

LOCTITE®
BEYOND THE BOND

REŠITVE ZA VZDRŽEVANJE

REŠITVE ZA LEPLJENJE,
TESNENJE, ČIŠČENJE
IN MAZANJE



Henkel Adhesive Technologies

Rešitve za vzdrževanje



V podjetju Henkel poznamo izzive, s katerimi se srečujete pri vzdrževanju in popravilih industrijske opreme. Da bi zagotovili nemoteno delovanje strojev, potrebujete prave izdelke in ljudi, ki znajo rokovati z njimi.

Blagovna znamka LOCTITE® vsebuje izdelke za lepljenje, tesnjenje, čiščenje in mazanje.

Za vsako opravilo obstaja ustrezen LOCTITE® izdelek.

Izberite pravi izdelek

Izbirni katalog »Rešitve za vzdrževanje« je namenjen hitri, enostavni in pravilni izbiri izdelkov. V njem najdete najpomembnejše izdelke, ki jih potrebujete pri vsakdanjem vzdrževanju.

- Iskanje izdelkov po kategorijah ali po opravilih
- Nasveti o uporabi izdelkov v rubriki »Uporaba izdelka«

Celotno paleto naših izdelkov najdete na spletni strani www.loctite.si. Za več informacij se obrnite na Henklove predstavnike.

Vsebina

4	Varni in zdravju prijazni izdelki	
6	Vijačno varovanje	
10	Tesnjenje navojev	
14	Tesnjenje	
18	Spajanje cilindričnih delov	
22	Hitro lepljenje	
26	Strukturno lepljenje	
34	Elastično tesnjenje in lepljenje	
38	Kovinsko polnjene komponente	
42	Zaščitni premazi in komponente	
46	Obnova & zaščita infrastrukture	
48	Čiščenje	
54	Maziva	
60	Anti-Seize	
64	Priprava površin in zaščita pred korozijo	
68	Izdelki za nujna popravila	
72	Dozirna oprema	
76	Strokovno izobraževanje	
78	Specifične rešitve vzdrževanja	

Varni in zdravju prijazni izdelki



Henklovi visoko kvalitetni, varni in zdravju prijazni izdelki poskrbijo za varnost pri delu.



Anaerobni izdelki

- Brez oznak nevarnosti in opozorilnih stavkov
- Dokazana kvaliteta



Hitro lepljenje

- Brez oznak nevarnosti in opozorilnih stavkov na MSDS
- Šibak vonj, nizka stopnja megljenja
- Izboljšana kvaliteta izdelka



Tesnjenje

- Brez oznak nevarnosti
- Šibak vonj



Čistila za težko umazanijo

- Brez vsebnosti oz. dovoljena vsebnost nevarnih snovi
- Biološko razgradljivo; nizka strupenost za vodne organizme
- Nizka vsebnost hlapnih organskih spojin (VOC)

Čiščenje s potapljanjem

Čistila za tla

Čistilo za čiščenje pod visokim tlakom

Čistilo v spreju

BONDERITE C-MC 1030

BONDERITE C-MC 20100

BONDERITE C-MC N DB

BONDERITE C-MC 3100

Vijačno varovanje

Kakšno trdnost potrebujete?

	Nizka	Srednja	Srednja / Visoka		Visoka	
Rešitev		LOCTITE 222 Enostavno razstavljanje 	LOCTITE 243 Večnamensko sredstvo 	LOCTITE 248 Stik Ne kaplja 	LOCTITE 290 Naknadna montaža 	LOCTITE 270 Trajno varovanje 
Velikost navoja (do)	M36	M36	M50	M10	M20	
Temperaturna odpornost (°C)	-55 do +150	-55 do +180	-55 do +150	-55 do +150	-55 do +180	
Dovoljenja	P1 NSF	P1 NSF	–	P1 NSF, Mil-S-46163A	P1 NSF	
Komentar	- Nizka trdnost, primerno za razstavljanje. - Počasno sušenje – daljši čas nastavljanja.	- Splošna uporaba. - Dobre lastnosti tudi na pasivnih kovinah. - Odporno na olje. - Za izboljšane standarde na področju zdravja & varnosti uporabite LOCTITE 2400	- Sredstvo v stiku, enostavno za uporabo. - Za lepljenje aplikacij nad glavo.	- Varovalo za navojne zveze srednje do visoke trdnosti s funkcijo absorbiranja - Penetrira v navoj s kapilarnim učinkom - Idealen za varovanje vnaprej montiranih pritrdilnih elementov	- Za trajno varovanje - Za izboljšane standarde na področju zdravja & varnosti uporabite LOCTITE 2700	

Koristi

- Odpornost na rahljanje, ki nastane zaradi vibracij.
- Navoji so popolnoma zatesnjeni, kar preprečuje nastanek korozije zaradi trenja.
- Čist in enostaven nanos.
- Nadomeščanje klasičnih metod varovanja - manjši stroški in znižanje zalog.



Vijačno varovanje

Uporaba izdelkov

1. Priprava površine

Čiščenje

Za razmaščevanje in čiščenje površine pred lepljenjem, uporabite LOCTITE SF 7063.



Aktivator

Če se izdelek suši počasi na pasivnih kovinah ali če izdelek nanašate pri temperaturi pod 5 °C, uporabite aktivator LOCTITE SF 7649 ali LOCTITE SF 7240 (Glejte graf hitrosti sušenja / aktivator, na tehničnem listu).



2. Uporaba

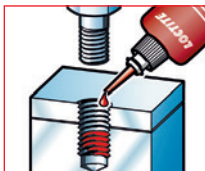
A LOCTITE 222, 243, 290, 270

Tekoče sredstvo za varovanje vijakov nanesite na površino.



Skozi navojno izvrtino:

Najprej namestite vijak in šele nato sredstvo za varovanje vijakov.



Slepa navojna izvrtina:

Sredstvo za varovanje vijakov nanesite v spodnjo tretjino navojne izvrtine.



Varovanje po sestavljanju:

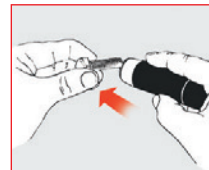
Najprej sestavite navojno zvezo in na koncu nanesite sredstvo za varovanje vijakov.

Oprema

Priporočena dozirna oprema: IDH 608966 ali IDH 88631 (Glejte poglavje **Dozirna oprema**).

B LOCTITE 248 Stik

Izdelek nanesite na površino.

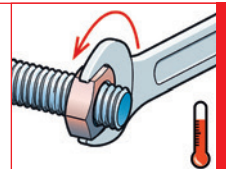
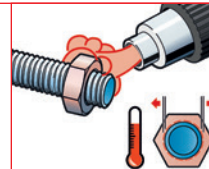
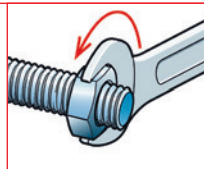


- Nanesite zahtevano količino izdelka v stiku.
- Nanesite zadostno količino izdelka na navoj vijaka.

3. Sestavljanje

- Sestavite in privijte.
- Če ste vijake pred nanosom lepila delno privili, jih do konca privijte v času fiksiranja.

4. Razstavljanje

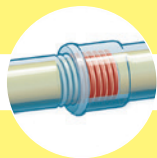


- Razstavljanje s standardnim ročnim orodjem.
 - Če to ni mogoče, navojno zvezo segrejte na približno 250 °C in še vročo razstavite.
- Za korodirane in zapečene dele uporabite izdelek LOCTITE LB 8040 Freeze & Release

Za več informacij o izdelku glejte tehnični list izdelka ali se obrnite na Henklovega predstavnika.

Tesnjenje navojev

Ali so deli kovinski ali plastični?



Rešitev

	Kovinski, plastični ali plastično/kovinski deli		Kovinski		
	Vrvica		Gel	Grobi	Fini
	LOCTITE 55	LOCTITE SI 5331	LOCTITE 577	LOCTITE 542	
	Tesnilna vrvica	Plastične cevi	Večnamensko tesnilo	Fini navoji	
					
Maksimalna velikost navoja	4	3	3	3/4	
Temperaturna odpornost (°C)	-55 do +130	-50 do +150	-55 do +180	-55 do +150	
Dovoljenja	DVGW, KTW, WRAS, GASTEC	DVGW, KTW, WRAS, P1 NSF	P1 NSF, DVGW	DVGW	
Komentar	- Takojšnje tesnjenje pod visokim pritiskom. - Omogoča zanesljivo ponovno nastavitve spoja.	Idealen za uporabo na navojnih plastičnih ali plastičnih / kovinskih fittingih, ki se uporabljajo za vročo ali mrzlo vodo	- Splošna uporaba - Takojšnje nizkotlačno tesnjenje - Odlična odpornost na kemikalije in toploto - Za izboljšane standarde na področju zdravja & varnosti uporabite LOCTITE 5400	- Tesnjenje finih navojev v hidravličnih in pnevmatskih sistemih in drugih spojih. - Hitro sušenje.	

