



# SL650 CAIXILHARIA E JUNTAS

Ficha Técnica

Data: 01/2022

---

## CAIXILHARIA E JUNTAS

---

### **1. NATUREZA DO PRODUTO**

Silicone de formulação neutro sem MEKO / sem oxima.

### **2. DESCRIÇÃO**

Vedante de silicone neutro monocomponente que polimeriza em contacto com a humidade ambiente, transformando-se numa borracha de silicone com excelentes propriedades mecânicas e duradouras ao longo do tempo. Especialmente formulado para a aplicação na vedação de juntas de dilatação e de ligação na Construção, na Indústria e em todo o tipo de Caixilharia. A reticulação ocorre rapidamente à temperatura ambiente e em presença de humidade, formando uma junta flexível e duradoura. Adere sem necessidade de primário sobre a maioria dos suportes utilizados na construção.

### **3. PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS**

- Máxima Elasticidade e Aderência
- Multimateriais
- Máxima Resistência aos raios UV
- Silicone neutro. Não danifica os suportes.
- Grande aderência sem primário em inúmeros suportes, tais como: betão, cimento, granito, pedra e suportes porosos em geral, vidro, vidro laminado, vitrificados, alumínio anodizado ou lacado, ferro, aço, aço inoxidável, PVC rígido, policarbonato, metacrilato, etc.
- É recomendado efetuar um ensaio prévio para verificar a compatibilidade e adesão.
- Aplicação em interiores e exteriores.
- Aplicação em exteriores. Resistência duradoura à exposição solar e aos agentes atmosféricos.
- Excelente resistência ao envelhecimento.
- Grande elasticidade. Adapta-se perfeitamente aos movimentos da junta.
- Sem Oximas (Tecnologia Fusion nas cores e Alcoxy em transparente)
- Ensaio ISO11600 F&G 25LM

### **4. CAMPOS DE APLICAÇÃO**

- Vedação de vidro e vidro laminado.
- Juntas entre pré-fabricados e modulares.
- Juntas de dilatação e ligação.
- Juntas verticais em construções.

- Juntas entre tabiques.
- Vedação em caixilharia de alumínio, madeira ou PVC.
- Vedação de canalizações e tubagem

## 5. DIMENSÃO DA JUNTA

Para ser dimensionada corretamente deverá ter-se em conta o possível movimento da junta. A junta deve ser concebida de tal forma que os seus movimentos sejam inferiores à capacidade de movimento do silicone.

No geral, a largura recomendada para a junta deve estar entre os 10mm e 35mm e deve ser o dobro da profundidade da junta.

A largura da junta não deve ser inferior a 6mm e não deve ultrapassar os 35mm. Para juntas cuja largura oscila entre os 6mm e 10mm, é recomendada uma relação largura/profundidade de 1.

De seguida, encontram-se especificadas as dimensões standard recomendadas para a selagem de elementos de fachadas exteriores.

Largura da junta	(10-15)mm	(15-20)mm	(20-25)mm	(25-30)mm	(30-35)mm
Profundidade da junta	8mm	10mm	12mm	15mm	15mm

Notas:

- O silicone aplicado deve estar exposto à humidade para favorecer o processo de cura. Não é recomendada a aplicação do silicone em juntas totalmente escondidas.
- O silicone deve aderir unicamente aos dois substratos que delimitam a junta. A aderência do silicone em três superfícies deve ser evitada, caso contrário não é possível o livre movimento e podem criar-se roturas de adesão e coesão. Para isso pode recorrer-se à utilização de materiais de apoio antiaderentes (fita adesiva ou suportes de fita adesiva).

## 6. Recomendações de Aplicação

- Todas as superfícies a vedar devem estar limpas e secas, isentas de pó, gordura e humidade, ou de qualquer resto de contaminantes que possam afetar negativamente a aderência do silicone.
- As superfícies podem ser limpas com um pano húmido juntamente com um diluente adequado ao suporte (geralmente álcool ou acetona) e devem ser secas imediatamente com um pano limpo e seco.
- O pó pode ser eliminado através de ar comprimido, uma escova ou um pano limpo.
- Os resíduos dos silicones antigos ou de outros materiais devem ser eliminados.
- Cortar o bico da bisnaga à medida da grossura do cordão que se queira.
- É recomendado ao finalizar o processo de selagem, cobrir com uma tampa de plástico o cartucho para efeitos de pulverização e conservação do produto.
- Em caso de necessidade, retirar o excesso com a ajuda de uma espátula e alisar com água com sabão sempre antes da formação da película. Limpar as ferramentas com diluente antes de polimerizar.
- Assim que estiver curado, só poderá ser eliminado com a ajuda de uma lâmina de barbear ou com uma faca ou utilizando algum produto especial para eliminar silicone.

