

SIGILLARACCORDI HYDROGEN READY

H₂ERE TO PERFORM UNDER PRESSURE



ELIMINAZIONE DELLE PERDITE DI IDROGENO AD ALTA PRESSIONE CON UN SIGILLANTE AD ALTA RESISTENZA CON PRESTAZIONI ELEVATE

LA SFIDA

Un produttore, leader di apparecchiature di processo ad alta pressione, aveva difficoltà a trovare una soluzione in grado di sigillare i raccordi NPT in acciaio inossidabile AISI 316 da 1/4" e 1/2" su un **compressore per idrogeno**, che doveva resistere a pressioni **fino a 1.000 bar**. I sigillanti, precedentemente presi in considerazione, non superavano i requisiti di pressione o richiedevano un lungo e complesso processo di polimerizzazione.

LA SOLUZIONE LOCTITE®

L'**adesivo ad alta resistenza LOCTITE 638** è un adesivo monocomponente in grado di polimerizzare rapidamente a temperatura ambiente e offre un'elevata resistenza al taglio.

Generalmente utilizzato per il fissaggio di componenti cilindrici, come cuscinetti di alberi o alloggiamenti, **LOCTITE 638** è inoltre ideale per applicazioni di bloccaggio e/o sigillatura di filetti in ambienti ad alta pressione o altri contesti estremi. L'adesivo anaerobico polimerizza in assenza di aria fra superfici metalliche a stretto contatto e previene allentamenti e perdite dovuti a urti e vibrazioni. Polimerizza sulla maggior parte dei metalli senza attivatori o primer. Il prodotto offre prestazioni adatte alle temperature elevate e una buona tolleranza agli oli; tollera inoltre contaminanti superficiali minori.

- Certificato da KIWA per l'uso su raccordi in metallo secondo lo standard GASTEC QA AR 214 classe 8
- NSF S5 Reg. No 123010
- Approvazione DVGW (EN 751-1)
DVGW Reg. No. NG-5146AR0619



I VANTAGGI



Migliore affidabilità grazie all'eliminazione di tutte le perdite.



Maggiore produttività e riduzione dei tempi di processo grazie alla rapida polimerizzazione dell'adesivo.



Migliore sicurezza delle attrezzature grazie all'eliminazione del rischio di perdite di idrogeno.

IL SIGILLARACCORDI LOCTITE PREVIENE LE PERDITE DI IDROGENO DI UN PRODUTTORE DI BRUCIATORI A GAS

LA SFIDA

Un'azienda, specializzata nella produzione e nell'installazione di **apparecchiature per la combustione** per i mercati del riscaldamento industriale e commerciale, stava affrontando difficoltà con il suo attuale processo. Necessitava di un sigillaraccordi per un bruciatore a idrogeno che fosse in grado di sigillare vari raccordi per tubi metallici in acciaio dolce, ottone e alluminio. Il sigillante doveva essere certificato DVGW EN751-1 e resistente all'idrogeno, nonché di facile applicazione e in grado di prevenire l'allentamento dei tubi.

LA SOLUZIONE LOCTITE®

Il sigillaraccordi **LOCTITE 577** viene utilizzato per il fissaggio e la sigillatura di tubi, raccordi e altri collegamenti filettati in metallo. Il prodotto ottiene un immediato effetto sigillante a bassa pressione nei raccordi per tubi in metallo. Non si crepa, non si rilassa e non si sbriciola. Ha una resistenza eccezionale allo stress chimico e termico.

- Eccezionale resistenza chimica e facilità di applicazione
- Sigillaraccordi resistente alle vibrazioni a media resistenza per filettature metalliche
- Effetto sigillante immediato a bassa pressione
- Polimerizza su metalli attivi e passivi
- NSF S2 Reg. No. 123001
- Approvazione DVGW (EN 751-1)
DVGW Reg. No. NG-5146CQ0312
- Certificato da KIWA per l'uso su raccordi in metallo secondo lo standard GASTEC QA AR 214 classe 8.



I VANTAGGI



Migliore affidabilità/Riduzione dei costi per le riparazioni in garanzia grazie all'eliminazione delle perdite.



Maggiore produttività grazie alla facilità di applicazione e alla compatibilità del prodotto con tutti i tipi di raccordi.



Migliore sicurezza per i clienti grazie all'eliminazione del rischio di perdite di idrogeno.



Migliore qualità attraverso l'uso di sigillaraccordi certificati EN 751-1.

SIGILLARACCORDI PER IDROGENO AD ALTA PRESSIONE PER LE APPARECCHIATURE DELLE STAZIONI DI RIFORNIMENTO DI IDROGENO

LA SFIDA

Un'azienda, specializzata in tecnologie innovative per stazioni di rifornimento di idrogeno, stava incontrando difficoltà con un'applicazione di sigillatura dei raccordi su uno dei suoi progetti. Utilizzava nastro in PTFE sui raccordi filettati **fino a 1.000 bar**, ma gli assemblaggi perdevano. La sfida consisteva nel trovare un prodotto in grado di prevenire le perdite di idrogeno in condizioni di alta pressione (1.000 bar) e temperature estreme (da -60 °C a 40 °C).

LA SOLUZIONE LOCTITE®

L'adesivo ad alta resistenza **LOCTITE 638** è un adesivo monocomponente in grado di polimerizzare rapidamente a temperatura ambiente con un'elevata resistenza al taglio.

Generalmente utilizzato per il fissaggio di componenti cilindrici, come cuscinetti di alberi o alloggiamenti, **LOCTITE 638** è inoltre ideale per applicazioni di bloccaggio e/o sigillatura di filetti in ambienti ad alta pressione o altri contesti estremi. L'adesivo anaerobico polimerizza in assenza di aria fra superfici metalliche a stretto contatto e previene allentamenti e perdite dovuti a urti e vibrazioni. Polimerizza sulla maggior parte dei metalli senza attivatori o primer. Il prodotto offre prestazioni adatte alle temperature elevate e una buona tolleranza agli oli; tollera inoltre contaminanti superficiali minori.

- Certificato da KIWA per l'uso su raccordi in metallo secondo lo standard GASTEC QA AR 214 classe 8.
- NSF S5 Reg. No. 123010
- Approvazione DVGW (EN 751-1)
DVGW Reg. No. NG-5146AR0619



I VANTAGGI



Migliore affidabilità/Riduzione dei costi per le riparazioni in garanzia grazie all'eliminazione delle perdite.



Riduzione dei tempi di fermo grazie all'aumento dell'affidabilità delle apparecchiature.



Migliore sicurezza grazie all'eliminazione di pericolose perdite di idrogeno.



Risparmio sui costi energetici grazie alla prevenzione delle perdite.