



Instructions étape par étape

TEROSON MS 9320 SF

*Reproduction de joints à pulvériser
d'origine, par ex. antigravillons bas de
caisse*

1 Préparation de la surface

Enlever les traces d'huile, de graisse, la poussière et tout autre élément contaminant des surfaces à coller. Nettoyer les surfaces à coller avec le nettoyant **TEROSON VR 10** en utilisant un chiffon non pelucheux.



2 Préparation de la cartouche (1/2)

Utiliser le perforateur pour ouvrir la cartouche. La cartouche doit être ouverte sur le dessus et sur le bas ! Ôter le couvercle inférieur et ouvrir la cartouche. Visser la buse d'application (buse interne) sur la cartouche.

3 Préparation de la cartouche (2/2)

Insérer la cartouche dans le pistolet pulvérisateur et y visser la buse à bague bleue (pour pulvérisation). Ouvrir complètement le bouchon à air bleu.





4 Préparation du pistolet (1/3)

Dévisser l'écrou-raccord à l'avant du pistolet

TEROSON ET AIR GUN MULTIPRESS.

Insérer la cartouche dans le tube. Revisser l'écrou-raccord sur le tube. La pression d'alimentation doit être d'au moins 6 bars (10 bars max.)

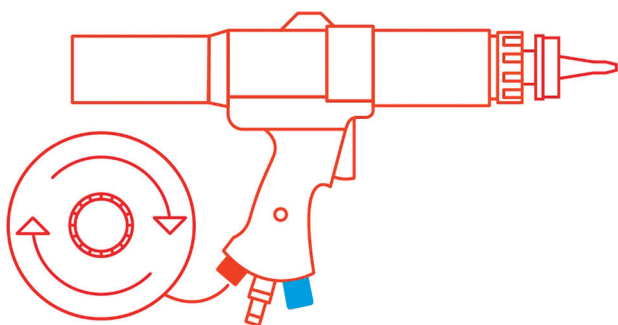
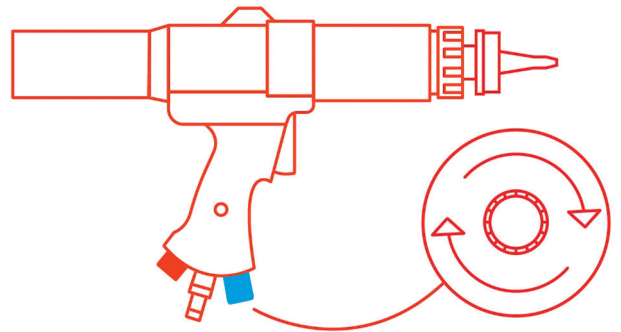
Vis de réglage :

Vis de réglage bleue = air de pulvérisation

Vis de réglage rouge = débit du produit d'étanchéité

5 Préparation du pistolet (2/3)

Commencer avec le débit du produit d'étanchéité fermé et le flux d'air complètement ouvert. Positionner le pistolet en direction du substrat et presser la gâchette.



6 Préparation du pistolet (3/3)

Ouvrir lentement le débit du produit d'étanchéité pour obtenir une structure de base. Différents ratios de produit d'étanchéité et d'alimentation en air produiront la texture requise.

7 Application du joint par pulvérisation

Maintenir la buse en position verticale et la déplacer en gardant une distance d'environ 20 cm par rapport à la surface. Couvrir la surface. Créer des textures de joints d'étanchéité et de revêtements de surfaces à pulvériser avec **TEROSON MS 9320 SF**.



8 Peinture

Après formation de peau (environ 10 minutes), les pièces assemblées peuvent être peintes. Peut être peint mouillé sur mouillé. Les retouches de peinture peuvent être réalisées dans les 3 jours max. A partir du 4ème jour, le primaire **TEROSON 150** devra être appliqué avant mise en peinture pour atteindre l'adhésion maximale.

TEROSON MS 9320 SF est un polymère modifié silane sans solvant ni isocyanate prévu pour reproduire la texture constructeur sur joints plats et larges. Temps de formation de peau : 10 à 20 min. Utiliser un pistolet d'application à piston, les meilleurs résultats sont obtenus avec le pistolet haute pression **TEROSON ET POWERLINE II** ou **TEROSON ET AIR GUN MULTIPRESS** pour application par pulvérisation. Il est recommandé de préparer la surface avec le nettoyeur **TEROSON VR 10**.

- **Système d'application unique pour reproduire les textures des joints d'origine**
- **Très bonne adhérence sur une large gamme de substrats sans primaire**



Scannez le code QR pour plus d'informations sur le produit, les fiches techniques et les fiches de données de sécurité.



Henkel Technologies France S.A.S.
Arlington Square P.E. du Val d'Europe
8 bd Michael Faraday - Serris
FR-77716 Marne la Vallée cedex 4
FRANCE
Tél. : +33 (0) 1 64 17 70 00
www.henkel-adhesives.fr

Henkel Belgium S.A.
Adhesive Technologies
Esplanade 1, bte 101
BE-1020 Bruxelles
BELGIQUE
Tél. : +32 (0)2 421 25 55
www.henkel-adhesives.be

Henkel & Cie AG
Division Loctite
Salinenstrasse 61
CH-4133 Pratteln
SUISSE
Tél.: +41 61 825 7000
www.henkel-adhesives.ch

Les informations contenues dans ce document ne sont données qu'à titre indicatif.

Merci de contacter le support technique Henkel pour plus d'informations et de recommandations spécifiques sur ces produits.

Sauf indication contraire, toutes les marques utilisées dans ce support imprimé sont des marques commerciales et/ou des marques déposées de Henkel et/ou de ses filiales aux États-Unis, en Allemagne et dans le reste du monde.

© Henkel AG & Co. KGaA, 2022