



ONE FOR ALL Express

Szybkowiązący, uniwersalny klej i uszczelniacz polimerowy oparty o technologię FLEXTEC do wnętrz i na zewnątrz.

WŁAŚCIWOŚCI

- ▶ polimerowy klej i uszczelniacz
- ▶ utwardza się pod wpływem wilgoci
- ▶ nie zawiera rozpuszczalnika
- ▶ technologia FLEXTEC
- ▶ wszystkie materiały
- ▶ szybkowiązący – trwałe połączenie już po 20 min*
- ▶ korekta, poprawa możliwa przez kilka minut
- ▶ odporny na warunki atmosferyczne i starzenie
- ▶ może być malowany
- ▶ do wnętrz i na zewnątrz
- ▶ brak skurczu
- ▶ do chłonnych i niechłonnych podłoży
- ▶ łatwa aplikacja w niskich temperaturach
- ▶ wypełnia ubytki w podłożu do 20 mm
- ▶ wysoka elastyczność
- ▶ klei nawet wilgotne i mokre powierzchnie

* zależnie od rodzaju podłoża i warunków aplikacji

ZASTOSOWANIE

Pattex ONE FOR ALL Express jest wysokiej jakości uniwersalnym klejem i uszczelniaczem, opartym na technologii „FLEXTEC”. Dzięki szybkowiążącej formule już po 20 minutach klejone powierzchnie są trwale połączone. Finalna siła klejenia osiągnana jest po 24 godz. w zależności od grubości warstwy. Jest przeznaczony do wszelkiego rodzaju materiałów i powierzchni, w każdych warunkach. „FLEXTEC” to najnowocześniejsza technologia na bazie polimerów. Gwarantuje ona doskonałe efekty klejenia, odporność na wstrząsy i warunki atmosferyczne oraz wysoką elastyczność i trwałość łączenia.

Pattex ONE FOR ALL Express klei i uszczelnia elementy wewnętrzne i na zewnątrz pomieszczeń, wykonane z materiałów chłonnych oraz niechłonnych takich jak: drewno, cegła, ceramika, beton, płyty g-k, kamień, metal, szkło, lustro (zgodne z DIN EN 1036-1), plastik, styropian. Można go stosować na powierzchniach suchych oraz wilgot-



nych, jeśli mają możliwość późniejszego wyschnięcia. Możliwe jest również łączenie powierzchni w warunkach skrajnie wilgotnych oraz pod wodą. Klej może być malowany po całkowitym związaniu farbami na bazie dyspersji akrylowej. Nie stosować do PE, PP, PTFE, szkła akrylowego, miedzi, mosiądzu oraz miękkiego PCW.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Klejone powierzchnie dokładnie oczyścić z kurzu, pyłu, tłuszczów, oleju, bitumów, rdzy, oleju oraz zalegającej wody i innych substancji obniżających przyczepność kleju. Klej można aplikować na wilgotne powierzchnie natomiast spajane powierzchnie nie powinny być narażone na stałe działanie wody. Jeżeli podłoże posiada nierówności, należy je wyrównać. Podłoże musi być stabilne. Jeżeli jest to konieczne przed aplikacją należy zabezpieczyć taśmą papierową przylegającą powierzchnie.

WYKONANIE

Przed rozpoczęciem klejenia, obciąć końcówkę kartusza i nakręcić odciętą pod kątem nakrętkę. Kartusz umieścić w pistolecie do kartuszy.

Klej nanosić liniami lub punktowo na podłoże lub przyklejany materiał. W przypadku powierzchni szerokich klej należy nanosić „faliście”, w celu zwiększenia wstępnej przyczepności. Następnie mocno docisnąć do siebie klejone powierzchnie. W tym czasie korekta położenia klejonego materiału jest możliwa tylko poprzez przesunięcie, przez kilka minut od chwili przyklejenia. Minimalna grubość warstwy kleju po dociśnięciu powinna wynosić 1 mm.

Nie należy nanosić kleju bezpośrednio przy krawędziach, w celu uniknięcia wypłynięcia kleju z boku klejonych powierzchni.

Kleić dopóki klej jest jeszcze wilgotny (ok. 5 min.). W przypadkuzewętrznego zastosowania należy zastosować technikę nanoszenia liniami pionowo. Aplikowany klej nie może być nałożony w sposób ciągły na powierzchni klejonej (nie należy stosować klejenia po całym, zamkniętym obwodzie), ponieważ utwardzanie kleju następuje pod wpływem wilgoci zawartej w powietrzu lub w podłożu.

W przypadku klejenia dwóch elementów o powierzchniach niechłonnych zaaplikowany klej nie może być całkowicie odcięty od dostępu powietrza. W zależności od powierzchni, na jakich klejone są elementy, wymagane może być podparcie ciężkich przedmiotów przez min. 24 godziny. W przypadku uszczelniania powierzchnię Pattex ONE FOR ALL Express należy wygładzić narzędziem zwilżanym w wodnym roztworze mydła. Nie stosować do dylatacji konstrukcyjnych. Świeże zabrudzenia natychmiast po zastosowaniu należy czyścić za pomocą suchej ściereczki, a następnie acetonem lub benzyną lakową. Utwardzony materiał można usunąć tylko mechanicznie.