Koristi

- Zaščita pred puščanjem plinov in tekočin.
- Odpornost na vibracije in obremenitve.
- Čist in enostaven nanos.
- Nadomestilo za vse lepilne trakove, prejo in paste.



Tesnjenje navojev

Uporaba izdelkov

1. Priprava površine

Čiščenje

Za razmaščevanje in čiščenje površine pred lepljenjem uporabite LOCTITE SF 7063.

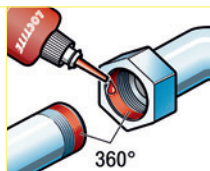


Aktivator

Če se izdelek suši počasi na pasivnih kovinah ali če izdelek nanašate pri temperaturi pod 5 °C, uporabite aktivator LOCTITE SF 7649 ali LOCTITE SF 7240 (Glejte graf hitrosti sušenja / aktivator, na tehničnem listu).

2. Uporaba

- Izdelek nanesite v kotu 360° samo na navoj cevi; izdelek ne nanašajte na prvi zavoj navoja.
- Pri večjih navojih izdelek nanesite na oba dela.



Dozirna oprema

Priporočena dozirna oprema: IDH 608966 ali IDH 142240 (Glejte poglavje **Dozirna oprema**).

3. Sestavljanje

Sestavne dele privijte s ključem in upoštevajte navodila proizvajalca.

4. Razstavljanje

- Zvezo razstavite s standardnim ročnim orodjem. Če to ni mogoče, zvezo segrejte na približno 250 °C in še vročo razstavite.

Za korodirane in zapečene dele uporabite izdelek LOCTITE LB 8040 Freeze & Release

Uporaba izdelka LOCTITE 55

1. Priprava površine

Čiščenje

Navoje očistite in jih po potrebi narebite.



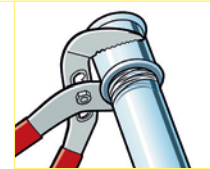
2. Uporaba

- Vrvico navijajte od začetka cevi v smeri navoja. Priporočeno število ovojev najdete v navodilih. Za optimalno učinkovitost izdelka vrvico navijte križno.
- Vrvico odrežite z rezilom na vrhu pakiranja.



3. Sestavljanje

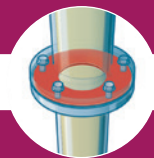
- Sestavite v skladu z navodili.
- Omogoča ponovno nastavljanje spoja do 45°.



Za več informacij o izdelku glejte tehnični list izdelka ali se obrnite na Henklovega predstavnika.

Tesnjenje

Tesnite togo ali fleksibilno prirobnico?



Rešitev

Toga

Fleksibilna

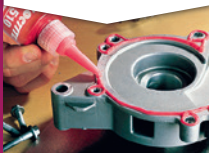
LOCTITE 518

Večnamensko tesnilo



LOCTITE 510

Visoka temperaturna odpornost



LOCTITE SI 5980

Večnamensko tesnilo



LOCTITE SI 5990

Visoka temperatura



Material	Kovina
Max. zračnost (mm)	0,3
Temperaturna odpornost (°C)	-55 do +150
Dovoljenja	P1 NSF, NSF/ANSI 61, CFIA
Komentar	• Splošna uporaba. • Odlična odpornost na kemikalije. • Odpornost na olje. • Za izboljšane standarde na področju zdravja & varnosti uporabite LOCTITE 5800

Kovina	Kovina	Kovina, plastika ali kombinacija obeh	Kovina, plastika ali kombinacija obeh
0,25	0,25	1	1
-55 do +200	-55 do +200	-55 do +200	-55 do + 350
P1 NSF	—	—	—
• Za aplikacije, ki zahtevajo visoke temperature.	• Splošna uporaba. • Odpornost na olje. • Enostaven nanos.	• Tesnjenje pri visokih temperaturah. • Enostaven nanos. • Vodilen v zdravju in varnosti.	

Koristi

- Zaščita pred puščanjem in okvarami. Polnjenje vseh zračnosti.
- Prirobnic ni potrebno zategovati.
- Izdelek, ki ustreza vsem oblikam prirobnic - manjši stroški in znižanje zalog.



Tesnjenje

Uporaba izdelkov

1. Priprava površine

Čiščenje

- Izdelek LOCTITE SF 7200 nanesite na staro tesnilo. Z lesenim ali s plastičnim strgalom odstranite ostanke tesnila.
- Za razmaščevanje in čiščenje površine pred lepljenjem uporabite izdelek LOCTITE SF 7063.



Aktivator

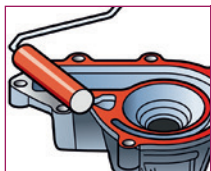
- Če se izdelek suši počasi na pasivnih kovinah ali če izdelek nanašate pri temperaturi pod 5 °C, uporabite aktivator LOCTITE SF 7649 ali LOCTITE SF 7240 (Glejte graf hitrost sušenja / aktivator, na tehničnem listu).
- Izdelka LOCTITE SI 5980 in LOCTITE SI 5990 ne potrebuje aktivatorja.

2. Uporaba

- Sredstvo nanesite v neprekinjenem sloju na površino prirobnice. Nanesite ga na notranji rob prirobnice in okoli vseh odprtín. Manjše praske lahko napolnite z izdelkom.



- LOCTITE 510 in LOCTITE 518 lahko na prirobnice nanesete tudi z valjčkom.



Dozirna oprema

Priporočena dozirna oprema: IDH 363544 ali IDH 142240 (Glejte poglavje **Dozirna oprema**).

3. Sestavljanje

Prirobnico sestavite in takoj, ko je mogoče privijte vijake.

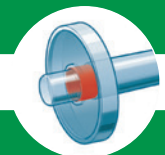
4. Razstavljanje

- Razstavljanje s standardnim ročnim orodjem.
 - Za razstavljanje uporabite dvizne vijake, ulita ušesa na prirobnici ali za to posebej pripravljene vbokline na prirobnici.
- Za korodirane in zapečene navoje uporabite izdelek LOCTITE LB 8040 Freeze & Release

Za več informacij o izdelku glejte tehnični list izdelka ali se obrnite na Henklovega predstavnika.

Spajanje cilindričnih delov

Kolikšna je zračnost?



Rešitev

< 0,1 mm

LOCTITE 603

Idealen za ležaje



Ročna trdnost (min.)¹

8

Temperaturna odpornost (°C)

-55 do +150

Dovoljenja

P1 NSF, WRAS

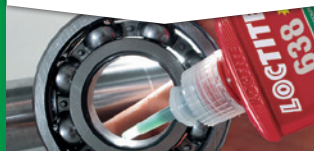
Komentar

- Primerno za spajanje cilindričnih delov z majhno zračnostjo.
- Visoka odpornost na olje.

0,1 do 0,25 mm

LOCTITE 638

Večnamenski izdelek



4

-55 do +180

P1 NSF, WRAS

- Splošna uporaba.
- Hitro sušenje.
- Za podobne zmogljivosti in izboljšano varnost & zdravje izberite LOCTITE 6300

0,25 do 0,5 mm

LOCTITE 660

Polnjenje zračnosti



15

-55 do +150

P1 NSF

- Popravilo obrabljenih ležišč ležajev, moznikov, utornih gredi, ležajev ali zagozd, brez dodatne mehanske obdelave.
- Uporablja se v kombinaciji z aktivatorjem LOCTITE SF 7649

¹ Pri sobni temperaturi na jeklenih spojih.

Koristi

- Polnjenje zračnosti, zaščita pred rahljanjem, korozijo in trenjem.
- Primerno za visoke obremenitve brez spreminjanja geometrije.
- 100 % stik – porazdelitev obremenitev po celotni liniji lepljenja.



Spajanje cilindričnih delov

Uporaba izdelkov

1. Priprava površine

Čiščenje

- Za odstranjevanje ostankov starega sredstva za spajanje cilindričnih delov uporabite LOCTITE SF 7200.
- Za razmaščevanje in čiščenje površine pred lepljenjem uporabite LOCTITE SF 7063.
- Za polnjenje zračnosti večje od 0,5 mm, za popravilo obrabljenih gredi in za utore uporabite LOCTITE kovinsko polnjene komponente. (Glejte poglavje **Kovinsko polnjene komponente**).



Aktivator

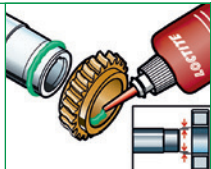
Če se izdelek suši počasi na pasivnih kovinah ali če izdelek nanašate pri temperaturi pod 5 °C, uporabite aktivator LOCTITE SF 7649 ali LOCTITE SF 7240 (Glejte graf hitrost sušenja / aktivator, na tehničnem listu).



