



TOOTE TÜÜP

Ühekomponentne WhiteTeq püstolivaht

TOOTE KIRJELDUS

Makroflex WHITETEQ PRO on uue põlvkonna valge polümeervah, mis põhineb parimat tulemust tagavatel puhastatud komponentidel. Koostisosade hoolikas valik annab vahule sobivad lõpliku tahkumise parameetrid ja WHITETEQ-vahudele iseloomuliku lumivalge värvuse, suurepärase struktuuri ja kõrge UV-kindluse.

Ainulaadne **4 korda tihedam QUATTRO-struktuur** tagab tahkunud vahu väga hea soojapidavuse ja helikindluse. WHITETEQ-tehnoloogia tagab samuti väiksema tahkumisrõhu ja kõrge 25% elastsuse. See kindlustab pikaajalise tõhusa isolatsiooni, kompenseerides soojustuse nt soojuspaisumisest tingitud liikumisi. Avatud ja suletud rakkude täiuslik suhe ja mehhaaniline tugevus muudavad toote väga hästi sobivaks nõudlike isolatsioonitööde jaoks. Makroflex WHITETEQ PRO on väga pikaajalise vastupidavusega, mida iseloomustab kuni 10 korda kõrgem UV-kindlus. Vaht nakkub suurepäraselt enamiku ehitusmaterjalidega nagu puit, betoon, kivi, metall jne ning on hõlpsasti tavalisest vahupüstolist kasutatav.

Parima tulemuse annab vahutootja poolt katsetatud ja heakskiidetud püstol!

Tahkunud vahu saagis sõltub suuresti töötingimustest – püstoli tüübist, õhuniiskusest, paisumisruumist jne. Miinuskraadidel paisub vaht vähem ja tahkub kauem. Toode ei sisalda CFC-kandegaase.

KASUTUSVALDKOND

- Aknalengide isoleerimine
- Ukselengide isoleerimine
- Õõnsuste täitmine
- Katusekonstruktsioonides ja isolatsioonimaterjalis olevate avade tihendamine
- Helikindlate vaheseinte ehitamine
- Avade täitmine torude ümber
- Katusekivide ja seinapaneelide kinnitamine

TÄHELEPANU!

Vaatamata märkimisväärselt kõrgemale UV-kindlusele soovitatatakse soojustuse täieliku tõhususe säilimiseks tahkunud PU-vahtu UV-kiirguse eest kaitsta. Vahu võib üle värvida või katta pahtli, krohvi, segu või muud tüüpi kattematerjaliga.

PAKEND

750/1000 ml.

KASUTUSJUHISED

ALUSPINNA ETTEVALMISTAMINE

Aluspind peab olema stabiilne, puhas ja vaba naket halvendavatest ainetest (õli, rasv, rooste, lahtised osakesed jne). Vahu täielikuks ja ühtlaseks tahkumiseks pihustatakse mineraalsed või poorsed pinnad (tellised, betoon, lubjakivi) eelnevalt kergelt veega üle. Katke külgnevad pinnad kilega kinni. Pind võib olla niiske, kuid mitte külmunud ega jäätunud.

Pealekandmistemperatuur

- **Töötemperatuur:** -5°C kuni +35°C.
- **Purgi temperatuur:** +5°C kuni +25°C.

Purki tuleks hoida enne tööd vähemalt 12 tundi toatemperatuuril.

TÖÖDE KÄIK

- Enne kasutamist loksutage purki tugevasti 15 - 20 korda. Purki tagurpidi vähemalt 30 sek loksutades segunevad koostisosad paremini ja paraneb vahu kvaliteet.
- Võtke plastkork ära ja keerake purk tihedasti püstoli külge. Vahutu lastes hoidke purki tagurpidi ja kontrollige väljatulekukiirust päästikule vajutades.
- Liigse vahuvoolu vältimiseks doseerige säästlikult.
- Loksutage purki töö käigus aeg-ajalt.
- Purki ei soovitata enne täielikku tühjenemist püstolist ära võtta. Loksutage uut purki enne püstolisse kinnitamist tugevasti.
- Keerake tühi purk ära ja pange uus kohe asemele, et õhk vahele ei läheks.
- Kui uut purki asemele ei panda, eemaldage vaht PU-vahu jaoks mõeldud puhastusvahendiga (Makroflexi puhastusvahend). Tahkunud vahu saab ära ainult mehhaaniliselt.

