

LOCTITE®

PULSE EQ SD30 Hassas Şırınga Dispenseri

IDH 2974793

Kullanım Kılavuzu



İçindekiler

1	Lütfen Aşağıdakilere Dikkat Edin	4
1.1	Vurgulanan Bölümler	4
1.2	Güvenliğiniz İçin	4
1.3	Ambalajdan Çıkarma ve İnceleme	5
1.4	Paketleme Listesi	5
1.5	Özellikler.....	5
1.6	Uygulama Alanı (Kullanım Amacı)	6
2	Açıklama.....	6
2.1	Çalışma Teorisi	6
2.2	Ekran, kumanda elemanları ve bağlantılar	8
3	Teknik Veriler.....	8
4	Kurulum.....	9
4.1	Çevre ve Çalışma Koşulları	9
4.2	Yerleştirme	10
4.3	Ünitenin Bağlanması	10
4.4	Şırıngadan Hava Tahliyesi	10
5	Operasyon.....	11
5.1	Üniteyi Açın	11
5.2	Ana Sayfa	12
5.3	Fonksiyon Ayar Sayfası	13
5.3.1	Birim Ayarı.....	13
5.3.2	Basınç Kalibrasyonu.....	14
5.3.3	Vakum Kalibrasyonu	16
5.3.4	Şifre Ayarı	18
5.4	İletişim Ayar Sayfası.....	19
5.5	Ekipman Bilgi Sayfası.....	24
5.6	Kurulum Konfigürasyonları	25
5.6.1	Zamanlayıcı Modu.....	25
5.6.2	Devam Modu.....	25
5.6.3	Çevrim Modu.....	26
5.6.4	Program Modu	27
5.8	Diğer ayarlar.....	28
5.8.1	Sistem Tarih ve Saatini Değiştirme.....	28
5.8.3	Basınç aralığı ayarı	29
6	Uygulama İpuçları	29
6.1	Daha Uzun Süreli Kullanmama Durumlarında Kapatma	29

6.2 Daha Uzun Süreli Kullanmama Sonrası Çalışmaya Geri Dönme.....	30
6.3 Dağıtım İğnesinin Seçilmesi	30
6.4 Mikro nokta Uygulaması	30
6.5 Dağıtım için en iyi uygulamalar.....	30
7 Sorun Giderme.....	30
8 Bakım ve Onarım	32
9 Aksesuarlar ve Yedek Parçalar	34
10 Diyagramlar	35
11 Garanti	38
12 Uygunluk Beyanı	40

1 Lütfen Aşağıdakilere Dikkat Edin



Bu ekipmanın üzerindeki WEEE sembolü, bu ürünün evsel atık olarak değerlendirilemeyeceğini gösterir. Bu ürünün doğru şekilde bertaraf edilmesini sağlayarak çevre için potansiyel olumsuz sonuçları önlemeye yardımcı olacaksınız. Atık ekipmanınızı geri dönüşüm için nereye bırakabileceğiniz hakkında daha fazla bilgi için lütfen yerel şehir ofisinize veya atık imha servisinize başvurun.

1.1 Vurgulanan Bölümler

Uyarı!

Güvenlik düzenlemelerini ifade eder ve operatörü veya diğer kişileri yaralanma veya hayati tehlikeden koruyan güvenlik önlemlerini gerektirir.

Dikkat!

Ünitenin veya diğer mülklerin zarar görmemesi için yapılması veya kaçınılması gerekenleri vurgular.

Dikkat edin:

Bir uyarı, çalıştırma veya ayarlama sırasında ve servis faaliyetleri için ünitenin daha iyi kullanılmasına yönelik tavsiyeler verir.

Metinde kalın olarak basılan numaralar, sayfa 13-14'teki çizimde karşılık gelen konum numaralarını ifade eder.

Nokta bir talimat adımını vurgular.

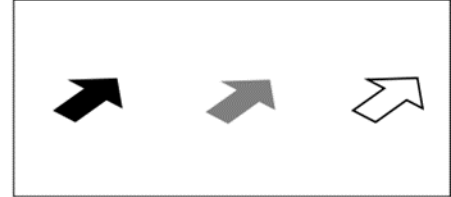
Çizimlerdeki talimat adımları oklarla gösterilmiştir.

Bir resimde birkaç talimat adımı gösterildiğinde, okun gölgelendirilmesi aşağıdaki anlama gelir:

Siyah ok = 1. adım

Gri ok = 2. adım

Beyaz ok = 3. adım



1.2 Güvenliğiniz İçin

Çalışma sırasında tüm güvenlik ve uyarı talimatlarına kayıtsız şartsız uyun. Talimatlara uyulmaması durumunda üretici sorumlu tutulamaz. Üniteye herhangi bir arıza, sorun veya hasarla karşılaşırsanız, derhal yerel Henkel ekipman servisinize iletişime geçin.

Lütfen <https://www.henkel-adhesives.com> adresinde işlenecek Loctite® ürünü için ilgili Teknik Veri Sayfasına bakın veya Teknik Veri Sayfasını ve Güvenlik Veri Sayfasını (1907/2006 sayılı REACH Yönetmeliği (EC) uyarınca) Henkel Teknik Servisinizden talep edin.

Bu veri sayfalarında verilen TALİMATLARA kesinlikle uyulmalıdır!



Bağlantı kablosunu ısıya, yağa veya keskin kenarlara maruz bırakmayın.



Ünitenin sabit ve güvenli durduğundan emin olun.



Yalnızca orijinal ekipman yedek parçaları kullanın.



Güç kablosunun veya muhafazanın hasar görmesi, elektrik yüklü parçalarla temasa neden olabilir. Her kullanımdan önce güç kablosunu ve üniteyi kontrol edin. Güç kablosu veya ünite hasarlıysa, çalıştırmayın!



Üniteye bakım yapmadan önce daima güç kaynağının bağlantısını kesin.



Loctite® yapıştırıcıları ve sızdırmazlık malzemeleri gibi kimyasalların kullanımına ilişkin genel güvenlik düzenlemelerine uyun. Güvenlik Bilgi Formunda belirtilen üretici talimatlarına uyun.

- Garanti kapsamındayken, ünite yalnızca yetkili bir Loctite servis temsilcisi tarafından onarılabilir.

1.3 Ambalajdan Çıkarma ve İnceleme

Loctite® Pulse EQ SD30 Hassas Şırınga Dispenser'i'nin ambalajını dikkatlice açın ve kartonda bulunan öğeleri inceleyin. Üniteye nakliye sırasında meydana gelmiş olabilecek herhangi bir hasar olup olmadığını kontrol edin. Böyle bir hasar meydana gelmişse, derhal nakliyeciyi bilgilendirin . Hasar talepleri alıcı tarafından taşıyıcıya yapılmalı ve üreticiye bildirilmelidir.

1.4 Paket Listesi

- EQ SD30 Hassas Şırınga Dispenser'i (IDH 2974793) x 1
 - Ekipman Kılavuzu x 1
 - Kordonlu Evrensel Güç AC Adaptörü x 1
 - 30/ 55ml Şırınga Hava Hattı Adaptörü x 1
 - Ayak pedalı x 1
 - Şırınga Tutucu x 1
 - USB bellek x 1
 - İğne Numune Kiti x 1
- Teknik gelişimin bir sonucu olarak, bu kullanım kılavuzundaki çizimler ve açıklamalar teslim edilen gerçek ünitelerden farklı olabilir. Gerekirse yazılım yükseltmeleri için verilen USB'yi kullanmanızı öneririz.

1.5 Özellikler

- Renkli ekran ve kullanım kolaylığı ile dokunmatik ekran Kullanıcı Arayüzü (UI).
- Dört çalışma modu: Zamanlayıcı, Devam, Döngü ve Program.
- Hassas dağıtım uygulaması için 0 ila 7 bar (0-100psi) dijital basınç regülatörü ile donatılmıştır.
- Dijital vakum geri emme özelliği damlamayı önler.
- Kullanışlı "öğretme modu", Ünite, başlatma sinyalinin ne kadar süreyle etkinleştirildiğine bağlı olarak gereken süreyi öğrenecektir.
- Otomatik basınç izleme, Basınç alarmı, dağıtım basıncı ayarlanan toleransı aştığında uyarı sağlar.
- Kurulum parametreleri için şifre kilitleme seçeneği .

- I/O iletişim arayüzü ile entegre edilmiştir.
- I4.0 işlevi, WiFi veya Ethernet aracılığıyla gerçek zamanlı uzaktan süreç izleme sağlar.

1.6 Uygulama Alanı (Kullanım Amacı)

Loctite® Pulse EQ SD30 Hassas Şırınga Dispenserı bağımsız bir dispenser sistemidir ve atölyeler, laboratuvarlar ve endüstriyel tesisler gibi manuel iş istasyonlarında şırıngalarda teslim edilen Loctite marka ürünlerin hassas bir şekilde uygulanması için uygundur. Sistem ayrıca Wi-Fi veya ethernet aracılığıyla kolay uzaktan izleme sağlayan entegre bir endüstri 4.0 işlevi içerir.

Loctite® Pulse EQ SD30 Hassas Şırınga Dispenserı ile Loctite® marka anaerobik, UV Kırlemeli ve jel siyanoakrilat yapıştırıcının yanı sıra Loctite® marka chipbonder® yapıştırıcılar ve lehimleme flaksı dağıtılabilir.

2 Açıklama

2.1 Çalışma Teorisi

Loctite® Pulse EQ SD30 Hassas Şırınga Dispenserı harici bir pnömatik kaynağa bağlanır. Sistem, ayarlanan dağıtım basıncını düzenleyen ve seçilen dağıtım süresi boyunca dağıtımı kontrol eden 0 ila 7 bar (0-100psi) dijital basınç regülatörü ile donatılmıştır. Basınç, basınç aralığında belirtilenden daha fazla değişirse ekranda bir hata görüntülenir (bkz. Bölüm 5.8.3). Şırınga haznesindeki tapa üzerindeki hava basıncı sayesinde ürün dağıtım iğnesine taşınır. Dahili vakum regülatörü, dağıtımdaki duraklamalar sırasında ürünün damlamasını önler.

Zaman Modu:

Bu çalışma modu, nokta şeklinde ıslatma veya damla dağıtımı için kullanılır.

Dağıtım süresi, EQ SD30 Hassas Şırınga Dispenserı'nin dahili zamanlayıcısı tarafından kontrol edilir. PLC tarafından başlatıldığında, sinyalin başlangıç kenarı tarafından tetiklenir.

Tipik olarak 100...500'lük kısa bir darbe yeterlidir.

Ayrıntılar için bkz. bölüm 5.6.1 ...

Devam Modu:

Bu çalışma modu, değişen uzunlukların ıslatılması veya boncukların uygulanması için kullanılır.

Dağıtım süresi harici başlatma sinyalinin süresi tarafından kontrol edilir.

Ayrıntılar için bkz. bölüm 5.6.2 ...

Döngü Modu:

Bu çalışma modu tekrarlanabilir dağıtım için kullanılır.

Dağıtım süresi, EQ SD30 Hassas Şırınga Dispenserinin dahili zamanlayıcısı tarafından kontrol edilir. Başlatma sinyali ile tetiklendiğinde, Dispenser Dağıtım Süresi ve ardından Aralık süresi dağıtım döngülerini tekrarlayacaktır. Dispenser tekrar tetiklendiğinde, döngü derhal kesilecektir.

Ayrıntılar için bkz. bölüm 5.6.3 ...

Program Modu:

Bu mod, operatörün belirli bir program numarası altında farklı parametreleri önceden ayarlamasını sağlar.

Kullanıcı, dağıtımı ve aralık süresini kaydetmek için bir program numarası ayarlayabilir.

Aralık süresi 0 olarak ayarlanırsa, dağıtım zaman kontrollü modda çalışacaktır. aksi takdirde seçilen program numarası altında döngü modunda çalışacaktır.

Ayrıntılar için bkz. bölüm 5.6.4 ...

.