2. Uporaba

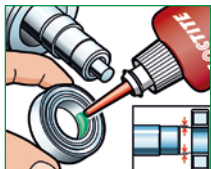
A Spoji z ohlapnim prilegom: LOCTITE 603, 638, 660

Izdelek nanesite na vodilni rob moškega dela spoja in na notranji rob ženskega dela. Dela spojite s pomočjo vrtenja enega dela proti drugemu, saj boste s tem zagotovili nanos izdelka po celotni spojni površini.



B Spoji s tesnim prilegom: LOCTITE 603

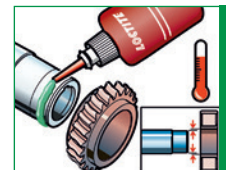
Izdelek nanesite na oba dela spoja in spoj sestavite pod pritiskom.



C Spoji s krčnim nasedom:

Izdelek nanesite na gred, drugi del spoja segrejte, da dobite ustrezno zračnost za lažje sestavljanje spoja.

O izbiri izdelka se posvetujte s predstavnikom podjetja Henkel.



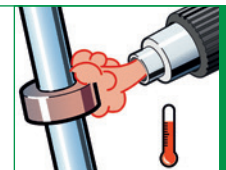
Dozirna oprema

Priporočena dozirna oprema: IDH 608966 ali IDH 88631 (Glejte poglavje **Dozirna oprema**).

3. Razstavljanje

- Zvezo segrejte na približno 250 °C in še vročo razstavite.

Za korodirane in zapečene dele uporabite izdelek LOCTITE LB 8040 Freeze & Release

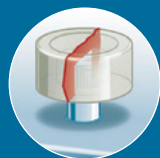


Za več informacij o izdelku glejte tehnični list izdelka ali se obrnite na Henklovega predstavnika.

Hitro lepljenje

Potrebujete izdelek, ki ne kaplja / polzi?

Rešitev



Čas fiksiranja (s)

Temperaturna odpornost (°C)

Dovoljenja

Komentar

Ne

Splošni namen

LOCTITE 401

Večnamensko lepilo



LOCTITE 406

Težje lepljiva



3 – 10

-40 do +120

P1 NSF

- Splošna uporaba.
- Nizka viskoznost.

2 – 10

-40 do +120

–

- Hitro lepljenje plastike, gume, vključno z EPDM in elastomeri
- LOCTITE SF 770 Poliolfinski primer izboljšuje lepljenje na površinah s slabim oprijemom

Da

Odporen na udarce

Zračnost < 0,15 mm

Zračnost ≤ 5 mm

LOCTITE 480

Odporen na udarce



20 – 50

-40 do +100

–

- Uporabite, kjer je potrebna odpornost na udarce ali je prisotno luščenje
- Idealen za lepljenje kovin na kovine, gumo ali magnete
- Dobra odpornost v vlažnem okolju

LOCTITE 454

Gel



5 – 10

-40 do +120

P1 NSF

- Gel z visoko viskoznostjo.
- Za aplikacije nad glavo.

LOCTITE 3090

Polnjenje zračnosti



90 – 150

-40 do +80

–

- Večnamensko lepilo.
- Polnjenje zračnosti.
- Estetski izgled, nizka stopnja megljenja.

Koristi

- Odličen oprijem na različnih materialih, še posebej na plastiki in gumi.
- Hitro pozicioniranje in fiksiranje delov.
- Lepljenje majhnih delov.



Hitro lepljenje

Uporaba izdelkov

1. Priprava površine

Čiščenje

Za razmaščevanje in čiščenje površine pred lepljenjem uporabite LOCTITE SF 7063.



Primer

Za izboljšanje oprijema lepila na težko lepljivi plastiki, premažite površine s primerjem LOCTITE SF 770 ali LOCTITE SF 7239. Odstranite odvečno količino primerja. Primer se mora posušiti.



Aktivator

Če se izdelek suši prepočasi, uporabite aktivator LOCTITE SF 7458 (Glejte graf hitrost sušenja / aktivator, na tehničnem listu.) Aktivator razpršite ali ga nanesite s čopičem na eno površino. Površino lahko tudi potopite v aktivator. Aktivator se mora posušiti.



Mešanje

Statični mešalnik (LOCTITE 3090):

Pred namestitvijo statičnega mešalnika iz kartuše iztisnite majhno količino lepila, da se potisni bati poravnajo. Kartušo namestite v statični mešalnik in iztisnite majhno količino zmešanega izdelka do pravilne obarvanosti izdelka. Po barvi zmešanega izdelka lahko vidimo ali je izdelek zmešan v ustreznem razmerju.



2. Uporaba

Lepilo nanesite v kapljicah ali v neprekinjenem sloju na površino.



Dozirna oprema

Priporočena dozirna oprema: (glejte poglavje **Dozirna oprema**).

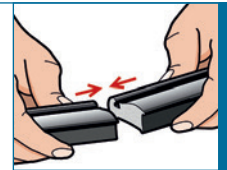
- Za natančen nanos majhne količine lepila uporabite dozirne igle.
- Dodatni statični mešalniki za LOCTITE 3090: IDH 1453183

3. Sestavljanje

Dele takoj po nanosu lepila sestavite. Dele natančno sestavite, saj kratek čas fiksiranja ne omogoča popravkov. Spoj je potrebno fiksirati, dokler lepilo ne strdi.

Nasvet:

Če je potrebno lahko sušenje ostanka lepila pospešite z aktivatorjem LOCTITE SF 7458. Aktivator razpršite ali ga nanesite po kapljicah na ostanek lepila.



Strukt. lepljenje - Akрили in poliuretani

Kakšne lastnosti zahtevate?



Rešitev

Lepljenje kovin

Lepljenje plastike

LOCTITE AA 330

Splošna uporaba



1K-Akril

3

15 – 30

Do +100

Tehnologija

Čas fiksiranja (min.)

Strižna trdnost (GBMS N/mm²)

Temperaturna odpornost (°C)

Komentar

- Splošna uporaba
- Dobra odpornost na udarce
- Uporaba z aktivatorjem LOCTITE SF 7386 ali LOCTITE SF 7388

LOCTITE AA 326

Lepljenje magnetov



1K-Akril

3

15

Do +120

- Za lepljenje magnetov
- Dober oprijem na različnih vrstah feritov
- Uporaba z aktivatorjem LOCTITE SF 7649

TEROSON PU 6700

Večnamensko sredstvo



2K-PU

30

> 12

-40 do +80

- Splošna uporaba.
- Primeren za barvane površine.
- Polnjenje zračnosti.
- Rahlo elastičen.

Koristi

- Togo do rahlo elastično strukturno lepljenje.
- Visoka trdnost.
- Dobra odpornost na kemikalije.
- Odličen oprijem na različnih materialih.



Strukt. lepljenje – Akrili in poliuretani

Uporaba izdelkov

1. Priprava površine

Čiščenje

Za razmaščevanje in čiščenje površine pred lepljenjem uporabite LOCTITE SF 7063.



Primer

Za izboljšanje oprijema izdelka TEROSON PU 6700 na težko lepljivi plastiki uporabite primer TEROSON RB 150. Odstranite ostanek primerja. Primer se mora posušiti.

Mešanje

Statični mešalnik (TEROSON PU 6700):

Pred namestitvijo statičnega mešalnika iz kartuše iztisnite majhno količino lepila, da se potisni bati poravnajo. Kartušo namestite v statični mešalnik in iztiskajte majhno količino zmešanega izdelka do pravilne obarvanosti izdelka. Po barvi zmešanega izdelka lahko vidimo ali je izdelek zmešan v ustreznem razmerju.

2. Uporaba

Izdelek je potrebno nanesti takoj po mešanju.

Nasvet:

Po uporabi statičnega mešalnika ne odstranjujte, saj služi kot pokrov in preprečuje iztekanje in sušenje izdelka. Pri uporabi LOCTITE 330 in LOCTITE 326: nanesite na eno površino aktivator, na drugo pa lepilo.



Dozirna oprema

Priporočena dozirna oprema: (glejte poglavje **Dozirna oprema**).

	Dozirna oprema	Mešalnik / konice
LOCTITE AA 330	• IDH 608966	–
LOCTITE AA 326	• IDH 608966	–
TEROSON PU 6700	• IDH 267452	• IDH 1487440
LOCTITE AA 3038	• IDH 1034026	• IDH 1034575

3. Sestavljanje

- Dele morate takoj sestaviti.
- Med sušenjem delov ne smete premikati.
- Lepilo mora doseči polno trdnost, šele nato jih lahko izpostavimo obremenitvam.

Strukturno lepljenje – Epoksi

Kakšne lastnosti zahtevate?



Rešitev

Splošno lepljenje

Visoke tehnične zahteve

LOCTITE EA 3430

Večnamensko sredstvo



LOCTITE EA 3450

Popravilo kovin



LOCTITE EA 9466

Ojačan



LOCTITE EA 9492

Visoke temperature



Barva	Prozorna	Siva	Rumenkasta	Bela
Čas fiksiranja (min.)	15	15	180	75
Strižna trdnost (GBMS N/mm ²)	22	25	37	20
Temperaturna odpornost (°C)	-55 do +100	-55 do +100	-55 do +120	-55 do +180
Komentar	- Pet-minutni epoksi. - Vodoodporen.	- Strukturno lepilo - Hitro sušenje - Idealen za popravilo kovin	Visoka trdnost	- Odpornost na visoke temperature. - Odlična odpornost na kemikalije.

