



Proizvodi za održavanje

Profesionalni proizvodi za lijepljenje, brtvljenje, čišćenje i podmazivanje



Henkel

Profesionalni proizvodi za stručnjake u održavanju



U Henkelu razumijemo izazove s kojima se suočavate prilikom održavanja i popravljanja industrijske opreme. Da biste osigurali nesmetan rad potrebni su vam pravi ljudi- i pravi alati.

LOCTITE stručnjacima za održavanje nudi profesionalne proizvode za lijepljenje, brtvljenje, čišćenje i podmazivanje. Bez obzira na to koji je vaš zadatak – uspjete ga riješiti s proizvodima LOCTITE.

Ispravan odabir

Ovaj katalog proizvoda za održavanje osmišljen je kako bi vaš izbor proizvoda iz prve učinio lakim, jednostavnim i brzim. U njemu se nalaze najvažniji proizvodi koji će vam trebati za svakodnevno održavanje.

- **Pretraga prema kategoriji proizvoda ili primjeni**
- **Pronadite korisne savjete za nanošenje u dijelu “Kako se nanosi”**

Za naš cjelokupni asortiman proizvoda posjetite **www.loctite.hr** ili kontaktirajte Henkelova prodajnog zastupnika.

Sadržaj

4	Proizvodi bez sastojaka štetnih po zdravlje i sigurnost	
6	Ljepila za osiguranje vijaka	
10	Brtvila cijevnih navoja	
14	Proizvodi za brtvljenje prirubnica	
18	Proizvodi za učvršćivanje cilindričnih spojeva	
22	Trenutna ljepila	
26	Strukturno lijepljenje	
34	Elastično brtvljenje i lijepljenje	
38	Mase s metalnim punilom	
42	Zaštitni premazi i kompoziti	
46	Obnova i zaštita infrastrukture	
48	Sredstva za čišćenje	
54	Maziva i masti	
60	Anti-Seize	
64	Proizvodi za obradu površina i zaštitu od hrđe	
68	Proizvodi za hitne popravke	
72	Oprema	
76	Obuka stručnjaka za održavanje	
78	Specifična rješenja za održavanje	

Proizvodi bez sastojaka štetnih po



Henkelovi proizvodi bez sastojaka štetnih po zdravlje i sigurnost unapređuju sigurnost na radu i osiguravaju izvrsne rezultate.

Anaerobni proizvodi

- Nema simbola opasnosti na naljepnicama ni oznaka opasnosti u SLT-u čak ni prema strogim propisima uredbe CLP
- Dokazani učinak



Trenutna ljepila

- U STL-u nema oznaka opasnosti vezanih uz zdravlje i sigurnost
- Blag miris, niski stupanj cvjetanja
- Dokazani učinak



zdravlje i sigurnost



Proizvodi za brtvljenje prirubnica

- Nema simbola opasnosti na naljepnicama čak ni prema strogim propisima uredbe CLP
- Blag miris

Otpornost na vodu i glikol

Otpornost na visoke temperature



Sredstva za čišćenje za iznimno zahtjevno održavanje

- S vrlo malo ili bez opasnih tvari
- Niska razina toksičnosti za vodene organizme i biorazgradivi surfaktanti
- Niska razina hlapljivih organskih spojeva (VOC)

Čišćenje prskanjem

BONDERITE C-MC 1030

Čišćenje podova

BONDERITE C-MC 20100

Čišćenje pod visokim tlakom

BONDERITE C-MC N DB

Čišćenje raspršivanjem

BONDERITE C-MC 3100

Ljepila za osiguranje vijaka

Koja vam je čvrstoća potrebna?

Rješenje



Niska

Srednja

LOCTITE 222

LOCTITE 243

Jednostavno rastavljanje

Univerzalno



Dimenzije navoja (do)

M36

M36

Raspon radne temperature (°C)

-55 do +150

-55 do +180

Odobrenja

P1 NSF

P1 NSF

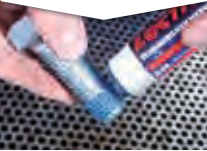
Komentari

- Koristan u slučajevima kad je potrebno lako rastavljanje
- Sporo stvrdnjava - dulje vrijeme za podešavanje

- Za opću primjenu
- Djeluje i na pasivnim metalima
- Otporno na ulje
- Ljepilo LOCTITE 2400 za zdraviju i sigurniju uporabu

Prednosti tehnologije

- Otpornost na otpuštanje uslijed vibracija
- Navoji su potpuno zabrtvljeni čime se eliminira pojava korozije uslijed trenja
- Čisto i lako nanošenje
- Zamjenjuje mehaničke uređaje za osiguranje vijaka - niži troškovi i manje potrebe za skladištenjem

	Srednja / Visoka	Visoka
LOCTITE 248 Stik	LOCTITE 290	LOCTITE 270
Ne curi	Već spojeni dijelovi	Trajno osiguranje
		
M50	M10	M20
-55 do +150	-55 do +150	-55 do +180
—	P1 NSF, Mil-S-46163A	P1 NSF
• Stik koji omogućuje jednostavno nanošenje • Za primjenu na vertikalnim površinama	• Sredstvo srednje do visoke čvrstoće koje prodire za osiguranje vijaka • Prodire do navoja kapilarnim širenjem • Idealno za osiguranje prethodno spojenih spojeva	• Za trajno osiguranje • Ljepilo LOCTITE 2700 za zdraviju i sigurniju uporabu



Ljepila za osiguranje vijaka

Kako se nanose

1. Priprema

Čišćenje

Za odmašćivanje i čišćenje površina prije nanošenja lje-pila preporučuje se koristiti LOCTITE SF 7063.



Aktivacija

Ako je brzina stvrdnjavanja prespora zbog pasivnih metala ili niske temperature (ispod 5°C), koristite aktivator LOCTITE SF 7649 ili LOCTITE SF 7240 (pogle-dajte grafikon brzine stvrdnjavanja u kombinaciji s akti-vatorom u tehničkom listu).



2. Primjena

A LOCTITE 222, 243, 290, 270

Nanesite tekuće sredstvo za osiguranje vijaka na ciljano područje.



Prolazna rupa:

Prvo postavite vijak, a zatim nanesite sredstvo za osiguranje vijaka.



Slijepa rupa:

Nanesite proizvod u donju trećinu rupe.



Već spojeni dijelovi:

Pritegnite maticu i vijak i nanesite proizvod na rub matice i vijka.

Oprema

Preporučena oprema za nanošenje: IDH 608966 ili IDH 88631 (pogledajte poglavlje Oprema).

B LOCTITE 248 Stik

Nanesite sredstvo za osiguranje vijaka na ciljano područje.

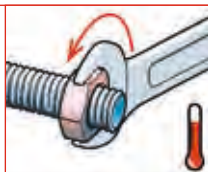
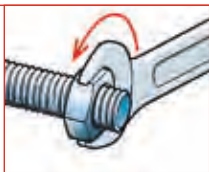


- Zakretati dok se ne pojavi potrebna količina proizvoda
- Nanesite dovoljno proizvoda na navoje vijka

3. Sastavljanje

- Sastavite i pritegnite
- Ako se nekoliko vijaka mora prethodno pritegnuti, pritezanje do kraja obavite unutar vremena fiksiranja proizvoda ili koristite proizvod koji se sporo stvrdnjava

4. Rastavljanje



- Rastaviti standardnim ručnim alatom
- Ako to nije moguće, lokalno zagrijati do 250°C i rastaviti dok je vruće

Za korodirane ili zaribane dijelove koristite LOCTITE LB 8040 Freeze & Release

Brtvila cijevnih navoja

Jesu li navoji / cijevi metalni ili plastični?



Rješenje

Metal, plastika ili oboje

Nit

LOCTITE 55

Nit za brtvljenje cijevnih navoja



Maks. veličina cijevi (u inčima)

4

Raspon radne temperature (°C)

-55 do +130

Odobrenja

DVGW, KTW, WRAS

Komentari

- Trenutno brtvi na puni pritisak
- Dopušta pouzdano naknadno podešavanje

Prednosti tehnologije

- Sprječava curenje plinova i tekućina
- Otpornost na vibracije i udarna opterećenja
- Čisto i lako nanošenje
- Zamjenjuje sve trake, kudjelju i pastu

			Metal		
Gel			Grubi		Fin
LOCTITE SI 5331			LOCTITE 577		LOCTITE 542
Plastične cijevi			Univerzalno		Fin
					
3			3		3/4
-50 do +150			-55 do +180		-55 do +150
DVGW, KTW, WRAS, P1 NSF			P1 NSF, DVGW		DVGW
• Idealno za primjenu na plastičnim ili plastičnim/metalnim spojevima s navojem kroz koje protječe topla ili hladna voda			• Za opću primjenu • Trenutno brtvi na niski pritisak • Izvrsna kemijska i toplinska otpornost • Ljepilo LOCTITE 5400 za zdraviju i sigurniju uporabu		• Za fine navoje u hidrauličnim, pneumatskim i drugim spojevima • Brzo stvrdnjavanje



Brtvila cijevnih navoja

Kako se nanose

1. Priprema

Čišćenje

Za odmašćivanje i čišćenje površina prije nanošenja lje-pila preporučuje se koristiti LOCTITE SF 7063.