2.2 Ekran, kumanda elemanları ve bağlantılar



- | | |
|--------------------------------------|------------------------------|
| 1. Hava Basıncı AÇMA/KAPAMA Anahtarı | 7. Hava Basıncı İçeri |
| 2. Şırınga adaptörü için hava çıkışı | 8. Sıcaklık ve Nem sensörü |
| 3. Kullanıcı Arayüzü | 9. Soket XS9 PLC Arayüzü |
| 4. Susturucular (üç adet) | 10. Soket XS1 Başlangıç |
| 5. ETHERNET | 11. Soket XS8 USB |
| 6. 24VDC Güç Girişi | 12. Güç Anahtarı AÇIK/KAPALI |

3 Teknik Veriler

Boyutlar (G x Y x D):

130x207x 293 mm

Toplam ağırlık: Kg (lbs.)

Güç Kaynağı:

Dahili kontrol gerilimleri:

Güç tüketimi:

Pnömatik Besleme:

Hava Kalitesi:

5.4 (11.9)

110~240 VAC 50/60Hz

24VDC

Yaklaşık 15 Watt

Min. 5 bar (70 PSI), maks. 8,5 bar (125 PSI)

Filtreli 10 µm, yağsız, yoğuşmasız.

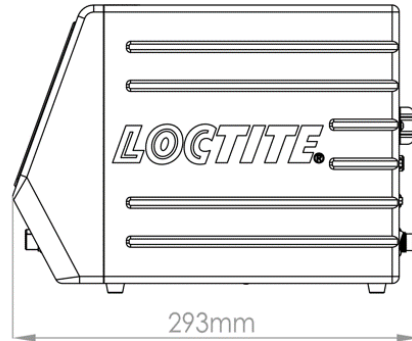
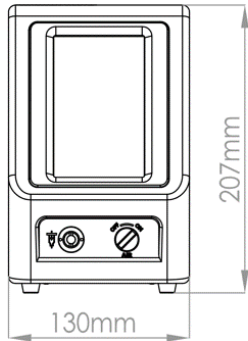
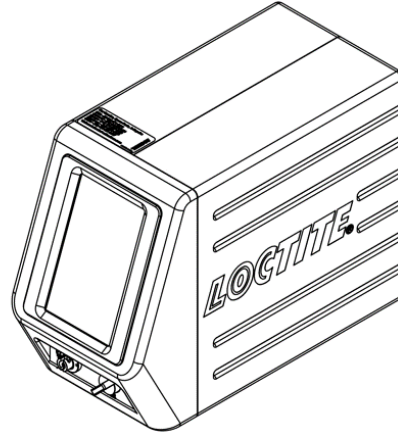
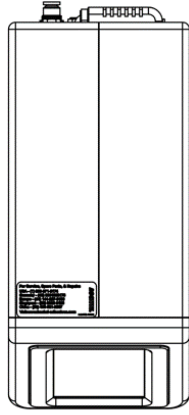
(Hava kalitesi sağlanamazsa filtre regülatörüne başvurun).

Çalışma Sıcaklığı:

Depolama Sıcaklığı:

+10 °C ila +40 °C (+50 °F ila +104 °F)

- 10 °C ila +60 °C (+14 °F ila +140 °F)



4 Kurulum

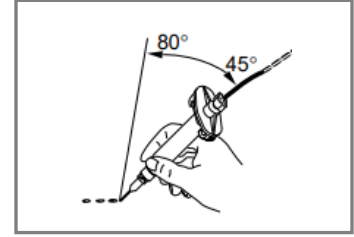
4.1 Çevre ve Çalışma Koşulları

- Doğrudan güneş ışığı yok, UV ışığı yok.
- Yoğuşma nemi yok.
- Su sıçratmak yok.
- Yüksek manyetik ve yoğun elektrik alanı yok.
- Hava hortumlarının bükülmesini önleyin.

4.2 Yerleştirme

! Şırınga pistonu eksik olduğunda ve şırınga uygun olmayan bir şekilde kullanıldığında, ürün dağıtıcıya girebilir ve kontamine olabilir. Kontaminasyonu önlemek için lütfen aşağıdaki talimatları izleyin.

- Kontrol ünitesini şırınganın üzerinde yüksek bir konuma yerleştirin!
- Şırıngayı dağıtıcının üzerinde yüksek bir konumda veya ucu yukarı bakacak şekilde tutmayın!
- Çalışma duraklamalarında, ünitenin çıkışını devre dışı bırakmak için Çalıştır/Durdur düğmesine basın!
- Ürünün eşit şekilde uygulanması için şırıngayı doğru şekilde tutun!
- Vakumu ayarlarken nispeten düşük bir vakum değeri ile başlayın ve ardından ürünün üniteye geri emilmediğinden emin olmak için yavaşça artırın.



4.3 Ünitenin Bağlanması

- Güç adaptörünü verilen kablo ile bağlantıdaki (6) 24VDC güce bağlayın.
- Hava basıncı beslemesini pnömatik bağlantıya (7) bağlayın.
- Manuel çalıştırma için, ayak pedalını EQ SD30 Hassas Şırınga Dispenserinin arka panelinde bulunan XS1 işaretli 9 pinli D-sub konektöre takın.
- Otomatik kontrol için harici PLC'yi XS9 konektörüne bağlayın.



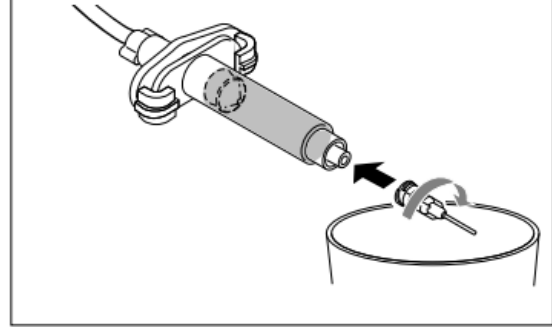
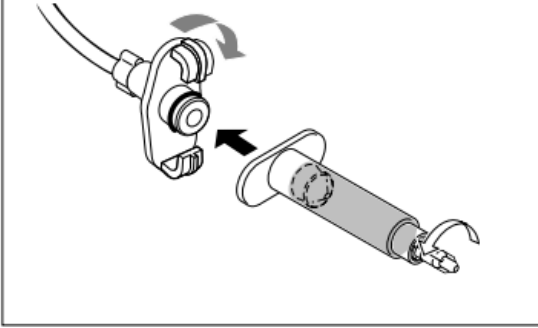
4.4 Şırıngadan Hava Tahliyesi

Havanın dağıtım tutarlılığını etkilemesini önlemek için şırınganın ucu havadan arındırılmalıdır.

- Düşük ila orta viskoziteli ürünler için, şırıngayı uç kısmı yukarı bakacak şekilde tutun ve şırıngaya hafifçe vurun veya şırıngayı yukarı doğru yerleştirin ve bir süre bekletin. Hava

kabarcıkları üste çıkacaktır. Ardından, uç kapağını çıkarın ve büyük kabarcıkları gidermek için pistonu yavaşça yukarı doğru itin.

- Orta ila yüksek viskoziteli ürünler için, ürün sıkışmış hava içeriyorsa, dağıtımdan önce havayı çıkarmak için bir santrifüj kullanın.



- Yukarıdaki şekilde gösterildiği gibi hava adaptörüne temizlenmiş bir şırınga takın.
- Ürün dışarı akacağı için şırıngayı bir kabın üzerinde tutun!
- Güç anahtarını I (AÇIK) konumuna getirin.
- Basınç Etkinleştirme düğmesinin etkinleştirildiğinden emin olun.
- Yapıştırıcı viskozitesine göre uygun basıncı ayarlayın.
- Şırınga iğnesinden az miktarda ürün boşaltmak için ana ekrandaki Purge (Boşalt) düğmesine basın ve ardından Purge (Boşalt) düğmesine tekrar basın.



Ürün dağıtım iğnesinden dışarı damlarsa.

- Damlama durana kadar vakum değerini yavaşça artırın.



Damlama durduktan sonra vakum değerini artırmaya devam etmeyin. Hava emildiğinde, şırınga tekrar havadan arındırılmalıdır ve üründe kürlenme meydana gelebilir!

5 Operasyon

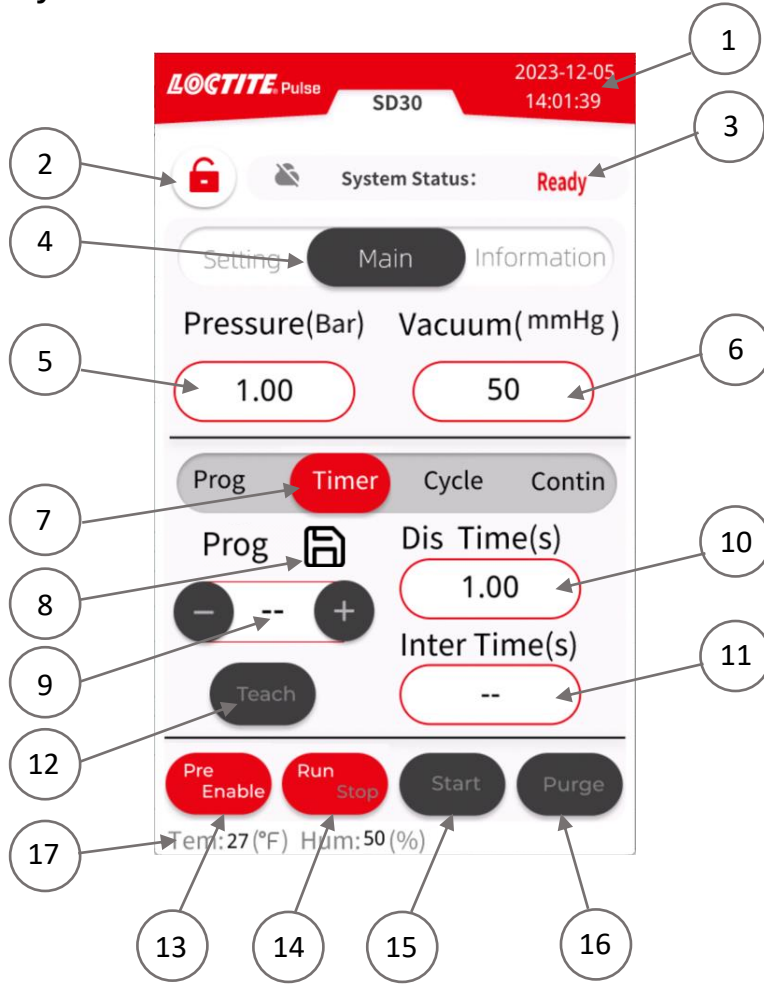
5.1 Ünitesini Açın



Kullanılan Loctite® Pulse EQ SD30 Hassas Şırınga Dispenseri'nin kullanım kılavuzuna uyun.

- Güç düğmesini (12) AÇIK konumuna getirin.
- Gerekirse, sisteme pnömatik basınç sağlamak için hava girişini kontrol eden valfi veya regülatörü açın.
- "HAVA" düğmesini açın (konum) .

