

Adesivo PVA

Cascola Cascorez Extra

- Extra Forte;
- Flexível;
- Seca Transparente.

1. Composição

Adesivo em dispersão aquosa à base de poliacetato de vinila (PVAc).

2. Campo de Aplicação

Adesivo á base de PVAc, indicado para colagens de madeiras de alta, média e baixa densidade, artefatos de madeira, laminados plásticos, papel, papelão, cartuchos, sacos de papel e materiais porosos em geral.

No artesanato, indicado para uso em tecido, algodão, cortiça, poliestireno expandido, couro, tela, gesso entre outros.

3. IMPORTANTE:

- Não adere a materiais à base de Polietileno; Polipropileno; Silicone e PTFE (Resina antiaderente).
- A Cascola Cascorez Extra classifica-se no nível de colagem D-1, conforme "EN-204".

4. Rendimento

Cascola Cascorez Extra, apresenta um consumo aproximado entre:

Montagem: 160 a 200 g/m²

Laminação: 100 a 150 g/m²



5. Precauções

A aplicação deve ocorrer em local arejado.

Conserve fora do alcance das crianças e dos animais domésticos.

Para maiores informações de manuseio e segurança deste produto, consulte a Ficha de Informações de Segurança do Produto Químico (FISPQ).

6. Características Técnicas

Aspecto do produto	Líquido branco, viscoso, livre de grumos.
Aspecto filme seco	Transparente
Teor de sólidos (%)	44,0 – 46,0
Viscosidade (25 °C)	6000-8000
pH	4,0 – 5,0
Validade (meses)	24

7. Modo de Aplicação

7.1 Montagem e Laminação

- Prepare as superfícies a serem coladas, as quais devem estar firmes, niveladas, limpas, livre de poeira, óleos, graxa ou umidade;
- Lixe-as quando necessário, para torná-las mais ásperas proporcionando uma melhor ancoragem do adesivo ao substrato;
- O teor de umidade das peças de madeira, devem estar entre 8% e 15%;
- Aplique **CASCOLA CASCOREZ EXTRA** em uma das superfícies, em camadas uniformes;
- A aplicação pode ser efetuada através de coladeiras mecanizadas, ou manualmente, utilizando-se trincha, rolo, espátula, etc;
- Junte as partes imediatamente para evitar a secagem precoce do adesivo comprometimento da colagem.
- Mantenha as partes sob pressão, ou seja, prensadas de algum modo que as peças fiquem unidas até a secagem completa.
- **A pressão aplicada durante o processo de colagem deve ser em função do tipo de madeira;**
- Vide tabelas abaixo com alguns parâmetros que podem ser aplicáveis:

MONTAGEM DE PAINÉIS

TIPO DE PRENSA	TEMPERATURA DE TRABALHO	CONDIÇÕES DE PRENSAGEM			TEMPO CURA APÓS PRENSAGEM
		DENSIDADE DA MADEIRA	PRESSÃO APLICADA	TEMPO PRENSAGEM	
FRIA	ACIMA DE 12 °C	BAIXA (ATÉ 500 kg/m ³)	6 A 10 kg/cm ²	3 A 4 HORAS	MÍNIMO 24 HORAS
		MÉDIA (ATÉ 750 kg/m ³)	10 A 13 kg/cm ²		
		ALTA (ACIMA 750 kg/m ³)	13 A 20 kg/cm ²		
QUENTE	ENTRE 60 A 90°C	BAIXA (ATÉ 500 kg/m ³)	6 A 10 kg/cm ²	2 A 5 MINUTOS	MÍNIMO 12 HORAS
		MÉDIA (ATÉ 750 kg/m ³)	10 A 13 kg/cm ²		
		ALTA (ACIMA 750 kg/m ³)	13 A 20 kg/cm ²		
FINGER JOINT	ACIMA DE 10°C	BAIXA, MÉDIA E ALTA	10 A 15kg/cm ²	IMEDIATO	MÍNIMO 08 HORAS

