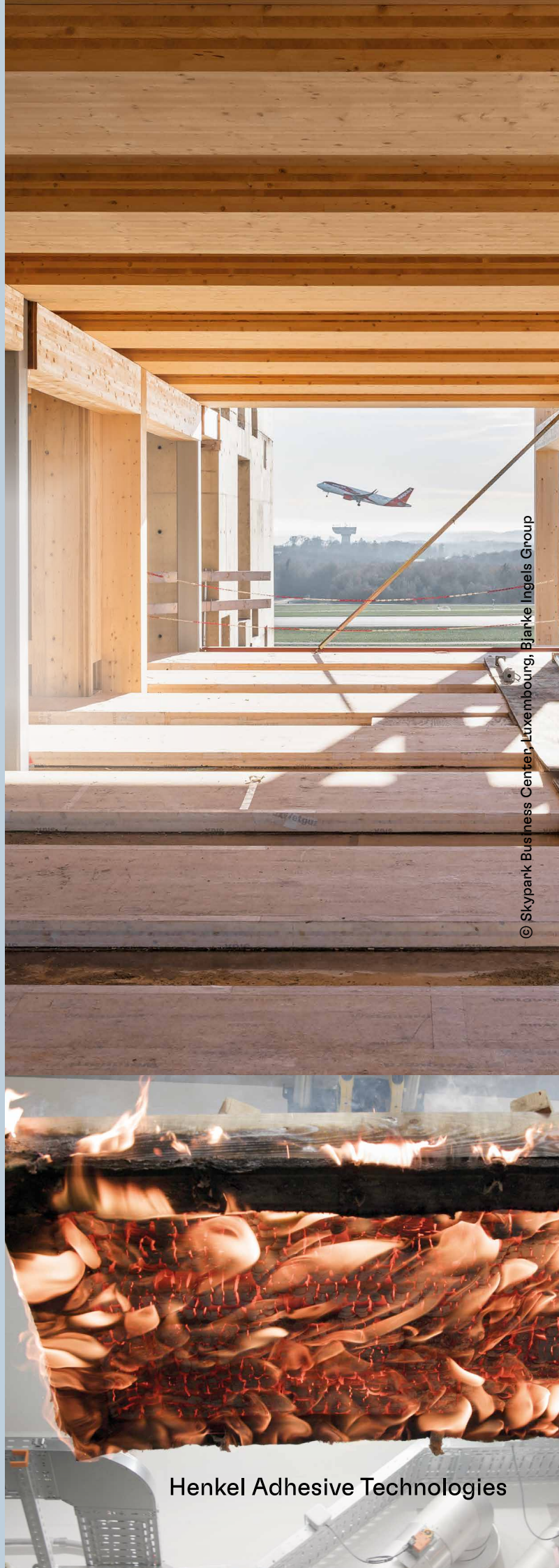


LOCTITE HB XE LINIE

EIN **NEUER** MASSSTAB FÜR **BRANDSCHUTZ** UND LEISTUNG IN **NACHHALTIGER** HOLZBAUWEISE IN **EUROPA**

- › **Langsamere Abbrandgeschwindigkeit als traditionelles CLT:** Entspricht der Abbrandrate von Massivholz mit 0,65 mm/Minute.
- › **Reduzierter Holzverbrauch** bei hohen Brandschutzanforderungen.
- › **Konformität mit zukünftigen Vorschriften:** Besteht den Klebfugenintegritäts-Test im Brandfall (GLIF) nach Eurocode 5.



LOCTITE HB XE LINIE

EIN NEUER MASSSTAB FÜR BRANDSCHUTZ UND LEISTUNG IN NACHHALTIGER HOLZBAUWEISE IN EUROPA

LOCTITE HB XE ist ein leistungsstarker, struktureller Klebstoff, speziell entwickelt für Flächenverklebungen bei der Herstellung von Brettspertholz (CLT) und Brettschichtholz (GLT) in Europa. Er bietet hervorragende Brandschutzeigenschaften sowie die Langlebigkeit und Zuverlässigkeit traditioneller PUR-Klebstoffe.

Der Klebstoff wurde als Antwort auf die zunehmende Bedeutung von Brand- und Hitzebeständigkeit im Holzbau, insbesondere bei Hochhäusern, entwickelt.

Mit zukünftigen Vorschriften wie dem Eurocode 5 (EC5), der strengere Brandschutzstandards vorschreibt, unterstützt die LOCTITE HB XE Linie Henkel-Kunden dabei, sowohl aktuelle als auch kommende Sicherheitsanforderungen zu erfüllen und die Einhaltung der sich wandelnden Standards im Holzbau sicherzustellen. Darüber hinaus erfüllt sie höchste Anforderungen an Gesundheit und Sicherheit bei Bauprodukten.

Die HB XE Linie gehört zu den tragenden LOCTITE HB Polyurethan-Klebstoffen, die seit über 30 Jahren im Holzbau bewährt sind. Jede LOCTITE HB Linie ist darauf ausgelegt, die Effizienz und Produktivität der Hersteller zu unterstützen.

Leistungsmerkmale

- › **Besseres Presszeitverhältnis:** Optimierte Klebstoffverarbeitungszeiten verbessern die Gesamteffizienz der Produktion.
- › **Geringeres Auftragsgewicht:** Reduziert den Klebstoffverbrauch und spart Kosten und Material während der Anwendung.
- › **Lange Lagerfähigkeit:** 9 Monate Haltbarkeit bieten Flexibilität in Produktionszyklen.
- › **Formaldehydfrei**
- › **Niedrige VOC-Emissionen**

Produktspezifikationen *

Wartezeit	10 Minuten bei 30°C **
Presszeit	16 Minuten bei 20°C **
Viskosität	gute Fließeigenschaften
Rheologie	scherverdünnend
Dichte	1,16 g/cm ³
Füllstoffe	keine Fasern, nicht abrasiv

Europäische Zertifizierungen

- › EN 15425 I 90 GP 0.3 w zertifiziert
- EN 1995-1-2:2025, Anhang B.3:
„Klebefugenintegrität erhalten“

* Am Beispiel von LOCTITE HB XE 10

** Bei 12 % Holzfeuchte und 65 % relativer Luftfeuchtigkeit

KONTAKTIEREN SIE UNS

Henkel AG & Co. KGaA
Henkelstraße 67
40589 Düsseldorf

www.henkel-adhesives.com/engineered-wood
engineered-wood@henkel.com