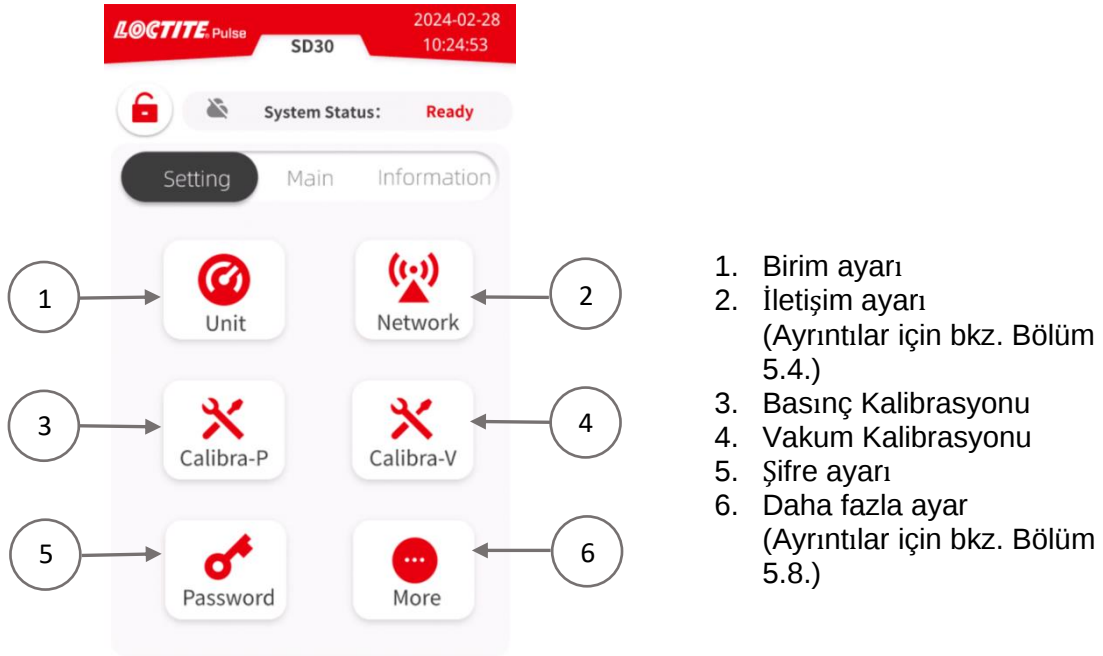
5.2 Ana Sayfa



1. **Sistem Tarihi/Saati:** Veri toplama ve analizinde kullanılmak üzere gerçek zaman. Operatör saati ve tarihi düzenleyebilir. "Sistem Tarih ve Saatini Değiştirme" sayfa 33 bölümüne bakın.
2. **Kilit Durumu:** parametre ayarlarının kilitlemesi.
3. **Çalışma Durumu:** Dört durum göstergesi, 'Hazır' sistemin bir başlatma sinyali beklediği anlamına gelir, 'Durdur' sistemin çıkışı devre dışı bıraktığı anlamına gelir, 'Dağıtım' ünitenin önceden seçilmiş Zamanlayıcı/Devam/Döngü/Program modunda yapıştırıcı dağıtmak için etkinleştirildiği anlamına gelir, 'Alarm' sistemde bir hata olduğu anlamına gelir, örneğin şırınga basıncı aralık dışında.
4. **Sayfa navigasyonu** - Ana/Parametre Ayarı/Bilgi Mesajı Sayfasına
5. **Basınç:** Önceden seçilmiş basınç birimleri altında şırınga ayar basıncını görüntüler.
6. **Vakum:** Önceden seçilmiş vakum birimleri altında şırınga ile vakum değerini görüntüler.
7. **Mod Seçimi:** Continue/Timer/Cycle/Program çalışma modu seçimi.
8. **Parametre Kaydetme:** Tüm parametreleri ve ayarları kaydedin.
Not: Üniteyi kapatmadan önce mevcut ayarları kaydettiğinizden emin olun. Ünite yeniden başlatıldıktan sonra, ana ekran "KAYDET" düğmesine tıklanan en son parametrelere ve ayarlara geri döner.

9. **Program Numarası:** Zamanlayıcı ve Döngü modunda dağıtım ve aralık süresini kaydetmek için bir program numarası ayarlayın. Program numarası 00-39 olabilir.
10. **Dağıtım Süresi:** Dağıtım süresini "Zaman" veya "Döngü" modunda ayarlayın.
11. **Aralık Süresi:** "Döngü" modunda aralık süresini ayarlayın.
12. **Öğretme modu:** Dağıtım süresini ayarlamak için öğretme modunu kullanma.
13. **Şırınga Basıncını Devre Dışı Bırakma/Etkinleştirme:** 'Etkinleştir' şırınga ünitesine basınç uygular ve 'Devre Dışı Bırak' şırınga ünitesinin basıncını düşürür.
14. **Çalışma Modu Seçimi:** Çalıştır/Durdur. 'Çalıştır' çalışma modu çıkışı etkinleştirir, ünite harici cihaz, ayak pedalı ve uzaktan izleme yoluyla çalıştırılabilir; 'Durdur' çalışma modu çıkışı devre dışı bırakır, yalnızca ünite için temizlemeyi etkinleştirir.
15. **Dağıtım Başlatma:** Önceden seçilmiş çalışma modunda şırınga dağıtıcı için bir dağıtım dizisini manuel olarak başlatır.
Not: Başlatma ve durdurma aynı yöntemle tetiklenmelidir. (örneğin, ekrandaki "Başlat" düğmesini kullanarak başlatın. Ayak pedalını kullanarak Durdurmak mümkün değildir. Ya da tam tersi).
16. **Boşaltma:** Şırınga dağıtıcısını manuel olarak çalıştırmak için, örneğin iğneyi doldurmak veya bir süre boşa kaldıktan sonra şırıngayı boşaltmak için boşaltma düğmesine basın. Bu adım, ayarlanan dağıtım süresinden bağımsız olarak ilerler.
17. **Sıcaklık ve Nem** -Şırınga muhafazasındaki sıcaklık ve nem değerini gösterir.

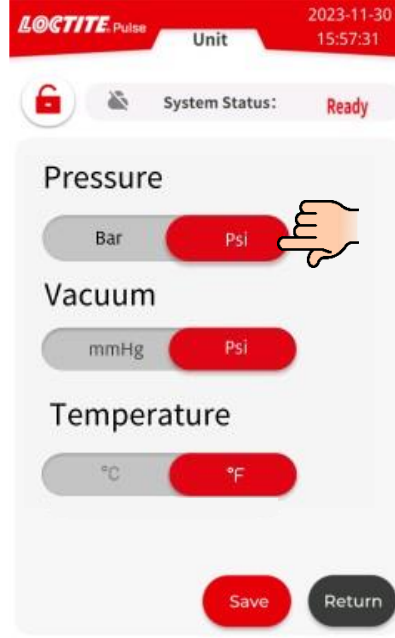
5.3 Fonksiyon Ayar Sayfası



5.3.1 Birim Ayarı

Sistemin basınç/vakum/sıcaklık birimlerini nasıl göstereceğini ayarlar.

- Birim ayarları sayfasına girmek için Birim düğmesine tıklayın.
- Basınç, Vakum veya Sıcaklık için istediğiniz ölçü birimlerini seçin.
- Ayarı kaydetmek ve ayar ekranına dönmek için Kaydet düğmesine basın.



5.3.2 Basınç Kalibrasyonu

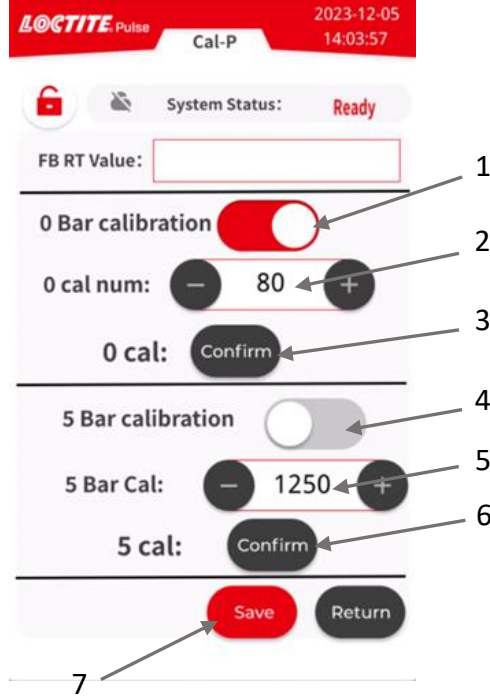
Bu, görüntülenen basınç değerini dahili oransal valften gelen değerle kalibre etmek içindir. Bu kalibrasyon üretim süreci sırasında yapılır. Bu nedenle, yalnızca ayarlanan basınç ölçülen basınçtan farklıysa, dahili PCB değiştirilirse veya ürün yazılımı güncellenirse kalibre edilmesi gerekir. Talimatlar aşağıda gösterilmiştir.

Hava basıncı kaynağını pnömatrik bağlantıya (7) bağlayın ve AÇIK konuma getirin. İşlem sırasında şırınganın basınçlandırılacağını ve havalandırılacağını unutmayın. İki vidayı sökün ve ardından aşağıdaki resimde gösterilen rezervuarın sağ tarafındaki kapağı yavaşça geriye doğru çekin.



Basınç kalibrasyonundan önce Ana ekranda **Pre Disable** şırınga basıncının devre dışı bırakıldığından (düğme gri) emin olun. Basınç kalibrasyonu için aşağıdaki adımları izleyin.

Ayar ekranına girin



- 0 bar Kalibrasyonu seçin, renk griden kırmızıya dönene kadar anahtar çubuğuna (1) tıklayın, bu MCU'ya 0-bar kalibrasyonunu başlatmasını söyleyeceği anlamına gelir.
- Dijital regülatörün gerçek değerini kontrol edin (şırınga dağıtıcının muhafazasının içindeki dahili parçalar, sağdaki şekle bakın). Dijital regülatörün gerçek değeri ile "0 bar" arasındaki farkı karşılaştırın, ardından "dijital regülatörün gerçek değeri" değeri "0" bar olana kadar değeri artırmak/azaltmak için "+" / "-" (2) - 80 + düğmesine tıklayın. Daha büyük değişiklikler için sayı alanına dokununuz ve doğrudan yeni bir değer girin.



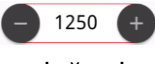
0 bar ayarının kritik bir ayar olduğunu unutmayın, okumanın 0'a yakın olduğu yaklaşık 0 - 800 sayı aralığı vardır (pervane okuması her zaman küçük bir artış gösterir, basınç regülatörünün doğruluğu göz önüne alındığında ekran okumasında yaklaşık +/- 0,02 bar (0,002 MPa) bir miktar belirsizlik olması kabul edilebilir). Doğru ayarlama, pervane regülatörü sıfır noktasından artmaya başlayana kadar sayı alanını (2) - 80 + artırarak elde edilir.

- Gerçek okumayı 1. "referans" noktası olarak kaydetmek için onay düğmesine (3)



tıklayın.

- 5 bar Kalibrasyonu seçin, renk griden kırmızıya dönene kadar anahtar çubuğuna (4) tıklayın, bu MCU'ya 5 bar kalibrasyonunu başlatmasını söyleyeceği anlamına gelir. 5 bara ayarlandıktan sonra basıncın dengelenmesi birkaç saniye alacaktır. daha sonra dijital regülatörün gerçek değerini kontrol edin.

- Dijital regülatörün gerçek değeri ile önceden ayarlanmış '5 bar' arasındaki farkı karşılaştırın, ardından "dijital regülatörün gerçek değeri" değeri "5 bar" olana kadar değeri artırmak/azaltmak için "+" / "-" (5)  düğmesine tıklayın. Daha büyük değişiklikler için sayı alanına dokununuz ve doğrudan yeni bir değer girin.
- Gerçek okumayı 2. "referans" noktası olarak kaydetmek için onay düğmesine (6)  tıklayın.
- Ayarlanan tüm parametreleri kaydetmek için Kaydet  düğmesine basın.

Not: Ekran okuması bar cinsindendir ve prop. regülatörü MPa cinsindendir (10 faktörü, örneğin, 5 bar = 0,5 MPa). Kalibrasyon değerlerinde bir fark görüntülenirse, kalibrasyonu tekrar yapmak için kalibrasyon prosedürünü tekrarlayın.

5.3.3 Vakum Kalibrasyonu

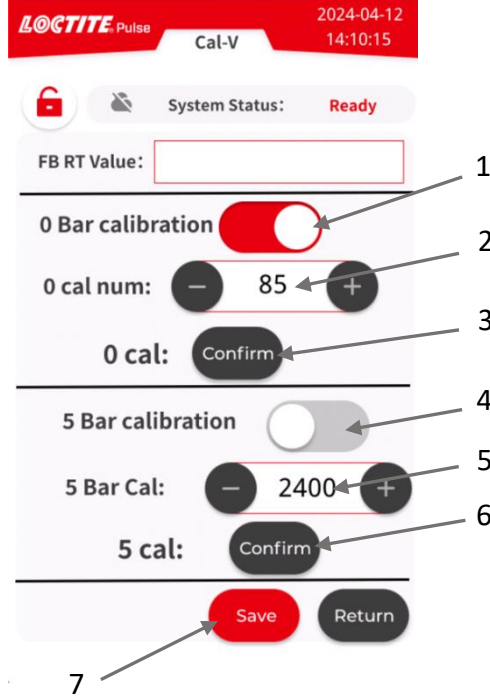
Bu, görüntülenen vakum değerini dahili vakum jeneratöründen gelen değerle kalibre etmek içindir. Bu kalibrasyon üretim sürecinde yapılır, bu nedenle yalnızca gerçek vakum ana ekrandaki vakum ayarından farklıysa, dahili PCB değiştirilirse veya ürün yazılımı güncellenirse kalibre edilmesi gerekir. Pozitif basınç oransal regülatörünün çıkış akış hızı ile vakum değeri arasında belirli bir uygunluk vardır, bu nedenle burada pozitif basınç oransal regülatörü kalibre edilerek vakum değeri dolaylı olarak kalibre edilir. Talimatlar aşağıda gösterilmiştir.