Aktivacija

Ako je brzina stvrdnjavanja prespora zbog pasivnih metala ili niske temperature (ispod 5°C), koristite aktivator LOCTITE SF 7649 ili LOCTITE SF 7240 (pogledajte grafikon brzine stvrdnjavanja u kombinaciji s aktivatorom u tehničkom listu).

2. Primjena

- Nanesite u punom krugu na početne navoje muškog dijela ostavljajući prvi navoj slobodan.
- Kod većih navoja nanesite proizvod i na muški i na ženski navoj



Oprema

Preporučena oprema za nanošenje: IDH 608966 ili IDH 142240 (pogledajte poglavlje Oprema).

3. Sastavljanje

Sastavite cijevne spojeve tako da ih zategnete ključem prema uputama proizvođača.

4. Rastavljanje

- Rastavljanje pomoću standardnih ručnih alata. Ako to nije moguće, lokalno zagrijati do 250°C i rastaviti dio dok je vruće

Za korodirane ili zarbane dijelove koristiti LOCTITE LB 8040 Freeze & Release

Kako se nanosi LOCTITE 55

1. Priprema

Čišćenje

Po potrebi očistite navoje i učinite glatke navoje hrapavim.



2. Primjena

- Omotajte nit oko navoja cijevi u smjeru navoja, počevši od kraja cijevi. Za preporučeni broj omatanja pogledajte upute. Za optimalni učinak omatati križno.
- Odrežite nit ugrađenim alatom za rezanje na vrhu tube



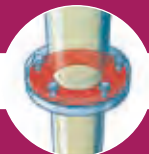
3. Sastavljanje

- Sastavite u skladu s prihvaćenim pravilima struke
- Nakon zatezanja moguće je podešavanje do 45°



Proizvodi za brtvljenje prirubnica

Je li vaša prirubnica kruta ili fleksibilna?



Rješenje

Kruta

LOCTITE 518

Univerzalno



Materijal koji se brtvi	Metal
Maks. zračnost (mm)	0,3
Raspon radne temperature (°C)	-55 do +150
Odobrenja	P1 NSF, NSF/ANSI 61, CFIA
Komentari	• Za opću primjenu • Izvrsna otpornost na kemikalije • Otporno na ulje • Ljepilo LOCTITE 5800 za zdraviju i sigurniju uporabu

Prednosti tehnologije

- Sprečava istjecanje i kvarove popunjavanjem svih praznina
- Nije potrebno naknadno stezanje
- Jedan proizvod za sve - niski troškovi i manje potrebe za skladištenjem

Fleksibilna

LOCTITE 510

Otpornost na visoke temperature



LOCTITE SI 5980

Univerzalno



LOCTITE SI 5990

Otpornost na visoke temperature



Metal

Metal, plastika ili oboje

Metal, plastika ili oboje

0,25

1

1

-55 do +200

-55 do +200

-55 do + 350

P1 NSF

—

—

- Za primjene koje zahtijevaju otpornost na vrlo visoke temperature

- Za opću primjenu
- Otporno na ulje
- Jednostavno nanošenje

- Za primjene koje zahtijevaju otpornost na vrlo visoke temperature
- Jednostavno nanošenje
- Vodeći proizvod kada je riječ o zaštiti zdravlja i sigurnosti na radnom mjestu



Proizvodi za brtvljenje prirubnica

Kako se nanose

1. Priprema

Čišćenje

- Nanesite LOCTITE SF 7200 na ostatke starog ljepila i pomoću drvenog ili plastičnog strugača uklonite ostatke. Obrišite strugotine.
- Za odmašćivanje i čišćenje površina prije nanošenja ljepila preporučuje se koristiti LOCTITE SF 7063

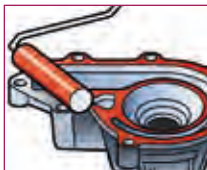


Aktivacija

- Ako je brzina stvrdnjavanja proizvoda LOCTITE 518 i LOCTITE 510 prespora kod pasivnih metala ili zbog niske temperature (ispod 5°C), koristite aktivator LOCTITE SF 7649 ili LOCTITE SF 7240 (pogledajte grafikon brzine stvrdnjavanja u kombinaciji s aktivatorom u tehničkom listu)
- LOCTITE SI 5980 i LOCTITE SI 5990 ne zahtijevaju aktivator

2. Primjena

- Nanesite u neprekinutom nanosu na površinu jedne prirubnice. Proizvod nanesite uz unutarnji rub prirubnice i okružite sve otvore. Male ogrebotine mogu se ispuniti ljepilom.
- LOCTITE 510 i LOCTITE 518 na velike se prirubnice mogu nanijeti i valjkom



Oprema

Preporučena oprema za nanošenje: IDH 363544 ili IDH 142240 (pogledajte poglavlje **Oprema**).

3. Sastavljanje

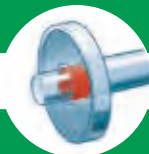
Sastavite prirubnice i pritegnite vijke što je brže moguće.

4. Rastavljanje

- Skinite vijke pomoću standardnih ručnih alata
 - Za skidanje prirubnica koristite izljevna pojačanja ili udubljenja
- Za korodirane ili zaribane dijelove koristite LOCTITE LB 8040 Freeze & Release

Proizvodi za učvršćivanje cilindričnih

Kolika je zračnost?



Rješenje

< 0,1 mm

LOCTITE 603

Idealno za ležajeve



Ručna čvrstoća nakon (min.) ¹

8

Raspon radne temperature (°C)

-55 do +150

Odobrenja

P1 NSF, WRAS

Komentari

- Za uporabu na cilindričnim spojnim dijelovima s malim zračnostima
- Visoka otpornost na ulja

¹ Pri sobnoj temperaturi na čeličnim spojevima.

Prednosti tehnologije

- Popunjava sve praznine kako bi se spriječilo otpuštanje, korozija i nagrizanje
- Prikladno za visoka opterećenja čak i sa zadanom konstrukcijom
- 100 % kontakt - jednolika raspodjela opterećenja u spoju

spojeva

0,1 do 0,25 mm	0,25 do 0,5 mm
LOCTITE 638	LOCTITE 660
Univerzalno	Popunjavanje zračnosti
	
4	15
-55 do +180	-55 do +150
P1 NSF, WRAS	P1 NSF
• Za opću primjenu • Brzo stvrdnjavanje • Za slične tehničke zahtjeve te zdraviju i sigurniju uporabu odaberite LOCTITE 6300	• Za popravak istrošenih ležišta, zatika, klinova, ležajeva ili konusnih dosjeda bez ponovne strojne obrade • Koristi se s aktivatorom LOCTITE SF 7649



Proizvodi za učvršćivanje cilindričnih

Kako se nanose

1. Priprema

Čišćenje

- Koristite LOCTITE SF 7200 za jednostavnije uklanjanje ostataka starog ljepila
- Za odmašćivanje i čišćenje površina prije nanošenja ljepila preporučuje se koristiti LOCTITE SF 7063
- Za zračnosti veće od 0,5 mm ili istrošene osovine, sjedišta ležaja ili utore koristite mase s metalnim punilom LOCTITE (pogledajte poglavlje **Mase s metalnim punilom**)



Aktivacija

Ako je brzina stvrdnjavanja prespora kod pasivnih metala ili zbog niske temperature (ispod 5°C), koristite aktivator LOCTITE SF 7649 ili LOCTITE SF 7240 (pogledati grafičkon brzine stvrdnjavanja u kombinaciji s aktivatorom u tehničkom listu).



2. Primjena

A Kod labavih dosjeda: LOCTITE 603, 638, 660

Nanesite ljepilo oko prednjeg ruba muškog dijela i na unutrašnjost ženskog dijela te zakrećite tijekom sklapanja radi osiguranja dobre pokrivenosti.



B Za uprešavane dosjede: LOCTITE 603

Nanesite dosta ljepila na obje vezne površine i spojite uprešavanjem.



