



PATTEX SP101 INSTANT TACK

Hoja de Datos Técnicos
Versión: 08/2018

SELLA-PEGA INSTANT TACK

NATURALEZA DEL PRODUCTO

Polímero Flextec

DESCRIPCIÓN

Sellador elástico adhesivo de Agarre Inmediato basado en la exclusiva tecnología Flextec de Henkel, que reticula en contacto con la humedad ambiental.

Una vez reticulado se obtiene un Sellado / Pegado elástico sin contracción que presenta unas grandes prestaciones mecánicas y una excelente adhesión multisoporte.

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- INSTANT TACK: Elevado agarre Inmediato, facilita las tareas de montaje
- Elevada Adhesión / Multimateriales: Excelente adhesión sobre múltiples soportes sin necesidad de imprimación.
- Propiedades mecánicas: Presenta un módulo elevado y una excelente recuperación elástica.
- Durabilidad y resistencia a la intemperie: Excelente resistencia a la radiación solar y a la intemperie.
- Aplicabilidad: Pistoleo fácil incluso a bajas temperaturas. El producto puede aplicarse incluso en superficies húmedas. No descuelga, con lo cual es apto para aplicaciones en vertical
- Pintabilidad: El producto está exento de siliconas y una vez seco es pintable (prueba previa requerida).
- Libre de sustancias peligrosas: El producto presenta un olor suave y está

exento de sustancias clasificadas peligrosas: isocianatos, disolventes, PVC, halógenos, metales pesados, etc.

- Gran elasticidad. Cumple ISO11600 F 25HM. Apto para juntas en fachadas con movimiento de hasta el 25%.

CAMPOS DE APLICACIÓN

Está recomendado para la realización de todo tipo de Sellados y Pegados elásticos sobre multitud de soportes, en trabajos de construcción, industria y mantenimiento.

Ideal para el Sellado de techos, claraboyas, canalones, cubiertas, carpintería y juntas en general con movimiento de hasta $\pm 25\%$.

Ideal para el Pegado elástico de paneles, placas, revestimientos en general, baldosas, zócalos, rodapiés, marcos, fregaderos, conductos de ventilación y aire acondicionado, paneles de recubrimiento, materiales de la construcción.

SUPERFICIES

Aplicable sobre todo tipo de material: vidrio, cerámica, acero galvanizado, acero inoxidable, aluminio lacado, aluminio anodizado, hierro, metales pintados, mármol, teja, ladrillo, hormigón, poliéster-fibra de vidrio, aglomerado- DM, madera, melamina, PVC rígido, hierro, latón.

No adhiere sobre PE, PP, PTFE (Teflón®). Otros soportes deben ser ensayados previamente. En caso de materiales desconocidos o aplicaciones críticas se recomienda efectuar tests previos de adhesión o contactar con nuestro servicio de asistencia técnica.

DIMENSIONAMIENTO DE JUNTA

Para dimensionar correctamente la junta se debe tener en cuenta la capacidad de movimiento del producto. La junta se deberá diseñar de forma que los movimientos de la misma sean inferiores a la capacidad de movimiento del sellador.

En general, la anchura de junta recomendada deberá estar comprendida entre 10mm y 35mm, y deberá ser el doble que la profundidad de la junta.

La anchura de junta no debe ser inferior a 6mm y no debe sobrepasar los 35mm. Para juntas cuya anchura oscile entre 6mm y 10mm, se recomienda una relación Anchura / Profundidad de 1.

A continuación, se especifican las dimensiones estándar recomendadas para el sellado de elementos de fachada exterior según DIN18540.

Anchura de Junta	[10 - 15]mm	[15 - 20]mm	[20 - 25]mm	[25 - 30]mm	[30 - 35]mm
Profundidad de Junta	8mm	10mm	12mm	15mm	15mm

Notas:

- El producto aplicado debe estar expuesto a la humedad ambiental para favorecer el proceso de curado. No se recomienda la aplicación del producto en una junta totalmente oculta.
- El producto debe adherirse únicamente a los dos sustratos que delimitan la junta. Se debe evitar la adhesión del producto a tres caras, de lo contrario no es posible el libre movimiento y pueden producirse roturas de adhesión y/o cohesión. Para ello se puede recurrir a la utilización de materiales de apoyo antiadherentes (fondos de juntas o cintas).

