



# PATTEX COLA DE CONTACTO TRANSPARENTE

Ficha Técnica

Data: 15/05/2020

---

## Cola de Contacto Flexível e Invisível

---

### 1. Tipo de Produto

**Pattex Transparente** é um adesivo de contacto de poliuretano em base solvente. Cola de forma rápida, segura e resistente.

É indicado para realizar, de forma limpa, trabalhos de bricolagem e reparação em pequenas e grandes superfícies. É flexível, mantém a elasticidade e acompanha as tensões de cada material.

### 2. Campos de Aplicação

**Pattex Transparente** cola com a máxima resistência:

- Todo o tipo de madeira, contraplacado, aglomerados e laminados decorativos (placas, cantos de mesas, painéis...)
- Cortiça, couro, pele e pele sintética (solas de sapatos, carteiras, malas...)
- Goma e borracha (juntas, perfis, portas, juntas de automóvel, anti deslizante para escadas...)
- Materiais sintéticos (PVC rígido e flexível, ABS, policarbonato, poliestireno (placas, perfis, acessórios para cozinhas ou casas de banho, blocos, fichas e tomadas elétricas).
- Materiais têxteis (filtro, tecidos...) e muitos mais materiais (espumas, termolaminados, placas sintéticas, papel, cartão, metais).

Impróprio para poliestireno expandido, polietileno, polipropileno nem teflon®.

### 3. Características do Produto

**Peso específico:** Aprox. 0.89g/cm<sup>3</sup>

**Tempo de manuseamento:** Colagem instantânea passado o tempo de evaporação: entre 5-10 minutos (máximo 20 min. antes da união, com uma temperatura de trabalho entre 18-25°C).

**Tempo de manuseamento:** aprox. 1hora.

**Rendimento:** Aprox. 250 g/m<sup>2</sup> para as duas faces.

**Tempo de endurecimento total:** Atinge a máxima resistência depois de três dias de aplicação, dependendo dos materiais das superfícies de união e da pressão aplicada.

Estes valores são válidos para temperaturas entre 20 e 25 °C.

**Propriedades do adesivo endurecido:**

**Cor:** Transparente e incolor.

**Resistência térmica:** -40 °C até +70 °C.

**Outras propriedades:** Resistente à água. Também resiste aos ácidos e alcalis diluídos.

#### **4. Modo de emprego**

1. As superfícies a unir devem estar secas e limpas de pó e gordura. As superfícies laminadas podem ser limpas com algum solvente como álcool ou acetona.
2. Lixar as superfícies sempre que seja possível. A aderência sobre superfícies rugosas é maior do que em superfícies lisas.
3. Aplicar uma porção generosa de Pattex Transparente sobre ambas as superfícies de união e incidir especialmente nos bordos com uma espátula ou pincel.
4. Esperar entre 5-10 minutos (com uma temperatura de trabalho entre 18-25°C) antes de unir as duas superfícies para que o solvente do adesivo se evapore e a película do adesivo fique seca ao tato. A união pode ser feita num tempo máximo de 20 minutos. Sobre superfícies porosas por vezes é necessário aplicar mais que uma camada de adesivo.
5. Unir as duas superfícies pressionando fortemente (5Kg/cm<sup>2</sup>), durante alguns segundos. A resistência da união depende da intensidade da pressão exercida e não da duração da mesma. Se as superfícies forem laminadas ou demasiado grandes, pode utilizar um rolo para exercer maior pressão ou um martelo de material flexível (teflon).

Depois de utilizar o produto, manter o produto bem fechado e conservar em local seco e fresco.

**Limpeza do equipamento:** Deve ser limpo imediatamente após a sua utilização, com um solvente apropriado: acetona, gasolina, essência de terebintina, etc.

#### **5. Apresentação**

Tubos de 50g e 125g.

#### **6. Prazo de validade e armazenamento**

O prazo de validade deste produto, conservado dentro da sua embalagem original fechada e nas condições certas de armazenamento é de pelo menos 2 anos. Passado este prazo, o produto ainda pode encontrar-se em bom estado, é recomendável que o verifique através de um teste prévio ou



consultando o nosso Serviço de Apoio ao Cliente. O produto deve ser armazenado entre 10°C e 25 °C.

## **7. Dados de Segurança**

Ficha de Segurança do produto disponível em <https://mysds.henkel.com>

A presente informação é baseada na nossa experiência prática e ensaios de laboratório. Considerando as diferentes condições de trabalho e a diversidade dos materiais, recomendamos que procedam sempre a ensaios prévios. A nossa garantia remete-se unicamente à qualidade uniforme do lote fornecido, que estão sujeitos a testes de controlo analíticos e rigorosos. Não podemos aceitar responsabilidade ou obrigação em relação às indicações genéricas deste boletim. Em caso de dúvida, deverão consultar os nossos Serviços de Assistência Técnica.



HENKEL IBÉRICA PORTUGAL  
Rua D. Nuno Álvares Pereira, nº4 e 4ª  
Polígono de Actividades Económicas, Parque Oriente  
Bloco 1/2, piso 1 a 5  
2695-167 Bobadela – Loures  
Telefone: (+351) 21 957 81 60