C Za grijane dosjede:

Nanesite ljepilo na klin, zagrijte obruč da bi se omogućilo slobodno sastavljanje.

Za odabir proizvoda kontaktirajte Henkelovu tehničku službu.



Oprema

Preporučena oprema za nanošenje: IDH 608966 ili IDH 88631 (pogledajte poglavlje **Oprema**).

3. Rastavljanje

- Lokalno zagrijati do 250°C i rastaviti dok je vruće
- Za korodirane ili zaribane dijelove koristiti LOCTITE LB 8040 Freeze & Release



Trenutna ljepila

Trebate li proizvod koji ne curi/kaplje?

Ne

Opća primjena

Rješenje



LOCTITE 401

Univerzalno



LOCTITE 406

Teško ljepljiva plastika



Vrijeme fiksiranja (u sekundama)

3 – 10

2 – 10

Raspon radne temperature (°C)

-40 do +120

-40 do +120

Odobrenja

P1 NSF

—

Komentari

- Za opću primjenu
- Niska viskoznost

- Brzo lijepljenje plastike, gume, uključujući EPDM i elastomere
- Poliolefinski primer LOCTITE SF 770 poboljšava lijepljenje na podlogama koje se teško lijepe

Prednosti tehnologije

- Izvrsno prianja na razne podloge, osobito plastiku i gumu
- Vrlo brzo namještanje i učvršćivanje dijelova
- Lijepljenje malih dijelova

Trenutna ljepila

Kako se nanose

1. Priprema

Čišćenje

Za odmašćivanje i čišćenje površina prije nanošenja ljepljive preporučuje se koristiti LOCTITE SF 7063.



Nanošenje primera

Da biste poboljšali prijanjanje na plastičnim površinama koje se teško lijepe, nanesite LOCTITE SF 770 ili LOCTITE SF 7239 kistom ili umakanjem na područje koje se lijepe. Pazite da ne stavite previše primera. Ostavite primer da se osuši.



Aktivacija

Ako je brzina stvrdnjavanja prespora, koristite aktivator LOCTITE SF 7458 (pogledajte grafikon brzine stvrdnjavanja u kombinaciji s aktivatorom u tehničkom listu). Nanesite aktivator na jednu površinu prskanjem, četkom ili umakanjem (ne na površinu premazanu primerom). Ostavite aktivator da se osuši.



Miješanje

Miješanje sa statičnom miješalicom (LOCTITE 3090):

Prije postavljanja statičke miješalice na spremnik, istisnite malu količinu proizvoda za ujednačavanje klipova. Montirajte statičnu miješalicu i istisnite malo izmiješanog proizvoda dok se ne postigne jednolika boja, nakon čega statička miješalica daje dobro izmiješan proizvod.



2. Primjena

Nanesite ljepilo u kapima ili liniji na jednu od površina za lijepljenje (ne na površinu s aktivatorom).



Oprema

Preporučena oprema za nanošenje: (pogledajte poglavlje **Oprema**)

- Za precizno nanošenje malih količina ljepila koristite igle za nanošenje
- Rezervne statičke miješalice za LOCTITE 3090: IDH 1453183

3. Sastavljanje

Odmah sastavite dijelove. Dijelove treba precizno namjestiti jer kratko vrijeme fiksiranja ne pruža mnogo mogućnosti za prilagodbu. Lijepljeni spoj treba biti učvršćen ili stegnut dok ljepilo ne stvrdne.

Savjet:

Višak proizvoda se po potrebi može stvrdnuti aktivatorom LOCTITE SF 7458. Raspršite ili kapnite aktivator na višak proizvoda.



Strukturno lijepljenje – akrili i

Na što ste usmjereni?



Rješenje

Lijepljenje metala

LOCTITE AA 330

Opća primjena



Tehnologija

1K akrilni

Vrijeme fiksiranja (min)

3

Smična čvrstoća (GBMS N/mm²)

15 – 30

Raspon radne temperature (°C)

do +100

Komentari

- Opća primjena
- Dobra otpornost na udarce
- Upotrebljava se s aktivatorom LOCTITE SF 7386 ili LOCTITE SF 7388

Prednosti tehnologije

- Kruto do umjereno fleksibilno strukturno lijepljenje
- Visoka čvrstoća
- Dobra kemijska otpornost
- Izvrsno prijanjanje na razne podloge

poliuretani

Lijepljenje plastike

LOCTITE AA 326

Lijepljenje magneta



1K akrilni

3

15

do +120

- Lijepljenje magneta
- Dobro prianja na sve vrste ferita
- Upotrebljava se s aktivatorom LOCTITE SF 7649

TEROSON PU 6700

Univerzalno



2K-PU

30

> 12

-40 do +80

- Višenamjensko
- Prikladno za obojane površine
- Popunjavanje zračnosti
- Umjereno fleksibilno



Strukturno lijepljenje – akrili i

Kako se nanose

1. Priprema

Čišćenje

Za odmašćivanje i čišćenje površina prije nanošenja lje-pila preporučuje se koristiti LOCTITE SF 7063.



Nanošenje primera

Za poboljšanje prijanjanja ljepila TEROSON PU 6700 na teško ljepljivoj plastici, nanosite TEROSON RB 150 na područje koje se lijepi. Pazite da ne stavite previše primera. Ostavite primer da se osuši.

Miješanje

Sa statičkom miješalicom (TEROSON PU 6700):

Prije postavljanja statičke miješalice na kartušu istisnite malu količinu proizvoda za ujednačavanje klipova. Montirajte statičku miješalicu i istisnite malo izmiješanog proizvoda dok se ne postigne jednolika boja, nakon čega statička miješalica daje dobro izmiješan proizvod.

poliuretani

2. Primjena

Odmah nakon miješanja proizvod nanesite izravno na površinu koja se lijepi.

Savjet:

Nakon uporabe ostavite statičku miješalicu na mjestu i iskoristite ju kao poklopac. Za LOCTITE 330 i LOCTITE 326: nanesite aktivator na jednu od površina za lijepljenje i ljepilo na suprotnu površinu.



Oprema

Preporučena oprema za nanošenje: (pogledajte poglavlje **Oprema**)

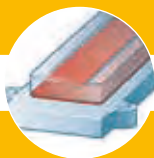
	Oprema za nanošenje	Miješalice / mlaznice
LOCTITE AA 330	• IDH 608966	—
LOCTITE AA 326	• IDH 608966	—
TEROSON PU 6700	• IDH 267452	• IDH 1487440
LOCTITE AA 3038	• IDH 1034026	• IDH 1034575

3. Sastavljanje

- Dijelove treba odmah sastaviti
- Tijekom stvrdnjavanja treba spriječiti micanje sastavljenih dijelova
- Prije podvrgavanja radnim opterećenjima spoj treba ostaviti da razvije punu čvrstoću

Strukturno lijepljenje – epoksidi

Na što ste usmjereni?



Rješenje

Opće lijepljenje

LOCTITE EA 3430

Univerzalno



Boja

Optički prozirna

Vrijeme fiksiranja (min)

15

Smična čvrstoća (GBMS N/mm²)

22

Raspon radne temperature (°C)

-55 do +100

Komentari

- Petominutni epoksid
- Otpornost na vodu

Prednosti tehnologije

- Kruto strukturno lijepljenje
- Vrlo visoka čvrstoća
- Vrlo dobra kemijska otpornost
- Izvrsno prijanjanje na razne podloge

Visoki tehnički zahtjevi

LOCTITE EA 3450

Popravak metalnih dijelova



LOCTITE EA 9466

Ojačano



LOCTITE EA 9492

Otpornost na visoke temperature



Siva

Žuta

Bijela

15

180

75

25

37

20

-55 do +100

-55 do +120

-55 do +180

- Strukturno lijepljenje
- Brzo stvrdnjavanje
- Idealno za popravak metalnih dijelova

- Visoka čvrstoća

- Otpornost na visoke temperature
- Visoki stupanj kemijske otpornosti



Strukturno lijepljenje – epoksidi

Kako se nanose

1. Priprema

Čišćenje

Za odmašćivanje i čišćenje površina prije nanošenja lje-pila preporučuje se koristiti LOCTITE SF 7063.



Miješanje

- **Ručno miješanje (LOCTITE EA 3430, EA 3450):**
- Pomiješajte komponente A i B prema navedenom omjeru miješanja. Temeljito izmiješajte dvije komponente prije upotrebe.



