



Pattex VERRE 290g



COMPOSITION

Mastic de fixation sans solvant **transparent**. Colle à base de polymère haute performance **transparente** (technologie Flextec). Idéal pour la fixation d'éléments en verre. Permet également de réaliser des joints de finition.

DESTINATIONS

Permet de réaliser tous les collages* dans les conditions les plus extrêmes, **en intérieur comme en extérieur**.

- Permet la fixation d'éléments en verre (accessoires et mobilier en verre, ainsi que de la crédence).
- Permet la fixation d'éléments de décoration poreux ou non poreux.
- Convient sur support humide et en extérieur.
- Permet la fixation d'objets de poids élevés (jusqu'à 35kg/cm²).

Pour les utilisations intérieures et extérieures.

Permet également de **réaliser des joints de finition** transparents sur n'importe quel matériau, en intérieur comme en extérieur.

*Sauf PE, PP, PTFE et Teflon™

MISE EN ŒUVRE

Pour fixer :

Surface de préparation:

Pour assurer une bonne adhésion de la colle, les surfaces doivent être propres, dégraissées et dépourvues de poussière. La formule adhère sur supports secs ou humides.

Enlevez les polluants, par exemple: la poussière, la graisse, l'huile ou la rouille avec de l'alcool, de l'acétone ou/et du papier de verre.

Vérifier la résistance d'assemblage entre le revêtement et le substrat.

Les collages peuvent s'effectuer sur des surfaces poreuses ou bloquées (peintures, enduit, crépi et autres revêtements).

Application:

Ouvrir l'extrémité de la cartouche, visser la canule et la couper en biseau avec un cutter en fonction de la largeur du cordon ou du plot souhaité.

Placer la cartouche dans un pistolet extrudeur

Appliquer la colle en cordon régulier ou par plots sur l'une des deux surfaces

PATTEX Verre

Assemblez les 2 surfaces ensemble et exercer une pression sur les deux surfaces pendant 5 secondes. Le maintien est immédiat. **Le séchage et la résistance finale sont atteints après 24h à 48h. Ne pas solliciter le collage avant ce délai.**

Lisser l'excès de colle ou débords immédiatement à l'aide d'un chiffon sec.

Attention ! Un poids excessif peut engendrer la rupture du support.

Pour joindre :

Ouvrir l'extrémité de la cartouche, visser la canule et la couper en biseau avec un cutter en fonction de la largeur du cordon /joint souhaité.

Placer la cartouche dans un pistolet extrudeur.

Appliquer régulièrement en poussant sur toute la surface. Lisser le joint à l'aide de votre doigt légèrement humidifié ou avec le cutter/lisseur Rubson (temps de lissage avant formation de peau en surface : 10 à 15 mn). Le séchage et la résistance finale du joint sont atteints après 24h. Après ce délai, votre joint peut se peindre ou recevoir un revêtement type crépi, peinture sol ou tout autre revêtement d'étanchéité.

CONDITIONNEMENT

PATTEX Verre est conditionnée en cartouche de 290g. Stockage 12 mois dans la cartouche d'origine fermée, au frais à l'abri du gel.

CARACTERISTIQUES

Couleur	Transparent
Consistance	Pâteux
Densité	Environ 1.60
Consommation	Une cartouche permet de réaliser un cordon de 12m linéaire environ
Solvant	Non
Temps ouvert	Environ 20mn à +20°C
Temps de prise	Résistance finale après 24h minimum
Résistance à l'humidité	Intérieur, extérieur, supports mouillés
Résistance à l'eau	Oui
Résistance à la température	De -50°C à +80°C
Recouvrabilité toute peinture	Possible après séchage total

Plus d'informations: Elimination des déchets : Restes de produit durcis = ordures ménagères ou équivalent. Restes de produit non durcis = élimination spéciale / déchetterie locale. Ne recycler que des emballages entièrement vides. Code d'élimination du Catalogue Européen des Déchets (CED) : 080410.

HENKEL France

SERVICE TECHNIQUE

161, rue de Sully, F-92100 Boulogne-Billancourt

Tél : 01 46 84 97 87

