




GAMINIO TIPAS

Karščiui Atsparus Silikoninis Sandarintojas

GAMINIO SAVYBĖS

Makroflex TA 145 Karščiui Atsparus Silikoninis Sandarintojas yra vienkompontinis silikoninis sandarintojas, kuris yra stabilus ir lankstus nuo $-65\text{ }^{\circ}\text{C}$ iki $+260\text{ }^{\circ}\text{C}$, esant nežymiesiems įtrūkimams net iki $+315\text{ }^{\circ}\text{C}$. Pasižymi geru sukibimu su švariais metalais, stiklu, daugeliu nealyvotų medžio rūšių, silikonine guma, vulkanizuota silikonine guma, keramika, natūraliais ir sintetiniai pluoštais, dauguma dažytų ir plastmasinių paviršių.

- Atsparus aukštoje temperatūroje (iki $315\text{ }^{\circ}\text{C}$)
- Lengva išspausti
- Geras sukibimas su daugeliu neporingų medžiagų
- Atsparus vandeniui
- Atsparus ozono, UV spindulių ir temperatūros pokyčiams
- Vulkanizuotas pasižymi ilgalaikiu elastingumu

NAUDOJIMAS

- Aukštoje temperatūroje naudojamos įrangos tvirtinimas ir sandarinimas
- Metalinių dalių sandarinimas
- Intarpai siurbliuose ir varikliuose
- Įvairūs sandarinimo ir tvirtinimo darbai montuojant krosnis
- Naudojimas krosnių viduje
- Šildymo ir ventiliavimo prietaisų sandarinimas

NAUDOJIMO NURODYMAI

Makroflex TA 145 yra paruoštas naudoti produktas ir be jokio specialaus pasiruošimo gali būti naudojamas tiesiai iš švirkščiamosios tūtos standartiniu pneumatiniu ar rankiniu pistoletu.

Paviršiaus paruošimas

Visi paviršiai turi būti švarūs, neapdulkėję, neriebaluoti ir nepadengti niekuo, kas galėtų trukdyti sukibti su hermetiku. Seno sandariklio arba kitų medžiagų, įskaitant pelėsį, likučius

reikia visiškai pašalinti. Ypatingai tepaluotus paviršius nuvalyti acetonu ar MAKROFLEX CLEANER. Dulkės turėtų būti šalinamos naudojant suspaustą orą be alyvos. Siekiant pasiekti geriausių sandarinimo rezultatų, prieš naudojant sandariklį sujungimų kraštus rekomenduojama užmaskuoti juosta.

Sandūros matmenys

Būtina atsižvelgti į hermetiko paslankumą ir vietinius reikalavimus. Sandūros plotis turi būti tarp 10 ir 35 mm ir dvigubai didesnis nei gylis. Dirbant su stačiakampio formos sanitarinėmis jungtimis, būtina išlaikyti minimalų 5 mm gylį. Dirbant su trikampio formos jungtimis, abi sąlyčio sritys turi būti mažiausiai 5 mm pločio.

Gruntavimas

Nors bituminis hermetikas gerai sukimba su dauguma paviršių, ant tam tikrų paviršių rekomenduojama naudoti tinkamą gruntą, kad būtų užtikrinamas stiprus ir vienodas sukibimas, ypač kai pagrindas labai akytas.

Prieš naudodami TA 145 ant plieninių, metalinių ir plasti-kinių paviršių, pirmiausia paviršių padenkite gruntu P819. Naudojant su poringomis medžiagomis rekomenduojama naudoti gruntą (plienas, metalas, plastikas ir kitos aktyviosios medžiagos).

SANDARINIMAS

Nupjaukite švirkščiamosios tūtos viršūnę ir ant jos užsukite antgalį. Antgalio viršūnę nupjaukite įstrižai (maždaug 45°), atsižvelgdami į jungties plotį. Įdėkite švirkščiamąją tūtą į silikono aplikatorių ir įpurškite hermetiko į sandūrą, užtikrindami, kad hermetikas visiškai liestųsi su abiem jungties pusėmis ir nebūtų oro sankaupų. Ypatingą dėmesį skirkite pakraščių sukibimui.

Formuojamos siūlės priglodinimas užtikrina gerą sąlytį tarp hermetiko ir jungiamų paviršių. Iškart po padengimo priglodinkite tinkamu įrankiu. Iškart po naudojimo sujungimo vietą apipurškite švelnaus detergento tirpalu (muiluotu vandeniu) ir išlyginkite nau-dodami tinkamą įrankį. Nuimkite bet kokią juostą, kol nesusiformavo paviršinė plėvelė.

Įrankių valymas

Šviežiu hermetiku suteptos vietos gali būti valomos sausa arba tirpiklyje pamirkyta šluoste. Sukietėjęs hermetikas šalinamas grandant (pvz., skustuvo peiliuku) arba naudojant specialų silikono šalinimui skirtą gaminį.

Pastabos dėl darbo

Sandūras reikia reguliariai valyti ir prižiūrėti. Pasirūpinkite gera ir reguliaria oro cirkuliacija patalpoje, kurioje dirbama su hermetiku. Stingimo greitis priklauso nuo temperatūros, oro drėgmės ir siūlės matmenų. Esant žemai temperatūrai, mažai oro drėgmei ar dideliems jungties matmenims stingimas užtrunka ilgiau. Bituminis hermetikas turėtų būti dengiamas juostelėmis ar taškais: tai pagerina tirpiklio garavimą. Norint gero sukibimo, tarp paviršiaus ir antgalio leidžiama palikti ne didesnę kaip 3 mm tarpą.