- **Sa statičkom miješalicom (LOCTITE EA 9466, LOCTITE EA 9492):**
- Prije montiranja statičke miješalice na kartušu istisnite malu količinu proizvoda za ujednačavanje klipova. Montirajte statičku miješalicu i istisnite malo izmiješanog proizvoda dok se ne postigne jednolika boja, nakon čega statička miješalica daje dobro izmiješan proizvod.

2. Primjena

Odmah nakon miješanja proizvod nanesite izravno na površinu koja se lijepi.

Savjet:

Nakon uporabe ostavite statičku miješalicu na mjestu i iskoristite ju kao poklopac.



Oprema

- Preporučena oprema za nanošenje za LOCTITE EA 9466, LOCTITE EA 9492 (pogledajte poglavlje **Oprema**): IDH 267452
- Rezervne statičke miješalice: IDH 1487440

3. Sastavljanje

- Dijelove treba odmah sastaviti
- Tijekom stvrdnjavanja treba spriječiti micanje sastavljenih dijelova
- Prije podvrgavanja radnom opterećenju spoj treba ostaviti da razvije punu čvrstoću

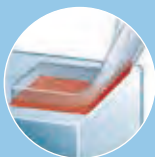
Savjet:

Višak nestvrdnutog proizvoda može se obrisati pomoću proizvoda LOCTITE SF 7063.

Elastično brtvljenje i lijepljenje

Na što ste usmjereni?

Rješenje



Elastično brtvljenje

TEROSON MS 930

Univerzalno



TEROSON RB 81

Visokokvalitetna traka za brtvljenje



Tehnologija

1K-SMP

Butilna guma

Vrijeme formiranja korice
(min)

18

–

Raspon radne tempera-
ture (°C)

-40 do +80

-40 do +80

Odobrenja

BSS 7239

–

Komentari

- Za opću primjenu
- Velika ljepljivost, traka za brtvljenje odlične kohezije
- Vrlo dobra otpornost na vodu i starenje
- Bez korozivnih sastojaka
- Izvrsno prianja na sve metale, porozne materijale i plastike (uključujući PE, PP, PTFE)

Prednosti tehnologije

- Podnosi udarna opterećenja, vibracije i savijanje
- Otporno na vremenske uvjete
- Širok temperaturni raspon
- Izvrsno prianjanje na razne podloge

Elastično lijepljenje

TEROSON MS 9220

Jednokomponentno jako
ljeplilo



SMP

10 - 20

-40 do +100

—

- Ljepilo za elastično lijepljenje
- Velika čvrstoća
- Dobra elastičnost
- Otporno na ultraljubičasto zračenje i trošenje

LOCTITE SI 5366

Prozirno



1K silikon

5

-50 do +250

—

- Prozirno
- Opća primjena
- Upotrijebite LOCTITE SI 5367 za bijelu verziju i LOCTITE SI 5368 za crnu verziju

LOCTITE SI 5399

Otpornost na jako visoke
temperature



1K silikon

5

-50 do +350

—

- Prozirno
- Otpornost na vrlo visoke temperature

Elastično brtvljenje i lijepljenje

Kako se nanose

1. Priprema

Čišćenje

Za odmašćivanje i čišćenje površina prije nanošenja ljepljila preporučuje se koristiti TEROSON SB 450. To također poboljšava prijanjanje na materijalima koji se teško lijepe.



2. Primjena

- Proizvod nanosite odgovarajućom opremom za nanošenje
- U slučaju da je potrebno lijepljenje cjelokupne površine, koristite dvokomponentne proizvode
- Kod lijepljenja velikih površina gdje su obje površine takve da ne propuštaju atmosfersku vlagu, nemojte proizvodom pokriti cjelokupnu površinu za lijepljenje



Savjeti:

- Primjena na plastici kao što je PMMA ili PC može uzrokovati pucanje plastike zbog opterećenja; prije uporabe treba ispitati podobnost za te materijale
- Nakon uporabe ostavite statičku miješalicu na mjestu i iskoristite ju kao poklopac

Oprema

- Preporučena oprema za nanošenje: (pogledajte poglavlje **Oprema**)

	Oprema za nanošenje	Miješalica / mlaznica
TEROSON MS 930	• IDH 142240	• IDH 581582
LOCTITE SI 5366	• IDH 142240	• IDH 1118785

Mase s metalnim punilom

Koja vrsta popravka?

Rješenje



Hitan popravak

LOCTITE EA 3463

Metal Magic Steel™ Stik



Popravak osovine

LOCTITE EA 3478

Visoka tlačna čvrstoća



Vrijeme fiksiranja pri 20 °C (min.)

10

360

Tlačna čvrstoća (N/mm²)

83

125

Raspon radne temperature (°C)

-30 do +120

-30 do +120

Komentari

- Mjesiva masa u stiku s čeličnim punilom
- Za hitno brtvljenje spremnika i cijevi
- Obnavlja istrošene čelične osovine i ležajeve
- Visoka tlačna čvrstoća

Prednosti tehnologije

- Popravak i obnova istrošenih metalnih dijelova
- Nema potrebe za zagrijavanjem ili varenjem
- Može se bušiti, rezati ili strojno obrađivati nakon stvrdnjavanja

Općenita obnova metalnih dijelova		Visoka temperatura
LOCTITE EA 3471	LOCTITE EA 3472	LOCTITE EA 3479
Obnova čelika	Može se izliti	Otpornost na visoke temperature
		
180	180	150
70	70	90
-20 do +120	-20 do +120	-20 do +190
• Za popravak istrošenih čeličnih dijelova • Kit koji zadržava oblik	Može se izliti, s čeličnim punilom, samo-nivelirajuće. Preporučuje se za: • lijevanje u teško dostupna područja • sidrenje i niveliranje • oblikovanje kalupa, dijelova i prototipova • popravak navojnih dijelova, cijevi i spremnika	• Dvokomponentni epoksid ispunjen aluminijskim prahom, jako pojačan, ne stvara ulegnuća • Jednostavno se miješa i ukalupljuje u nepravilne oblike po potrebi • Stvrdnjava se u završni sloj nalik aluminiju koji ne hrđa • Za popravak i obnovu istrošenih metalnih dijelova pri visokim radnim temperaturama



Mase s metalnim punilom

Kako se nanosi LOCTITE EA 3463

1. Priprema

- Temeljito očistite i izbrusite površine. Na kraju očistite proizvodom LOCTITE SF 7063
- Odsijecite potrebnu količinu proizvoda, a zatim skinite plastičnu foliju. Uvijajte i miješajte dok materijal ne postane gladak, a boja jednolika



2. Primjena

Nanesite na područje koje se lijepi tako da čvrsto prione i oblikujte u željeni oblik. Za glatku završnu verziju prijedite mokrom krpom.

Kako se nanosi LOCTITE EA 3478

1. Priprema

Oštećeno područje osovine obradite alatom i smanjite za minimalno 3 mm u odnosu na nazivni promjer.

Čišćenje

Za odmaščivanje i čišćenje površina prije nanošenja ljepljive preporučuje se koristiti LOCTITE SF 7063.



Miješanje

Svaku komponentu zasebno promiješajte. Izmiješajte komponente A i B prema navedenom omjeru miješanja prema volumenu ili težini. Temeljito miješajte do dvije minute dok se ne postigne jednolika mješavina.

2. Primjena

- Okrenite osovinu i nanesite tanak sloj proizvoda LOCTITE EA 3478. Zatim podebljajte sloj proizvoda u većoj količini u usporedbi s nazivnim promjerom osovine
- Nakon potpunog stvrdnjavanja alatom obradite područje i smanjite do nazivnog promjera

Kako se nanose LOCTITE EA 3471, EA 3472, EA 3479

1. Priprema

Čišćenje

Za odmašćivanje i čišćenje površina prije nanošenja ljepila preporučuje se koristiti LOCTITE SF 7063.

Miješanje

Svaku komponentu zasebno promiješajte. Izmiješajte komponente A i B prema navedenom omjeru miješanja prema volumenu ili težini. Temeljito miješajte do dvije minute dok se ne postigne jednolika mješavina.



2. Primjena

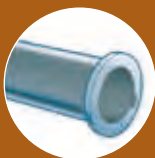
- S priloženom lopaticom nanesite proizvod na područje koje obrađujete
- Tijekom stvrdnjavanja pazite da se popravljani dijelovi ne miču
- Potpuno stvrdnjavanje postiže se na sobnoj temperaturi nakon 72 sata, a zagrijavanje dijela na 40°C skratit će to vrijeme na 24 sata
- Zbog stvaranja topline tijekom procesa stvrdnjavanja velike količine ljepila brže će se stvrdnjavati



Zaštitni premazi i mase protiv trošenja

Veličina čestica abrazivnog materijala?