RECOMENDACIONES DE APLICACIÓN

- Todas las superficies deben estar limpias y secas, libres de polvo y grasa, o de cualquier resto de contaminantes que puedan afectar negativamente la adhesión del producto.
- Las superficies se pueden desengrasar con un paño humedecido en un disolvente adecuado al soporte (generalmente alcohol o acetona), y secadas inmediatamente con un paño limpio.
- El polvo puede eliminarse a través de aire comprimido, un pincel o paño limpio.
- Los residuos de sellantes antiguos u otros materiales deberán eliminarse.
- Cortar la boquilla a la medida del grosor del cordón que se quiera conseguir.
- Se recomienda al finalizar la operación del sellado, cubrir con una lámina plástica el cartucho a efectos de polimerización y conservación del producto.
- En caso necesario alisar la silicona con agua jabonosa antes de la formación de película. Limpiar los útiles con disolvente antes de polimerizar.

Aplicaciones de Pegado

El producto puede ser aplicado en cordones gruesos separados entre sí o por puntos sobre una de las partes a unir.

A continuación, fijar o unir ambas partes presionando firmemente haciendo pequeños movimientos y asegurar que las superficies estén en contacto con el adhesivo, garantizando una buena adhesión.

Sólo se permite trabajar mediante el Método Directo.

Método Directo: Aplicación del adhesivo, simplemente a una cara y sin necesidad de airear.

Esta metodología facilita los trabajos de montaje y fijación. En caso necesario utilizar elementos de sujeción durante el proceso de curado.

Preferiblemente aplicar en cordones separados entre sí de tal forma que el aire pueda circular entre ellos para facilitar el curado del producto.

DATOS TÉCNICOS

Características del producto sin polimerizar:

Base	Polímero Flextec
Olor	Alcohol
Consistencia	Pasta tixotrópica
Densidad	Aprox. 1,4 g/cm ³
Deslizamiento	Aprox. 0mm (ISO 7390)
Velocidad de polimerización	2-3 mm/24 h.(23°C, 50%H.R.)
Formación de piel	Aprox. 10-20 minutos (23°C, 50% H.R.)

Características del producto polimerizado:

Olor	Sin olor
Dureza Shore A	Aprox. 30
Módulo al 100%	Aprox. 0,80 N/mm ² (ISO 8339-A)
Elongación a ruptura	Aprox. 350% (DIN 53504)
Recuperación elástica	Aprox. 85% (ISO 7389-B, 100%)
Resistencia térmica	-40°C a +80°C
Capacidad de movimiento	± 25 % (ISO 11600-F)
Ensayos / Certificaciones	ISO11600 F 25HM

ENSAYOS / CERTIFICACIONES

Ensayo ISO11600 F 25 HM

LIMITACIONES

El producto no está recomendado para juntas que están en contacto directo con alimentos y bebidas.

El producto puede ser pintado. Debido al elevado número de pinturas en el mercado se debe realizar un test de compatibilidad con el producto antes de usar, especialmente en caso de pinturas alquídicas.

El producto no está recomendado para aplicaciones de acristalamiento estructural.

El producto no está recomendado para juntas en piscinas, juntas en acuarios o aplicaciones debajo del agua.

Antes de utilizar el producto sobre sustratos pintados, la pintura debe estar completamente seca y curada. Previamente se recomienda efectuar pruebas de compatibilidad, debido a la gran diversidad de pinturas existentes en el mercado.

El producto no está recomendado para utilizar sobre materiales que puedan dar lugar a migraciones de componentes químicos o plastificantes a lo largo del tiempo (selladores butilo, cauchos EPDM, policloroprenos, bitumen...). Pueden suceder cambios de color en la silicona o una disminución de las propiedades de adhesión. Ante situaciones de exposición a altas temperaturas pueden aparecer desviaciones en el color. Sin embargo, estos cambios en la coloración usualmente no afectan a la durabilidad del sellador.

El producto no está recomendado para aplicaciones sobre PTFE (Teflon®), polipropileno, polietileno y PMMA.

El producto no está aprobado para espejos. Para la fijación de espejos se recomienda utilizar una silicona especial aprobada para tal aplicación.

PRESENTACIÓN

Cartucho de 280 mL

Tubo 80mL

ALMACENAMIENTO

15 meses en envase original, en interior seco y fresco. Temperatura entre 5°C y 25°C

INDICACIONES DE SEGURIDAD

Ver la correspondiente Hoja de Datos de Seguridad del producto

La presente información está basada en nuestra experiencia práctica y ensayos de laboratorio. Debido a la gran diversidad de materiales existentes en el mercado y a las diferentes formas de aplicación que quedan fuera de nuestro control, recordamos la necesidad de efectuar en cada caso ensayos prácticos y controles suficientes para garantizar la idoneidad del producto en cada aplicación concreta. Nuestra garantía se extiende únicamente a la uniforme calidad de los lotes suministrados, que son sometidos a estrictos controles analíticos, no pudiendo exigirse otras responsabilidades.



HENKEL IBÉRICA S.A.
C/Bilbao 72-84 08005, Barcelona
Teléfono (+34)93 290 4201, (+34)93 290 4100