Hava basıncı kaynağını pnömatik bağlantıya (7) bağlayın ve AÇIK konuma getirin. İşlem sırasında şırınganın basınçlandırılacağını ve havalandırılacağını unutmayın. İki vidayı sökün ve ardından aşağıdaki resimde gösterilen rezervuarın sağ tarafındaki kapağı yavaşça geriye doğru çekin.



Vakum kalibrasyonundan önce Ana ekranda şırınga basıncının devre dışı bırakıldığından (düğme gri)  emin olun. Kullanım kolaylığı için vakum ünitesinin PSI olarak ayarlanması önerilir. Vakum kalibrasyonu için aşağıdaki adımları izleyin.

Ayar ekranına girin



- 0 bar Kalibrasyonu seçin, renk griden kırmızıya dönene kadar anahtar çubuğuna (1) tıklayın, bu MCU'ya 0-bar kalibrasyonunu başlatmasını söyleyeceği anlamına gelir.
- Dijital regülatörün gerçek değerini kontrol edin (şırınga dağıtıcının muhafazasının içindeki dahili parçalar, sağdaki şekle bakın). Dijital regülatörün gerçek değeri ile "0 bar" arasındaki farkı karşılaştırın, ardından "dijital regülatörün gerçek değeri" değeri "0" bar olana kadar değeri artırmak/azaltmak için "+" / "-" (2) - 85 + düğmesine tıklayın. Daha büyük değişiklikler için sayı alanına dokunun ve doğrudan yeni bir değer girin.



0 bar ayarının kritik bir ayar olduğunu unutmayın, okumanın 0'a yakın olduğu yaklaşık 0 - 800 sayı aralığı vardır (pervane

okuması her zaman küçük bir artış gösterir, basınç regülatörünün doğruluğu göz önüne alındığında ekran okumasında yaklaşık +/- 0,02 bar (0,002 MPa) bir miktar belirsizlik olması kabul edilebilir). Doğru ayarlama, pervane regülatörü sıfır

noktasından artmaya başlayana kadar sayı alanını (2) - 85 + artırarak elde edilir.

- Gerçek okumayı 1. "referans" noktası olarak kaydetmek için onay düğmesine (3)

Confirm tıklayın.

- 5 bar Kalibrasyonu seçin, renk griden kırmızıya dönene kadar anahtar çubuğuna (4) tıklayın, bu MCU'ya 5 bar kalibrasyonunu başlatmasını söyleyeceği anlamına gelir. Basıncın 5 bara ayarlandıktan sonra stabilize olması birkaç saniye sürecektir. daha sonra dijital regülatörün gerçek değerini kontrol edin.
- Dijital regülatörün gerçek değeri ile önceden ayarlanmış '5 bar' arasındaki farkı karşılaştırın, ardından "dijital regülatörün gerçek değeri" değeri "5 bar" olana kadar

değeri artırmak/azaltmak için "+" / "-" (5) - 2400 + düğmesine tıklayın. Daha büyük değişiklikler için sayı alanına dokununuz ve doğrudan yeni bir değer girin.

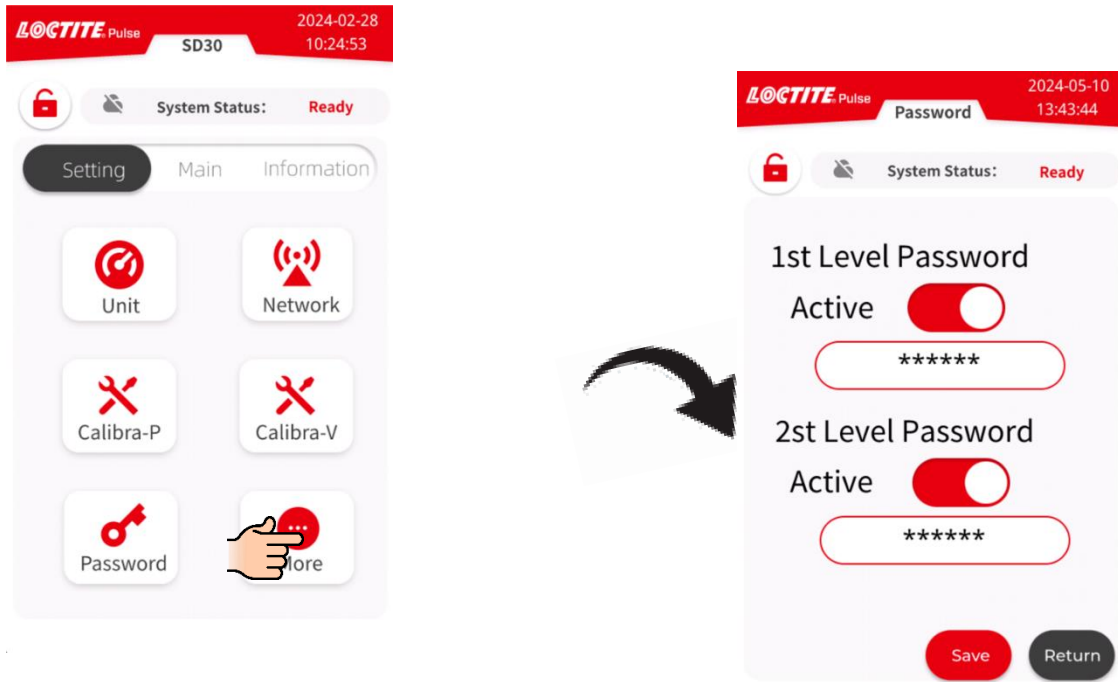
- Gerçek okumayı 2. "referans" noktası olarak kaydetmek için onay düğmesine (6) Confirm tıklayın.

- Ayarlanan tüm parametreleri kaydetmek için Kaydet Save düğmesine basın.

Not: Ekran okuması bar cinsindendir ve prop. regülatörü MPa cinsindendir (10 faktörü, örneğin, 5 bar = 0,5 MPa). Kalibrasyon değerlerinde bir fark görüntülenirse, kalibrasyonu tekrar yapmak için kalibrasyon prosedürünü tekrarlayın.

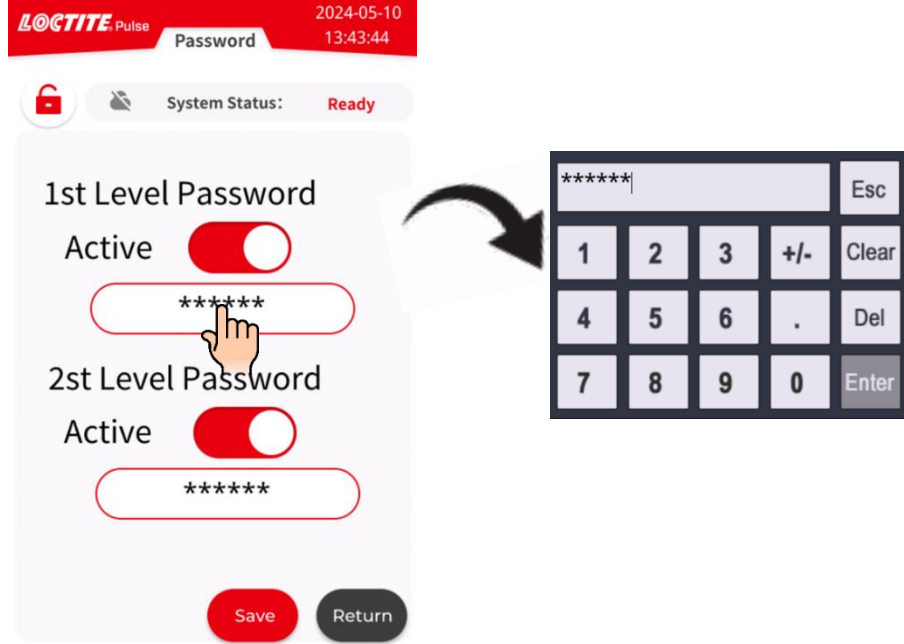
5.3.4 Şifre Ayarı

EQ SD30 Hassas Şırınga Dispenser'i iki seviyeli parola ayarlayabilir, aşağıda gösterildiği gibi parola ayar sayfasına girmek için ayar sayfasındaki parola düğmesine tıklayın.



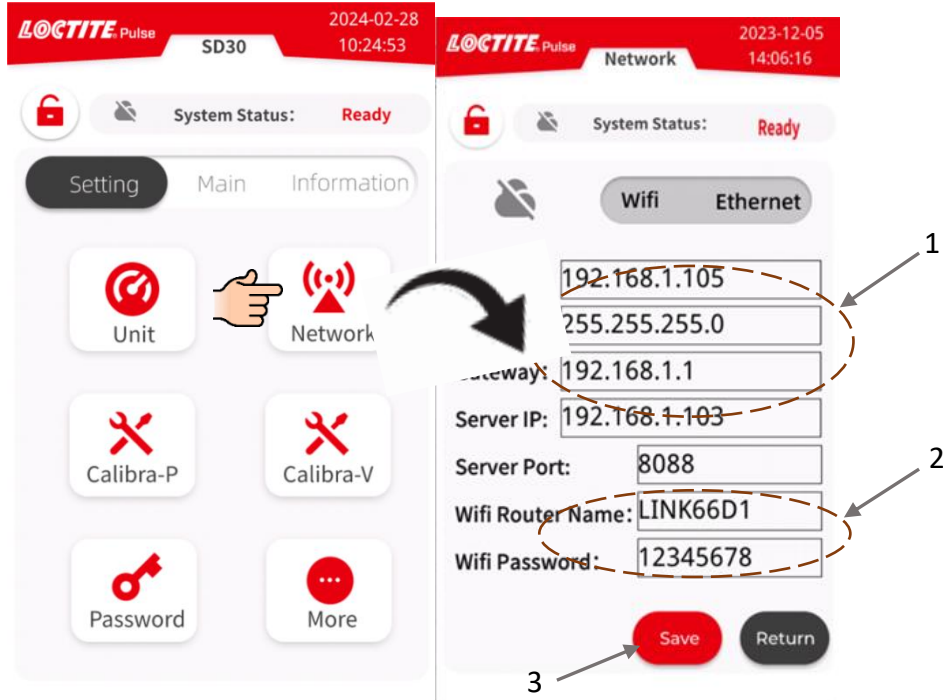
Birinci seviye şifre, Ana sayfadaki parametreleri ve çalışma modunu değiştirmek için girişi korumak içindir. Fabrika şifresi - 888888.

İkinci seviye, ayar sayfasındaki fonksiyon seçeneklerine girişi korumak içindir. Fabrika şifresi - 654321.



Parola en fazla 20 rakam (veya boş) kullanılarak oluşturulmalıdır. Şifrede yapılan tüm değişikliklerin kaydedilmesi önemlidir. Şifre unutulursa, Ayarlar işlevlerinin kilidini açmak için Loctite ekipman Hizmetleri aracılığıyla Ürün Yazılımı yeniden yüklenmelidir. Yeni şifre oluşturulur. Sistem kilitlendiğinde, sistemin kilidini açmak için şifre gereklidir.

5.4 İletişim Ayar Sayfası

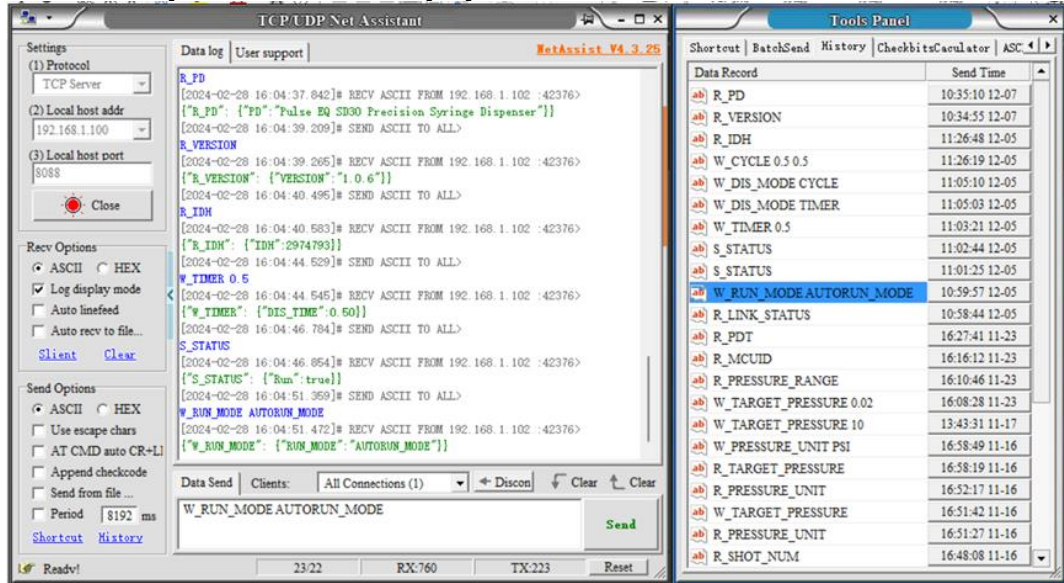


Şırınga dağıtım sistemi, Wi-Fi veya ethernet ile kolay uzaktan izleme sağlayan entegre bir endüstri 4.0 işlevi içerir.

