



## Silikonska tesnilna masa, odporna na visoke temperature

### ZNAČILNOSTI

**PATTEX HIGH TEMPERATURE SILIKON** je enokomponentna, za uporabo pripravljena silikonska tesnilna masa (acetoksi tipa), ki se ne zleže, za uporabo pri tesnjenju, lepljenju in zaščiti pri visokih temperaturah.

- Enostaven za iztiskanje
- Visokotemperaturna obstojnost utrjenega silikona: od -650C do 2600C in krajše do 3150C
- Odlična odpornost na UV, ozon, vremenske vplive in staranje
- Vodoodporen
- Dobro oprijema kovine, stekla, keramike, naravnih in sintetičnih vlaken, nemastnega lesa ter številnih barvanih in plastičnih površin
- Po utrjevanju ostane trajno elastičen

### APLIKACIJA

**DC3666/SLT5132** se lahko uporablja za:

- Tesnjenje in lepljenje ali kot gumijasto lepilo za zapolnjevanje prostora, kjer je potrebna visoka temperaturna učinkovitost
- Različna tesnjenja in lepljenja v pečarski industriji
- Uporaba v pečicah
- Ogrevalne in prezračevalne naprave
- Tesnjenje med kovinskimi deli
- Tesnila v črpalkah in motorjih

### TEHNIČNI PODATKI

Nestrjen izdelek	
Vrsta silikona	AcetoxY
Videz	Pasta
Gostota (ISO 2811-1)	~ 1,03 g/ml
Temperatura uporabe	+ 5 do + 40°C
Čas nastanka kožice (+23 °C / 50 % RH)	~ 18 min.
Hitrost strjevanja (+23°C, 50% RH, prečni prerez spoja 20x10mm)	~ 3,1 mm / dan



barva	rdeča
-------	-------



Posušen izdelek	
Trdota Shore A (ISO 868)	~ 25
Temperaturna odpornost	- 65 to +260°C (+315°C za kratek čas)
Raztezek ob pretrgu (ISO 8339-A)	~ 300%
Natezno trdnost	2,4 MPa
Sprememba volumena (ISO 10563)	~ 20%
Modul pri 100 % raztezku (ISO )	0,49 MPa

## NAVODILA ZA UPORABO

**DC3666/SLT5132** je silikon, pripravljen za uporabo, in ga je mogoče nanesti iz kartuše s standardno zračno ali ročno pištolo, brez posebne predhodne obdelave.

### Priprava površine

Vse površine morajo biti čiste in suhe, brez kakršnega koli prahu in maščobe ali česarkoli, kar bi lahko škodovalo pravilnemu oprijemu tesnilne mase. Ostanke stare tesnilne mase ali drugih materialov ter plesen s podlage je treba v celoti odstraniti (po potrebi uporabiti odstranjevalec silikona). Razmaščevanje izvedemo z blazinico, namočeno v topilo (alkohol ali beli špirit), nato obrišemo s čisto krpo. Prah je treba odstraniti s stisnjenim zrakom brez olja. Za najboljše rezultate tesnjenja je priporočljivo, da pred nanosom tesnilne mase robove fug zakrijemo s trakom.

### Dimenzije spojev

Upoštevati je treba sposobnost premikanja tesnilne mase in lokalne predpise. Na splošno mora biti širina fuge > 10 mm in < 35 mm, širina fuge pa mora biti dvakrat večja od globine. Pri pravokotnih sanitarnih spojih je potrebno ohraniti minimalno globino 5 mm. V primeru trikotnih spojev morata biti obe stični površini široki najmanj 5 mm.

### Priprava

Čeprav se bo dobro oprijel na večino površin, je priporočljivo, da na nekaterih podlagah uporabite temeljni premaz, da zagotovite močno in enakomerno oprijem.

Na jeklu, kovinah in plastiki uporabite temeljni premaz P819 pred nanosom DC3666/SLT5132. Pri poroznih materialih je priporočljiva uporaba temeljnega premaza P800.

### Uporaba tesnilne mase

Odrežite konico kartuše in privijte šobo na kartušo. Konico šobe odrežite poševno (približno 45 stopinj) glede na širino fuge. Kartušo vstavite v silikonski aplikator in vbrizgajte tesnilno maso v spoj, pri tem pa se prepričajte, da je tesnilna masa v popolnem stiku s stranicami spoja in preprečite zajetje zraka. Posebno pozornost je treba posvetiti lepljenju robov.