Apribojimai

MAKROFLEX TA145 nenaudoti:

- Sąlytyje su koroduojančiais metalais (varis, švinas, žalvaris, veidrodinis sidabras) – vulkanizacijos metu išsiskiria acto rūgštis
- Nerekomenduojama naudoti ant aktyvių pagrindų, pvz., marmuro, granito, natūralaus akmens. Norėdami naudoti su natūralias akmenimis, naudokite specialų natūraliems akmenims skirtą sandariklį.
- Ant akmenų – jie gali pasidengti dėmėmis
- Gaminiam, galintiems turėti sąlytį su maisto produktais



- Nerekomenduojama naudoti konstrukciniam stiklinimui.
- Nerekomenduojama naudoti elementams, kurie bus pastoviai panardinti vandenyje.
- TA 145 sandarinimo jungičių negalima dažyti (prastas dažų padengimas ir adhezija).
- Prieš naudojant **TA 145** ant nudažytų paviršių, dažai turi būti visiškai išdžiūvę ir sukietėję. Prieš naudojant rekomenduojama atlikti suderinamumo bandymus, nes gali būti naudojami įvairūs dažai.
- Nerekomenduojama naudoti ant medžiagų, kurios ilgai gali išskirti tam tikras jų sudėtyje esančias medžiagas (butilo sandariklio, EPDM gumos, polichloro preny ir t. t.). Gali pakisti spalva arba suprastėti adhezinės savybės.
- Nerekomenduojama naudoti su plastiko pėlvele.
- **TA 145** nenaudokite temperatūrose, žemesnėse kaip -10 °C arba kai pagrindo paviršiaus temperatūra yra didesnė kaip +50 °C.

Jei dirbsite su jautriais paviršiais, atlikite preliminarinius bandymus, kad įsitikintumėte, ar hermetikas jų neardo ir neišėda.

STABILUMAS

Laikant vėsioje (nuo +5°C iki +25°C) ir sausoje vietoje neišpakuoto produkto kokybė lieka nepakitusi 18 mėnesių nuo pagaminimo datos.

SPALVOS

Raudona

PAKUOTĖ

300 ml flakonas

TECHNINIAI DUOMENYS

PRIEŠ VULKANIZACIJĄ	
Sistema	Acto rūgštis
Tankis (ISO 1183)	~ 1,03 g/cm ³
Naudojimo temperatūra	+5 °C ... +40 °C
Paviršiaus susiformavimo laikas (23 °C, 50 % RH)	~ 18 min
Vulkanizacijos greitis (23 °C, 50 % RH)	~ 3,1 mm/24 val

PO VULKANIZACIJOS	
Atsparus temperatūroje	-65 °C ... +260 °C (+315°C)
Kietumas (Shore A, ISO 868)	~ 25
100 % pailgėjimo modulis (ISO 8339)	0,49 MPa
Pailgėjimas iki trūkimo (ISO8339)	~ 300 %
Tempimo stiprumo riba	2,4 MPa

Linijiniai metrai 300 ml flakonui

Sandarinimo glaišto sluoksnio storis (mm)	Sujungimo vietos plotis (mm)							
	3	4	6	8	10	12	15	20
4	25	18	13	10	7	6	5	3,5
5	20	15	10	7	6	5	4	3
6	17	13	8	6	5	4	3,25	2,25
8	13	10	6	3	4	3	2,4	1,75
10	10	8	5	4	3	2	2	1,5

NUMATOMOS SĄNAUDOS

SVEIKATA IR SAUGA

Prieš naudodami produktą, perskaitykite atitinkamą medžiagos saugos duomenų lapą. Jis pateikiamas paprašius. Dirbdami su hermetiku vilkėkite paprastus apsauginius drabužius. Vulkanizacijos metu garuoja tirpiklis. Nėkvėpuokite šiais garais ilgą laiką ir venkite didelės jų koncentracijos. Taip pat pasirūpinkite gera ventiliacija darbo vietoje. Darbas su sukietėjusia silikono guma pavojaus sveikatai nekelia.

Šiame techninių duomenų lape pateikiama informacija ir rekomendacijos dėl produkto paskirties ir naudojimo yra pagrįstos mūsų žiniomis ir patirtimi, turėta šio techninių duomenų lapo išleidimo metu. Produktas gali būti naudojamas įvairiose srityse, įvairiais būdais ir skirtingomis aplinkos sąlygomis, kurių mes kontroliuoti negalime. Bendrovė „Henkel“ neatsako už savo produkto tinkamumą jūsų gamybos procesams ir sąlygoms, naudojimo paskirčiai ir už gautus rezultatus. Prieš naudojant rekomenduojame patiems atlikti bandymus, kad įsitikintumėte, jog produktas yra tinkamas. Bendrovė neprisiima jokios atsakomybės, susijusios su informacija, pateikta techninių duomenų lape, ar su bet kokiomis kitomis raštu ar žodžiu suteiktomis rekomendacijomis dėl šio produkto, išskyrus atvejus, kai yra aiškiai susitarta kitaip, ir atvejus, susijusius su mirtimi ar kūno sužalojimu dėl mūsų aplaidumo, taip pat išskyrus atsakomybę už gaminius, numatomą teisės aktais.

Henkel Balti OÜ

Sõbra 61, 50106, Tartu, Estonia

Tel. (+372) 7305 800

www.makroflex.lt