Koristi

- Togo strukturno lepljenje.
- Visoka trdnost lepljenja.
- Zelo dobra odpornost na kemikalije.
- Odličen oprijem na različnih materialih.



Strukturno lepljenje – Epoksi

Uporaba izdelkov

1. Priprava površine

Čiščenje

Za razmaščevanje in čiščenje površine pred lepljenjem uporabite LOCTITE SF 7063.



Mešanje

- **Ročno mešanje (LOCTITE EA 3430, EA 3450):**
- Zmešajte A in B komponenti. Upoštevajte mešalno razmerje. Pred uporabo komponenti dobro premešajte.



- **Statični mešalnik (LOCTITE EA 9466, LOCTITE EA 9492):**

Pred namestitvijo statičnega mešalnika iz kartuše iztisnite majhno količino lepila, da se potisni bati poravnajo. Kartušo namestite v statični mešalnik in iztisnite majhno količino zmešanega izdelka do pravilne obarvanosti izdelka. Po barvi zmešanega izdelka lahko vidimo ali je izdelek zmešan v ustreznem razmerju.

2. Uporaba

Izdelek je potrebno nanesti takoj po mešanju.

Nasvet:

Po uporabi statičnega mešalnika ne odstranjujte, saj služi kot pokrov in preprečuje iztekanje in sušenje izdelka.



Dozirna oprema

- Priporočena dozirna oprema za izdelek LOCTITE EA 9466, LOCTITE EA 9492 (Glejte poglavje **Dozirna oprema**): IDH 267452
- Dodatni statični mešalniki za: IDH 1487440

3. Sestavljanje

- Dele morate takoj sestaviti.
- Med sušenjem delov ne smete premikati.
- Lepilo mora doseči polno trdnost, šele nato jih lahko izpostavimo obremenitvam.

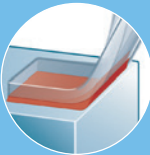
Nasvet:

Ostanek neposušene izdelka odstranite z LOCTITE SF 7063.

Elastično tesnjenje in lepljenje

Kakšne lastnosti zahtevate?

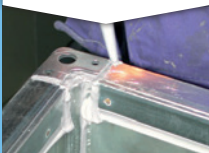
Rešitev



Elastično tesnjenje

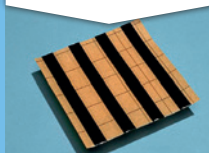
TEROSON MS 930

Večnamensko sredstvo



TEROSON RB 81

Visokokakovostni tesnilni trak



Tehnologija

1K-SMP

Butilna guma

Čas nastanka skorje (min)

18

–

Temperaturna odpornost (°C)

-40 do +80

-40 do +80

Dovoljenja

BSS 7239

–

Komentar

- Splošna uporaba.
- Tesnilni trak z visoko stopnjo oprijema
- Zelo dobra odpornost na vodo in staranje
- Brez vsebnosti korozivnih delcev
- Izvrsten oprijem na vseh kovinah, poroznih materialih in plastiki (vključno s PE, PP, PTFE)

Elastično lepljenje

TEROSON MS 9220

Enokomponentno močno lepilo



LOCTITE SI 5366

Prozoren



LOCTITE SI 5399

Odpornost na zelo visoke temperature



SMP

1K-Silikon

1K-Silikon

10 - 20

5

5

-40 do +100

-50 do +250

-50 do +350

–

–

–

- Lepilo za elastično lepljenje
- Visoka trdnos
- Dobra elastičnost
- Odpornost na UV in preperevanje
- Prozorna barva.
- Odpornost na zelo visoke temperature.
- Uporabite LOCTITE SI 5367 za bele nanose in LOCTITE SI 5368 za črne nanose
- Prozoren
- Odpornost na zelo visoke temperature

Koristi

- Odpornost na udarce, vibracije in upogibanje.
- Dobra odpornost na vremenske spremembe.
- Široko območje temperaturne odpornosti.
- Odličen oprijem na različnih materialih.

Elastično tesnjenje in lepljenje

Uporaba izdelkov

1. Priprava površine

Čiščenje

Za razmaščevanje in čiščenje površine pred lepljenjem, uporabite izdelek TEROSON SB 450. Izdelek hkrati izboljša oprijem lepila na težko lepljivih materialih.



2. Uporaba

- Izdelek nanesite s primerno dozirno opremo.
- Če lepите večjo površino, priporočamo uporabo 2 komponentnega izdelka



- Pri lepljenju večjih površin, kjer lepljen material ne prepušča vlage, lepila ne nanašajte na celotno površino.



Nasvet:

- Uporaba lepila na plastiki kot je PMMA ali PC lahko povzroči razpoke na plastiki. Pred uporabo izdelek testirajte.
- Po uporabi statičnega mešalnika ne odstranjujte, saj služi kot pokrov in preprečuje iztekanje in sušenje izdelka.

Dozirna oprema

- Priporočena dozirna oprema: (glejte poglavje **Dozirna oprema**).

	Dozirna oprema	Mešalnik / konice
TEROSON MS 930	• IDH 142240	• IDH 581582
LOCTITE SI 5366	• IDH 142240	• IDH 1118785

Kovinsko polnjene komponente

Kakšen tip popravila zahtevate?

	Nujno popravilo	Popravilo gredi	Splošno popravilo kovinskih delov		Visoke temperature
Rešitev	LOCTITE EA 3463	LOCTITE EA 3478	LOCTITE EA 3471	LOCTITE EA 3472	LOCTITE EA 3479
	Metal Magic Steel™ Stik	Visoka tlačna trdnost	Popravilo jekla	V obliki tekočine	Visoka temperatura
Čas fiksiranja pri 20 °C (min.)	10	360	180	180	150
Tlačna trdnost (N/mm²)	83	125	70	70	90
Temperaturna odpornost (°C)	-30 do +120	-30 do +120	-20 do +120	-20 do +120	-20 do +190
Komentar	- Kovinsko polnjen gnetljivi stik. - Primeren za hitro tesnjenje rezervoarjev in cevi.	- Zaščita in obnova obrabljenih jeklenih gredi in ležajev. - Visoka tlačna trdnost.	- Popravilo obrabljenih jeklenih delov. - Se ne poveša.	Tekoč, z jeklenim polnilom, samoizravnalen. Priporoča se za: - zalivanje težko dostopnih delov - pritrdjevanje in izravnavanje - izdelava kalupov, delov in prototipov - popravila navojnih delov, cevi in rezervoarjev	- Trden, 2K-epoksi, ki se ne poveša in je polnjen z aluminijevim praškom - Enostavno mešanje in oblikovanje neobičajnih oblik - Strdi se v nerjavečo maso, ki je podobna aluminiju obnova in popravilo obrabljenih aluminijevih delov, ki delujejo pri visokotemperaturnih aplikacijah

Koristi

- Popravilo in obnova obrabljenih kovinskih delov.
- Lepila ni potrebno segrevati ali variti.
- Po strditvi je možna strojna obdelava (vrtanje, piljenje, brušenje,...).



Kovinsko polnjene komponente

Uporaba izdelka LOCTITE EA 3463

1. Priprava površine

- Površino dobro očistite in zbrusite. Na koncu jo očistite še z izdelkom LOCTITE SF 7063
- Odrežite zahtevano količino izdelka in odstranite zaščitno plastiko. Izdelek gnetite do popolne gladkosti in enakomerne obarvanosti.



2. Uporaba

Izdelek nanesete na površino in ga po želji oblikujete. Za gladko površino obrišite z vlažno krpo.

Uporaba izdelka LOCTITE EA 3478

1. Priprava površine

Obdelajte poškodovano površino gredi. Odstružite min. 3 mm debeline materiala glede na nazivni premer.

Čiščenje

Za razmaščevanje in čiščenje površine pred nanosom lepila uporabite izdelek LOCTITE SF 7063.



Mešanje

Mešajte vsako komponento posebej. Pri mešanju A in B komponente upoštevajte določeno mešalno razmerje glede na volumen ali težo. Mešajte približno 2 minuti, da dosežete enotno barvo mešanice.

2. Uporaba

- Na gred nanosite tanek sloj izdelka LOCTITE EA 3478. Oblikujte sloj ustreznega debeline. Izdelek LOCTITE 3478 nanosite v debelejšem sloju, kot je nazivni premer gredi.
- Po končanem strjevanju materiala postružite nanosen izdelek na imenski premer gredi.

Uporaba izdelka LOCTITE EA 3471, EA 3472, EA 3479

1. Priprava površine

Čiščenje

Za razmaščevanje in čiščenje površine pred nanosom lepila uporabite izdelek LOCTITE SF 7063.

