

## Bağlantı Elemanı Gevşemesini Ortadan Kaldırır. Arızaları Önler.






### GELENEKSEL SABİTLEME YÖNTEMLERİ BOŞLUKLAR BIRAKIR. LOCTITE® VİDA SABİTLEYİCİLER BU BOŞLUKLARI DOLDURUR.

Mekanik sabitleme araçları (bölünmüş rondela, naylon somun vb.), dişli bağlantıların çoğunda meydana gelen gevşeme problemini çözmek için icat edilmiştir. Ancak gerçek şu ki, bu mekanik sabitleyiciler ile “sabitlenen” bileşenler titreşim, termal genişleme ve/veya yanlış tork sebebi ile genelde gevşediğinden, sıkıştırma yüklerini koruyamazlar. Neden? Çünkü mekanik sabitleme elemanları, birbirine değen dişler arasındaki boşlukları doldurmaz.

Diş diplerini birleştirip tüm boşluğu dolduran, yanal hareketi ortadan kaldıran LOCTITE® vida sabitleyiciler, ciddi ekipman arızalarının en büyük sebebi olan bağlantı elemanı gevşemesini ortadan kaldırarak bu bileşenlerin güvenilirliğini önemli ölçüde geliştirir.



### LOCTITE® VİDA SABİTLEYİCİLERİN AVANTAJLARI:

-  1. Titreşim ve termal genişlemeye karşı sabitlik sunar
-  2. Kelepçe yükünü korur
-  3. Korozyona ve sızıntıya karşı sızdırmazlık sağlar
-  4. Sıyırılma ve sıkışmaları engeller - güvenilir demontaj sağlar
-  5. Envanter maliyetlerini azaltır - tüm bağlantı elemanı şekilleri/boyutları için tek şişe.

## KÜÇÜK BİR BAĞLANTI ELEMANININ BÜYÜK BİR SORUN HALİNE GELMESİNE İZİN VERMEYİN

Sağlam performans sunan orta ve yüksek mukavemette vida sabitleyiciler.



### LOCTITE® 243 VİDA SABİTLEYİCİ Orta Mukavemet

**Özellikler:** Genel amaçlı, tüm metallerde kullanılabilir

**Bağlantı Elemanı Boyutu:** Hafif yağ kontaminasyonu altında 1/4" ila 3/4" arası

**Demontaj:** Standart el aletleri



### LOCTITE® 270 VİDA SABİTLEYİCİ Yüksek Mukavemet

**Özellikler:** Yüksek mukavemet, tüm metallerde kullanılabilir

**Bağlantı Elemanı Boyutu:** Hafif yağ kontaminasyonu altında 1/4" ila 3/4" arası

**Demontaj:** Bölgesel ısı gerekir

## LOCTITE® VİDA SABİTLEYİCİLER

Ürün	Madde Numarası	Paket Boyutu	Renk	Tiksotropik [Evet / Hayır]	Viskozite [cp] 20 rpm	Kırılma/Dayanma Torku, M10 Çelik Somun ve Civata	Sıcaklık Aralığı	Kuruma Süresi / Tam Kürleşme
243	XXX	50 ml 250 ml	Mavi	Evet	2,150	26/5 Nm	-55 to +180°C arası	10 dk / 24 saat
270	XXX	50 ml 250 ml	Yeşil	Hayır	500	33/33 Nm	-55 to +180°C arası	10 dk / 24 saat

Teknik Veri Sayfası için Henkel Temsilciniz ile iletişime geçin.



**Henkel Corporation  
Engineering Adhesives**

**Henkel**