

LOCTITE®



MANUTENZIONE DEGLI IMPIANTI INDUSTRIALI E AFFIDABILITÀ DELLE APPARECCHIATURE

Henkel

L'affidabilità parte da qui...

Per attuare un programma di miglioramento efficace serve uno staff qualificato capace di prendersi cura di tutti i componenti di un impianto durante l'installazione, la riparazione e la ristrutturazione.

“

La riduzione dei costi non migliora l'affidabilità. Una maggiore affidabilità contribuisce a ridurre i costi.

”

PRODUZIONE INDUSTRIALE DI ALTO LIVELLO

PROATTIVO:
“Prevenire l'imprevedibile”

PREDITTIVO:
“Sostituire prima del guasto”

PREVENTIVO:
“Proteggere dalla trascuratezza”

REATTIVO:
“Riparare dopo un guasto”

LOCTITE Maintenance Plant Survey

Il primo passo del nostro servizio è la Plant Survey.

1

La Plant Survey è un'ispezione delle aree dell'impianto e delle attività di manutenzione.

2

Identificazione dei processi in uso, delle esigenze, delle sfide, dei mezzi di lavoro impiegati, ecc.

3

Grazie alla Plant Survey siamo in grado di personalizzare le nostre soluzioni in funzione delle esigenze e delle attività specifiche del cliente.

LOCTITE Maintenance Reliability Workshop



- Formazione pratica
- Multisetoriale
- Svolto in loco
- Fornitura di materiali di formazione

- Analisi delle cause e prevenzione dei problemi più comuni
- Workshop standard di 90 minuti, personalizzabile in base alle esigenze del cliente
- Riesame delle applicazioni selezionate durante la Plant Survey

Programma standard del workshop

Frenafiletto

- Come ottenere e mantenere la coppia di serraggio
- Vantaggi e svantaggi dei sistemi meccanici di bloccaggio
- Frenafiletto LOCTITE
 - Come funzionano
 - Come scegliere il prodotto giusto
- Dimostrazioni pratiche

Sigillaraccordi

- Tipologia di filetti e raccordi
- Cause delle perdite
- Sigillaraccordi LOCTITE
 - Come funzionano
 - Come scegliere il prodotto giusto
- Dimostrazioni pratiche

Guarnizioni liquide

- Progettazione di una flangia
- Perché le guarnizioni perdono
- Le guarnizioni liquide
- Selezione dei prodotti
 - Flange rigide e flange flessibili
 - Condizioni operative
- Dimostrazioni pratiche

Bloccaggio di parti cilindriche

- Tipologie, categorie e usi tipici degli accoppiamenti cilindrici
- Potenziali problemi di accoppiamento e possibili soluzioni
- Bloccanti
 - Come funzionano
 - Come scegliere il prodotto giusto
- Dimostrazioni pratiche

Incollaggio

- Vantaggi degli adesivi e loro impatto sull'affidabilità dell'impianto
- Adesivi: tipologie di formulazioni chimiche
- Applicazioni tipiche e ambiti di utilizzo degli adesivi nell'impianto
- Dimostrazioni pratiche

Dopo un Maintenance Reliability Workshop

I vostri tecnici qualificati saranno in possesso delle conoscenze e degli strumenti di riduzione dei costi per:

Risparmiare tempo

- Ridurre le manutenzioni di routine
- Ridurre i tempi di riparazione
- Evitare riparazioni ridondanti

Ridurre il consumo di energia

- Ridurre le perdite di aria che fanno aumentare i costi energetici di un impianto
- Eliminare l'allentamento dei componenti che costa denaro

Migliorare la sicurezza sul lavoro

- Migliorare la sicurezza eliminando i rischi di incidenti agli operatori

Ridurre le perdite di liquidi

- Ridurre le perdite di olio e idrauliche che generano costi extra
- Ridurre i costi di pulizia e smaltimento

Il personale motivato, formato e ben equipaggiato riduce i costi!

CALCOLATORE DEI COSTI DI UNA PERDITA DI ARIA			
PRESSIONE LINEA A 6,9 BAR			
DIAMETRO DELL'APERTURA (MM)	PERDITA* M ³ / ORA	M ³ DI ARIA PERSA / ANNO	COSTO ALL'ANNO
0,8	2,75	24,044	541 €
1,6	11,02	96,328	2.167 €
3,2	44,17	385,906	8.681 €
6,3	176,7	1.543.626	34.724 €
9,5	397,6	3.473.159	78.129 €
COSTO PER KWH = 0,2045 €			
*la perdita di m ³ / ora può variare a seconda della forma dell'apertura e presuppone che l'impianto mantenga la pressione dell'aria per 8.760 ore all'anno			

CALCOLATORE COSTI DI UNA PERDITA D'OLIO				
LITRI PERSI				
TASSO DI PERDITA	AL GIORNO	AL MESE	LITRI PERSI ALL'ANNO	COSTO ANNUALE PER L'IMPIANTO
Una goccia ogni 10 secondi	0,42	12,72	152,55	915,31 €
Una goccia ogni 5 secondi	0,85	25,55	306,62	1.839,71 €
Una goccia ogni secondo	4,26	127,76	1.533,09	9.198,55 €
Tre gocce al secondo	14,17	425,86	5.110,31	30.661,84 €
Il flusso si frantuma in gocce	90,85	2.725,50	32.705,96	196.235,75 €
COSTO AL LITRO* = 6 €				
*Il tipico costo al litro oscilla tra 0,25 € e 0,5 €. Tuttavia, occorre considerare i costi associati alle perdite, come: manodopera per pulizia, materiali assorbenti, transazione, spedizione, stoccaggio, riciclaggio e smaltimento				

Una vasta scelta di servizi supplementari Henkel

Workshop sulla protezione delle superfici

- Come individuare e applicare rapidamente i rivestimenti protettivi idonei per preservare le proprie attrezzature ed essere sempre operativi, riducendo al minimo i tempi di inattività.

Ristrutturazione delle pompe

- Come e dove utilizzare i prodotti LOCTITE per aumentare l'affidabilità e l'efficienza delle pompe.

Assistenza per l'applicazione

- Il nostro staff di tecnici esperti vi assiste con prodotti e applicazioni per la manutenzione specifici.

Consolidamento delle scorte

- Riesaminiamo le vostre scorte di prodotti chimici per consolidare le attività di acquisto e consentirvi una migliore gestione delle sostanze usate nell'impianto.

Istruzioni di lavoro documentate

- Vi assistiamo nella stesura delle istruzioni di lavoro e delle procedure di manutenzione per aiutarvi a preservare le vostre apparecchiature.

LOCTITE®

Henkel Italia S.r.l.
Via C. Amoretti, 78
20157 Milano
Tel. +39 02 35792 963
Fax: +39 02 35792 940
www.loctite.it
www.henkel.it

Le informazioni qui contenute sono da intendersi a titolo di riferimento. Per maggiori informazioni contattate il servizio tecnico Henkel.

Except as otherwise noted, all marks used above in this printed material are trademarks and/or registered trademarks of Henkel and/or its affiliates in the US, Germany, and elsewhere. © Henkel AG & Co. KGaA, 2018