Mešanje

Mešajte vsako komponento posebej. Pri mešanju A in B komponente upoštevajte določeno mešalno razmerje glede na volumen ali težo. Mešajte približno 2 minuti, da dosežete enotno barvo mešanice.



2. Uporaba

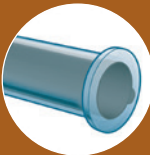
- Izdelek nanesite na površino z lopatico.
- Med sušenjem delov ne premikajte.
- Čas sušenja izdelka na sobni temperaturi je okoli 72 ur. Čas sušenja izdelka pri 40 °C je okoli 24 ur.
- Dovajanje toplote pospeši sušenje izdelka.



Za več informacij o izdelku glejte tehnični list izdelka ali se obrnite na Henklovega predstavnika.

Zaščitni premazi in komponente

Kakšno velikost delcev potrebujete?

Rešitev	Fini delci		Delci srednje velikosti	Grobi delci	
	LOCTITE PC 7255	LOCTITE PC 7117		LOCTITE PC 7226	LOCTITE PC 7218
	Keramično razpršilo	Keramična zaščita s čopičem	Keramična zaščita pred večjimi obrabami	Keramična zaščita z lopatico	Keramična zaščita z lopatico, odporna na močne udarce
					
Mešalno razmerje (volumen) / (teža) (A:B)	100:50	100:16	4:1 / 100:25	2:1 / 100:50	2:1 / 100:50
Priporočena debelina sloja (mm)	min. 0,5	min. 0,6	min. 6	min. 6	min. 6
Temperaturna odpornost (°C)	-30 do +95	-30 do +95	-30 do +120	-30 do +120	-30 do +120
Dovoljenja	WRAS	—	—	—	—
Komentar	• Splošna uporaba. • Ultra gladko sredstvo.	• Splošna uporaba. • Visok sijaj, nizko trenje.	2K epoksi s keramičnim polnilom za: • Črpalke za odpadne vode • Korita • Rotorje črpalk • Vibracijske podajalnice • Drče/lijake	• Visoka odpornost na obrabo. • Za aplikacije nad glavo.	2K epoksi na osnovi gume s keramičnim polnilom za: • Črpalke za odpadne vode • Ciklone in kanale • Rotorje črpalk • Vibracijske podajalnice • Drče / lijake

Pri izbiri LOCTITE® Zaščitnih premazov ali komponent je potrebno upoštevati ključne faktorje, kot so: velikost delcev, temperaturna, kemijska odpornost in odpornost na korozijo. Za dodatne informacije se obrnite na najbližjega Henklovega predstavnika.



Pri izbiri LOCTITE® Zaščitnih premazov ali komponent je potrebno upoštevati ključne faktorje, kot so: velikost delcev, temperaturna, kemijska odpornost in odpornost na korozijo. Za dodatne informacije se obrnite na najbližjega Henklovega predstavnika.

Koristi

- Obnova obrabljenih površin in delov.
- Zaščita delov pred obrabo, erozijo, vplivi kemikalij in korozijo.
- Podaljšuje življenjsko dobo in poveča učinkovitost delov.
- Zmanjševanje stroškov zaradi manjšega obsega menjav in rezervnih delov na skladišču.



Zaščitni premazi in komponente

Uporaba izdelkov

1. Priprava površine

Čiščenje

- Površino dobro očistite in zbrusite, če je možno tudi speskatite. Na koncu jo očistite z izdelkom LOCTITE SF 7063. Po potrebi obrabljene dele popravite s kovinsko polnjenimi komponentami.
- Po pripravi površine le-to začasno zaščitite pred korozijo - do 48 ur z izdelkom LOCTITE SF 7515.



Mešanje

- Če uporabljamo izdelek, ki ga ni potrebno mešati, celotni vsebini dodamo trdilo in smolo.
- Pri majhnih količinah zmešajte A in B komponenti in upoštevajte določeno mešalno razmerje glede na volumen ali težo (mešalno razmerje je zapisano na tehničnem listu izdelka ali na nalepki).
- Mešajte približno 2 minuti, da dosežete enotno barvo mešanice.



2. Uporaba

- Pripravljen izdelek razpršite ali ga nanesite s čopičem ali lopatico na površino.
- Upoštevajte delovni čas in čas sušenja izdelka (glejte tabelo na prejšnji strani).
- Pri izdelkih LOCTITE PC 7255 in LOCTITE PC 7117 nanesite najmanj 2 plasti, da nastane primerna debelina sloja.

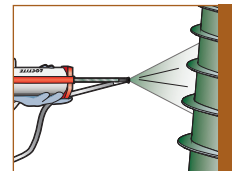


Nasvet:

- Z zmešanim izdelkom lahko zapolnimo praznine in popravimo praske na materialu. Po nanosu nastane močna vez med osnovnim materialom in komponento.
- Da bi dosegli gladko površino je potrebno nestrjen ostanek izdelka zgladiti z ogreto lopatico.
- Če nanašate več kot en sloj, uporabite izdelek v različnih barvah, saj se bo po določenem času zaradi obrabe pokazal naslednji sloj. S tem bomo dobili natančen indikator obrabe.

Posebna priporočila za uporabo izdelkov v spreju (LOCTITE PC 7255):

- Pri nanosu izdelka upoštevajte priporočeno debelino sloja. To je še posebej pomembno pri pršenju na navpične površine. Da bi dosegli dobre rezultate na robovih in v kotih, je potrebno le-te zgладiti na polmer 3 mm.
- Pri uporabi izdelka LOCTITE PC 7255 priporočamo, da izdelek pred nanosom segrejte. Segrevanje omogoča enostavnejše pršenje in nastanek gladke površine.



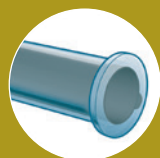
Dozirna oprema

- Priporočena dozirna oprema za izdelek LOCTITE PC 7255: IDH 1175530 (Glejte poglavje **Dozirna oprema**).

Obnova & zaščita infrastrukture

Področje popravila?

Rešitev



Mešalno razmerje (volumen) / (teža) (A:B)

Priporočena debelina sloja (mm)

Temperaturna odpornost (°C)

Komentar

Protizdrsni premaz

LOCTITE PC 6315

Cona vozil



LOCTITE PC 6261

Cona pešcev rumena / siva



3,75:1 / 8,5:25

–

-29 do +60

- Epoksi brez vsebnosti topila z blagim vonjem ter agresivnim površinskim profilom.
- Služi kot dolgotrajni premaz na zahtevnih področjih, kot so rudarstvo, pomorska industrija, energetika ali industrija nafte in plina.
- Uporablja se tudi kot premaz za vozila, kot so prikolice ali pick-up prtljažna vrata.

ni podatka

–

-29 do +60

- Za predele, kjer je visoka stopnja pešcev in za semaforizirane predele.
- Idealen za rampe, pešpoti, garderobne prostore, stopnice in montažne prostore.
- Enokomponenten.
- Po strjevanju služi kot zaviralec gorenja.

Popravilo betona

LOCTITE PC 7257

Popravilo betona



1:5 / 100:500

glej tehnični list

-26 do +1090

- Popravilo/obnova nakladalnih in transportnih naprav
- Nosilna podnožja in popravila temeljev
- Podesti na mostovih
- Betonske obrobe in zidovi
- Fugiranje temeljnih plošč in etaž
- Pritrjevanje vijakov in stopniških ograj

Zaščita betonskih in kovinskih konstrukcij

LOCTITE PC 7266/7277

Premaz za kovinske in betonske konstrukcije, odporen na kemikalije



2,8:1 / 100:28

min. 0,2

-30 do +100

- 2K-epoksi zaščita s čopičem brez polnila, odporna na kemikalije za:
- cisterne, rezervoarje in cevi (7266)
 - tla (7277)
- LOCTITE PC 7266 je v obliki razpršila.

POLYPOXY

Premaz za betonske in jeklene konstrukcije, odporen na korozijo in kemikalije



1:1 glede na težo

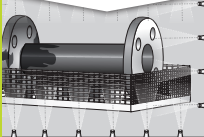
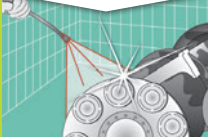
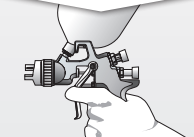
0,5

+5 do +70

- Kombinacija epoksija in polisulfida
- UV-stabilen
- Fleksibilnost in sposobnost zapolnjevanja razpok
- Uporaben na vlažnem betonu
- Uporaben na rjavečih in s čopičem očiščenih površinah
- Izvrstna odpornost na kemikalije in slano vodo
- Dobra odpornost na udarce

Čiščenje – Čistila za težko umazanijo

Kakšno čisto potrebujete?

