

MEDISCHE LIJM MET DUBBELE UITHARDING

VERBETERT DE ASSEMBLAGE VAN SLANGENSETS

UITDAGING

Een wereldwijd opererende producent van medische hulpmiddelen kampte met hoge afval- en arbeidskosten bij de assemblage van medische slangensets. Om de Ethyl Vinyl Acetaat (EVA)-slangen te verbinden met verschillende connectoren, zoals PVC en ABS, werd oplosmiddellassen gebruikt. Variaties in de afmetingen van de slangen leidden tot onregelmatige spelingen, die niet altijd goed opgevuld en stevig verbonden konden worden met dit proces. Het voor een groot deel manueel uitgevoerde proces zorgde voor nog meer variatie.

LOCTITE®-OPLOSSING

LOCTITE® 4311, een snellijm met dubbele uitharding (door licht en door vochtigheid) voor medische hulpmiddelen bracht de oplossing:

- Eéncomponentlijm met eenvoudige, zeer snelle uitharding met ledlicht
- Het vermogen om verschillende spelingen door de variatie aan slangen, te overbruggen
- Hermetische afdichting binnen enkele seconden
- Fluorescentie voor inspectie van afzonderlijke onderdelen
- Getest volgens de ISO 10993-biocompatibiliteitsprotocollen voor gebruik bij medische wegwerp- of herbruikbare hulpmiddelen
- Eenvoudige, nauwkeurigere en snellere toepassing met behulp van semi-automatische apparatuur van LOCTITE®



VOORDELEN

- 30% minder afval en herbewerking
- Verhoogde productiviteit dankzij de snelle uitharding en het éénstapsproces
- Verbeterde precisie en nauwkeurigheid en lagere arbeidskosten door het gebruik van semi-automatische led-uithardings- en doseerapparatuur van LOCTITE®
- Verbeterde veiligheid van de lijm voor medische toepassingen

PRODUCT	INHOUD
LOCTITE® 4311	Flacon 28 g
	Flacon 454 g



Henkel Adhesive Technologies