



PATTEX

Патрони за топло лепене

Стопяемо лепило на синтетична основа

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Универсално приложимо
- Отлична сила на залепване
- Без силикон
- Прозрачно втвърдяване

ОБЛАСТИ НА ПРИЛОЖЕНИЕ

Подходящо за фиксиране, монтаж, декориране и моделиране на:

- дърво, дървени материали
- картон, хартия
- метали
- камъни
- пластмаси, като полистирен, ABS, твърд PVC, Styropor®.

Не е подходящо за:

меко PVC, полиетилен (PE), полипропилен (PP), PTFE®, силикон и др.

ПОДГОТОВКА НА ОСНОВАТА

Основата трябва да е суха, чиста и без мазни следи. Гладките повърхности трябва да се шлифоват, респ. награваят. Материалите, които се охлаждат бързо (напр. камъни, метали и др.), трябва да се загреят предварително.

ОБРАБОТКА

Лепилото се нанася едностранно. Детайлите трябва да се притиснат незабавно плътно един към друг. Колкото по-висока е температурата на лепилото при съединяване, толкова по-силна е лепилната връзка. Ако след нанасяне е необходимо лепилото да остане активно (течно) дълго време, трябва да се нанесат възможно най-големи точки лепило, които задържат топлината по-дълго от малките. За гъвкави материали е препоръчително зигзагообразно нанасяне. Styropor® може да се залепи, ако лепилото



не се нанася върху термочувствителния стиропор, а върху сдругата повърхност. Излишното лепило може да се отреже с остър, предварително загрят нож. Залепените места се втвърдяват след около 2 минути.

ПОЧИСТВАНЕ

Размекване на лепилната връзка:

Точките лепило могат да се размекнат отново чрез нагряване.

Премахване на петна:

Лепилото не се разтваря в повечето разтворители и следователно може да се отстрани само механично. Премахването от текстил може да се подпомогне чрез охлаждане на лепилото до -18 °C.

МОЛЯ, ОБЪРНЕТЕ ВНИМАНИЕ

Опасност от изгаряне:

Изтичащото лепило е с температура до 200 °C. При контакт с горещата стопилка охладете незабавно с вода. В случай на по-тежки изгаряния потърсете лекар. За да предотвратите това, поставете уреда на безопасно място и го дръжте далеч от деца, съответно децата не трябва да използват продукта без надзор. В пистолета не трябва да се добавят течни или пастообразни лепила. Свързаните с възрастта промени в цвета не влияят на ефективността. Пластмасите могат да се стопят при контакт с горещия връх или горещото лепило!

СЪХРАНЕНИЕ

Да се съхранява на сухо място. Да се избягват температури над 50 °C и излагане на слънчева светлина. При нормална стайна температура (между +5 °C и +30 °C) пръчките за топло лепене Pattex имат срок на годност от 24 месеца.

ОПАКОВКА

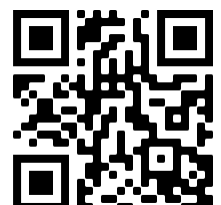
Съкращение на артикула Размери на опаковката

РТК6	6 сгъваеми кутии с възможност за закачане по 200 g
РТК56	6 сгъваеми кутии с възможност за закачане по 500 g
РТК1	6 сгъваеми кутии с възможност за закачане по 1 kg

УКАЗАНИЯ ЗА БЕЗОПАСНОСТ

Преди начало на обработката се препоръчва да се информирате относно предпазните мерки и съветите за безопасност, като използвате актуалния информационен лист за безопасност.

Информационният лист за безопасност е достъпен на www.mysds.henkel.com. Информация за страдащите от алергии на тел. 0049 (0)211 797 0 (ключова дума аварийен случай)



УКАЗАНИЕ ЗА ИЗХВЪРЛЯНЕ

Малките засъхнали количества могат да се изхвърлят заедно с битовите/търговските отпадъци. Големите количества следва да се изхвърлят разделно. Празните опаковки подлежат на рециклиране. Европейският номер за отпадъци може да се намери в информационния лист за безопасност.

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ

Суровинна база:	Съполимер на етилен винил ацетат (EVA)
Форма:	Патрон
Размери:	Дължина на патрона: 202 ±2 mm Диаметър: Приблизително 11,3 mm Тегло: 20 g на пръчка
Цвят:	Прозрачен
Плътност:	0,98 g/cm ³ при 20 °C
Вискозитет при 160 °C:	Приблизително 25000 mPas (Brookfield)
Точка на омекване:	85 ±5 °C (според Ring+Ball)
Температурна устойчивост:	Максимум 60 °C
Отворено време:	Приблизително 55 секунди
Шор А – твърдост:	75
Минимален срок на годност:	24 месеца

В зависимост от влажността и температурата на околната среда/спецификацията на крайната якост се отнася за вътрешните лабораторни измервания на Henkel при оптимални условия.

При съставяне на този лист с технически данни е взето предвид текущото състояние на техническо развитие въз основа на нашия опит. Всички предишни издания губят своята валидност с публикуването на този лист с технически данни.

Да се обърне внимание: Информацията по-горе може да съдържа само общи указания. Поради условията на обработка и приложение, които са извън нашия контрол, а също и заради големия брой различни материали, препоръчваме първо да извършите достатъчно опити сами. Следователно от информацията и указанията в този информационен лист не може да се поеме отговорност за постигането на специфични резултати от приложението.



Хенкел България ЕООД
1766 София, Бизнес Парк София,
Сграда 2, Етаж 4,
Тел: 02/ 806 39 00,
henkel.lepila@bg.henkel.com