EQ SD30 Hassas Şırınga Dispenserisi için I-4.0 işlevini test etmek üzere NetAssist programını temel alan bir örnek kullanarak kurulum ve yapılandırmaya giriş. NetAssist ağ hata ayıklama asistanı, TCP sunucusu + istemcisini entegre eden bir ağ test aracıdır. Ağ uygulaması geliştirme ve test etmede yaygın ve gerekli bir profesyonel araçtır. NetAssist ile ilgili teknik destek için lütfen Henkel Ekipman Servisi ile iletişime geçin.

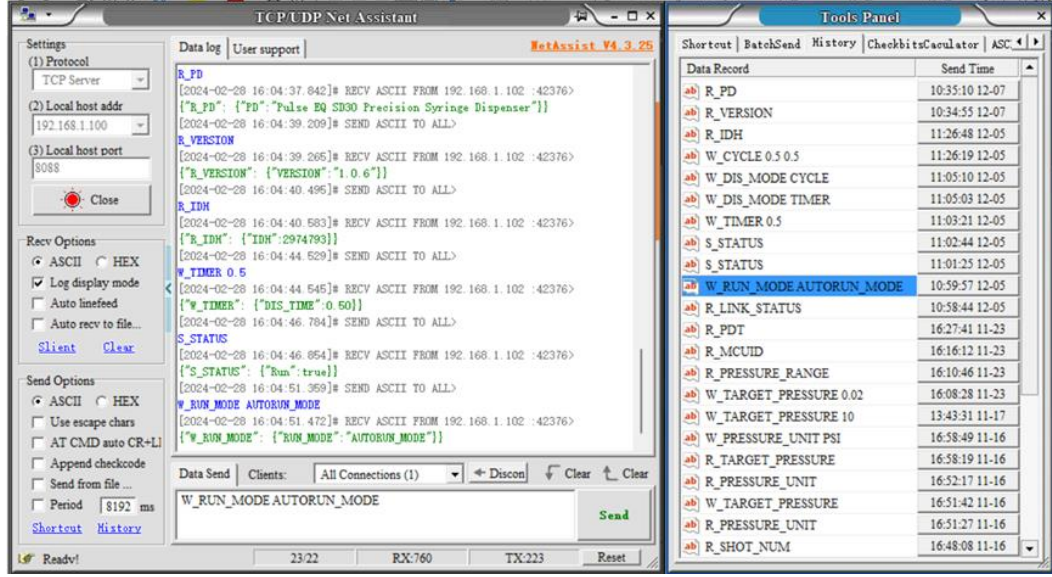
1. Ethernet iletişim fonksiyon testi

- Dizüstü bilgisayarı bir sunucu olarak ayarlayın (sunucu için statik IP adresi belirleyin), dizüstü bilgisayarı yönlendiriciye bağlayın, bir LAN oluşturun.
- Şırınga dispenserini ethernet üzerinden LAN'a bağlayın (yönlendirici yoksa çapraz hat kullanarak doğrudan dizüstü bilgisayara bağlayın), EQ SD30 Hassas Şırınga Dispenserisi için IP adresi / alt ağ maskesi, ağ geçidi belirtin.
- Dizüstü bilgisayarda NetAssist yazılımını açın, sunucu IP adresini seçin ve Yerel ana bilgisayar için ana bilgisayar bağlantı noktası 8088'i belirtin. Ardından yazılım üzerinde bağlantıyı etkinleştirin.
- Yazılım sayfasında komut gönderin, EQ SD30 Hassas Şırınga Dispenserisi I-4.0 kullanıcı Arayüzünde durumu veya yanıtı kontrol edin.



2. WiFi iletişim fonksiyonu testi

- Dizüstü bilgisayarı bir sunucu olarak ayarlayın (sunucu için statik IP adresi belirleyin), dizüstü bilgisayarı yönlendiriciye bağlayın, bir LAN oluşturun.
- Şırınga dispenserini WiFi üzerinden LAN'a bağlayın, EQ SD30 Precision Şırınga dispenserisi için WiFi adını belirtin.
- Dizüstü bilgisayarda NetAssist yazılımını açın, sunucu IP adresini seçin ve Yerel ana bilgisayar için ana bilgisayar bağlantı noktası 8088'i belirtin, yazılımda bağlantıyı etkinleştirin.
- Yazılım sayfasında komut gönderin, EQ SD30 Hassas Şırınga Dispenserisi I-4.0 Kullanıcı Arayüzünde durumu veya yanıtı kontrol edin.



Wi-Fi veya ethernet ile uzaktan izlemek için kullanılan test komutları için aşağıdaki tabloya bakın.

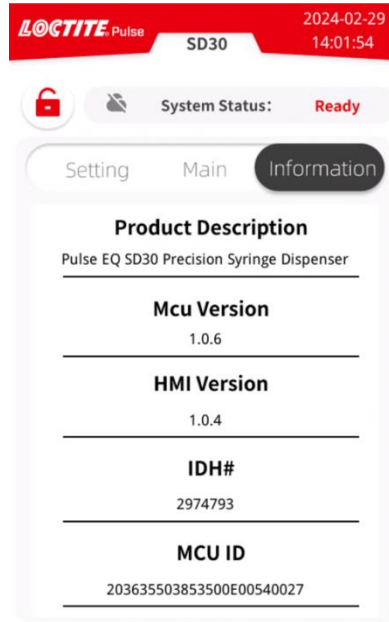
Komuta	Anahtarlama Komutu	Sayfa Hakkında Geri Bildirim	Veri türü	Not
Sistem Durum İsteği Komutu				
S_STATUS	S_STATUS	{"S_STATUS": {"Run": true}}	✓	Bağlantı kuruldu
Parametre Düzenleme Komutu				
W_PRESSURE_STAT US	W_PRESSURE_STAT US POWER_ON /W_PRESSURE_STA TUS POWER_OFF	{"W_PRESSURE_STATUS":{W_PRESSURE_ST ATUS "XX"}}	%s	
W_RUN_MODE	W_RUN_MODE AUTORUN_MODE/ W_RUN_MODE STOP_MODE	{"W_RUN_MODE":{RUN_MODE":XX}}	%s	
W_DIS_MODE	W_DIS_MODE TIMER/W_DIS_MO DE CONTINUE/W_DIS_ MODE	{"W_DIS_MODE": {"DIS_MODE":XX}}	%s	çalışma modu ayarı, sayfada gösterilir (bkz. bölüm 5.2).

	PRO_NO/W_DIS_M ODE CYCLE			
W_TIMER	W_TIMER XX.XX	{"W_TIMER":{"DIS_TIME":XX.XX}}	%.2f	
W_CYCLE	W_CYCLE XX.XX XX.XX	{"W_CYCLE":{"DISTIMER": XX.XX},"INTERTIMER":XX.XX}}	%.2f %.2f	
W_PRO_NO	W_PRO_NO XX XX.XX XX.XX	{"W_PRO_NO":{"INTER_TIM":XX},"INTER_T IME":XX.XX},"INTER_TIME":XX.XX}}	%D%. 2f%.2 f	
W_TARGET_PRESS URE	W_TARGET_PRESS URE XX.XX	{"W_TARGET_PRESSURE":{"TARGET_PRESS URE":XX.XX}}	%.2f	
W_PRESSURE_UNIT	W_PRESSURE_UNIT BAR/W_PRESSURE_ UNIT PSI	{"W_PRESSURE_UNIT":{"PRESSURE_UNIT":X X}}	%s	
W_TARGER_VACUU M	W_TARGET_VACUU M XX.XX	{"W_TARGET_VACUUM":{"TARGET_VACUU M":XX.XX}}	%.2f	
W_VACUUM_UNIT	W_VACUUM_UNIT PSI/W_VACUUM_U NIT mmHg	{"W_VACUUM_UNIT":{"VACUUM_UNIT":XX }}	%s	
W_SUPERAD	W_SUPERAD POWER_ON/W_SU PERAD POWER_OFF	{"W_SUPERAD":{"SUPERAD":XX}}	%s	
W_TEACH	W_TEACH POWER_ON/W_TE ACH POWER_OFF	{"W_TEACH":{"TEACH":XX}}	%s	
W_SHOT	W_SHOT POWER_ON/W_SH OT POWER_OFF	{"W_SHOT":{"SHOT":XX}}	%s	lütfen bu komutu kullanmadan önce n ve alıştırma gcn aık tutun
W_PURGE	W_PURGE POWER_ON/W_PU RGE POWER_OFF	{"W_PURGE":{"PURGE":XX}}	%s	bu komutu kullanmadan önce lütfen alışma modunu kapatın
Durum/Parametre Okuma Komutu				

R_RUN_MODE	R_RUN_MODE	{"R_RUN_MODEMODE":{"RUN_MODEMODE": "XX"}}	%s	XX AUTORUN_M ODE veya STOP_MODE' u temsil eder
R_DIS_MODE	R_DIS_MODE	{"R_DIS_MODE":{"DIS_MODE": "XX"}}	%s	
R_MCUID	R_MCUID	{"R_MCUID":{"MCUID": "XXXXX"}}	%s	
R_PRO_NO	R_PRO_NO	{"PRO_NO":X}<{"DIS_TIME":XX.XX},{"INTER_TIME":XX.XX}}	d,%2 f,%2f	Dağıtım modu PRO_NO değilse, Sd ünitesi "ERROR" yanıtını verecektir
R_TIMER	R_TIMER	{"R_TIMER":{"DIS_TIME":XX.XX}}	%2f	Dağıtım modu TIMER değilse, Sd ünitesi "ERROR" yanıtını verecektir
R_CYCLE	R_CYCLE	{"R_CYCLE":{"DIS_TIM":XX.XX},{"INTER_TIM E":XX.XX}}	%2f, %2f	Dağıtım modu CYCLE değilse, Sd ünitesi "ERROR" yanıtını verecektir
R_TARGET_PRESSU RE	R_TARGER_PRESSU RE	{"R_TARGET_PRESSURE":{"TARGET_PRESSU RE":XX.XX}}	%2f	
R_PRESSURE_UNIT	R_PRESSURE_UNIT	{"R_PRESSURE_UNIT":{"PRESSURE_UNIT":X X}}	%s	XX, BAR veya PSI değerini temsil eder
R_TARGET_VACUU M	R_TARGET_VACUU M	{"R_TARGET_VACUUM":{"TARGET_VACUU M":XX.XX}}	%2f	
R_VACUUM_UNIT	R_VACUUM_UNIT	{"R_VACUUM_UNIT":{"VACUUM_UNIT":XX}}	%s	XX mmHg veya PSI değerini temsil eder
R_PRESSURE_STAT US	R_PRESSURE_STAT US	{R_PRESSURE_STATUS":{"PRESSURE_STATU S":XX}}	%s	
R_TEM_HUM	R_TEM_HUM	{"R_TEM_HUM":{"TEM":XX.XX, "HUM":XX.XX}}	%2f, %2f	

