

Instructions étape par étape

LOCTITE 3090

*Réparations rapides de pièces
plastiques cassées ou réparation
d'urgence (Smart Repair)
par ex. agrafes, pièces en plastique
endommagées*



1 Préparation de la surface (1/2)

Enlever les traces d'huile, de graisse, la poussière et tout autre élément contaminant des surfaces à coller. Nettoyer les surfaces à coller avec le nettoyant **TEROSON VR 10** et un chiffon non pelucheux.



2 Préparation de la surface (2/2)

Appliquer le primaire **LOCTITE SF 770** sur la zone à réparer (temps d'évaporation : 15 secondes).

LOCTITE 3090 est adapté aux métaux, à la plupart des plastiques*, au caoutchouc, au bois, au papier, au cuir, exception faite du verre.

*Pour le PE, le PP et le PTFE, utiliser nécessairement le primaire **LOCTITE SF 770**



3 Préparation du produit

Insérer le piston dans la cartouche **LOCTITE 3090** et appuyer doucement dessus afin d'initier l'extrusion hors de la cartouche **LOCTITE 3090**.





4 Préparation de la cartouche

Fixer la buse sur la cartouche

LOCTITE 3090 en faisant attention à l'encoche d'alignement, puis déposer 5 cm d'adhésif (environ la longueur de la buse) sur un chiffon non pelucheux/coupelle en aluminium. Cette étape est nécessaire pour que le mélange atteigne le bon ratio.

5 Application de l'adhésif

Appliquer **LOCTITE 3090** sur la zone à réparer. (Prise en jeu jusqu'à 5 mm)



6 Polymérisation

La polymérisation commence lors du mélange des composants A et B. Une résistance suffisante pour la manipulation est obtenue rapidement ; la résistance totale est obtenue après 24 heures. Temps de gélification dans la buse de mélange : 4 à 5 minutes.

LOCTITE 3090 est un adhésif bicomposant à prise rapide avec une grande capacité de remplissage de jeux et d'excellentes performances d'adhérence, qui en font un produit adapté pour une large gamme de substrats, y compris les plastiques, caoutchoucs et métaux. Le produit est pensé pour l'assemblage de pièces avec des jeux variables ou indéfinis allant jusqu'à 5 mm, ou dans les situations où la polymérisation complète des débordements est obligatoire. Sa consistance (gel) évite à l'adhésif de couler même sur les surfaces verticales. Il convient aussi pour les matériaux poreux tels que le bois, le papier, le cuir et le tissu.

- **Prise en jeu (jusqu'à 5 mm)**
- **Polymérisation rapide**
- **Multi-substrat**
- **Application précise et propre grâce à la seringue**



Scannez le code QR pour plus d'informations sur le produit, les fiches techniques et les fiches de données de sécurité.



Henkel Technologies France S.A.S.
Arlington Square P.E. du Val d'Europe
8 bd Michael Faraday - Serris
FR-77716 Marne la Vallée cedex 4
FRANCE
Tél. : +33 (0) 1 64 17 70 00
www.henkel-adhesives.fr

Henkel Belgium S.A.
Adhesive Technologies
Esplanade 1, bte 101
BE-1020 Bruxelles
BELGIQUE
Tél. : +32 (0)2 421 25 55
www.henkel-adhesives.be

Henkel & Cie AG
Division Loctite
Salinenstrasse 61
CH-4133 Pratteln
SUISSE
Tél.: +41 61 825 7000
www.henkel-adhesives.ch

Les informations contenues dans ce document ne sont données qu'à titre indicatif.
Merci de contacter le support technique Henkel pour plus d'informations et de recommandations spécifiques sur ces produits.
Sauf indication contraire, toutes les marques utilisées dans ce support sont des marques commerciales et/ou des marques déposées de Henkel et/ou de ses filiales aux États-Unis, en Allemagne et dans le reste du monde.
© Henkel AG & Co. KGaA, 2022