Rješenje



Fine čestice

LOCTITE PC 7255

Keramički premaz koji se nanosi prskanjem



LOCTITE PC 7117

Keramički premaz koji se nanosi četkom



Volumni / maseni omjer miješanja (A:B)

100:50

100:16

Preporučena debljina nanosa (mm)

min. 0,5

min. 0,6

Raspon radne temperature (°C)

-30 do +95

-30 do +95

Odobrenja

WRAS

—

Komentari

- Za opću primjenu
- Iznimno glatka

- Za opću primjenu
- Visok sjaj, nisko trenje

Pri odabiru ispravnog zaštitnog premaza ili mase protiv trošenja LOCTITE® moraju se razmotriti ključni faktori poput veličine čestica, otpornosti na temperaturu i otpornost na kemikalije / koroziju. Molimo obratite se Henkelovom tehničkom osoblju za savjet.

Prednosti tehnologije

- Obnova istrošenih površina
- Zaštita dijelova od abrazije, erozije, agresivnih kemijskih utjecaja i korozije
- Produženje vijeka trajanja i poboljšanje učinkovitosti opreme
- Ušteda na troškovima jer se izbjegava zamjena dijelova i smanjuje potreba za zalihama rezervnih dijelova

Čestice srednje veličine		Grube čestice	
LOCTITE PC 7226	LOCTITE PC 7218	LOCTITE PC 7219	
Pneu-wear keramički	Keramički premaz koji se nanosi lopaticom	Keramički kompozit za nanošenje zaglađivanjem otporan na udarce	
			
4:1 / 100:25	2:1 / 100:50	2:1 / 100:50	
min. 6	min. 6	min. 6	
-30 do +120	-30 do +120	-30 do +120	
—	—	—	
Dvokomponentni epoksid s keramičkim punilom za: • kućišta drenažnih pumpi • žljebove i odvodne kanale • rotore pumpi • vibracijske dozatore • točila/lijevke	• Velika otpornost na trošenje • Za primjenu na vertikalnim površinama	Gumeni modificirani dvokomponentni epoksid s keramičkim punilom za: • kućišta drenažnih pumpi • žljebove i odvodne kanale • rotore pumpi • vibracijske dozatore • točila/lijevke	



Zaštitni premazi i kompoziti

Kako se nanose

1. Priprema

Čišćenje

- Temeljito očistite i izbrusite površine, po mogućnosti ih pjeskarite. Na kraju očistite proizvodom LOCTITE SF 7063. Po potrebi obnovite jako istrošene površine koristeći mase s metalnim punilom.
- Za privremenu zaštitu od korozije do 48 sati nanesite LOCTITE SF 7515 nakon pripreme površine



Miješanje

- Ako se nalaze u pakiranjima spremnima za uporabu, izmiješajte cjelokupnu količinu smole i učvršćivača
- Ako su potrebne manje količine, izmiješajte komponente A i B prema navedenom omjeru miješanja po volumenu ili težini (za omjere miješanja pogledajte tehnički list ili natpis na proizvodu)
- Temeljito miješajte do dvije minute dok se ne postigne jednolika mješavina



2. Primjena

- Potpuno izmiješan proizvod nanesite na pripremljenu površinu četkom, lopaticom ili prskanjem
- Uzmite u obzir vrijeme rada i stvrdnjavanja (pogledajte tablicu za odabir na prethodnim stranicama)
- Kod proizvoda LOCTITE PC 7255 i LOCTITE PC 7117 nanesite minimalno 2 sloja da biste postigli potpunu debljinu sloja

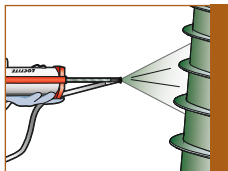


Savjeti:

- Pretpremazivanje površine utrljavanjem izmiješanog kompozita u podlogu pomaže da materijal za popravke ispuni sve pukotine, čime se stvara vrhunski spoj između kompozita i podloge
- Nestvrdnuti proizvod zagladite toplom lopaticom kako biste dobili glatki i sjajni završni sloj
- Koristite proizvode u različitim bojama kada nanosite više od jednog sloja. Kada se prvi sloj počinje trošiti, drugi će se sloj vidjeti ispod, pružajući time precizan indikator istrošenosti

Posebne preporuke za proizvode koji se nanose prskanjem (LOCTITE PC 7255):

- Najbolji rezultati premazivanja dobivaju se nanošenjem debljine sloja koja je specifična za proizvod. To je posebno važno kod nanošenja prskanjem na okomite površine. Za najbolje rezultate i u kutovima i na rubovima preporuča se izgladiti kutove na radijus od 3 mm
- Prilikom korištenja proizvoda LOCTITE PC 7255 preporuča se zagrijati proizvod prije nanošenja kako bi se osiguralo jednostavno prskanje i glađa površina



Oprema

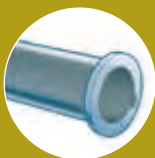
- Preporučena oprema za nanošenje za LOCTITE PC 7255: IDH 1175530 (pogledajte poglavlje **Oprema**)

Obnova i zaštita infrastrukture

Vrsta popravka?

Premaz protiv klizanja za podove

Rješenje



LOCTITE PC 6315

Prikladan za vozila



LOCTITE PC 6261

Prikladan za pješačke;
žuto/sivo



**Volumni / maseni omjer
miješanja (A:B)**

3,75:1 / 8,5:25

n.p.

**Preporučena debljina
nanosa (mm)**

–

–

**Raspon radne tempera-
ture (°C)**

-29 do +60

-29 do +60

Komentari

- Epoksid slaba mirisa bez otapala sa hrapavim profilom površine.
- Upotrebljava se za dugoročno oblaganje u zahtjevnim područjima kao što su rudarstvo, pomorstvo, energetska industrija te industrija nafte i plina.
- Upotrebljava se i za premazivanje vozila, primjerice, prikolica ili prtljažnika kamioneta.

- Za područja s gustim pješačkim ili rijetkim kolnim prometom.
- Idealno za rampe, pješačke prijelaze, svlačionice, stube i dvorane za skupove.
- Jednokomponentno ljepilo.
- Ne podržava gorenje kad se stvrdne.

Popravak betona

Premaz za zaštitu betona i metala

LOCTITE PC 7257

Popravak betona



1:5 / 100:500

Pogledajte tehnički list

-26 do +1090

- Popravak/obnova rampi i utovarnih područja
- Popravci nosive grede i podnožja
- Ploče mosta i potpornji
- Betonski spremnici i zidovi
- Punjenje podnožnih pločica i podnica injekcijskom smjesom
- Sidrenje vijaka i rukohvata

LOCTITE PC 7266/7277

Premaz otporan na kemikalije



2,8:1 / 100:28

min. 0,2

-30 do +100

- Dvokomponentno ljepilo bez punila otporno na kemikalije za nanošenje četkom za
- spremnike, rezervoare i cijevi (7266)
 - podove (7277)
- LOCTITE PC 7266 može se nanijeti i prskanjem.

POLYPOXY

Premaz otporan na koroziju i kemikalije



1:1 po težini

0,5

+5 do +70

- Kombinacija epoksida i polisulfida
- UV stabilan
- Fleksibilnost i mogućnost ispune napuklina
- Primjenjiv na vlažnom betonu
- Primjenjiv na zahrđalim i iščetkanim površinama
- Izvrsna otpornost na kemikalije i slanu vodu
- Dobra otpornost na udarce

Sredstva za čišćenje – iznimno snažna

Kakvo sredstvo za čišćenje trebate?

Rješenje



Sredstvo za čišćenje podova

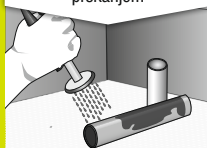
BONDERITE C-MC 20100

Sredstvo za čišćenje podova koje se malo pjeni



BONDERITE C-MC 1030

Sredstvo za čišćenje prskanjem



Koncentracija (g/l)

25 do 100

Spremno za uporabu

Raspon radne temperature (°C)

Sobna temperatura

Sobna temperatura

Komentari

- Sredstvo za automatsko i ručno čišćenje podova
- Neutralno sredstvo za čišćenje blagog mirisa
- Ostavlja zaštitni sloj protiv prljavština

- Za sve vrste zaprljanja
- Ne sadrži otapala
- Biorazgradivo

Prednosti tehnologije

- Visokokvalitetna lužnata, kisela i neutralna sredstva za čišćenje na bazi vode
- Čisti dijelove i sklopove u industriji obrade metala, radionicama, u željezničkoj i u brodskoj industriji
- Za metalne površine, plastiku, beton, kamen, keramiku, staklo, obojane površine itd.