R_SHOT_NUM	R_SHOT_NUM	{"R_SHOT_NUM":SHOT_NUM:XX}}	%d	
R_SYS_COUNT	R_SYS_COUNT	{"R_SYS_COUNT":{"SYS_COUNT":XX}}	%s	
R_SUPERAD	R_SUPERAD	{"R_SUPERAD":{"SUPERAD":XX}}	%s	
R_TEACH	R_TEACH	{"R_TEACH":{"TEACH":XX}}	%s	
R_SHOT	R_SHOT	{"R_SHOT":{"SHOT":XX}}	%s	
R_PURGE	R_PURGE	{"R_PURGE":{"PURGE":XX}}	%s	
R_VERSION	R_VERSION	{"R_VERSION":{"VERSION":0.0.7}}	%s	
R_IDH	R_IDH	{"R_IDH":{"IDH":???	%s	
R_PD	R_PD	{\R_PD\":{"PD\":%s}}	%s	

5.5 Ekipman Bilgi Sayfası



1. Ürün Açıklaması - Pulse EQ SD30 Hassas Şırınga Dispenseri
2. MCU yazılım sürümü - MCU 1.0.6
3. HMI yazılım sürümü - HMI 1.0.4

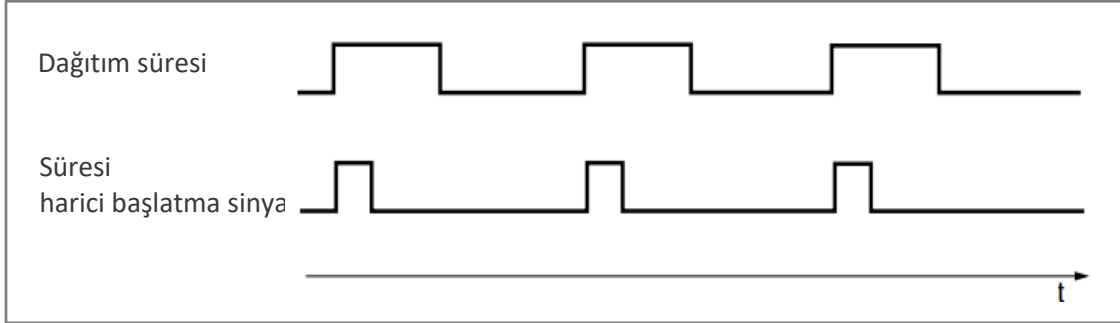
4. Ürün IDH numarası - 2974793
5. MCU kimlik numarası

5.6 Kurulum Konfigürasyonları

5.6.1 Zamanlayıcı Modu

Bu çalışma modu nokta veya damla dağıtımı için kullanılır. Operatör zamanlayıcıyı 0~999s arasında ayarlayabilir. Dağıtım süresi EQ SD30'un dahili zamanlayıcısı tarafından kontrol edilir. PLC tarafından başlatıldığında, sinyalin başlangıç kenarı tarafından tetiklenir. Tipik olarak 100...500 ms'lik kısa bir darbe yeterlidir.

Zaman kontrollü mod için İşlevsel Sıra aşağıdaki gibidir.

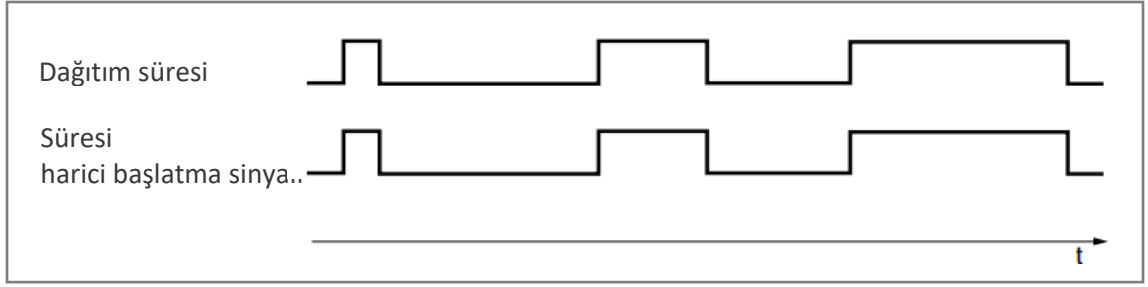


- Elektrik ve pnömatik kaynakları bölüm 4.3'te açıklandığı gibi bağlayın
- Havayolu adaptörünü bölüm 4.4'te açıklandığı gibi şırıngaya bağlayın
- Ana sayfada " Prog Timer Cycle Contin " çalışma modunu seçin.
- Değere tıklayın Dis Time(s) 1.00 , bu, ünite için dağıtım süresini ayarlamak üzere doğrudan sayısal giriş işlevi kullanılarak gerçekleştirilebilir. Dağıtım süresi 0.00 ile 999.99s arasında ayarlanabilir.
- Uygun şırınga basıncını ayarlayın, basınç 0,00 ila 7,00 bar arasında değiştirilebilir. Gerekirse isteğe bağlı olarak basınç birimini bar/psi olarak ayarlayın.
- Damlama olmadığından emin olmak için şırınganın vakumunu ayarlayın, vakum 0,0 ila 4,0 psi arasında değiştirilebilir. Gerekirse vakum birimini isteğe bağlı olarak psi/mmHg olarak ayarlayın.
- Şırıngayı basınçlandırmak için " Pre Enable " düğmesine tıklayın ve " Run Stop " çalışma modunu seçin. Sistem "Zaman" modunda dağıtım için hazırdır.

5.6.2 Devam Modu

Bu çalışma modu boncukların uygulanması için kullanılır. Dağıtım süresi, harici başlatma sinyalinin süresi ile kontrol edilir.

Devam modu için İşlevsel Sıra aşağıdaki gibidir.

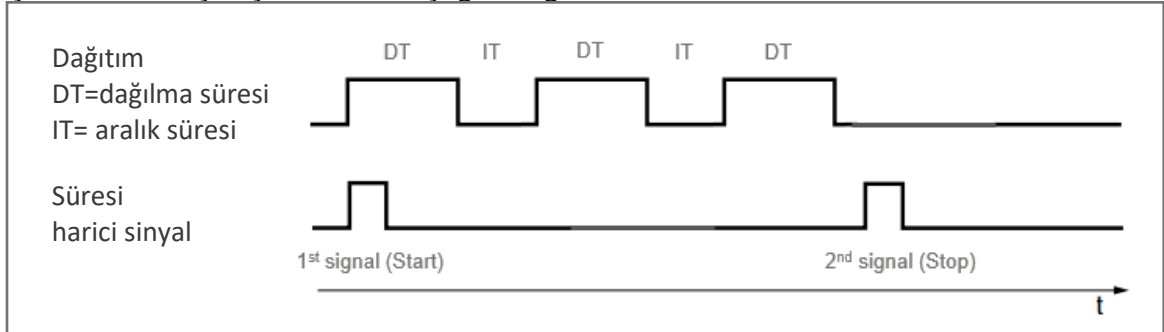


- Elektrik ve pnömatik kaynakları bölüm 4.3'te açıklandığı gibi bağlayın
- Havayolu adaptörünü bölüm 4.4'te açıklandığı gibi şırıngaya bağlayın
- Ana sayfada "Prog Timer Cycle **Contin**" çalışma modunu seçin.
- Değere tıklayın **1.00** , bu, şırınga basıncını ayarlamak için doğrudan sayısal giriş işlevi kullanılarak gerçekleştirilebilir. dağıtım basıncı 0,00 ila 7,00 bar arasında değiştirilebilir. Gerekirse isteğe bağlı olarak basınç birimini bar/psi olarak ayarlayın.
- Damlama olmadığından emin olmak için şırınganın vakumunu ayarlamak üzere vakum değerine tıklayın, vakum 0,0 ila 4,0 psi arasında değiştirilebilir. Gerekirse vakum birimini isteğe bağlı olarak psi/mmHg olarak ayarlayın.
- Şırıngayı basınçlandırmak için "Pre Enable" düğmesine tıklayın ve "Run Stop" çalışma modunu seçin. Sistem "Devam" modunda dağıtım için hazırdır.

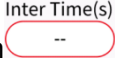
5.6.3 Çevrim Modu

Bu çalışma modu tekrarlanabilir dağıtım için kullanılır. Döngü modunda, operatörün aralık ve dağıtım süresini ayarlaması gerekir. Dispenser, Dağıtım süresi ve ardından Aralık süresi dağıtım döngülerini tekrarlayacaktır.

Çevrim modu için İşlevsel Sıra aşağıdaki gibidir.

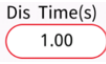
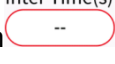
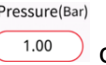


- Elektrik ve pnömatik kaynakları bölüm 4.3'te açıklandığı gibi bağlayın
- Havayolu adaptörünü bölüm 4.4'te açıklandığı gibi şırıngaya bağlayın
- Ana sayfada "Prog Timer **Cycle** Contin" çalışma modunu seçin.
- Değere tıklayın **1.00** , bu, ünite için dağıtım süresini ayarlamak üzere doğrudan sayısal giriş işlevi kullanılarak gerçekleştirilebilir. dağıtım süresi 0,00 ila 999,99s arasında ayarlanabilir.

- Ünitenin aralık süresini ayarlamak için  değerine tıklayın. Aralık süresi 0.00 ile 999.99s arasında ayarlanabilir.
- Uygun şırınga basıncını ayarlayın, basınç 0,00 ila 7,00 bar arasında değiştirilebilir. Gerekirse isteğe bağlı olarak basınç birimini bar/psi olarak ayarlayın.
- Damlama olmadığından emin olmak için şırınganın vakumunu ayarlayın, vakum  0,0 ila 4,0 psi arasında değiştirilebilir. Gerekirse vakum birimini isteğe bağlı olarak psi/mmHg olarak ayarlayın.
- Şırıngayı basınçlandırmak için "  " düğmesine tıklayın ve "  " çalışma modunu seçin. Sistem "Cycle" modunda dağıtım için hazırdır.

5.6.4 Program Modu

Bu çalışma modu, belirli bir programda farklı parametreleri ve çalışma modunu önceden ayarlamak için kullanılır. Farklı basınç ve Vakum birimleri ayarlamak mümkündür. Aralık süresi 0 olarak ayarlanırsa, dispenser zaman kontrollü modda çalışacaktır. Değilse, seçilen program numarası altında döngü modunda çalışacaktır. Çalışma parametrelerini düzenlemeye başlarken, operatörün önce bir program numarası tanımlaması gerekir. Bu modda 40 farklı program kaydedilebilir.

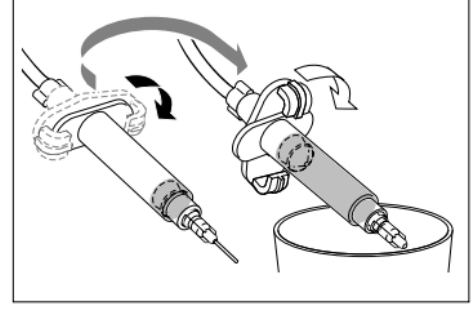
- Elektrik ve pnömatik kaynakları bölüm 4.3'te açıklandığı gibi bağlayın
- Havayolu adaptörünü bölüm 4.4'te açıklandığı gibi şırıngaya bağlayın
- Ana sayfada "  Timer Cycle Continue " çalışma modunu seçin.
-  33  değerine tıklayın ve doğrudan sayısal giriş girin veya ünite için program numarasını ayarlamak üzere "+" / "-" değerini artırın/azaltın. Program numarası 0 ila 39 arasında ayarlanabilir.
- Ünitenin dağıtım süresini ayarlamak için  değerine tıklayın. dağıtım süresi 0.00 ile 999.99s arasında ayarlanabilir.
- Ünitenin aralık süresini ayarlamak için  değerine tıklayın. Aralık süresi 0.00 ile 999.99s arasında ayarlanabilir.
- Uygun şırınga basıncını ayarlamak için  değerine tıklayın, dağıtım basıncı 0,00 ila 7,00 bar arasında değiştirilebilir. Gerekirse isteğe bağlı olarak basınç birimini bar/psi olarak ayarlayın.
- Damlama olmadığından emin olmak için şırınganın vakumunu ayarlayın, vakum  0,0 ila 4,0 psi arasında değiştirilebilir. Gerekirse vakum birimini isteğe bağlı olarak psi/mmHg olarak ayarlayın.
- Tüm parametreleri ve ayarları önceden seçilmiş program numarasına kaydetmek için "  " düğmesine tıklayın.
- Şırıngayı basınçlandırmak için "  " düğmesine tıklayın ve "  " çalışma modunu seçin. Sistem "Program" modunda dağıtım için hazırdır.