Glajenje tesnila zagotavlja dober stik med tesnilom in lepilnimi površinami. Takoj po nanosu poškopite spoj z blago raztopino detergenta (voda z milnico) in zgladite z ustreznim orodjem. Odstranite morebitni trak, tik preden nastane površinska koža.

### Orodje za čiščenje

Področja, umazana s svežo tesnilno maso, lahko očistite s suho blazinico ali blazinico, namočeno v topilu. Strjeno tesnilno maso lahko odstranite s strganjem (npr. z britvico) ali z uporabo posebnega izdelka za odstranjevanje silikona.

### Opombe

Spoj je treba redno čistiti in vzdrževati. Poskrbite za dobro in redno kroženje zraka v prostoru, kjer nanašate tesnilno maso. Hitrost strjevanja je odvisna od temperature, vlažnosti zraka in dimenzij fuge. Nizke temperature, nizka zračna vlaga ali velike fuge zahtevajo daljše hitrosti sušenja.

### Omejitve

Za uporabo na občutljivih površinah izvedite predhodni test, da preverite združljivost s tesnilno maso.

- Izdelek se ne sme uporabljati na občutljivih površinah, ki (npr. baker, medenina, svinec, zrcalno srebro) lahko reagirajo z očetno kislino, ki se sprošča med strjevanjem.
- Izdelek ni priporočljiv za uporabo pri strukturni zasteklitvi.
- Izdelek ni priporočljiv za neprekinjeno potopitev v vodo.
- Izdelek ni priporočljiv za spoje, ki so v neposrednem stiku s hrano ali pitno vodo.
- Tesnila ne smejo biti prebarvana (slaba prekrivnost in oprijem barve).
- Pred uporabo izdelka na barvanih podlagah mora biti barva popolnoma suha in utrjena. Priporočljivi so predhodni testi združljivosti glede na raznolikost barv, ki obstajajo.
- Izdelek ni priporočljiv za materiale, ki lahko sčasoma izločajo določene komponente (butilna tesnilna masa, EPDM gume, polikloropren itd.). Lahko pride do razbarvanja ali zmanjšanja oprijemljivosti.
- Nanos izdelka na naravni kamen (npr. marmor, granit) ni priporočljiv. Za nanašanje na naravni kamen uporabite poseben silikon za naravni kamen.
- Izdelek ni priporočljiv za plastične folije.
- Izdelek ni priporočljiv za aplikacije na PMMA (pleksi steklo®), PTFE (teflon®), polietilen in polipropilen.
- Ne nanašajte pri temperaturah pod -100C ali ko temperatura površine podlage preseže +500C.

### SPLOŠNE INFORMACIJE

#### Shranjevanje

Izdelek shranjujte na suhem mestu med +5 °C in +25 °C. Rok uporabnosti je 18 mesecev v originalni embalaži od datuma izdelave (rok uporabnosti je naveden na embalaži).

#### Barve

rdeča

### ZDRAVJE IN VARNOST

Pred uporabo izdelka si oglejte povezani varnostni list materiala, ki je na voljo na zahtevo.

Med delom s tesnilno maso uporabljajte splošno zaščitno obleko. Med vulkanizacijo se sprošča očetna kislina. Teh hlapov se ne sme vdihovati dalj časa ali v visoki koncentraciji. Zato je potrebno dobro prezračevanje delovnega mesta. S strjeno silikonsko gumo pa lahko ravnate brez tveganja za zdravje.



»Informacije v tem tehničnem listu (TDS), vključno s priporočili za uporabo in uporabo izdelka, temeljijo na našem znanju in izkušnjah z izdelkom na datum tega TDS. Izdelek ima lahko vrsto različnih aplikacij, pa tudi različne uporabe in delovne pogoje v vašem okolju, na katere nimamo vpliva. Henkel zato ni odgovoren za primernost našega izdelka za proizvodne procese in pogoje, v katerih jih uporabljate, kot tudi za predvidene uporabe in rezultate. Močno priporočamo, da izvedete lastne predhodne poskuse, da potrdite ustreznost našega izdelka.

Kakršna koli odgovornost v zvezi s podatki v tehničnem listu ali kakršnim koli drugim pisnim ali ustnim priporočilom v zvezi z zadevnim izdelkom je izključena, razen če je izrecno dogovorjeno drugače in razen v zvezi s smrtjo ali telesnimi poškodbami, ki jih povzroči naša malomarnost, in morebitno odgovornostjo. v skladu z veljavnim obveznim zakonom o odgovornosti za izdelke.«