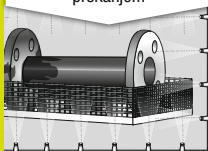
sredstva za čišćenje u održavanju

Čišćenje dijelova

Sredstvo za čišćenje boje

BONDERITE C-MC 352

Sredstvo za čišćenje
prskanjem



20 do 60

+50 do +75

- Za prljavštinu, ulje i mast
- Za strojeve za mlazno čišćenje
- Ne sadrži otapala

BONDERITE C-MC 3000

Visokotlačno čišćenje



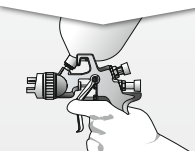
20 do 200

+10 do +50

- Za prljavštinu, ulje i mast
- Privremeno štiti od hrđe
- Ne sadrži otapala
- Biorazgradivo

BONDERITE C-MC 21130

Sredstvo za čišćenje boje



80 to 100

Sobna temperatura,
do +40

- Sredstvo za čišćenje opreme za bojenje
- Za boje, lateks, gumene smole i nestvrdnuta ljepila
- Bez kloriranih otapala na bazi petroleja ili oksidiranih otapala
- Nezapaljivo

Kod korištenja sredstava za čišćenje u održavanju molimo provjerite tehnički list i upute za uporabu vaše opreme za čišćenje.

Čišćenje dijelova i ruku

Što želite očistiti?



Rješenje

Ruke

LOCTITE SF 7850

Čišćenje ruku



Baza

Prirodni ekstrakti

Komentari

- Biorazgradivo
- Koristi se sa ili bez vode

Prednosti tehnologije

- Za razne potrebe čišćenja u radionici
- Sredstvo za čišćenje prikladno za pripremu površine prije nanošenja ljepila

Dijelove

LOCTITE SF 7063

Prije nanošenja ljepljiva



Otapalo

- Za uporabu prije nanošenja ljepljiva i brtvila
- Ne ostavlja tragove
- Za slične tehničke zahtjeve te zdraviju i sigurniju uporabu odaberite LOCTITE SF 7064

LOCTITE SF 7200

Odstranjivač brtvi



Otapalo

- Odstranjuje stare brtve
- Minimalno mehaničko struganje

LOCTITE SF 7840

Višenamjensko sredstvo za čišćenje



Voda

- Biorazgradivo
- Može se razrijediti vodom



Čišćenje dijelova i ruku

Kako se koristi LOCTITE SF 7850

Primjena

- Utrljajte u suhe ruke dok se prljavština ili masnoća ne rastope
- Obrišite ruke ili ih isperite vodom
- Po potrebi ponovite postupak



Kako se koristi LOCTITE SF 7063

Primjena

- Površine koje treba očistiti obilno poprskajte proizvodom LOCTITE SF 7063
- Dok su još mokre, obrišite površine čistim papirnatim ručnikom
- Po potrebi ponovite dok se zaprljanje ne ukloni
- Ostavite da otapalo ispari dok površina ne bude potpuno suha



Napomena:

LOCTITE SF 7063 može uzrokovati pukotine na osjetljivim plastikama.

Kako se koristi LOCTITE SF 7200

Primjena

- Prije nanošenja zaštitite obojene površine jer LOCTITE SF 7200 može agresivno djelovati na boju
- Prskanjem nanosite obilni sloj na prirubnicu ili površinu. Pričekajte 10-15 min da brtva omekša (30 min za silikonske brtve)
- Uklonite brtvu mekanim strugačem i brisanjem očistite prirubnicu
- Po potrebi ponovite postupak



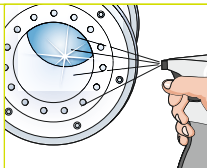
Kako se koristi LOCTITE SF 7840

Primjena

- Razrijedite LOCTITE SF 7840 vodom
- Namočite ili poprskajte dijelove i očistite brisanjem ili ispiranjem

Savjet:

Učinkovitost se može povećati razrjeđivanjem toplom vodom



Maziva i masti

Koju vrstu maziva trebate?

Rješenje



Mazivo u spreju za opću primjenu

LOCTITE LB 8201

Opća primjena



LOCTITE LB 8021

Silikonsko ulje



Baza

Mineralno ulje

Silikonsko ulje

Viskoznost

17,5 cSt (+50 °C)

350 mPa·s

Raspon radne temperature (°C)

-20 do +120

-30 do +150

Odobrenja

—

H1 NSF

Komentari

- Višenamjensko ulje
- Oslobađa spojeve
- Podmazuje metale
- Čisti dijelove
- Uklanja vlagu
- Sprječava koroziju

- Silikonsko ulje
- Podmazuje metalne i nemetalne površine
- Pogodno kao sredstvo za otpuštanje

Prednosti tehnologije

- Zaštita pomičnih dijelova od trenja, trošenja i korozije
- Sprječava pregrijavanje

Specijalizirano mazivo		Suho mazivo
LOCTITE LB 8018	LOCTITE LB 8011	LOCTITE LB 8191
Solvo Rust	Ulje za lance otporno na visoke temperature	Opća primjena
		
Mineralno ulje	Sintetičko ulje	MoS ₂
< 100 mPa·s	11,5 cSt (+20 °C)	11 s (cup 4)
n.p.	-20 do +250	-40 do +340
—	H2 NSF	—
• Prozirno penetrirajuće ulje u limenci s raspršivačem za otpuštanje zadržanih ili zarubanih matica, vijaka, cijevnih spojeva i drugih spona te metalnih dijelova • Sprječava hrđu • Preporučuje se za čišćenje prije podmazivanja	• Ulje za lance otporno na visoke temperature u spreju • Otporno na oksidaciju, produžuje radni vijek maziva • Podmazuje otvorene mehanizme, tekuće vrpce i lance pri povišenoj temperaturi do 250 °C	• Brzo se suši • Zaštita površine od korozije • Poboljšava učinkovitost ulja i masti

Maziva i masti

Koju vrstu masti trebate?



Rješenje

Za opću primjenu

LOCTITE LB 8105

Opća primjena



Baza

Mineralno ulje

Viskoznost

—

Raspon radne temperature (°C)

-20 do +150

Odobrenja

H1 NSF

Komentari

- Mineralna mast
- Podmazuje pokretne dijelove
- Bez mirisa
- Neutralan izgled
- Idealno za ležajeve, bregove, ventile i konvejjere

Prednosti tehnologije

- Zaštita pomičnih dijelova od trenja, trošenja i korozije
- Sprječava pregrijavanje

Za posebnu primjenu

LOCTITE LB 8104

Silikonska mast



Silikonsko ulje s anorganskim zgušnjivačem

—

-40 do +200

H1 NSF

- Silikonska mast
- Mast za ventile i izolacije
- Širok temperaturni raspon do +200 °C
- Podmazuje većinu plastičnih i elastomernih dijelova
- NLGI klasa 2/3

LOCTITE LB 8102

Otporno na visoke temperature



Mineralna ulja, aditivi za ekstremni tlak

—

-30 do +200

—

- Mast za primjenu pri visokim temperaturama
- Za vlažne uvjete
- Idealno za kotrljajuće/klizne ležajeve, otvorene zupčanike i vodilice

LOCTITE LB 8101

Lanci, zupčanici



Mineralna ulja, E.P.

—

-30 do +170

—

- Ljepljiva mast za otvorene mehaničke sustave
- Štiti od prodiranja vode
- Izvrsna otpornost na trošenje i visoki tlak
- Podmazuje lance, otvorene zupčanike i pužne vijke
- NLGI klasa 2

Maziva i masti

Kako se nanose

1. Priprema

Čišćenje

- Za odmašćivanje i čišćenje površina preporučuje se koristiti LOCTITE SF 7063
- Na površinama ne smije biti kamenca, oksida i ostataka maziva



2. Primjena

Dobro protresite prije upotrebe.

A LOCTITE LB 8105, LB 8102

- Provjerite kompatibilnost s drugim ostacima masnoće
- Nanesite na čiste dijelove kistom, lopaticom ili pištoljem za nanošenje maziva

Savjet:

Proizvod može bit prikladan za korištenje u sustavima za automatsko nanošenje.



B LOCTITE LB 8021, LB 8201

- Odaberite između mlaza i prskanja (ovisno o potrebama primjene)
- Ujednačeno prskajte na dijelove da bi se stvorio jednoliki sloj



C LOCTITE LB 8191

- Proizvod treba nanijeti prskanjem na očišćene dijelove s udaljenosti od oko 20 cm da bi se postigao ravnomjerni premaz
- Ostavite dijelove da se suše 15 do 30 minuta na temperaturi okoline



Anti-Seize

Koju vrstu sredstva protiv zaribavanja trebate?