	Čiščenje tal		Čiščenje delov		Čistilo za barve
Rešitev	BONDERITE C-MC 20100 Čistilo za tla z nizko stopnjo penjenja 	BONDERITE C-MC 1030 Čiščenje s potapljanjem 	BONDERITE C-MC 352 Čistilo v spreju 	BONDERITE C-MC 3000 Visoko tlačno čistilo 	BONDERITE C-MC 21130 Čistilo za barve 
Koncentracija (g/l)	25 do 100	Prilavljena mešanica	20 do 60	20 do 200	80 do 100
Temperaturna odpornost (°C)	Sobna temperatura	Sobna temperatura	+50 do +75	+10 do +50	Sobna temperatura, do +40
Komentar	• Čistilo za tla, avtomatska & ročna uporaba • Nevtralno čistilo, rahlo parfimirano • Tvori zaščitni sloj proti umazaniji	• Za vse vrste tal. • Ne vsebuje topil. • Biološko razgradljivo.	• Odstranjevanje umazanije, olja, masti. • Čiščenje s pršenjem. • Ne vsebuje topil.	• Odstranjevanje umazanije, olja, masti. • Trenutna zaščita pred korozijo. • Ne vsebuje topil. • Biološko razgradljivo.	• Čistilo za opremo za barvanje • Za barve, lateks, gumi smolo in neposušena lepila • Brez vsebnosti kloriranih topil, topil na osnovi nafte ali topil, ki vsebujejo kisik • Nevnetljiv

Koristi

- Visoko kvalitetna, na vodni osnovi narejena alkalna, kislina in nevtralna čistila.
- Čiščenje delov v kovinski industriji, delavnicah, železniški industriji in proizvodnji plovil.
- Čiščenje kovin, plastike, betona, kamna, keramike, stekla, barvanih površin itd.

Pred uporabo čistila za odstranjevanje težke umazanije preberite tehnični list izdelka in navodilo za uporabo.

Čiščenje površin in rok

Potrebujete čistilo za roke ali čistilo za sestavne dele?



Rešitev

Roke

LOCTITE SF 7850

Čistilo za roke



Naravni izvlečki

- Biološko razgradljivo.
- Uporaba z ali brez vode.

Deli

LOCTITE SF 7063

Čiščenje pred lepljenjem



Topilo

- Za čiščenje delov pred lepljenjem ali tesnjenjem.
- Ne pušča madežev.
- Za podobne zmogljivosti ter izboljšano varnost & zdravje izberite LOCTITE SF 7064

LOCTITE SF 7200

Odstranjevalec tesnil

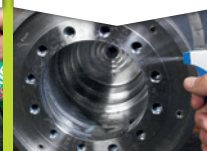


Topilo

- Odstranjevanje starih tesnil.
- Minimalno najedanje površine.

LOCTITE SF 7840

Splošno čistilo



Voda

- Biološko razgradljivo.
- Možnost redčenja z vodo.

Osnova

Komentar

Koristi

- Za različne potrebe čiščenja v delavnicah.
- Čistilo, ki je hkrati primerno za pripravo površine pred lepljenjem.



Čiščenje površin in rok

Uporaba izdelka LOCTITE SF 7850

Uporaba

- Izdelek nanesite na roke in ga vtirajte dokler se umazanija ali mastni madeži ne odstranijo.
- Roke sperite z vodo in obrišite s krpo.
- Po potrebi postopek ponovite.



Uporaba izdelka LOCTITE SF 7063

Uporaba

- Na površino razpršite čistilo LOCTITE SF 7063
- Vlažno površino obrišite s papirnato brisačo.
- Če je potrebno, postopek ponovite.
- Pustite, da topilo popolnoma izpari in da je površina popolnoma suha.



Opozorilo:

LOCTITE SF 7063 lahko povzroči nastanek razpok na občutljivih materialih.

Uporaba izdelka LOCTITE SF 7200

Uporaba

- Nekateri izdelki kot je LOCTITE SF 7200 lahko poškodujejo barvo na površini.
- Izdelek razpršite na prirobnico ali površino. Počakajte 10 – 15 min, da se tesnilo zmečka (pri silikonskih tesnilih 30 min).
- Tesnilo nežno odstranite s strgalom in obrišite s krpo.
- Po potrebi postopek ponovite.



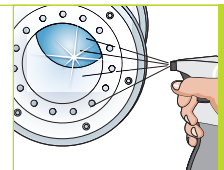
Uporaba izdelka LOCTITE SF 7840

Uporaba

- Izdelek LOCTITE SF 7840 razredčite z vodo.
- Namočite ali poškropite dele in jih izperite ali pobrišite s krpo.

Nasvet:

Učinkovitost izdelka se poveča, če izdelek redčite s toplo vodo.



Katero vrsto masti potrebujete?

Rešitev



	Splošno mazivo v obliki razpršila	
	LOCTITE LB 8201	LOCTITE LB 8021
	Splošni namen	Silikonsko olje
Osnova	Mineralno olje	Silikonsko olje
Viskoznost	17,5 cSt (+50 °C)	350 mPa·s
Temperaturna odpornost (°C)	-20 do +120	-30 do +150
Dovoljenja	—	H1 NSF
Komentar	• Večnamensko olje • Rešuje zapečene dele • Mazivo za kovine • Primeren za čiščenje delov • Odvaja vlago • Preprečuje korozijo	• Silikonsko olje • Za mazanje kovin in tudi nekovinskih površin • Rešitev za zapečene dele

Specializirano mazivo		Suho mazivo
LOCTITE LB 8018	LOCTITE LB 8011	LOCTITE LB 8191
Odstranjevalec rje	Olje za verige, odporno na visoke temperature	Splošna uporaba
Mineralno olje	Sintetično olje	MoS ₂
< 100 mPa·s	11,5 cSt (+20 °C)	11 s (cup 4)
ni podatka	-20 do +250	-40 to +340
—	H2 NSF	—
• Brezbarvno olje v obliki razpršila s takojšnjo penetracijo zrahlja zarjavele in zapečene vijake, žeblice, fite in ostale kovinske komponente • Preprečuje rjavenje • Pred mazanjem je priporočeno čiščenje	• Olje za verige, odporno na visoke temperature • Odpornost na oksidacijo podaljšuje življenjsko dobo maziva • Uporablja se za mazanje odprtih mehanizmov, tekočih trakov in verig na visokih temperaturah do 250 °C	• Hitro sušenje • Zaščita površin pred korozijo • Izboljšuje delovanje olj in masti

Koristi

- Zaščita pred korozijo, trenjem in obrabo; odporno na visok pritisk.
- Zaščita pred pregrevanjem.

Vrsta masti?



Rešitev

Splošno

LOCTITE LB 8105

Večnamenska mast



Mineralno olje

H1 NSF

- Mineralna mast
- Mazivo za premikajoče se dele
- Brez vonja.
- Nevtralen izgled.
- Idealen za ležaje, odmične gredi, ventile in tekoče trakove

Specializirana mast

LOCTITE LB 8104

Silikonska mast



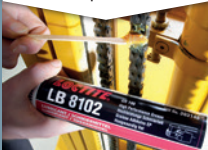
Silikonsko olje z anorganskim trdilcem

H1 NSF

- Silikonska mast
- Mast za ventile in zapirala
- Širok temperaturni razpon do +200 °C
- Mazanje večine plastik in elastomernih komponent
- NLGI Class 2/3

LOCTITE LB 8102

Odpornost na visoke temperature



Mineralno olje, EP aditiv

—

- Masti za visoke temperature
- Za delovanje pod vlažnimi pogoji
- Idealen za valjčne/drsne ležaje, odprte mehanizme in drsna vodila

LOCTITE LB 8101

Mazivo za verige



Mineralno olje, E.P.

—

- Lepilna mast za odprte mehanske sisteme
- Varuje pred vstopanjem vode
- Odlična odpornost na obrabo in visok pritisk
- Za mazanje verig, odprtih menjalnikov in obrabljjenih vijakov
- NLGI Class 2

Osnova

Viskoznost

Temperaturna odpornost (°C)

Dovoljenja

Komentar

Koristi

- Zaščita pred korozijo, trenjem in obrabo; odporno na visok pritisk.
- Zaščita pred pregrevanjem.

Uporaba izdelkov

1. Priprava površine

Čiščenje

- Za čiščenje in razmaščevanje površine uporabite LOCTITE SF 7063.
- Površina mora biti čista, brez oksidov in ostankov maziv.



2. Uporaba

Pred uporabo dobro pretresite.

A LOCTITE LB 8105, LB 8102

- Preverite združljivost izdelka z ostanki drugih maziv.
- Izdelek nanesite na čisto površino s čopičem, lopatico ali pištolo za masti.

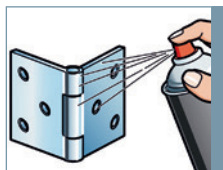
Nasvet:

Izdelek lahko nanašate tudi z avtomatskim dozirnim sistemom.



