



Stap-voor-stap instructies

# TEROSON MS 9320 SF

*Herstellen van strijkit OEM-naden  
bv. bij achterpanelen*

## 1 Oppervlak voorbehandelen

De af te dichten oppervlakken moeten vrij zijn van olie, vet, stof en andere verontreinigen. Reinig de af te dichten oppervlakken met **TEROSON VR 10** en een pluisvrije doek.



## 2 Koker voorbereiden

Gebruik de kokeropener om de koker te openen. De koker moet aan de boven- en onderkant worden geopend!

## 3 Spuitmond voorbereiden

Snijd de **STANDAARD TEROSON SPUITMOND** met een breekmes op de gewenste maat.





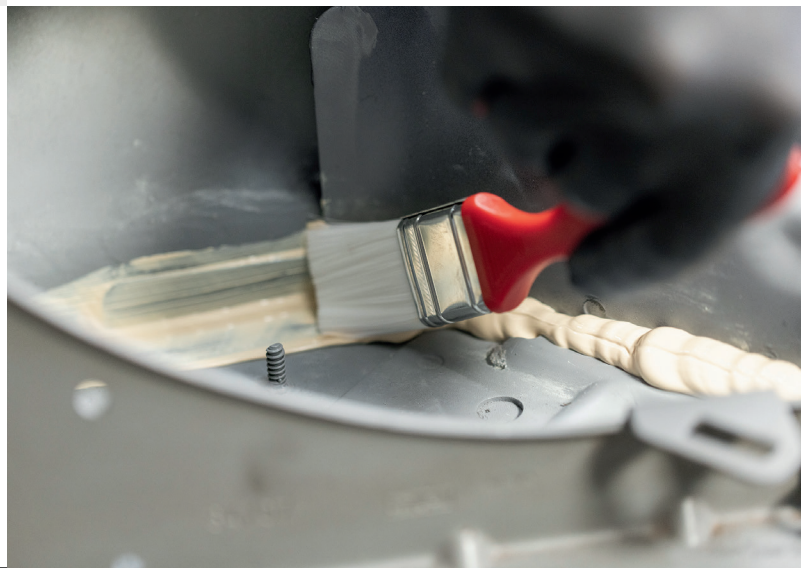


## 4 Verwerkingspistool voorbereiden

Schuif de voorste bevestigingsring van het verwerkingspistool naar achter. Trek de zuigerstang naar achter en plaats de koker in de huls. Schuif de bevestigingsring terug naar voor. Gebruik een handpistool (**TEROSON ET HAND GUN STAKU**) of een pistool met batterij (**TEROSON ET BATTERY GUN**).

## 5 Product aanbrenge

Breng **TEROSON MS 9320 SF** aan op het oppervlak om de standaardnaad te herstellen en verdeel het product met een strijkit-kwast.



## 6 Spuiten

Nadat velvorming is bereikt (ca. 10 min.), kunnen de afdichte onderdelen worden gespoten. Na 72 uur moet de afdichtingsnaad worden behandeld met de **TEROSON 150** primer voor het spuiten.

**TEROSON MS 9320 SF** is een oplosmiddel- en isocyanaatvrije, silaangemodificeerd polymeer ontworpen voor het reproducen van flatstream- en widestream-naden met OEM-structuur. De velvormingstijd bedraagt 10 tot 20 minuten. Gebruik een professioneel verwerkingspistool met een zuigerstang voor het aanbrengen; de beste resultaten worden verkregen met **TEROSON ET GUN POWERLINE II** of **TEROSON ET AIR GUN MULTIPRESS** voor spuitbare afdichtingsnaden. Voorbehandelen van het oppervlak met **TEROSON VR 10** is aanbevolen.

- **Uniek aanbrengsysteem voor het reproducen van naden met OEM-structuur**
- **Zeer goede hechting op een brede waaier van materialen zonder primer**



Scan de QR-code voor meer productinformatie, technische informatiebladen en veiligheidsinformatiebladen.



**Henkel Belgium nv**  
**Adhesive Technologies**

Esplanade 1, PO box 101

BE-1020 Brussel

Tel.: +32 (0)2 421 25 55

Tel. tech. info: +32 (0)2 421 26 11

[www.henkel-adhesives.be](http://www.henkel-adhesives.be)

**Henkel Nederland bv**  
**Adhesive Technologies**

Postbus 2100

NL-3430 CM Nieuwegein

Tel.: +31 (0)30 607 38 50

Tel. tech. info: +31 (0)30 607 38 52

[www.henkel-adhesives.nl](http://www.henkel-adhesives.nl)

De gegevens in deze brochure zijn alleen bedoeld als referentie.

Gelieve de technische serviceafdeling van Henkel in uw regio te contacteren voor ondersteuning en aanbevelingen omtrent specifieke producten.

Tenzij anders aangegeven, zijn alle merken vermeld in deze gedrukte communicatie handelsmerken en/of geregistreerde handelsmerken van Henkel en/of haar dochterondernemingen in de VS, Duitsland en elders.

© Henkel AG & Co. KGaA, 2022