

LOCTITE®



LOCTITE EA 3501 HT

粉末涂料及电泳漆缝隙密封剂

耐高温、高性能表现

专为重型机械设备量身定制

► 面临挑战

用于重型机械设备的传统缝隙密封剂产品，通常会受限于：

- 对裸金属/油面金属的附着力较差
- 对粉末涂料/电泳漆工艺过程的高温耐受性较差
- 现有产品在后工序中的强度和稳定性较差
- 不符合健康和标准评级

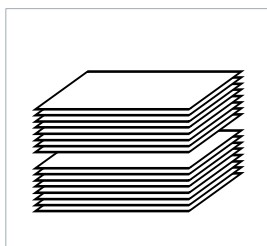
► 汉高方案

LOCTITE EA 3501 HT是一款单组份、热固型环氧树脂密封剂，专为农业及工程机械领域提供解决方案：

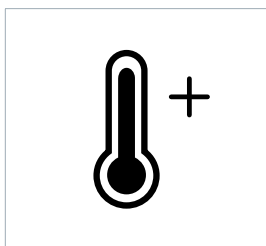
- 对裸金属/油面金属表面呈现出色的附着力
- 满足粉末涂料或电泳漆的工艺要求
- 在225°C的情况下保持柔韧性、附着力和着色性能
- 更健康且安全（如无异氰酸酯、无卤素、无锡）

LOCTITE EA 3501 HT 主要特点：

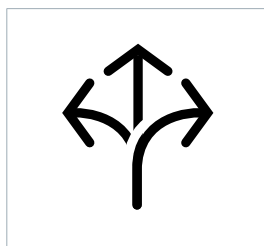
对裸金属及油面金属
附着力强



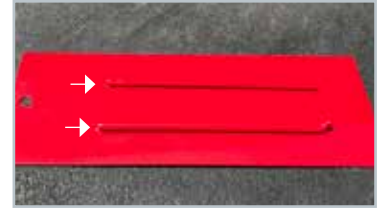
适用于粉末涂料
及电泳漆



高强度、高柔韧
密封剂



Henkel



LOCTITE EA 3501 HT 与传统缝隙密封剂相比：

产品	硅烷改性聚合物 (SMP)	甲基丙烯酸甲酯 (MMA)	传统单组份环氧树脂	聚丙烯酸酯塑料溶剂密封剂	LOCTITE EA 3501 HT
裸金属/油面金属附着力	✗	✓	✓	✗	✓
耐高温	✗	✗	✓-	✓	✓
高温烤漆后的柔韧性	✓	✓	✗	✓	✓
耐金属前处理	✗	✓	✓	✗	✓
表面平滑性	✓	✓	✗	✓	✓
健康与安全性	✓	✗	✓	✓-	✓
升温时抗流挂性	✓	✓	✓	✓	✓

LOCTITE EA 3501 HT 关键特性*

技术	环氧树脂 (单组份)	邵氏硬度A	65-85
固化方式	热固	固体含量	100%
固化条件	MIN: ~30 mins @ 320° F/160° C MAX: ~30 min @ 437° F/225° C	剪切强度 (软钢及油钢)	146 PSI (1.01 mPa)
外观	灰色糊状	粘附-胶条附着力测试	>95% CF 油面金属
电泳漆适用性 (SAE J1969)	配比 10/10	存储期限	77° F (25° C): 12个月
抗流挂性 (SAE J243 Method B)	0 mm 不垂挂	包装容量	310 ML (胶管装) 25 KG (小桶装) 260 KG (大桶装)

*更多详情请参见乐泰技术参数表 (LDS/TDS)

LOCTITE EA 3501 HT 订购信息：

310 毫升 (胶管装)	25 千克 (小桶装)	260 千克 (大桶装)
2589425	2572438	2572439

汉高粘合剂官网
henkel-adhesives.com

亚太总部
汉高 (中国) 投资有限公司
上海市杨浦区江湾城路99号
尚浦中心7号楼, 200438
电话: +86-21-2891 8000