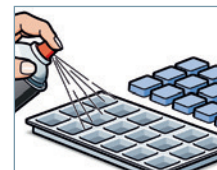
B LOCTITE LB 8021, LB 8201

- Za nanos lahko izbirate med pršenjem in curkom.
- Izdelek napršite na del, da dobite enakomeren film.



C LOCTITE LB 8191

- Izdelek razpršite na čiste dele z razdalje cca. 20 cm.
- Dele je potrebno sušiti 15 do 30 minut pri sobni temperaturi.



Anti-Seize

Katero vrsto izdelkov Anti-Seize potrebujete?



Rešitev

Splošna uporaba

**LOCTITE LB
8150/8151**

Aluminij



Siva

Barva

Trdno mazalno sredstvo

Aluminij, grafit,
dodatki za visok tlak

Razpon delovne temperature (°C)

-30 do +900

Dovoljenja

—

Komentar

- Montažna pasta iz aluminija za splošno uporabo

Visoka zmogljivost

**LOCTITE LB
8007/8008/8065**

Baker



Baker

Baker, grafit

-30 do +980

—

- Bakrena montažna pasta za splošne namene

**LOCTITE LB
8009**

Močan



Črna

Grafit, kalcijev fluorid

-30 do +1.315

—

- Brez vsebnosti kovin
- Odlične mazalne sposobnosti
- Izvrstna zaščita za nerjavče jeklo in titan

**LOCTITE LB
8023**

Pomorstvo



Črna

Grafit, kalcij, borov nitrat,
inhibitorji rje

-30 do +1.315

ABS

- Zaščita pred sladko in slano vodo
- Izjemna odpornost na izpiranje
- Brez vsebnosti kovin
- Odlične mazalne sposobnosti

Tehnološke prednosti

- Zaščita delov pred korozijo, jedkanjem, sprijemanjem in razjedanjem
- Odpornost na visoke temperature, korozivna okolja in visoke obremenitve
- Preprečuje pregrevanje



Anti-Seize

Način nanosa

1. Priprava

Čiščenje

- Za razmaščevanje in čiščenje površin je priporočena uporaba izdelka LOCTITE SF 7063
- Površine morajo biti očiščene škaje, oksidov in ostankov maziva



2. Nanos

Pred uporabo dobro pretresite.

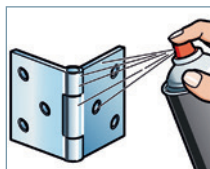
A Pločevinka / pokrov s čopičem

- S čopičem nanesite enakomeren tanek sloj čez celotno površino
- Ne redčite
- Montaža v skladu z navodili proizvajalca



B Sprej

- Dosledno razpršite po delih, da nastane enakomeren film
- Ne redčite
- Montaža v skladu z navodili proizvajalca



Za podrobnejše informacije glejte tehnični list ali se obrnite na Henklovo tehnično službo.

Priprava površin in zaščita pred korozijo

Kakšen izdelek potrebujete?



Rešitev

Nevtralizacija korodiranih delov

LOCTITE SF 7500

Nevtralizacija korodiranih delov



Barva	Mat črna
Temperaturna odpornost (°C)	–
Komentar	• Pretvori obstoječo korozijo v stabilno bazo. • Posušen izdelek deluje kot temeljni premaz, ki ga lahko barvamo.

Zaščita pred korozijo

LOCTITE SF 7800

Cinkovo razpršilo



Siva
-50 do +550
• Zagotavlja odlično katodno zaščito na barvnih kovinah. • Obnovi zaščito na galvaniziranih delih.

Zaščita varilne opreme

LOCTITE SF 7900

Keramična zaščita



Bela
–
• Preprečuje oprijem ostankov varjenja. • Dolgotrajna zaščita varilne opreme. • Ne vsebuje silikona.

Zaznavanje premikanja delov

LOCTITE SF 7414

Detektor premikanja



Modra
-35 do +145
• Vizualno zaznavanje premikanja delov. • Za zunanje aplikacije.

Koristi

- Rešitve za pripravo in obdelavo vseh vrst površin.



Priprava površin in zaščita pred korozijo

Uporaba izdelka LOCTITE SF 7500

1. Priprava površine

Z žičnato krtačo odstranite rjo iz površine. Za odstranjevanje olja, masti in umazanije uporabite izdelek LOCTITE SF 7063. Pred uporabo dobro pretresite.

2. Uporaba

Izdelek nanesite s čopičem ali gobico v dveh slojih (čas med nanosoma: 60 do 120 minut). Neenakomerna barva pomeni potrebo po nanosu dodatnega sloja. Pred barvanjem je potrebno naneseni sloj sušiti minimalno 24 ur.

Nasvet:

Izdelka ne nanašajte na mokro površino ali na površino, ki je izpostavljena direktnemu soncu.



Uporaba izdelka LOCTITE SF 7800

1. Priprava površine

Korozijo, ostanke stare barve itd. odstranite iz površine. Če je le možno, površino speškajte. Za odstranjevanje ostankov olja, masti in prahu uporabite LOCTITE SF 7063. Pred uporabo dobro pretresite.

2. Uporaba

- Izdelek razpršite na površino iz razdalje 20 do 30 cm.
- Izdelek se posuši v 30 do 60 minutah. Po 24 urah se izdelek popolnoma posuši.



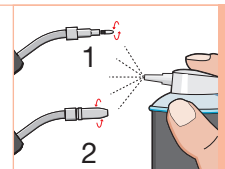
Uporaba izdelka LOCTITE SF 7900 Ceramic Shield

1. Priprava površine

Kontaktno šobo in ohišje očistite ostankov varjenja. Za boljši rezultat uporabite novo kontaktno šobo in ohišje. Pred uporabo dobro pretresite.

2. Uporaba

- Namestite kontaktno šobo na varilno pištolo in nanesite izdelek z razdalje 10 – 15 cm. Pritrdite ohišje na varilno pištolo in nanesite izdelek na zunanje in notranje dele pištole. Po nanosu počakajte nekaj sekund, da se izdelek posuši.
- Po uporabi pločevinko obrnite navpično navzdol in pršite nekaj sekund. S tem preprečite zamašitev nastavka.



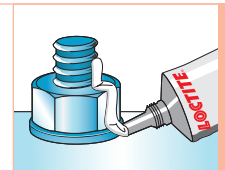
Uporaba izdelka LOCTITE SF 7414

1. Priprava površine

Za razmaščevanje in čiščenje površine, uporabite LOCTITE SF 7063.

2. Uporaba

Iz tube iztisnite izdelek v ozki liniji nanosa po celotnem delu. Suši se naj 60 sekund.



Za več informacij o izdelku glejte tehnični list izdelka ali se obrnite na Henklovega predstavnika.

Izdelki za nujna popravila

Kakšna je vaša aplikacija?

	Menjava O-Ringa	Ločevanje sprijetih korodiranih delov	Detektor puščanja	Tesnjenje puščanja na ceveh		Lepilni trak	
Rešitev	LOCTITE O-RING KIT	LOCTITE LB 8040	LOCTITE SF 7100	LOCTITE EA 3463	LOCTITE PC 5070	LOCTITE SI 5075	TEROSON VR 5080
	O-Ring set	Zamrzne & sprosti	Detektor puščanja	Metal Magic Steel™ Stik	Set za popravilo cevi	Izolacijsko tesnilni trak	Lepilni trak visoke trdnosti
Temperaturna odpornost (°C)	–	–	+10 do +50	-30 do +120	–	-54 do +260	do +70
Komentar	- Set vsebuje gumijasta tesnila in orodje za oblikovanje in rezanje tesnil (lepilo LOCTITE® 406 ni priloženo setu). - Nadomestilo za tesnila različnih velikosti in oblik.	- Hitro zamrzovanje delov (-40 °C). - Ločevanje sprijetih korodiranih delov. - Penetracija direktno v razpoke korodiranih delov s pomočjo kapilarnega učinka.	- Na mestu puščanja nastanejo mehurčki. - Primerno za vse pline in mešanice plinov razen za kisik. - Ne strupeno / ne vnetljivo. - Primerno za železne, bakrene in plastične cevi.	- Gnetljiv stik z jekleno polnitvijo. - Primeren za hitro tesnjenje rezervoarjev in cevi.	Enostaven za uporabo; Set za začasno popravilo cevi.	- Izolacijsko tesnilni trak. - Odporen na ekstremne pogoje. - Raztezanje na trikratno dolžino. - Na voljo v rdeči in črni barvi.	- Trak ojačan s tkanino. - Enostavno trganje - s pomočjo rok. - Primerno za popravila, ojačitve, tesnjenje in zaščito.

Izdelki za nujna popravila

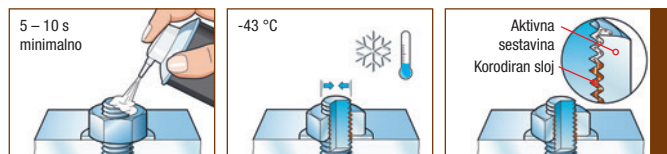
Uporaba izdelka LOCTITE LB 8040

1. Priprava površine

Odstranite umazanijo in korozijo. Pred uporabo izdelek dobro pretresite.