UWAGA

Prace należy wykonywać w suchych warunkach, przy temperaturze powietrza i podłoża od +5°C do +40°C. W innych warunkach należy uwzględnić krótszy lub dłuższy czas twardnienia materiału.

W przypadku otwarcia opakowania, należy wykorzystać cały kartusz.

Materiał zawiera substancje szkodliwe dla zdrowia. Chronić oczy. W razie połknięcia nie wywoływać wymiotów: niezwłocznie zasięgnąć porady lekarza i pokazać opakowanie lub etykietę. Chronić przed dziećmi.

ZALECENIA

Niniejsza karta techniczna określa zakres stosowania materiału i sposób prowadzenia robót, ale nie może zastąpić zawodowego przygotowania wykonawcy. Oprócz podanych informacji prace należy wykonywać zgodnie ze sztuką budowlaną i zasadami BHP.

Producent gwarantuje jakość wyrobu, natomiast nie ma wpływu na warunki i sposób jego użycia. W przypadku wątpliwości należy wykonać własne próby stosowania. Wraz z ukazaniem się tej karty technicznej traci ważność karta wcześniejsze.

SKŁADOWANIE

Okres przechowywania: 12 miesięcy od daty produkcji. Data ważności umieszczona na opakowaniu (XXXXXXXXDDMMRR = XXXXXXXX nr serii, DD-dzień, MM-miesiąc, RR-rok).

Przechowywać w oryginalnych nieuszkodzonych, szczelnie zamkniętych opakowaniach; w chłodnych i suchych warunkach w temperaturze od +5°C do +25°C.

OPAKOWANIA

Kartusz plastikowy 390 g.



Henkel Polska Sp. z o.o.
ul. Domaniewska 41, 02-672 Warszawa |
Centralny Dział Obsługi Klienta:
Tel. (+48) 41 371 01 00 • Fax (+48) 41 374 22 22
www.pattex.pl • infolinia: 800 120 241

DANE TECHNICZNE

Baza:	Flextec-polimer z silanami
Kolor:	biały
Temperatura stosowania:	od +5°C do +40°C
Gęstość:	ok. 1,4 g/cm ²
Wypełnianie ubytków:	do 20 mm
Czas otwarty:	ok. 5 min
Czas pełnego utwardzenia:	2 mm w ciągu 24h
Odporność termiczna:	od -20°C do +70°C
Przyczepność początkowa:	ok. 10 g/cm ²
Wytrzymałość końcowa (DIN EN 205):	ok. 3,0-3,5 N/mm ²
Odporność termiczna:	od -30°C do +80°C (krótkotrwanie do 100°C)
Wydłużenie przy zerwaniu (DIN 53504, S2):	około 200-250%
Zużycie (przy klejeniu pow. płaskiej):	ok. 300 g/m ² lub ok. 8-9mb przy szerokości spoiny 6 mm
Skurcz (ISO 10563):	brak skurczu

Wszelkie porady techniczne można uzyskać pod numerami telefonów:
+48 800 120 241
+48 41 3710124.

Poza informacjami podanymi w niniejszej karcie technicznej należy przestrzegać zasad sztuki budowlanej, wytycznych branżowych instytutów i stowarzyszeń, przedmiotowych norm krajowych i europejskich, dokumentów aprobowanych, przepisów BHP, itp. Wymienione powyżej cechy i właściwości techniczne określone zostały w oparciu o praktyczne doświadczenia oraz przeprowadzone badania. Wszelkie właściwości oraz zastosowania materiałów wykraczające poza zakres podany w niniejszej karcie technicznej wymagają naszego pisemnego potwierdzenia. Wszelkie dane odnoszą się do temperatury podłoża, otoczenia i materiału +23°C oraz wilgotności względnej powietrza 50%, o ile nie podano inaczej. W innych warunkach klimatycznych podane parametry mogą ulec zmianie.

Informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej, w szczególności zalecenia dotyczące sposobu i warunków aplikacji oraz zakresu stosowania i użytkowania naszych produktów, zostały opracowane na podstawie naszego doświadczenia zawodowego. Niniejsza karta techniczna określa zakres stosowania materiału i zalecany sposób prowadzenia robót, ale nie może zastąpić zawodowego przygotowania wykonawcy. Producent gwarantuje jakość wyrobu, natomiast nie ma wpływu na warunki i sposób jego użycia. Biorąc pod uwagę, że warunki, w których stosowane są produkty mogą ulegać zmianie, w przypadku wątpliwości zalecane jest przeprowadzenie własnych prób. Nie ponosimy odpowiedzialności z tytułu powyżej wymienionych informacji lub jakiegokolwiek rekomendacji słownej z tym związanej, z wyjątkiem przypadków rażącego niedbalstwa lub winy umyślnej. Niniejsza karta techniczna zastępuje wszystkie poprzednie wersje, mające zastosowanie do tego produktu.