## 7. DADOS TÉCNICOS

Características do produto antes de polimerizado:

Base	Borracha de silicone
Reticulação	Neutra Fusion (cores)/ Neutra Alcoxi (transparente)
Consistência	Pasta Tixotrópica
Densidade	Aprox. 1,0 g/cm <sup>3</sup> ó 1,4 g/cm <sup>3</sup> segundo a cor (ISO 2811-1)
Deslizamento	Aprox. 0mm (ISO 7390)
Formação da Película	Aprox.15-20 min.(cores) Aprox.40-45 min.(trans)
Velocidade de polimerização	Aprox.2-3 mm/24h
Temperatura de aplicação	Entre +5°C e +40°C

Características do produto polimerizado:

Cheiro	Sem cheiro
Dureza Shore A	Aprox. 15-25 (cores) Aprox. 24 (trans)
Resistência térmica	-50°C a +150°C
Módulo a 100%	Aprox. 0,3 N/mm <sup>2</sup>
Alongamento na rotura	Aprox. 250 - 300% (segundo a cor)
Recuperação elástica	Aprox. 85%
Capacidade de movimento	± 25 %

## 8. ENSAIOS E CERTIFICAÇÕES

Ensaio ISO11600 F&G 25LM EN 15651-1 (F) EN 15651-2 (G)

## 9. LIMITAÇÕES

- O produto não está recomendado para juntas que estejam em contacto direto com alimentos e bebidas.
- O produto não está recomendado para aplicações de estrutura de cristal.
- O produto não pode ser pintado (existe uma má cobertura e aderência à pintura).
- Antes de utilizar silicone sobre substratos pintados, a pintura deve estar completamente seca e curada. É recomendado fazer provas de compatibilidade prévias, devida à grande diversidade de pinturas existentes no mercado. Em caso de aplicação sobre pinturas alquídicas, pode aparecer uma ligeira mancha.
- Não utilizar em contacto com materiais em que possa ocorrer a deslocação de plastificantes com o tempo (por exemplo: pneus ou borrachas). Podem ocorrer alterações de cor do silicone tal como diminuição das suas propriedades de aderência.
- Não recomendado utilizar sobre pedra natural (por exemplo, mármore ou granito). O produto pode manchar os suportes que tenham uma elevada porosidade, sobre tudo quando utilizado em grandes quantidades. Para aplicações sobre pedra natural é recomendado o uso de um silicone especial aprovado para tal.
- Não é recomendado para aplicações de selagem de segunda barreira com as quais não deve estar em contacto.
- A selagem de vidro laminado está sujeita à aprovação prévia do fabricante.
- Não recomendado para aplicações sobre PTFE (Teflon), polipropileno e polietileno.
- O produto não pode ser utilizado em espelhos. Para a fixação de espelhos é recomendado o uso de um silicone especial aprovado para tal.



## **10. FORMATOS**

Cartucho de 300 mL.

## **11. PRAZO DE VALIDADE E ARMAZENAMENTO**

A embalagem original fechada mantém-se em condições ideais de aplicação durante 18 meses quando armazenada em interior seco e fresco e a temperaturas entre 5°C e 25°C.

## **12. DADOS DE SEGURANÇA**

Consultar Ficha de Segurança disponível em <http://mymsds.henkel.com>

A presente informação é baseada na nossa experiência prática e ensaios de laboratório. Considerando as diferentes condições de trabalho e a diversidade dos materiais, recomendamos que procedam sempre a ensaios prévios. A nossa garantia remete-se unicamente à qualidade uniforme do lote fornecido, que estão sujeitos a testes de controlo analíticos e rigorosos. Não podemos aceitar responsabilidade ou obrigação em relação às indicações genéricas deste boletim. Em caso de dúvida, deverão consultar os nossos Serviços de Assistência Técnica.



HENKEL IBÉRICA PORTUGAL  
Rua D. Nuno Álvares Pereira, nº4 e 4ª  
Polígono de Actividades Económicas, Parque Oriente  
Bloco 1/2, piso 1 a 5  
2695-167 Bobadela – Loures  
Telefone: (+351) 21 957 81 60