



PRODUKTA TIPS

Karstumizturīgs silikona blīvējums

PRODUKTA ĪPAŠĪBAS

Makroflex TA145 karstumizturīgais silikona blīvējums ir vienkomponenta, mitrumā cietējošs etiķskābās sistēmas silikona blīvējums, kas ir stabils un elastīgs temperatūrās no -65°C līdz +260°C ar īslaicīgiem maksimumiem līdz +315°C. Tas pielīp pie tīrām metāla, stikla, vairuma koksnes tipu, kas nav eļļainas, silikona sveku, sacietējuša silikona gumijas, keramikas, dabīgo un sintētisko šķiedru, daudzām krāsotām un plastmasu virsmām.

- Augsta temperatūras izturība (līdz +315°C)
- Laba adhēzija pie daudzām pamatnēm, kas nav porainas
- Specifiska smaka cietēšanas laikā
- Izturīgs pret ozonu, ultravioleto starojumu un temperatūras galējībām
- Pēc sacietēšanas paliek pastāvīgi elastīgs

PIELIETOJUMA JOMAS

- Blīvēšanai un sasaistei vietās, kas pakļautas augstām temperatūrām
- Blīvēšanai starp metāla daļām
- Blīvēm sūkņos un motoros
- Salaidumu blīvēšanai, kas ilgstoši pakļauti augstām temperatūrām, kā krāšņu un dūmvadu konstrukcijas

LIETOŠANA

Makroflex TA 145 tiek piegādāts kā lietošanai gatavs blīvējuma materiāls, un to, bez īpašas priekšapstrādes, var pielietot no kartridža, izmantojot standarta gaisa vai ar roku darbināmu pistoli.

Virsmas sagatavošana

Visām virsmām ir jābūt tīrām, bez putekļiem un smērvielām vai jebkā cita, kas var traucēt hermētiķa pareizu pielīpšanu. Veca blīvējuma vai citu materiālu atlikumi, kā arī uz pamatnes esošais pelējums, ir pilnībā jānoņem. Ľoti taukainas virsmas ir jānoņira ar acetonu vai MAKROFLEX CLEANER. Putekļus noņemt, izmantojot saspilstu gaisu bez eļļas piemaisījumiem. Lai iegūtu vislabākos blīvēšanas rezultātus, pirms blīvējuma masas pielietošanas, ir ieteicams šuves malas nomaskēt ar lenti.

Šuves izmēri

Ir jānem vērā hermētiķa deformācijas iespēja, kā arī vietējie noteikumi. Vispārējā gadījumā šuves platumam ir jābūt > 10 mm un < 35 mm, un šuves platumam ir jābūt divreiz lielākam par tās dzījumu. Taisnstūra šuvju santehnikas elementos gadījumā, ir ieteicams saglabāt minimālo dzījumu 5 mm. Trīsstūrveida šuvju gadījumā, abām kontakta virsmām ir jābūt, minimums, 5 mm platām.

Gruntēšana

Lai gan Makroflex TA 145 labi saistās pie vairuma virsmu, uz noteiktām virsmām ir ieteicams uzklāt piemērotu gruntējumu, lai nodrošinātu stipru un vienveidīgu sasaisti, īpaši, uz ļoti porainām pamatnēm.

Pirms TA 145 pielietošanas uz tērauda, metālu un plastmasu virsmām, izmantot gruntējumu P819. Porainu materiālu gadījumā ir ieteicams izmantot gruntējumu (tērauds, metāls, plastmasas un poraini materiāli).

PIELIETOŠANA

Nogriezt kartridža galiņu un uzskrūvēt sprauslu uz kartridža. Sprauslas galu nogriezt slīpi (apmēram 45 grādu leņķi) atbilstoši šuves platumam. Ievietot kartridžu pistolē un iespiest hermētiķi šuvē, pārliecinoties, ka hermētiķis ir pilnā saskarē ar abām šuves pusēm un izvairoties no gaisa ieslēgumiem. Īpašu uzmanību pievērst malu pielīpšanai.

Blīvējuma nogludināšana nodrošina labu saskari starp hermētiķi un savienojamām virsmām. Tūlīt pēc pielietošanas, šuvi nogludināt ar piemērotu darbarīku. Tieši pēc pielietošanas, šuvi apsmidzināt ar maiga mazgāšanas līdzekļa šķidumu (ziepjūdeni) un nogludināt ar piemērotu darbarīku. Jebkuru lenti noņemt nekavējoties, pirms uz virsmas izveidojas plēvīte.

Darbarīku tīrīšana

Ar svāigu hermētiķi notraipītās virsmas var notīrīt ar sausu spilventiņu vai ar tādu, kas piesūcināts ar šķīdinātāju. Jebkuru sacietējušu hermētiķi var noņemt nokasot (piemēram, izmantojot žileti).

Piezīmes par lietošanu

Šuves ir regulāri jātīra un jākopj. Telpās, kur ir lietots hermētiķis, nodrošināt labu un pastāvīgu gaisa cirkulāciju. Sacietēšanas ātrums ir atkarīgs no temperatūras, gaisa mitruma un šuves izmēriem. Zemās temperatūrās, zemā gaisa mitrumā vai liela izmēra šuvenīm sacietēšanas ātrums būs lēnāks.

