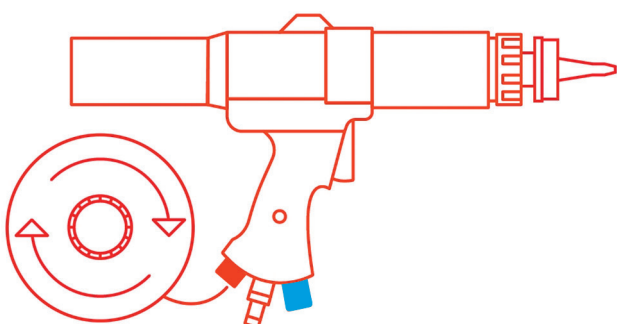
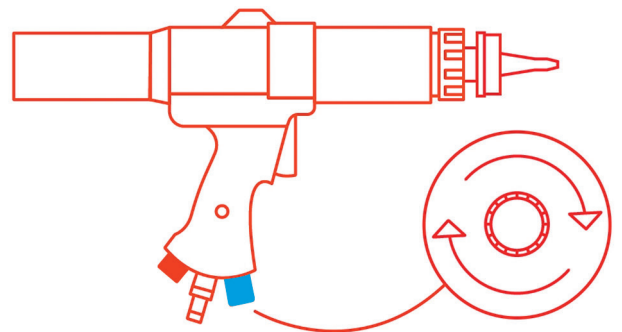
Stelschroeven:

Blauwe stelschroef = luchtdruk

Rode stelschroef = hoeveelheid product

5 Verwerkingspistool voorbereiden (2/3)

Start met de rode stelschroef dicht en met de blauwe stelschroef volledig open. Houd het verwerkingspistool haaks ten opzichte van het oppervlak en duw de trekker volledig in.



6 Verwerkingspistool voorbereiden (3/3)

Draai de rode stelschroef langzaam open tot er product uit de nozzle komt, om een basisstructuur te verkrijgen. Verschillende verhoudingen van de materiaal- en luchttoevoer zullen de vereiste structuur opleveren.

7 Spuitbare afdichtingsnaad aanbrengen

Houd de spuitmond verticaal en beweeg met een afstand van ca. 4 cm tot het oppervlak om de gewenste spuitbare naadafdichting met **TEROSON MS 9320 SF** te verkrijgen.



8 Spuiten

Nadat velvorming is bereikt (ca. 10 min.), kunnen de afgedichte onderdelen worden gespoten. Na 72 uur moet de afdichtingsnaad worden behandeld met de **TEROSON 150** primer voor het spuiten.

TEROSON MS 9320 SF is een oplosmiddel- en isocyaanvrije, silaangemodificeerd polymeer ontworpen voor het reproducen van onder andere spuitbare naadafdichtingen. De velvormings-tijd bedraagt 10 tot 20 minuten. Voor het reproducen van deze spuitbare afdichtings-naden is het verwerkingspistool **TEROSON ET AIR GUN MULTIPRESS** vereist. Voorbehandeling met **TEROSON VR 10** is aanbevolen.

- **Uniek aanbrengsysteem voor het reproducen van naden met OEM-structuur**
- **Zeer goede hechting op een brede waaier van materialen zonder primer**



Scan de QR-code voor meer productinformatie, technische informatiebladen en veiligheidsinformatiebladen.



**Henkel Belgium nv
Adhesive Technologies**

Esplanade 1, PO box 101
BE-1020 Brussel

Tel.: +32 (0)2 421 25 55

Tel. tech. info: +32 (0)2 421 26 11

www.henkel-adhesives.be

**Henkel Nederland bv
Adhesive Technologies**

Postbus 2100

NL-3430 CM Nieuwegein

Tel.: +31 (0)30 607 38 50

Tel. tech. info: +31 (0)30 607 38 52

www.henkel-adhesives.nl

De gegevens in deze brochure zijn alleen bedoeld als referentie.

Gelieve de technische serviceafdeling van Henkel in uw regio te contacteren voor ondersteuning en aanbevelingen omtrent specifieke producten.

Tenzij anders aangegeven, zijn alle merken vermeld in deze gedrukte communicatie handelsmerken en/of geregistreerde handelsmerken van Henkel en/of haar dochterondernemingen in de VS, Duitsland en elders.

© Henkel AG & Co. KGaA, 2022