2. Uporaba

- Izdelek razpršite na dele (5 do 10 sekund) z razdalje 10 – 15 cm.
- Po 1-2 minutah dele razstavite. Po potrebi postopek ponovite.



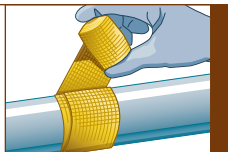
Uporaba izdelka LOCTITE PC 5070

1. Priprava površine

- Sprostite tlak v cevnem sistemu.
- Temeljito očistite in zbrusite površino. Očistite jo z izdelkom LOCTITE SF 7063

2. Uporaba

- Zmešajte zahtevano količino izdelka LOCTITE EA 3463 (Glejte poglavje **Kovinsko polnjene komponente**). Z njim zapolnite praznine, luknje in praske.
- Aktivirajte trak z namakanjem v vodi pri sobni temperaturi 20 sekund. Trdno ga ovijte na mesto popravila. Navijte najmanj 4 plasti.



Uporaba izdelka LOCTITE O-Ring KIT

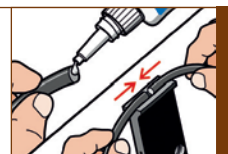
1. Priprava površine

- Rezilo očistite z LOCTITE SF 7063
- Odrežite potrebno dolžino tesnilne vrvice. Uporabite nastavek za rezanje. Tesnilo odrežite na obeh straneh na željeno dolžino, da bi dobili čisto površino za lepljenje.



2. Uporaba

- Majhno kapljico izdelka LOCTITE 406 nanosite na konec tesnila.
- S pomočjo V nastavka takoj spojite konca tesnila. Spojeno tesnilo pridržite vsaj 30 sekund. Po pretečenem času je tesnilo pripravljeno za uporabo.



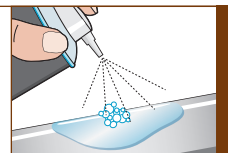
Uporaba izdelka LOCTITE SF 7100

1. Priprava površine

Pred uporabo dobro pretresite.

2. Uporaba

- Izdelek razpršite na površino, kjer obstaja možnost puščanja z razdalje 15 do 20 cm.
- Mesto puščanja bo dobro vidno - izdelek se bo začel peniti.



Za več informacij o izdelku glejte tehnični list izdelka ali se obrnite na Henklovega predstavnika.

Dozirna oprema

Ročne dozirne pištole

IDH številka	Uporabno za izdelek	Pakiranje
 IDH 142240	• LOCTITE 518, 510, 577, 660, SI 5331, SI 5366, SI 5980, SI 5990, SI 5616 • TEROSON MS 930, MS 9320 SF, PU 6700	• 300 ml • 310 ml • 250 ml (1:1) • 265 ml (2:1)
 IDH 150035	• TEROSON MS 9399	• 50 ml (1:1)
 IDH 267452	• LOCTITE EA 9466 • TEROSON PU 6700	• 50 ml (1:1, 2:1)
 IDH 363544	• LOCTITE 518, 510, SI 5980, SI 5990	• 50 ml
 IDH 1034026	• LOCTITE AA 3038	• 50 ml (10:1)

Peristaltični dozirniki

IDH številka	Uporabno za izdelek	Pakiranje
 IDH 608966	• LOCTITE 222, 243, 290, 270, 542, 603, 638	• 50 ml
 IDH 88631	• LOCTITE 222, 243, 290, 270, 542, 603, 638	• 250 ml
 IDH 2564842	• Za vsa 50 in 250 ml LOCTITE pakiranja, npr. LOCTITE 243, 270, 290,...	• 50 ml • 250 ml

Pnevmatska pištola

IDH številka	Uporabno za izdelek	Pakiranje
 IDH 1175530	• LOCTITE PC 7255	• 900 ml

Dozirna oprema - Dodatki

Mešalne konice

IDH številka	Uporabno za izdelek	Pakiranje
 IDH 780805	• TEROSON PU 6700	• 250 ml (1:1)
 IDH 1453183	• LOCTITE 3090	• 10 ml (10:1)
 IDH 1487439	• LOCTITE EA 9466	• 400 ml (2:1)
 IDH 1487440	• LOCTITE EA 9466 • TEROSON PU 6700, MS 9399	• 50 ml (1:1; 2:1)

Dozirni nastavki

IDH številka	Uporabno za izdelek	Pakiranje
 IDH 581582	• TEROSON MS 930	• 310 ml
 IDH 1118785	• LOCTITE SI 5331, SI 5366, SI 5980, SI 5990	• 310 ml

Dozirne igle

IDH številka	Uporabno za izdelek	Pakiranje
 IDH 88661	• Primeren za vsa tekoča trenutna lepila	• 18 (= zelena) ID 0,84 mm
 IDH 88662	• Primeren za vsa tekoča trenutna lepila	• 20 (= roza) ID 0,61 mm

Strokovna izobraževanja



Visoko kvalitetni izdelki dosežejo optimalno učinkovitost le, če jih pravilno uporabljamo. Zato za vas pripravimo praktična izobraževanja in usposabljanje o uporabi izdelkov za vzdrževanje.

Naši izkušeni strokovnjaki vam bodo svetovali o izbiri izdelkov in njihovi uporabi.

Vsebina izobraževanja temelji na razvrstitvi izdelkov, kot jo najdemo v tem izbirnem katalogu. Izobraževanje lahko prilagodimo tudi vašim potrebam.

Potek izobraževanja

- Raziskava potreb podjetja
- Praktično izobraževanje
- Izvajanje na delovnem mestu
- Izobraževanje o izdelkih / strokovna literatura
- Pregled najpogostejših napak in način preprečevanja le-teh
- Spremljanje dela

Koristi

Na izobraževanju se boste seznanili z glavnimi prednostmi uporabe naših izdelkov:



Povišana zanesljivost

zmanjšanje števila zaustavitev proizvodnje in strojev zaradi rednega vzdrževanja



Izboljšana varnost

višja stopnja varnosti pri delu zaradi povečane zanesljivosti strojev in uporabe zdravju prijaznih izdelkov



Prihranek časa

z uporabo inovativnih tehnologij, ki zmanjšajo število zaustavitev proizvodnje in podaljšajo časovne intervale vzdrževanja



Znižanje stroškov

s popravilom obrabljenih in poškodovanih delov - nakup novih delov ni potreben

Za več informacij o strokovnem izobraževanju se posvetujte s predstavnikom podjetja Henkel.

Specifične rešitve vzdrževanja

Vzdrževanje industrijske opreme in strojev

Večletne izkušnje na področju vzdrževanja industrijske opreme in naprav v različnih industrijskih panogah so nam omogočile razvoj znanja o vzdrževanju in popravilih industrijske opreme in naprav.

Industrijski program

Naša linija izdelkov za vzdrževanje in popravilo industrijske opreme poleg izdelkov vključuje tudi številne primere uporabe le-teh, reference in študije primerov. Poglejte, kako smo specifičen problem rešili v podobnih situacijah.



Elektrarne



Rudarstvo



Rafinerije



Ladjedelnštvo



Železnice



Jeklarne

Industrijske komponente

Naša linija izdelkov za naprave je namenjena popravilu in vzdrževanju različnih industrijskih komponent. Vključuje tudi primere uporabe izdelkov in nasvete o izbiri pravilnega izdelka. Naši visoko kvalitetni izdelki omogočajo vrhunske rešitve za vse vrste komponent.



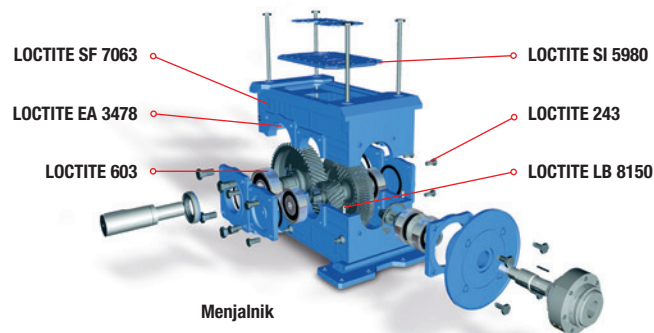
Črpalke



Gredi



Centrifuge



Menjalnik

Za več informacij o programih obiščite spletno stran www.loctite.si/vzdrzevanje ali se obrnite na Henklovega predstavnika.



Henkel Slovenija d. o. o.

Industrijska ulica 23

SI - 2506 Maribor

Tel.: 00386 (2) 22 22 288

Fax: 00386 (2) 22 22 275

www.loctite.si/vzdrzevanje

www.loctite-maintenance.si

Podatki navedeni tukaj naj bodo
le v napotek. Prosimo, da se za
nadaljnje tehnične nasvete obrnete
na Henklovega predstavnika.