Rješenje

Opća primjena

**LOCTITE LB
8150/8151**

Aluminij



Boja

Sivo

Kruto sredstvo za podmazivanje

Aluminij, grafit, aditivi za ekstremni tlak

Raspon radne temperature (°C)

-30 do +900

Odobrenja

—

Komentari

- Pasta za opću primjenu na aluminijским sklopovima

Prednosti tehnologije

- Štiti dijelove od korozije, trganja površine, zaribanja i tarne korozije
- Otporno na visoke temperature, korozivna okruženja i velika opterećenja
- Sprječava pregrijavanje

Visoka učinkovitost

LOCTITE LB 8007/8008/8065

Bakar



Bakar

Bakar, grafit

-30 do +980

—

- Pasta za opću primjenu na bakrenim spojevima

LOCTITE LB 8009

Zahtjevnije primjene



Crno

Grafit, kalcijev fluorid

-30 do +1.315

—

- Ne sadrži metale
- Izvrsno podmazivanje
- Superiorna zaštita za nehrđajući čelik i titanij

LOCTITE LB 8023

Brodogradnja



Crno

Grafit, kalcij, borov nitrid, inhibitori hrđe

-30 do +1.315

ABS

- Zaštita od slatke i slane vode
- Izvanredna otpornost na ispiranje vodom
- Ne sadrži metale
- Izvrsno podmazivanje



Anti-Seize

Kako se nanosi

1. Priprema

Čišćenje

- Uporaba sredstva LOCTITE SF 7063 preporučuje se za odmašćivanje i čišćenje površina
- Površine trebaju biti bez ostataka, oksida i ostataka maziva



2. Primjena

Dobro protresite prije uporabe.

A Limenka / poklopac s kistom

- Kistom jednoliko nanesite tanki sloj preko cijele površine
- Nemojte razrjeđivati
- Sklopiti u skladu s preporukama proizvođača



B Limenka sa sprejem

- Temeljito raspršite na dijelove da bi se stvorio jednolik sloj
- Nemojte razrjeđivati
- Sklopiti u skladu s preporukama proizvođača



Proizvodi za obradu površina i zaštitu

Kakvo je tretiranje potrebno?



Rješenje

Tretman protiv hrđe

LOCTITE SF 7500

Neutralizira hrđu



Boja

Mat crna

Raspon radne temperature (°C)

—

Komentari

- Pretvorite hrđu u stabilan spoj
- Stvrdnuti proizvod je poput primera, spreman za bojenje

Prednosti tehnologije

- Rješenja za sve vrste obrade i pripreme površina

od hrđe

Zaštita od korozije	Zaštita opreme za zavarivanje	Zaštita od neovlaštenog rukovanja
LOCTITE SF 7800	LOCTITE SF 7900	LOCTITE SF 7414
Cink sprej	Ceramic Shield	Detektor pomaka
		
Siva	Bijela	Plava
-50 do +550	—	-35 do +145
- Izvrсна katodna antikoroziivna zaštita teških metala - Obnovite zaštitu na galvaniziranim dijelovima	- Spriječite lijepljenje varnica - Dugoročna zaštita opreme za zavarivanje - Bez silikona	- Vizualno detektira pomake dijelova - Za vanjsko nanošenje



Proizvodi za obradu površina i zaštitu

Kako se nanosi LOCTITE SF 7500

1. Priprema

Očetakajte žičanom četkom da biste uklonili ostatke hrđe i kamenca. Za uklanjanje ulja, masnoće i prljavštine preporučuje se koristiti LOCTITE SF 7063. Dobro protresite prije upotrebe.

2. Primjena

Obilno nanesite kistom ili spužvom. Nanesite dva premaza (vrijeme između premazivanja: 60 do 120 minuta). Nejednaka boja znači da su potrebni dodatni slojevi. Ostavite da se suši barem 24 sata prije bojenja.

Savjet:

Proizvod nemojte nanositi pri izravnoj sunčevoj svjetlosti ili na mokre površine.



Kako se nanosi LOCTITE SF 7800

1. Priprema

S površine uklonite hrđu, stare slojeve boje, itd. Po mogućnosti pjeskarite površinu. Za konačno uklanjanje ulja, masnoće i prašine preporučuje se koristiti LOCTITE SF 7063. Dobro protresite prije upotrebe.

2. Primjena

- Prskajte na čiste dijelove s udaljenosti od 20 do 30 cm da bi se stvorio jednoliki sloj
- Premaz postaje suh na dodir nakon 30 do 60 minuta. Ostavite 24 sata da se potpuno osuši



od hrđe

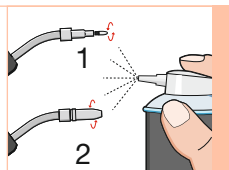
Kako se nanosi LOCTITE SF 7900 Ceramic Shield

1. Priprema

Očistite kontaktni nastavak i sapnicu od varnica. Za najbolje rezultate koristite novi kontaktni nastavak i sapnicu. Dobro protresite prije upotrebe.

2. Primjena

- Stavite kontaktni nastavak na pištolj za zavarivanje i nanosite s udaljenosti od 10 do 15 cm. Postavite sapnicu na pištolj za zavarivanje i premažite vanjski dio i unutrašnjost. Pustite da se sloj suši nekoliko sekundi
- Nakon nanošenja preokrenite spremnik i nekoliko sekundi prskajte da biste spriječili začepljenje mlaznice



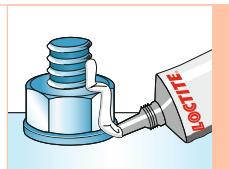
Kako se nanosi LOCTITE SF 7414

1. Priprema

Za odmašćivanje, čišćenje i sušenje površina preporučuje se koristiti LOCTITE SF 7063.

2. Primjena

Stisnite tubu da pasta izađe i oblikujte usku liniju preko dijelova. Pustite da se proizvod suši 60 sekundi.



Proizvodi za hitne popravke

Koja je vaša primjena?

Rješenje



Zamjena
O-prstena

Oslobađanje
korodiranih
dijelova

Otkrivanje
pukotina na
cijevima

**LOCTITE
O-RING KIT**

**LOCTITE
LB 8040**

**LOCTITE
SF 7100**

O-Ring set

Freeze & Release

Detektor propuštanja



Raspon radne
temperature (°C)

—

—

+10 do +50

Komentari

- Set s gumenim profilima, ljepljivom LOCTITE 406 i alatima za izradu O-prstena po mjeri
- Eliminira potrebu za skladištenjem O-prstena različitih dimenzija

- Naglo pothlađivanje (-40 °C)
- Oslobađa zadržane, korodirane i zaglavljene dijelove
- Kapilarnim širenjem prodire direktno u hrđu

- Stvara mjehuriće na mjestu propuštanja
- Za sve plinove i mješavine plinova osim s kisikom
- Netoksično / nezapaljivo
- Rabi se za željezne, bakrene i plastične cijevi

Brtvljenje pukotina na cijevima

LOCTITE EA 3463

Metal Magic Steel™
Stik



-30 do +120

- Mjesiva masa u stiku s čeličnim punilom
- Za hitno brtvljenje spremnika i cijevi

LOCTITE PC 5070

Set za popravak cijevi



—

- Set za jednostavan privremen popravak cijevi koje propuštaju

Omotavanje trakama

LOCTITE SI 5075

Traka za izolaciju
i brtvljenje



-54 do +260

- Traka za izolaciju i brtvljenje
- Otporna na ekstremne uvjete
- Rasteže se 3x po dužini
- Dostupno u crvenoj i crnoj boji

TEROSON VR 5080

Traka visoke čvrstoće



do +70

- Traka pojačana tkaninom
- Može se jednostavno ručno poderati
- Popravak, pojačanje, učvršćivanje, brtvljenje i zaštita

Proizvodi za hitne popravke

Kako se nanosi LOCTITE LB 8040

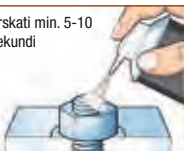
1. Priprema

Uklonite komadiće prljavštine i hrđe. Dobro protresite prije upotrebe.

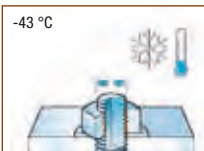
2. Primjena

- Prskajte na dijelove s udaljenosti od 10 do 15 cm tijekom 5 do 10 sekundi.
- Nakon 1 do 2 minute rastavite dijelove. Po potrebi ponovite postupak.