5.7 Şırınganın Değiştirilmesi

- Yeni şırınga üzerindeki Luer-Lock uç kapağını bir dağıtım iğnesi ile değiştirin.
- Şırıngayı değiştirin.

 Dağıtım sırasında hava kabarcıklarını önlemek için şırınganın ucu havadan arındırılmalıdır. (Bkz. Bölüm 4.4)

! Ürün dışarı akacağı için şırıngayı bir kabın üzerinde tutun!



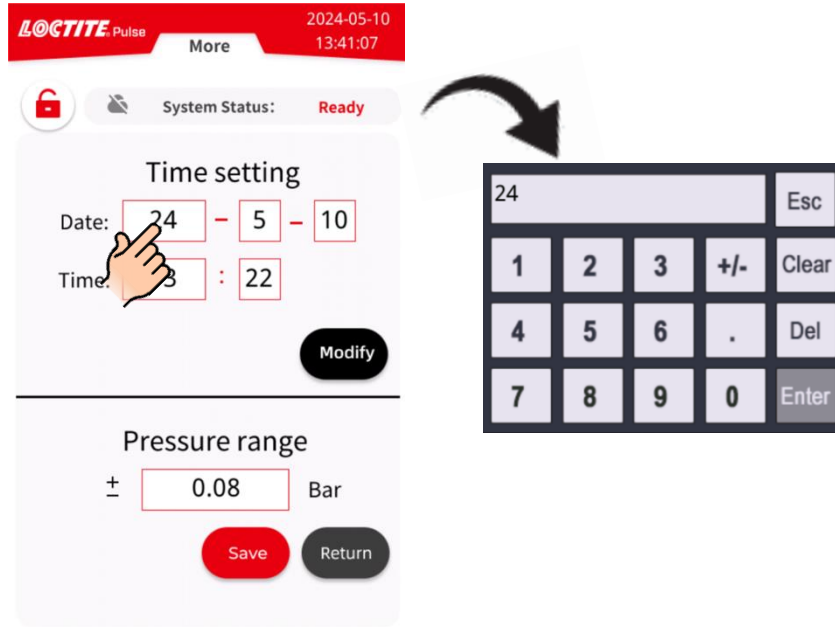
- Basınç düğmesini "  " etkinleştirdiğinizden emin olun.
- Dağıtım iğnesindeki ürünü temizlemek için ana ekrandaki Purge düğmesine "  " basın, ardından Purge düğmesine tekrar basın.
- Çıkışı etkinleştirmek için Sistem Çalıştırma düğmesine "  " basın.
- Ana sayfadan istediğiniz çalışma modunu seçin.
- Kayıtlı değerlerle dağıtıma devam edin veya dağıtım miktarını yeniden ayarlayın.

! Ürün tipindeki bir değişiklik için, dağıtım miktarını Bölüm 5.6'ya göre yeniden ayarlayın.

5.8 Diğer ayarlar

5.8.1 Sistem Tarih ve Saatini Değiştirme

Sistem Tarih ve Saat ayarını girer. Değer, Diğer ayarlar sayfasında gösterilir.



24				Esc
1	2	3	+/-	Clear
4	5	6	.	Del
7	8	9	0	Enter

Operatör, kutunun içindeki değere tıklayarak saati ve tarihi düzenleyebilir. Ekranda gösterilen tuş takımını kullanarak tarih veya saati girin. Orijinal değeri değiştirmek için yalnızca rakamları yazın. Tarih formatı ISO, yy-aa-gg. Ayarlanan tarih ve saati kaydetmek için Değiştir düğmesine basın.

5.8.2 Basınç aralığı ayarı

Basınç aralığı ayarını girer. Değer, Diğer ayarlar sayfasında gösterilir.

LOCTITE Pulse 2024-05-10 13:41:07

More

System Status: Ready

Time setting

Date: 24 - 5 - 10

Time: 13 : 22

Modify

Pressure range

± 0.08 Bar

Save Return

0.08 Esc

1	2	3	+/-	Clear
4	5	6	.	Del
7	8	9	0	Enter

Uygun bir aralık değeri ayarlamak için kutunun içindeki basınç aralığı değerine tıklayın. Şırınga basıncı aralık dışına çıktığında ekranda basınç hatası mesajı gösterilecektir. Basınç aralığının ayarı gerçek uygulama gereksinimlerine göre belirlenmelidir. Örneğin, ayarlanan basınç 1bar'dan büyükse basınç aralığının ayarlanan basıncın $\pm 10\%$ olması, ayarlanan basınç 1bar'dan düşükse aralığın $\pm 20\%$ veya daha fazla olması önerilir.

6 Uygulama İpuçları

Tüm yapıştırıcılarda olduğu gibi, performans kullanım koşullarına bağlıdır. Gerçek kullanım koşulları tedarikçinin kontrolü dışında olduğundan, burada yer alan öneri veya tavsiyeler yalnızca yol gösterme amaçlıdır.

6.1 Daha Uzun Süreli Kullanmama Durumlarında Kapatma

- Güç anahtarını (12) O (KAPALI) konumuna getirin.
- Basınç düşürme valfini (1) "KAPALI" konuma getirin.
- Pnömatik beslemeyi (7) ayırın.
- Şırıngayı çıkarın.



Doldurulmuş şırıngaları yalnızca Luer-Lock uç kapakları ve uç kapakları ile saklayın. Kullanılmış şırıngaları ve dağıtım iğnelerini çevreye zarar vermeyecek şekilde imha edin!

6.2 Daha Uzun Süreli Kullanmama Durumundan Sonra Çalışmaya Geri Dönme

- Pnömatik beslemeyi kontrol ünitesine yeniden bağlayın.
- Kurulumu Bölüm 4'e göre kontrol edin.
- Bölüm 5.1.~5.8'e göre çalışmaya geri dönün.

6.3 Dağıtım İğnesinin Seçilmesi

- Düz Paslanmaz çelik iğneler, düşük ila orta viskoziteli ürünler için tavsiye edilir.
- Konik iğneler Orta ila Yüksek viskoziteli ürünler için tavsiye edilir.

6.4 Mikro nokta Uygulaması

- Çok küçük miktarlar için "Zaman" modunun kullanılması ve dağıtım süresi durduktan sonra dağıtım iğnesinin ucunda biriken yapıştırıcı miktarının yüzeye aktarılması önerilir.

6.5 Dağıtım için en iyi uygulamalar

- En iyi doğruluk düşük basınç ve uzun dağıtım süresi ile elde edilir. Verimlilik nedeniyle dağıtım süresini her zaman uzun tutamayabileceğiniz bilinmektedir, uygulamanıza mümkün olan en uygun basınç ve süre arasında bir uzlaşma bulun.
- Düşük basınçla (düşük viskoziteli ürünler için 0,1 bar, yüksek viskoziteli ürünler için en fazla 0,5 bar) ve az veya hiç vakum olmadan, orta süreyle başlayın. İstenen miktarı elde etmek için basıncı veya süreyi artırın. Dağıtımın sonunda ürünler uçtan düşerse vakumu artırın.

7 Sorun Giderme

- Herhangi bir onarım veya bakım işlemine başlamadan önce Loctite® Pulse EQ SD30 Hassas Şırınga Dispenser'i'nin ana elektrik kaynağıyla bağlantısını kesin.

Arıza	Olası Neden	Düzeltilici
Ekranda hiçbir görüntü görünmüyor	Ana güç kablosunun bağlantısı kesilmiş	Ana güç kablosunun bir AC kaynağına bağlı olduğunu kontrol edin.
	Ana şalter açık değil	Arka panelin tabanında bulunan ana şalteri açın.
	Kontrol ünitesi arızalı.	Henkel Ekipman Servisi ile iletişime geçin.
Sistem basınçlandırılmıyor.	Pnömatik besleme bağlı değil	Pnömatik beslemeyi ve bağlantıları kontrol edin
	Hava hattı adaptörü düzgün takılmamış.	Bağlantıyı kontrol edin.
	Basınç aralığı doğru ayarlanmamış.	Basınç aralığı ayarını kontrol edin.
	Dijital basınç regülatörü arızalı.	Dijital basınç regülatörünü kontrol edin ve basınç kalibrasyonu yapın.
Başlatma sinyali yok	XS1 kablo bağlantısı güvenli değil.	Güç anahtarını O (KAPALI) konumuna getirin. Fişin vidalarını sıkın. Güç anahtarını I (AÇIK) konumuna getirin.
	Ayak pedalı arızalı.	Ayak Şalterini Değiştirme
	İletişim yok.	Ağ bağlantısını kontrol edin veya Henkel Ekipman Servisini arayın.

Arıza	Olası Neden	Düzeltilici
Ürün yok, çok az veya çok fazla ürün	Dağıtım basıncı doğru ayarlanmamış.	Dağıtım basıncı ayarını yapın.
	Hava hortumu düzgün bağlanmamış.	Hava basınç hortumunu doğru şekilde bağlayın.
	Şırınga düzgün bağlanmamış.	Şırıngayı doğru şekilde takın.
	Luer lock uç kapağı çıkarılmamıştır.	Luer lock uç kapağını bir dağıtım iğnesi ile değiştirin.
	Dağıtım iğnesi tıkalı, çok küçük veya çok büyük.	Dağıtım iğnesini değiştirin.
	Şırınga dağıtıcısı açık değil.	Şırınga dağıtıcısının çalışma modunun açık olduğunu kontrol edin.
	Kontrol ünitesi arızalı.	Henkel Ekipman Servisi ile iletişime geçin.
Ürün damlar.	Vakum çok düşük ayarlanmış.	Vakum ayarını yapın.
		Vakum regülatörünü kontrol edin ve vakum kalibrasyonu yapın.
	Egzoz havası susturucusu tıkalı.	Susturucuyu değiştirin.

8 Bakım ve Bakım

8.1 Bakım

-Şırınga adaptöründeki O-ring ara sıra silikon gres ile yağlanmalıdır. Bu, O-ringin ömrünü uzatacaktır.



Uyarı: Yapıştırılacak yüzeylerin temiz olduğundan emin olmak için gres uygulamasından sonra ellerinizi temizleyin.

8.2 Temizlik



Temizlik maddeleri uygun şekilde kullanılmazsa sağlığa zarar verebilir!

- Kimyasalların kullanımına ilişkin genel güvenlik kurallarına uyun!
- Üreticinin talimatlarına uyun! Kullanılan ürün için bir güvenlik veri sayfası talep edin!

Önerilen temizlik maddesi: İzopropanol (IPA)



Uyarı: Aseton plastik gövdeye ve boyaya zarar verir of the equipment.

8.3 Bakım

-Ünite özel bir bakım gerektirmez.



Uyarı: Gerekli hava kalitesi elde edilemezse, bir Loctite® filtre regülatörü takın. ABD'de 478603 Parça Numarasını kullanarak 5 mm filtre sipariş edin. Avrupa veya Asya'da, Parça Numarası 88649'u kullanarak 10 mm'lik bir filtre sipariş edin. Ünite özel bakım veya bakım gerektirmez.