LAMINAÇÃO

TIPO DE PRENSA	TEMPERATURA DE TRABALHO	CONDIÇÕES DE PRENSAGEM			TEMPO CURA APÓS PRENSAGEM
		DENSIDADE DA MADEIRA	PRESSÃO APLICADA	TEMPO PRENSAGEM	
FRIA	ACIMA DE 12 °C	BAIXA (ATÉ 500 kg/m ³)	4 A 6 kg/cm ²	30 MINUTOS A 2 HORAS	MÍNIMO 12 HORAS
		MÉDIA (ATÉ 750 kg/m ³)	6 A 10 kg/cm ²	30 MINUTOS A 1 HORA	
		ALTA (ACIMA 750 kg/m ³)	10 A 15 kg/cm ²	30 MINUTOS A 2 HORAS	
QUENTE	ENTRE 60 A 90°C	BAIXA (ATÉ 500 kg/m ³)	4 A 6 kg/cm ²	1 A 3 MINUTOS	MÍNIMO 03 HORAS
		MÉDIA (ATÉ 750 kg/m ³)	6 A 10 kg/cm ²		
		ALTA (ACIMA 750 kg/m ³)	10 A 15 kg/cm ²	3 a 05 MINUTOS	MÍNIMO 12 HORAS

7. Modo de Aplicação

7.2 Artesanato

- Aplique CASCOLA CASCOREZ EXTRA de maneira uniforme em uma das partes a serem coladas;
- Juntar as partes, utilizando pressão dos dedos;
- Mantenha-as sob pressão por um período de dois a três minutos para aumentar a eficiência da colagem;
- Aguarde secar;
- O tempo de secagem irá variar de acordo com a quantidade de adesivo e porosidade do material;
- Recomendado submeter as peças coladas ao esforço mecânico somente após 24 horas da aplicação;
- Para limpar o adesivo **ainda úmido** de tecidos, pode se utilizar um pano úmido com água;
- **Após seco**, deve-se deixar a peça de molho em água e sabão, esfregando-a manualmente, antes de colocá-la na máquina de lavar;
- Evite retornar sobras de produto para a embalagem, isso pode levar a uma contaminação;
- Após utilizar, feche a embalagem e guarde-a para uma segunda utilização.

8. Recomendações Gerais

- É muito importante que os componentes a serem colados possuam a mesma umidade entre si, pois, do contrário, poderá haver um sensível comprometimento da qualidade da colagem.
- Não ultrapassar o período de aproximadamente 5 minutos, entre a montagem dos painéis e a sua prensagem. Este procedimento evita a secagem precoce do adesivo.
- Recomendamos que o Adesivo **CASCOLA CASCOREZ EXTRA** não entre em contato com materiais ferrosos em nenhuma etapa do processo de colagem; portanto, partes da máquina que entram em contato direto com o adesivo úmido (coleiro, aplicador, etc.), devem ser feitas de materiais adequados, como: aço inox, nylon, etc.
- O contato do adesivo úmido com materiais ferrosos faz com que ocorra um escurecimento posterior da linha de colagem.
- A colagem de madeiras de alta densidade em prensas de alta frequência não é aconselhável.

9. Embalagens

Adesivo Cascola Cascorez Extra está disponível nas embalagens de: 100 g, 250 g, 500g, 1 Kg, 5 Kg, 10 Kg e 20 Kg.

10. Armazenamento

Produto não inflamável. CASCOLA CASCOREZ EXTRA deve ser armazenado em local coberto e ventilado, protegido de intempéries, sob temperatura entre a 5 °C e não superior a 30 °C. Faça rotação de estoque.

11. Classificação de Transporte

CASCOLA CASCOREZ EXTRA não está classificado como perigoso para o transporte conforme a legislação em vigor.

12. Ficha de Informação de Segurança

A Henkel dispõe da “FICHA DE INFORMAÇÃO DE SEGURANÇA DE PRODUTOS QUÍMICOS” (FISPQ), para fornecimento, com detalhes de segurança e proteção individual, relativos à sua linha de produtos, favor entrar em contato com o nosso SAC – Serviço de Atendimento ao Cliente.

**Para outras informações, entre em contato com nosso Serviço de Atendimento ao Cliente:
0800-704-2334**

As informações contidas nesta Folha de Dados Técnicos (FDT) incluindo as recomendações de uso e de aplicações são baseadas em nosso conhecimento e experiência sobre este produto na data de criação deste documento. O produto pode ter uma variedade diferente de aplicações de acordo com as condições de seu ambiente de trabalho, as quais estão além do controle da Henkel. A Henkel, portanto, não é responsável pela adequação do produto em referência aos seus processos produtivos e condições no que diz respeito a forma como você o usa, assim como as aplicações pretendidas e resultados. Recomenda-se fortemente que você realize previamente testes para confirmar a adequação deste produto.

A Henkel se exime de qualquer responsabilidade a respeito das informações contidas nesta Folha de Dados Técnicos ou de quaisquer outras recomendações escritas ou orais em relação ao referido produto, exceto se de outra for expressamente acordado e exceto em relação à morte ou lesões causadas por negligência ou qualquer responsabilidade atribuída à Henkel por força de lei.