

BONDERITE®



アノダイジング シーラー ANODIZING SEALER

アルマイト封孔の新プロセス

大型で度重なる台風がもたらす風雨や塩害、火山活動や化石燃料の燃焼に由来しているといわれる酸性雨など世界的な環境の変化により自動車の外装用アルミニウム部品はより過酷な環境下に晒されています。ヘンケルの新しいアルマイト封孔の技術アノダイジングシーラーは既存技術(金属塩封孔、加圧蒸気封孔等)では達成が難しい非常に優れた耐食性と意匠性(メタリック感)の維持を最短の加工工程(陽極酸化後2ステップ封孔)で実現し、アルマイト部品の性能を飛躍的に向上します。

用途部品例：

自動車内外装用アルマイト部品

- ルーフレール
- ドアモール
- フロントグリルモール
- サイドステップ
- 内装用加飾パーツ
- ドアハンドル
- サイドミラー

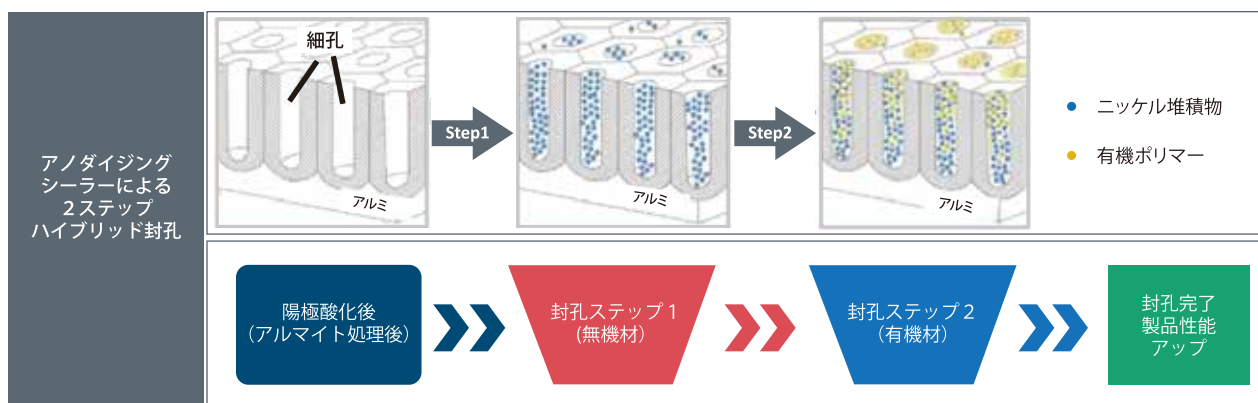
その他アルマイトによる
意匠性を高めたい部品に



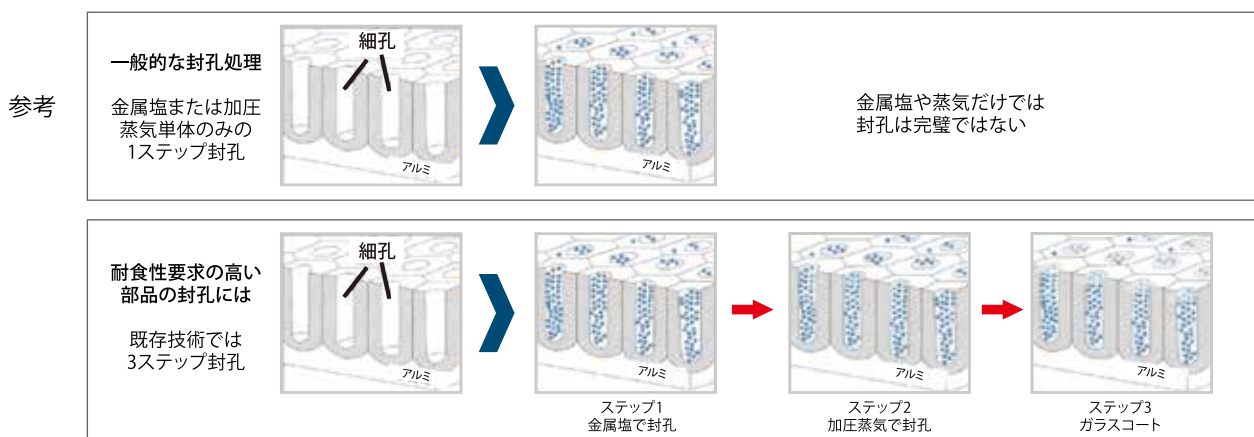
アノダイジングシーラーの特長

アルマイト後に部品の耐食性を大幅に高めるには、既存技術では3工程におよぶ封孔処理が必要でした。ヘンケルのアノダイジングシーラーによる封孔には以下の特長と利点があります。

- ヘンケルが開発した新しい封孔機序
- 通常の単体1工程封孔よりも高い封孔度：無機・有機化合物を組み合わせるハイブリッド封孔
- 連続2工程に短縮しながらも3工程封孔と同等の耐食性能を付与
- 工程短縮と性能向上の同時実現による大幅な生産コスト削減



製品名	説明
BONDERITE® M-ED 11053	ニッケル複合材料 アノダイジングシーラー封孔ステップ1で使用
BONDERITE® M-ED 11036	有機ポリマー アノダイジングシーラー封孔ステップ2で使用



製品に関するお問い合わせは

GET IN TOUCH WITH US

ヘンケルジャパン株式会社
オートモーティブコンポーネンツ事業部
〒235-0017 横浜市磯子区新磯子町27-7

045 (758) 1881
webmaster.LJapan@henkel.com

Or visit: www.henkel-adhesives.jp

本製品をご使用になる前に下記事項をご承諾下さい。1. 本製品のご使用にあたっては、用途・目的に適合するかどうかを必ずご使用になれる方ご自身で検討いただき、最終判断をして下さい。2. 本製品の取り扱いに関しては、ご使用になる前にご使用になれる方ご自身が十分に検討し、安全にご使用下さい。3. 本事に記載されている事項は現時点での最終情報であり、予告無く変更することがあります。4. 弊社の管理の及ばない製造物、施工物の不具合に関する損害補償は致し兼ねます。

記載されている商品の仕様およびデザインは、2021年3月現在のものです。改良のため予告なく変更する場合がありますので予めご了承ください。

L255-2103A

※無断転載・転用を禁止します。(写真・文章)