PIIRANGUD

Vuugi maksimaalne laius sõltub ümbritsevast temperatuurist ja õhuniiskusest.

- Kuivades tingimustes (talvel, keskküttega ruumides jne) soovitatatakse parima vahustruktuuri ja -omaduste saamiseks täita augud ja vuugid väiksemate vahuribade kaupa mitme kihina (kuni 5 cm paksuselt).
- Väga külmades ja kuivades tingimustes (alla +5°C) võib vaht kohe pärast tahkumist hapraks muutuda. Tegemist on ajutise nähtusega, mis kaob mõne aja pärast või soojenedes. Juba elastseks muutunud vaht ei lähe enam hapraks.

OMADUSED

Vahu tihedus TM 1002:2014	20 - 22 kg/m ³
Nakkevabaks muutumise aeg TM 1014:2013	7 - 9 min
Lõikeaeg TM 1005:2013	35 min
Lõikesurve TM 1009:2013	ca 3 kPa

Järeldamisumme	60 - 130 % Katsetemperatuur: +23°C, PP/T-püstoliga
	35 - 75 % Katsetemperatuur: +35°C, PP/T-püstoliga
Möötude stabiilsus TM 1004:2013	< +/- 5 %
Vuugi maksimaalne laius TM 1006:2013	5 cm Katsetingimused: -10 °C, +5 °C, +35°C
Nihketugevus TM 1012:2015	50 kPa
Survetugevus 10% kokkusurumisel TM 1011:2015	15 kPa
Liikumisvõime TM 1013:2013	> 25%
Tuleklass EN 11925-2	F
Veeimavus, osalisel vees hoidmisel 24 h EN 1609	≤ 0,11 kg/m ²
Veeimavus, 28 ööpäeva EN 12087	max 10 %
Veetihedus PN-EN 1027:2001	ei leki 1200 Pa juures
Õhu läbilaskvus PN-EN 1026:2001	0,02 m ³ /(h·m·daPa ^{2/3}) Katsetingimused: 1020 Pa
Helisummutus EN ISO 10140	63 dB (2 cm vuuk)
Saagis purgi kohta TM 1003:2013 (PP/T-püstol)	750/1000 ml: kuni 31 L
Tahkunud vaht Soojusjuhtivus DIN EN 12667:2001	≥ 0,0303 W/mK Katsetemperatuur: +10 °C
Tahkunud vahu temperatuurikindlus	-40 °C...+80 °C lühiajaliselt kuni +100 °C

Kui pole märgitud teisiti, on kõik mõõtmised tehtud normaalkliimas (+23 ± 2 °C | RH 50 ± 5%).

NAKKE PARAMEETRID

Katseteetod: PB-LL-108/02-2001

Aluspind: alumiinium	243 kPa (kohesioonmurdumine) Katsetingimused: -10 °C 84 kPa (kohesioonmurdumine) KaTsetingimused: +35 °C
Aluspind: Betoon	143 kPa (kohesioonmurdumine) Katsetingimused: -10 °C 129 kPa (kohesioonmurdumine) Katsetingimused: +35 °C
Aluspind: gaasbetoon	70 kPa (kohesioonmurdumine) Katsetingimused: -10 °C 116 kPa (kohesioonmurdumine) Katsetingimused: +35 °C
Aluspind: puit	219 kPa (kohesioonmurdumine) Katsetingimused: -10 °C 75 kPa (kohesioonmurdumine) Katsetingimused: +35 °C
Aluspind: PVC	230 kPa (kohesioonmurdumine) Katsetingimused: -10 °C 96 kPa (kohesioonmurdumine) Katsetingimused: +35 °C

SÄILIVUS | HOIDMINE JA KÄITLEMINE

Parim enne 15 kuud.

Pikemaks säilivuseks vältige üle +25°C ja alla +5°C (lühiajaliselt kuni -20°C) temperatuuri. Purki soovitatakse hoida ventiil ülevalpool. Sõiduautos transportimisel hoidke üksikuid purke riidesse mähituna pakiruumis, mitte salongis.

Tutvuge ka eraldi **hoiu- ja käitlemisjuhistega**.

Turvameetmete ja jäätmekäitluse kohta vt toote ohutuskaarti.

