

Najwyższej jakości produkty do produkcji pomp



Osadzanie części współosiowych, np.: łożysk, kół zębatych, pierścieni, tulei itp. Dodatkowy efekt: zapobieganie korozji czarnej. Loctite® 603.

Uszczelnianie płaskich, kołnierzowych połączeń elementów pompy. Loctite® 518.



Zapobieganie korozji i zapiekaniu się śrub za pomocą środka smarnego Loctite® 8023 Marine Grade Anti-Seize lub Loctite® 8151.



Zapobieganie samoodkręcaniu się śrub i nakrętek. Demontaż przy użyciu standardowych narzędzi. Loctite® 243.



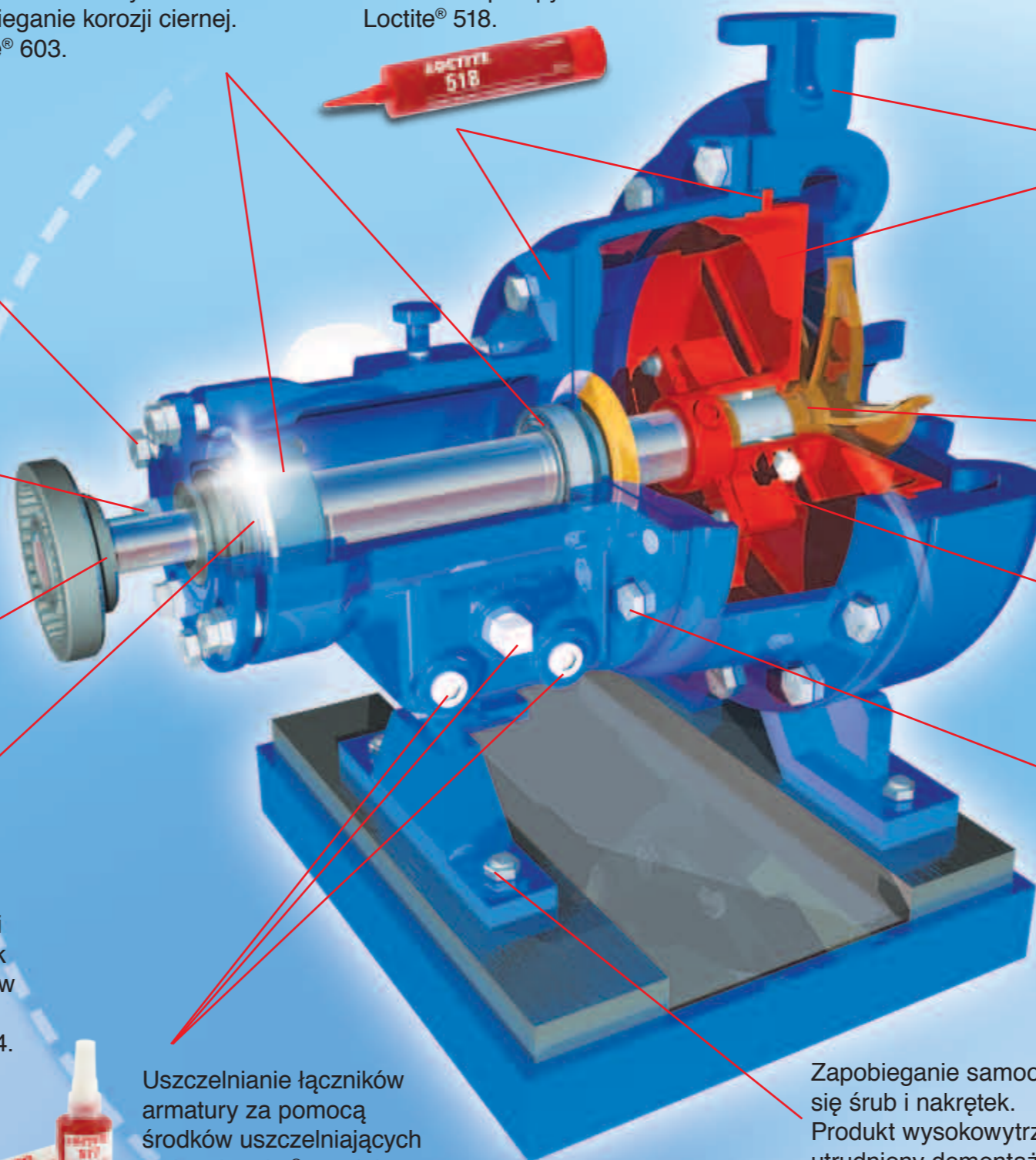
Zapobieganie samoodkręcaniu się śrub i nakrętek. Demontaż przy użyciu standardowych narzędzi. Loctite® 222 lub Loctite® 243.



Smarowanie, doszczelnianie i ułatwienie montażu uszczelnień (np. typu o-ring) pracujących w środowisku wodnym. Smar silikonowy Loctite® 8104.



Uszczelnianie łączników armatury za pomocą środków uszczelniających gwinty Loctite® 577 lub Loctite® 572.



Zabezpieczanie korpusu i wirnika przed korozją i zużyciem spowodowanym erozją i kawitacją. Loctite® 7117 lub Loctite® 7227.



Zapobieganie korozji oraz zapiečeniu się nakrętki mocującej wirnik do wału za pomocą smaru Loctite® 8023 Marine Grade Anti-Seize lub Loctite® 8151.



Uszczelnianie połączeń gwintowych za pomocą łatwo demontowalnego uszczelnacza do gwintów Loctite® 572.



Zapobieganie samoodkręcaniu się śrub i nakrętek. Demontaż przy użyciu standardowych narzędzi. Loctite® 243.



Zapobieganie samoodkręcaniu się śrub i nakrętek. Produkt wysokowytrzymały - utrudniony demontaż. Loctite® 270.

