

Instructions étape par étape

LOCTITE HY 4070

Réparations rapides sur une large variété de substrats (Smart Repair) par ex. métaux, la plupart des plastiques et des caoutchoucs



1 Préparation de la surface

Enlever les traces d'huile, de graisse, la poussière et tout autre élément contaminant des surfaces à coller. Nettoyer les surfaces à coller avec le nettoyant **TEROSON VR 10** en utilisant un chiffon non pelucheux.

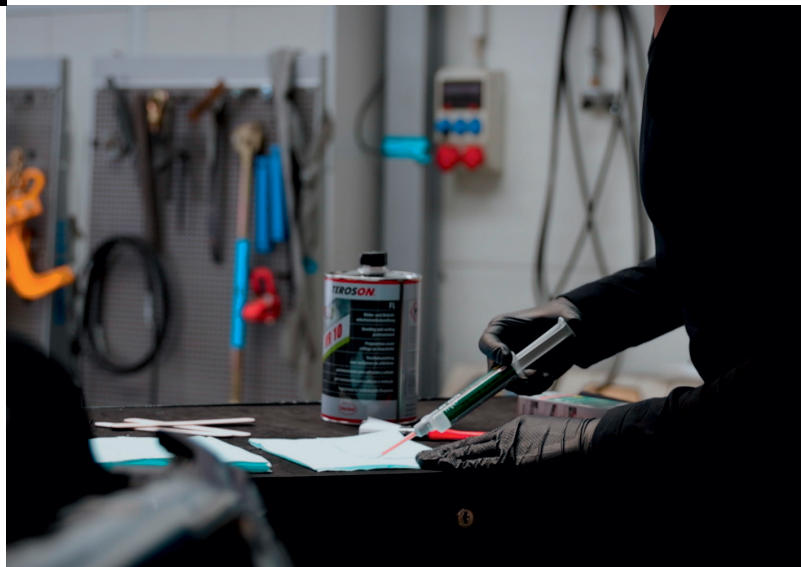


2 Préparation du produit

Insérer le piston dans la cartouche **LOCTITE HY 4070** et appuyer doucement dessus afin d'initier l'extrusion hors de la cartouche **LOCTITE HY 4070**.

3 Préparation de la cartouche

Fixer la buse sur la cartouche **LOCTITE HY 4070** en faisant attention à l'encoche d'alignement, puis déposer 5 cm d'adhésif (environ la longueur de la buse) sur un chiffon non pelucheux/coupelle en aluminium. Cette étape est nécessaire pour que le mélange atteigne le bon ratio.





4 Application de l'adhésif

Appliquer **LOCTITE HY 4070** sur la zone à réparer.

5 Polymérisation

La polymérisation commence lors du mélange des composants A et B. Une résistance suffisante pour la manipulation est obtenue rapidement ; la résistance totale est obtenue avec le temps. Temps de gélification dans la buse de mélange : 4 à 5 minutes.



LOCTITE HY 4070 est un adhésif gel, bicomposant hybride acrylique/cyanoacrylate, transparent, incolore trouble à jaune pâle, qui procure une fixation rapide à température ambiante avec des jeux d'assemblage jusqu'à 5 mm. Il est efficace sur divers substrats, dont la plupart des plastiques, caoutchoucs et métaux. Il est employé lorsqu'une polymérisation complète du produit en excès, ainsi qu'une bonne résistance à la température et à l'humidité, sont requises. Les meilleurs résultats lors de l'application sont obtenus avec une buse de mélange pour cyanoacrylate **LOCTITE** (pour les produits **LOCTITE HY 4070** et **LOCTITE 3090**).

- **Polymérisation rapide**
- **Prise en jeu : jusqu'à 5 mm**



Scannez le code QR pour plus d'informations sur le produit, les fiches techniques et les fiches de données de sécurité.



Henkel Technologies France S.A.S.
Arlington Square P.E. du Val d'Europe
8 bd Michael Faraday - Serris
FR-77716 Marne la Vallée cedex 4
FRANCE
Tél. : +33 (0) 1 64 17 70 00
www.henkel-adhesives.fr

Henkel Belgium S.A.
Adhesive Technologies
Esplanade 1, bte 101
BE-1020 Bruxelles
BELGIQUE
Tél. : +32 (0)2 421 25 55
www.henkel-adhesives.be

Henkel & Cie AG
Division Loctite
Salinenstrasse 61
CH-4133 Pratteln
SUISSE
Tél.: +41 61 825 7000
www.henkel-adhesives.ch

Les informations contenues dans ce document ne sont données qu'à titre indicatif.

Merci de contacter le support technique Henkel pour plus d'informations et de recommandations spécifiques sur ces produits.

Sauf indication contraire, toutes les marques utilisées dans ce support imprimé sont des marques commerciales et/ou des marques déposées de Henkel et/ou de ses filiales aux États-Unis, en Allemagne et dans le reste du monde.

© Henkel AG & Co. KGaA, 2022