



PATTEX SP101

ESPUMA MANUAL

Versão 01/2015

NATUREZA DO PRODUTO

Espuma de poliuretano monocomponente expansível com estrutura de célula extrafina.

DESCRIÇÃO

Pattex SP101 Espuma é um poliuretano monocomponente de nova geração com base em ingredientes concentrados e de alta pureza (Tecnologia WhiteTEQ), que reage com a humidade para formar uma espuma de alta flexibilidade e aderência, e excelentes propriedades de isolamento. A tecnologia WhiteTEQ dá a cor característica à espuma branca e uma estrutura celular extrafina, obtendo-se uma eficiência térmica máxima e isolamento acústico. Além disso, a tecnologia WhiteTEQ proporciona uma baixa pressão de cura para a máxima proteção contra a deformação de estruturas, assim como uma excelente flexibilidade, garantindo a eficiência do isolamento ao longo do tempo, para compensar os movimentos da vedação que podem resultar, por exemplo, de uma expansão térmica. A taxa ideal de células abertas e fechadas, bem como a resistência mecânica do produto, fornecem o máximo desempenho em aplicações de isolamento.

Especialmente formulado para realizar trabalhos de ISOLAMENTO TÉRMICO, ISOLAMENTO ACÚSTICO, FIXAÇÃO E ENCHIMENTO.

PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- Estrutura Celular Extrafina.
- Elevado Isolamento Térmico.
- Elevado Isolamento Acústico.
- Elevada Flexibilidade.
- Resistência aos UV melhorada*
- Baixa pressão de cura.
- Enche, isola e veda.
- Uma vez curado, pode ser cortado, revestido e pintado (teste prévio necessário).
- Alto desempenho.
- Fácil aplicação. Dosagem controlada.
- Boa resistência ao envelhecimento.
- Formação de espuma rápida.
- Não agride a camada de ozono.

* - comparativamente às Espumas PU convencionais

CAMPOS DE APLICAÇÃO

- Isolamento e instalação de caixilhos de janelas.
- Isolamento e instalação de aros de portas.
- Insonorização.
- Isolamento térmico de aquecimento e sanitários.
- Preenchimento de fendas, buracos e juntas.
- Vedação de orifícios em construções de telhados.
- Isolamento de materiais.
- Preenchimento de orifícios de buchas.
- Fixação e vedação de condutas de obra.

SUPORTES

Indicado para materiais como betão, betão celular, cimento, cerâmica, tijolo, gesso, reboco, pedra, granito, vidro, metais pintados, madeira, estratificados, fibra de vidro, PVC, plásticos.

Não indicado para silicone, teflon, desenconfrantes, PE e PP.

Outros suportes devem ser testados previamente.

RECOMENDAÇÕES DE APLICAÇÃO

- Os substratos devem estar limpos de pó, gordura e humidade.
- Humedecer os suportes com pulverizador para melhorar a formação de espuma e acelerar a reação. As superfícies podem estar húmidas, mas não geladas ou congeladas.
- Encaixar o aerossol no bico de pulverização e agitar várias vezes antes do uso (15-20 vezes).
- O produto deve ser usado sempre em posição invertida e áreas bem ventiladas.
- Ajustar a dose pressionando a válvula.
- Encher a junta até meio para evitar o excesso do produto após a expansão.
- Repetir a agitação regularmente durante a aplicação.

- Limpar as manchas de espuma fresca com PATTEX PS650 PRODUTO LIMPEZA ESPUMA PU antes da secagem (Ver a correspondente ficha técnica).
- O produto curado só pode ser eliminado mecanicamente.

NOTAS

- Em condições secas, a fim de obter uma estrutura de espuma e propriedades ideais, é aconselhável preencher orifícios e juntas em várias camadas através da aplicação de cordões de espuma mais pequenos (até 5 cm de espessura).
- Em condições muito secas, a espuma pode ficar algo frágil após o processo de endurecimento. Este efeito é temporário e desaparece depois de algum tempo ou após o aquecimento. Assim que a espuma estiver flexível, não volta depois a ser quebradiça, mesmo a baixas temperaturas.
- Recomenda-se proteger a espuma curada da radiação UV para manter a máxima eficiência no isolamento, através de uma pintura adequada, vedante, argamassa ou outro revestimento.

DADOS TÉCNICOS

Cor	Branco
Base química	Espuma de poliuretano (Tecnología WhiteTEQ)
Temperatura aplicação / suporte	min. -5 °C , máx. +35°C
Temperatura aplicação embalagem	min. +5 °C , máx. +30°C
Perda de aderência (TM 1014:2013)	Aprox. 6-8 minutos (23°C; 50% H.R.)
Tempo de corte (TM 1015:2013)	Aprox. 50-70 minutos (23°C; 50% H.R.)

Densidade (HENK-PU-10.3)	Aprox. 25-27 kg/m ³
Resistência térmica	De -40 °C a +90 °C Exposição longa (+120 °C curta duração)
Pressão de cura (TM 1009:2013)	< 8 kPa
Pós-expansão (HENK-PU-14.1)	< 200%
Largura máxima de junta (TM 1006:2013)	5 cm (Temperatura +5°C)
Resistência ao cisalhamento (TM 1012:2013)	85 kPa
Flexibilidade (TM 1013:2013)	25%
Rendimento (TM1003:2013)	Até 30 litros*
Condutividade térmica	0.032 W/(m*K)
Isolamento acústico (EN ISO 10140)	63 dB

* O rendimento da espuma curada pode depender da forma de aplicação e das condições de trabalho (temperatura, humidade, espaço de expansão, etc.).

APRESENTAÇÃO

Disponível em embalagem aerossol de 750 ml (aplicação manual).

ARMAZENAMENTO

15 meses em embalagem original, em interior seco e fresco. Temperatura entre 5°C e 25°C. Armazenar preferivelmente em posição vertical.

INDICAÇÕES DE SEGURANÇA

Ver a correspondente Ficha de Segurança do produto.

Esta informação é baseada na nossa experiência prática e testes de laboratório. Devido à grande diversidade de materiais existentes no mercado e às diferentes formas de aplicação que estão fora do nosso controlo, lembramos a necessidade de realizar, em cada caso, testes práticos e controlos suficientes para garantir a adequação do produto a cada aplicação específica. Em caso de dúvida, consulte o nosso Serviço de Assistência Técnica. A nossa garantia aplica-se somente à qualidade uniforme dos lotes fornecidos, que são sujeitos a rigorosos controlos analíticos, não podendo ser exigidas outras responsabilidades.

Henkel Ibérica Portugal, Unipessoal Lda

Rua D. Nuno Alvares Pereira, nº4 e 4A,
Polígono das Actividades Económicas, Parque Oriente Bloco 1/2
2695-167 Bobadela, Loures – PORTUGAL
Tel.: 21 957 8160