Ierobežojumi

MAKROFLEX TA145 nevajadzētu lietot:

- Kontaktā ar korodējošu metālu virsmām (varš, svins, varš, svins, misiņš, spogulis, sudrabs) – cietēšanas laikā izdalās etiķskābe
- Nav ieteicams pielietot uz porainām pamatnēm (piemēram, marmora, granīta, dabiskā akmens) Pielietošanai uz dabiskā akmens izmantot īpašo silikonu dabiskajam akmenim.
- Uz dabīgajiem akmeņiem – kontaktā ar blīvējumu tie var palikt traipaini
- Nav ieteicams izmantot strukturālajā stiklošanā.
- Nav ieteicams izmantot vietās, kas pastāvīgi ir iegremdētas ūdeni.
- Nav ieteicams šuvēm, kas ir tiešā saskarē ar pārtiku vai dzeramo ūdeni.
- TA 145 blīvējumus nedrīkst pārkrāsot (slikts krāsas segums un vāja adhēzija).
- Pirms **TA 145** izmantošanas uz krāsotām virsmām, krāsai ir jābūt pilnībā nožuvušai un sacietējušai. Nemot vērā, ka pastāv daudzi un dažādi krāsu veidi, ir ieteicams veikt iepriekšējas saderības pārbaudes.
- Nav ieteicams izmantot uz materiāliem, kas laika gaitā var izdalīt noteiktas sastāvdaļas (butila blīvēšanas materiāliem, EPDM gumijām, polihloroprēniem un citiem). Var notikt krāsas izmaiņas vai samazināties adhēzīvās īpašības.
- Nav ieteicams plastmasas segumiem.
- Nepielietot **TA 145** temperatūrās zem -10 °C vai tad, kad pamatnes virsmas temperatūra pārsniedz +50 °C.

Pirms jebkāda pielietojuma uz jutīgām virsmām, veikt iepriekšējas pārbaudes, lai pārbaudītu to saderību ar hermētiķi.

STABILITĀTE

Produkta kvalitāte saglabājas nemainīga 18 mēnešus pēc izgatavošanas datuma, uzglabājot vēsā (starp +5°C un +25°C), sausā vietā neatvērtos kartridžos.

KRĀSA

Sarkana

IEPAKOJUMS

300 ml kartridžs

TEHNISKIE DATI

NESACIETĒJUSI GUMIJA	
Sistēma	acetoksi
Blīvums (ISO 1183)	~ 1,03 g/cm ³
Uznešanas temperatūra	+5 °C ... +40 °C
Plēvītes izveidošanās laiks (23 °C, 50 % RH)	~ 18 min
Sacietēšanas ātrums (23 °C, 50 % RH)	~ 3,1 mm/24h

SACIETĒJUSI	GUMIJA

Temperatūras izturība	-65 °C ... +260 °C (+315 °C)
Cietība (Shore A, ISO 868)	~ 25
Modulis 100 % pagarinājumā	0,49 MPa
Pagarinājums saplīstot	~ 300%
Stiepes izturība	2,4 MPa

NOVĒRTĒTAIS PATĒRIŅŠ

Tekoši metri no 300 ml kartridža

Blīvējuma biežums (mm)	Savienojuma platums (mm)							
	3	4	6	8	10	12	15	20
4	25	18	13	10	7	6	5	3,5
5	20	15	10	7	6	5	4	3
6	17	13	8	6	5	4	3,25	2,25
8	13	10	6	3	4	3	2,4	1,75
10	10	8	5	4	3	2	2	1,5

VESELĪBA UN DROŠĪBA

Pirms produkta lietošanas lūdzam skatīt attiecīgo drošības datu lapu, kas ir pieejama pēc pieprasījuma.

Strādājot ar hermētiķi, izmantot vispārēju aizsargapgārbu. Vulkanizācijas laikā izdalās šķīdinātājs. Tā tvaikus nevajadzētu ieelpot ilgstošā laika periodā vai augstā koncentrācijā. Tāpēc darba vietā ir nepieciešama laba ventilācija. Tomēr, ar sacietējušu hermētiķi var apieties bez jebkāda riska veselībai.

“Šajā tehnisko datu lapā (TDS) sniegtā informācija, ieskaitot rekomendācijas par produkta izmantošanu un lietošanu, ir pamatota uz mūsu zināšanām un pierdzi par produktu šis TDS sastādīšanas datumā. Produktam var būt daudzi un dažādi pielietojuma veidi, kā arī atšķirīgi lietošanas un darba apstākļi jūsu vidē, kas ir ārpus mūsu kontroles. Tāpēc Henkel nav atbildīgs par mūsu produkta piemērotību ražošanas procesiem un apstākļiem, kuros jūs to izmantojet, kā arī paredzēto pielietojumu un rezultātiem. Mēs stingri iesakām jums pašam veikt iepriekšējus izmēģinājumus, lai pārbaudītu šādu mūsu produkta piemērotību.

Jebkāda atbildība attiecībā uz šajā tehnisko datu lapā sniegtu informāciju vai jebkuru citu rakstiski vai mutiski dotu rekomendāciju (-ām) par saistīto produktu ir izslēgta, izņemot, ja nav tieši norunāts savādāk un izņemot attiecībā uz nāvi vai miesas bojājumiem, ko ir izraisījusi mūsu nolaidība, un jebkādu atbildību saskaņā ar jebkurām produktam obligāti piemērojamām saistību tiesībām.”

Henkel Balti OÜ

Sõbra 61, 50106, Tartu, Estonia

Tel. (+372) 7305 800

www.makroflex.lv

