



PRZEDSTAWIAMY ZBIORNIKI I ZINTEGROWANE DOZOWNIKI NOWEJ GENERACJI.

Zbiorniki i zintegrowane dozowniki LOCTITE® zostały zaprojektowane z myślą o szybkiej i łatwej integracji z innymi urządzeniami marki LOCTITE w celu zapewnienia ekonomicznych rozwiązań dozujących i zwiększonej wydajności w porównaniu z ręcznymi metodami dozowania.

Te rozwiązania nowej generacji umożliwiają dozowanie szerokiej gamy klejów w różnych technologiach klejenia i procesach montażowych. Zbiorniki i zintegrowane dozowniki LOCTITE zapewniają skuteczne rozwiązania zaspokajające wymagające potrzeby produkcji, od stanowisk montażu ręcznego po w pełni zautomatyzowane linie produkcyjne.



ZALETY ZBIORNIKÓW I ZINTEGROWANYCH DOZOWNIKÓW:



WIĘKSZA PRODUKTYWNOŚĆ.

Możliwość obsługi procesów półautomatycznych i w pełni zautomatyzowanych.



WIĘKSZA NIEZAWODNOŚĆ.

Spójne i kontrolowane dozowanie szerokiej gamy klejów LOCTITE.



PROSTSZA KONSTRUKCJA.

Łatwa integracja z innymi urządzeniami marki LOCTITE i rozwiązaniami produkcyjnymi.

ZBIORNIKI I ZINTEGROWANE DOZOWNIKI LOCTITE® NOWEJ GENERACJI



ZBIORNIKI

ZBIORNIKI LOCTITE są specjalnie zaprojektowane do dozowania jednoskładnikowych klejów LOCTITE w stacjach roboczych, laboratoriach, instalacjach przemysłowych i procesach półautomatycznych. Urządzenia te są zazwyczaj zintegrowane z zaworem dozującym w przypadku zastosowań ręcznych i stacjonarnych lub sterownikiem LOCTITE w przypadku procesów półautomatycznych i w pełni zautomatyzowanych.



ZINTEGROWANE DOZOWNIKI

Zintegrowane dozowniki LOCTITE łączą zalety sterownika dozującego i zbiornika w jednym urządzeniu. Kompaktowa konstrukcja zapewnia dwa niezależne cyfrowe kanały synchronizacji, które umożliwiają sterowanie dwoma wyjściami pneumatycznymi. Wyjścia te mogą być używane do sterowania zaworami dozującymi lub innymi urządzeniami pneumatycznymi. Zintegrowane dozowniki LOCTITE zapewniają również lepsze połączenia cyfrowe i precyzyjną kontrolę ciśnienia w zastosowaniach obejmujących dozowanie klejów o niskiej lepkości.

WSZYSTKIE ZBIORNIKI I ZINTEGROWANE DOZOWNIKI NOWEJ GENERACJI ZAPEWNIAJĄ:

- Wykrywanie niskiego poziomu kleju
- Kompatybilność z różnymi technologiami klejenia, w tym z klejami anaerobowymi, cyjanoakrylowymi i akrylowymi
- Skonfigurowane do pracy z większością opakowań w rozmiarach 250 ml, 200 g, 500 g, 1 l i 2 kg

	Zbiornik ręczny RC30	Zbiornik automatyczny RC32/34	Zintegrowany dozownik RC40	Zintegrowany dozownik LOCTITE® Pulse RC50
Zastosowanie docelowe	Zastosowania ręczne/ stacjonarne	Zastosowania półautomatyczne lub w pełni zautomatyzowane (zarządzanie przez sterownik LOCTITE)	Zastosowania półautomatyczne lub w pełni zautomatyzowane	Zastosowania półautomatyczne lub w pełni zautomatyzowane (rozszerzona łączność cyfrowa)
Najważniejsze cechy	• Wersja podstawowa • Prosta obsługa • Zbiornik wyposażony w czujnik niskiego poziomu kleju	• Zbiornik można w prosty sposób bezpośrednio zintegrować ze sterownikami LOCTITE	• Zintegrowany zbiornik i sterownik • Możliwość sterowania dwukanałowego	• Zintegrowany zbiornik i sterownik • Możliwość sterowania dwukanałowego • Precyzyjne dozowanie klejów o niskiej lepkości
Regulacja ciśnienia	Regulator ręczny	nie dotyczy (zarządzanie przez sterownik)	Regulator ręczny	Precyzyjny regulator cyfrowy
Interfejs użytkownika	Panel wskaźnikowy	nie dotyczy	Wyświetlacz LCD z przyciskami	Kolorowy rezystancyjny ekran dotykowy
Łączność cyfrowa	nie dotyczy	nie dotyczy (przez sterownik)	Standardowe dyskretne WE/WY	Łączność ethernet/Wi-Fi przez urządzenie brzegowe lub TCP/IP zgodna ze standardem Przemysłu 4.0

Pełną ofertę produktów do dozowania, utwardzania i obróbki marki LOCTITE można znaleźć pod adresem:
www.loctite.pl

Henkel Corporation Engineering Adhesives

