

Instructions étape par étape

# TEROSON EP 5020 TR

Réparation des métaux  
par ex. panneau latéral

## 1 Nettoyage et préparation de la surface (1/3)

Poncer et redresser la surface à réparer mécaniquement (par ex. avec extracteur de bosse/marteau).



## 2 Nettoyage et préparation de la surface (2/3)

Nettoyer et prétraiter la zone à réparer avec le nettoyant **TEROSON VR 10** et un chiffon non pelucheux.

## 3 Préparation de la cartouche

Ouvrir la cartouche **TEROSON EP 5020 TR** et faire sortir une petite quantité de produit jusqu'à ce que les deux composants s'écoulent simultanément. Fixer la buse de mélange et jeter les 5 premiers cm d'adhésif.





## 4 Application de l'adhésif

Appliquer **TEROSON EP 5020 TR** sur la zone à réparer en remplissant en excès (épaisseur d'adhésif entre 3 et 5 mm max.). Maintenir l'embout dans l'adhésif pour éviter les bulles d'air.

## 5 Lissage

Étaler **TEROSON EP 5020 TR** avec une spatule pour reproduire la forme d'origine.



## 6 Polymérisation

**TEROSON EP 5020 TR** peut être poncé après ~2h30 à 23°C. Il est recommandé de faire sécher à chaud (objet à 60°C pendant 15 minutes) pour accélérer la polymérisation, à l'aide d'une lampe infrarouge. Ne pas utiliser un pistolet à air chaud.

## 7 Ponçage

Poncer le produit avec du papier P150 pour obtenir des contours lisses et reproduire la forme d'origine.





## 8 Nettoyage et préparation de la surface (3/3)

Retirer la poussière du ponçage avec un chiffon non pelucheux imbibé de **TEROSON VR 10**.

## 9 En option : Traitement de conversion des métaux, électrozingage à froid

Avant d'appliquer le mastic, utiliser les lingettes **BONDERITE M-NT 1455 W** sur le métal nu, pour convertir les surfaces et reproduire l'électrozingage à froid.



## 10 Application du mastic

Utiliser un mastic tel que **TEROSON UP 210**. Appliquer et étaler **TEROSON UP 210** avec le durcisseur (proportion : balle de golf de **UP 210**, taille de petit pois de durcisseur) pour finir la mise en forme de la zone réparée.



## **11** Avant les finitions de peinture

Utiliser les lingettes **BONDERITE M-NT 1455 W** plutôt qu'un apprêt pour peinture après le ponçage, pour passiver le métal et protéger contre la corrosion. À utiliser uniquement avant la mise en peinture.



**TEROSON EP 5020 TR** est une solution technique bicomposante innovante à base d'époxy et avec application à froid, conçue pour remplacer la réparation par soudage et pour reconstruire les surfaces en métal des carrosseries ou les pièces en acier, aluminium ou fibre de verre (polyester). Le produit est conçu pour le remodelage des surfaces des tôles dans les zones difficiles d'accès. Le produit ne présente pas de retrait et est parfaitement adapté au ponçage. Il s'applique avec le pistolet **LOCTITE HAND GUN** avec un rapport de mélange 2:1. Le produit peut être polymérisé avec lampe infrarouge à 60°C.

- **Alternative sans plomb au soudage à l'étain, pas de flammes**
- **Excellente résistance à l'affaissement, permet une reconstruction parfaite de la forme originale**



Scannez le code QR pour plus d'informations sur le produit, les fiches techniques et les fiches de données de sécurité.



Henkel Technologies France S.A.S.  
Arlington Square P.E. du Val d'Europe  
8 bd Michael Faraday - Serris  
FR-77716 Marne la Vallée cedex 4  
FRANCE  
Tél. : +33 (0) 1 64 17 70 00  
[www.henkel-adhesives.fr](http://www.henkel-adhesives.fr)

Henkel Belgium S.A.  
Adhesive Technologies  
Esplanade 1, bte 101  
BE-1020 Bruxelles  
BELGIQUE  
Tél. : +32 (0)2 421 25 55  
[www.henkel-adhesives.be](http://www.henkel-adhesives.be)

Henkel & Cie AG  
Division Loctite  
Salinenstrasse 61  
CH-4133 Pratteln  
SUISSE  
Tél.: +41 61 825 7000  
[www.henkel-adhesives.ch](http://www.henkel-adhesives.ch)

Les informations contenues dans ce document ne sont données qu'à titre indicatif.

Merci de contacter le support technique Henkel pour plus d'informations et de recommandations spécifiques sur ces produits.

Sauf indication contraire, toutes les marques utilisées dans ce support imprimé sont des marques commerciales et/ou des marques déposées de Henkel et/ou de ses filiales aux États-Unis, en Allemagne et dans le reste du monde.

© Henkel AG & Co. KGaA, 2022