Prskati min. 5-10 sekundi



-43 °C



Aktivni sastojak

Sloj korozije



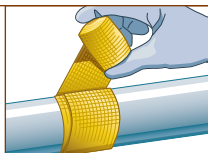
Kako se nanosi LOCTITE PC 5070

1. Priprema

- Isključite pritisak u cjevovodu
- Temeljito očistite i izbrusite površine. Na kraju očistite proizvodom LOCTITE SF 7063

2. Primjena

- Izmiješajte potrebnu količinu proizvoda LOCTITE EA 3463 (za detalje pogledajte poglavlje **Mase s metalnim punilom**). Čvrsto pritisnite proizvod u pukotinu, rupu ili prazninu
- Aktivirajte traku namačući je u vodi 20 sekundi pri sobnoj temperaturi. Čvrsto omotajte traku oko mjesta koje se popravlja u najmanje 4 sloja



Kako se koristi LOCTITE O-Ring set

1. Priprema

- Očistite oštricu za rezanje koristeći LOCTITE SF 7063
- Odrežite potrebnu približnu duljinu gumenog profila. Koristite napravo za rezanje o-prstena da biste odrezali oba kraja i postigli čiste površine za lijepljenje na potrebnoj dužini



2. Primjena

- Nanesite kapljicu proizvoda LOCTITE 406 na jedan kraj o-prstena
- Odmah spojite dva kraja koristeći v-žljeb na kraju naprave za rezanje. Držite na mjestu 30 sekundi i o-prsten je spreman za upotrebu



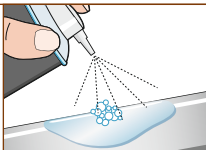
Kako se nanosi LOCTITE SF 7100

1. Priprema

Dobro protresite prije upotrebe.

2. Primjena

- Prskajte proizvod s udaljenosti od 15 do 20 cm na sumnjivo područje
- Istjecanje će biti jasno vidljivo jer će se proizvod početi pjeniti na mjestu istjecanja



Oprema za nanošenje

Ručno nanošenje

IDH broj	Za proizvod	Za mala pakiranja
 IDH 142240	• LOCTITE 518, 510, 577, 660, SI 5331, SI 5366, SI 5980, SI 5990, SI 5616 • TEROSON MS 930, MS 9320 SF, PU 6700	• 300 ml • 310 ml • 250 ml (1:1) • 265 ml (2:1)
 IDH 150035	• TEROSON MS 9399	• 50 ml (1:1)
 IDH 267452	• LOCTITE EA 9466 • TEROSON PU 6700	• 50 ml (1:1, 2:1)
 IDH 363544	• LOCTITE 518, 510, SI 5980, SI 5990	• 50 ml
 IDH 1034026	• LOCTITE AA 3038	• 50 ml (10:1)

Peristaltički dozatori

IDH broj	Za proizvod	Za mala pakiranja
 IDH 608966	• LOCTITE 222, 243, 290, 270, 542, 603, 638, AA 326	• 50 ml
 IDH 88631	• LOCTITE 222, 243, 290, 270, 542, 603, 638	• 250 ml

Pneumatski aplikatori

IDH broj	Za proizvod	Za mala pakiranja
 IDH 1175530	• LOCTITE PC 7255	• 900 ml

Oprema - dodaci

Miješalice

IDH broj	Za proizvod	Za mala pakiranja
 IDH 780805	• TEROSON PU 6700	• 250 ml (1:1)
 IDH 1453183	• LOCTITE 3090	• 10 ml (10:1)
 IDH 1487439	• LOCTITE EA 9466	• 400 ml (2:1)
 IDH 1487440	• LOCTITE EA 9466 • TEROSON PU 6700, MS 9399	• 50 ml (1:1; 2:1)

Sapnice

IDH broj	Za proizvod	Za mala pakiranja
 IDH 581582	• TEROSON MS 930	• 310 ml
 IDH 1118785	• LOCTITE SI 5331, SI 5366, SI 5980, SI 5990	• 310 ml

Igle

IDH broj	Za proizvod	Za mala pakiranja
 IDH 88661	• Pogodno za sva tekuća trenutačna ljepila	• 18 (= Zelena) ID 0,84 mm
 IDH 88662	• Pogodno za sva tekuća trenutačna ljepila	• 20 (= Ružičasta) ID 0,61 mm

Obuka stručnjaka za održavanje



Vrhunski proizvodi onoliko su dobri koliko ih dobro ljudi koriste. Zbog toga smo za vas osigurali praktičnu obuku za korištenje naših proizvoda za popravke i održavanje.

Naši stručnjaci dobro poznaju probleme s kojima se susrećete u svakodnevnom radu i dat će vam alate i praktično znanje za uspješnu primjenu naših proizvoda.

Koncept obuke temelji se na kategorijama proizvoda iz ovog priručnika i može biti prilagođen vašim specifičnim potrebama.

Svojstva

- Pred-pregled pogona
- Praktična obuka
- Provodi se na licu mjesta
- Uključuje materijale za obuku
- Pregled uobičajenih uzroka kvarova i prevencija
- Nastavak u pogonu



Prednosti za vas

Ovaj će program vašem osoblju pružiti znanje i opremu za sljedeće:



Povećana pouzdanost

Povećajte pouzdanost i izbjegnite zastoje u radu industrijske opreme redovitim održavanjem



Poboljšana sigurnost

Poboljšajte sigurnost na radu povećavajući pouzdanost svoje opreme i koristeći proizvode bez štetnih sastojaka



Ušteda vremena

Uštedite vrijeme koristeći inovativne tehnologije koje će vam omogućiti da smanjite broj zastoja u radu i produžite vrijeme između servisa



Smanjenje troškova

Smanjite troškove popravkom istrošenih i oštećenih dijelova, umjesto da ih mijenjate novima

Kontaktirajte Henkel za više pojedinosti i dogovaranje obuke za vaš tim za održavanje i popravak.

Specifična rješenja za održavanje

Iskustvo u industriji i poznavanje opreme

Godine iskustva u proizvodnji i održavanju omogućili su nam da stvorimo dubinsko poznavanje tipičnih popravaka u održavanju u svim granama industrije i uobičajenoj industrijskoj opremi.

Industrijski programi

Naši programi za industriju pokrivaju tipične izazove za popravak i održavanje u vašoj industriji. Oni uključuju brojne primjere primjene, reference i prikaze slučajeva. Saznajte kako je vaš problem riješen u nekoj drugoj situaciji.



Elektrane



Rudarstvo



Petrokemija



Brodogradnja



Željeznice



Čeličane

Programi prema vrsti opreme

Naši programi prema vrsti opreme ulaze još dublje u posebne zadatke pri popravku i održavanju pojedinih dijelova industrijske opreme. Oni uključuju rješenja za specifične primjene za razne poslove popravaka uz prijedlog odgovarajućeg proizvoda. Mi ćemo osigurati rješenje kako biste se vi mogli koncentrirati na posao.



Pumpa



Osovina



Centrifuga

LOCTITE SF 7063

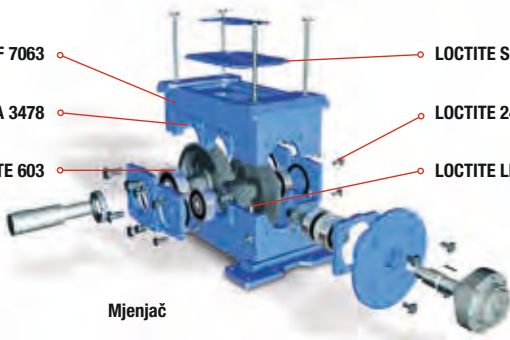
LOCTITE EA 3478

LOCTITE 603

LOCTITE SI 5980

LOCTITE 243

LOCTITE LB 8150



Mjenjač

Saznajte više informacija na www.loctite.hr/odrzavanje i kontaktirajte svog Henkel inženjera radi organizacije radionice prilagođene vašim potrebama.



Pronađite pravi proizvod i otkrijte dodatna svojstva. **Isprobajte naš mobilni priručnik Proizvodi za održavanje:**



m.loctite-proizvodi-za-odrzavanje.hr

Henkel Croatia d.o.o.

Henkel Croatia d.o.o.

Budmanijeva 1

10000 Zagreb-HR

Tel.: 01 6008 161

Fax: 01 6008 262

www.loctite.hr/odrzavanje

Ovdje navedeni podaci imaju isključivo informativnu svrhu. Molimo kontaktirajte našu lokalnu tehničku službu radi savjeta i preporuke u vezi sa specifikacijama ovih proizvoda.