9 Aksesuarlar ve Yedek Parçalar

Öge	Açıklama	IDH#
Yedek Parçalar		
1	10ml Hava Hattı Adaptörü (2 adet/kutu)	88657
2	10ml Şeffaf Şırınga varil kiti (40 adet/kutu)	88656
3	10ml Siyah Şırınga varil kiti (40 adet/kutu)	218287
4	30ml Hava Hattı Adaptörü (2 adet/kutu)	88678
5	30ml Şeffaf Şırınga varil kiti (20 adet/kutu)	88677
6	30ml Siyah Şırınga varil kiti (20 adet/kutu)	218286
7	Ayak Anahtarı	88653
8	Şırınga tutucu	2974794
9	Parmak anahtarı	735225
10	Silikon Gres, 6 Gram Tüp	88722
Aksesuarlar		
1	Loctite Hava Filtresi, Regülatör, Gösterge (Mekanik versiyon) - ABD	478603
	Loctite Hava Filtresi, Regülatör, Gösterge (Mekanik versiyon) - AB/Asya	88649

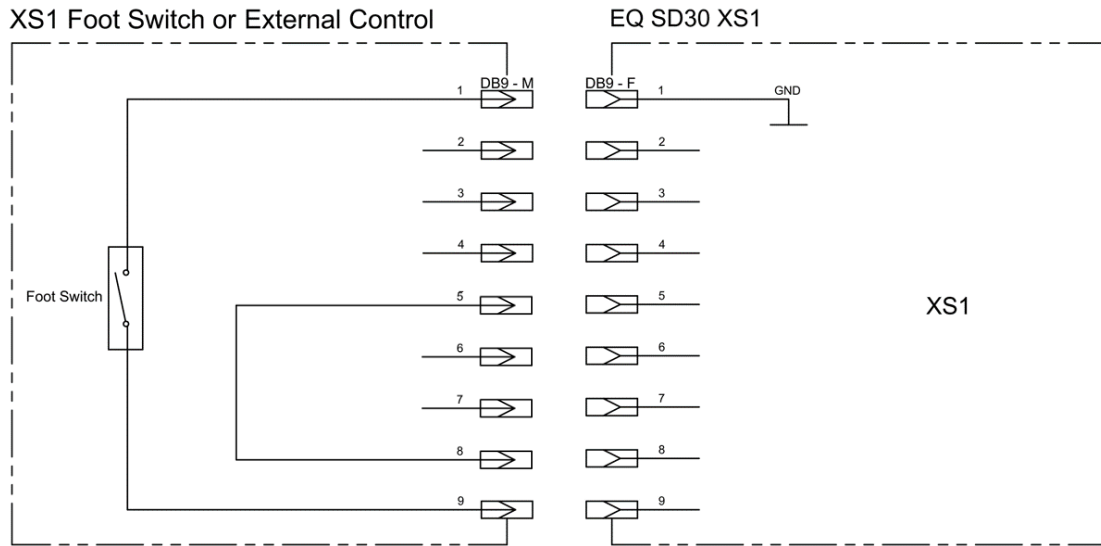
10 Diyagramlar

XS1: Başlat



Uyarı!

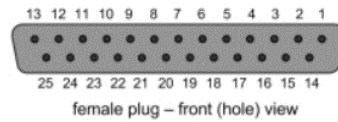
Pin1 veya pin9 üzerine asla harici voltaj bağlamayın! Kalıcı kart hasarına neden olur.

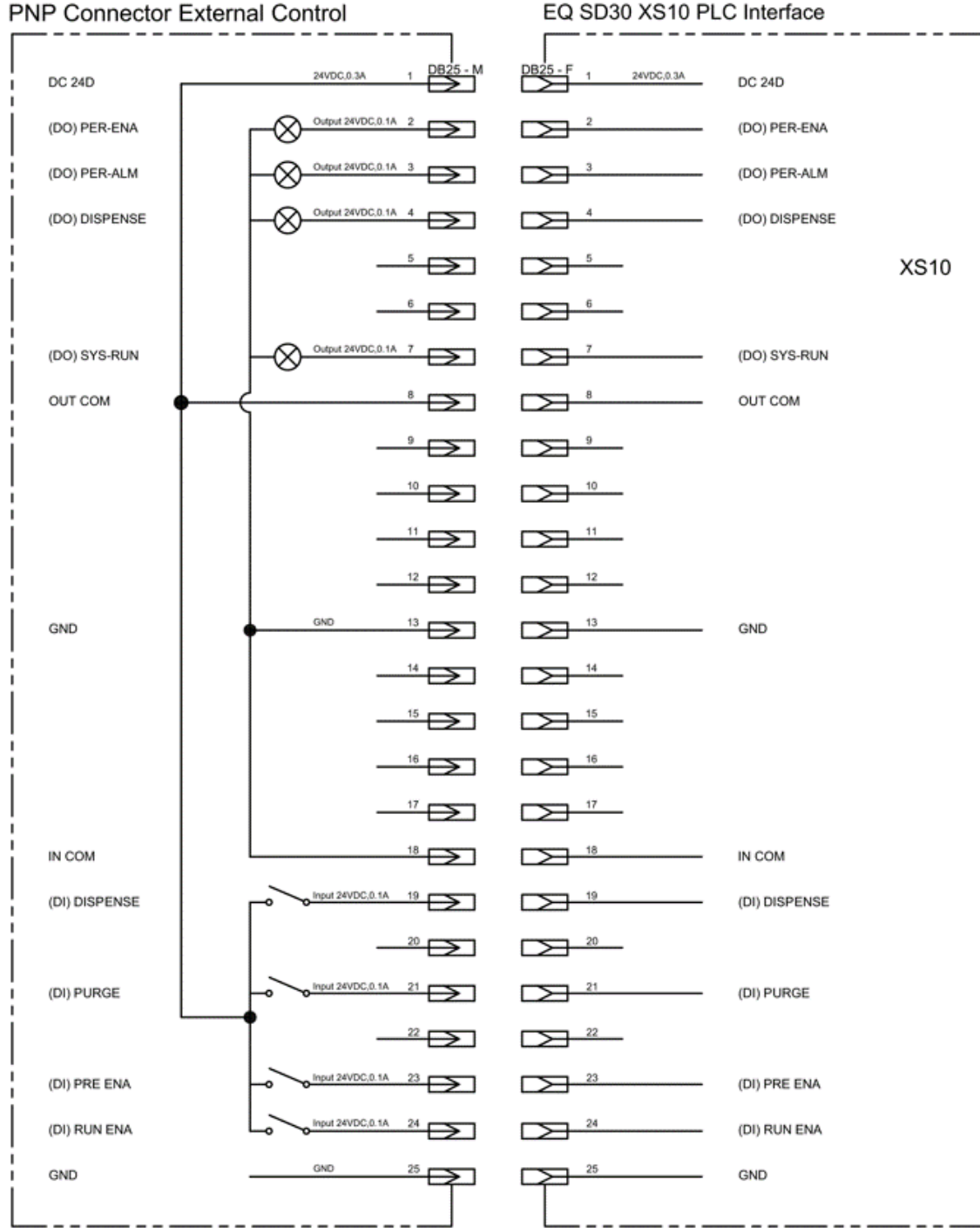


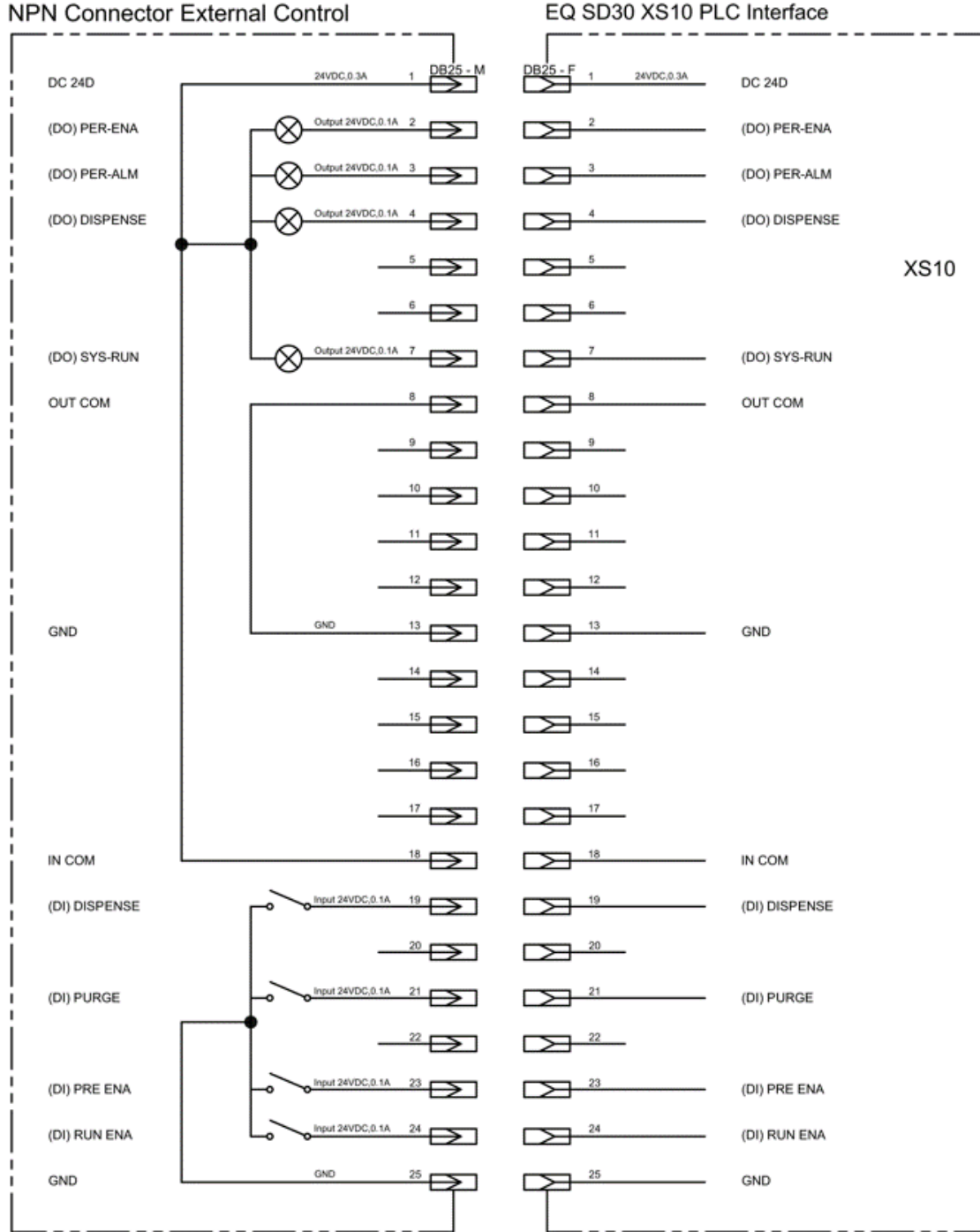
XS9: PLC Arayüzü

- Tüm çıkışlar 24 VDC'dir, 100 m A maksimum.
- Pin 1'deki dahili 24 V DC beslemesinin maks. toplam akım tüketimi 0,3A'dir.
- Girişler/çıkışlar pin 1'de dahili 24VDC veya harici bir 24VDC besleme kullanabilir.
- Arıza emniyetli çıkış: Kontak açık = Alarm yok, kontak kapalı = alarm açık.
- Çünkü Girişler dokunmatik ekrandaki ilgili elemanlarla aynı işleve sahiptir ve alternatif olarak kullanılabilir. Çıkışlar durum hakkında geri bildirim sağlar.

I/O Pin No.	Fonksiyon	Görevlendirme
1	dahili +24V besleme	+24V PWR
2	Çıkış PER-ENA	Basınç Etkinleştirme -Optokuplör çıkışı
3	Çıkış PER-ALM	Basınç alarmı -Optokuplör çıkışı
4	Çıkış DISPENSE	Dağıtım -Optokuplör çıkışı
5	n/a	
6	n/a	
7	Çıkış SYS-RUN	Sistem Çalıştır -Optokuplör çıkışı
8	ÇIKIŞ COM	tüm çıkışlar için (ortak)
9	n/a	
10	n/a	
11	n/a	
12	n/a	
13	dahili Toprak çıkışı	0 VDC
14	n/a	
15	n/a	
16	n/a	
17	n/a	
18	İLETİŞİM İÇİNDE	tüm optocoupler girişleri için (ortak)
19	Giriş DISPENSE	Başlat -Optokuplör girişi
20	n/a	
21	Giriş PURGE	Tahliye -Optokuplör girişi
22	n/a	
23	Giriş PRE ENA	Basınç Etkinleştirme -Optokuplör girişi
24	Giriş ÇALIŞTIR ENA	Sistem Çalışması -Optokuplör girişi
25	dahili Toprak çıkışı	0 VDC







11 Garanti

Henkel, Loctite® Pulse EQ SD30 Hassas Şırınga Dispenseri (bundan böyle "Ürünler" olarak anılacaktır) için bu Kullanım Kılavuzunda atıfta bulunulan tüm ürünlerin malzeme ve işçilik açısından kusursuz olacağını açıkça garanti eder. Henkel'in sorumluluğu, kendi tercihiyle bağlı olarak, malzeme veya işçilik açısından kusurlu olduğu gösterilen Ürünlerin değiştirilmesi veya satın alma fiyatının (artı kullanıcı tarafından ödenen navlun ve sigorta ücretleri) alıcıya iade edilmesi ile sınırlı olacaktır. Alıcının garanti ihlali için tek ve münhasır çözüm yolu bu tür bir değiştirme veya kredi olacaktır.

Herhangi bir Üründeki malzeme veya işçilik kusuruna ilişkin bir talep, yalnızca kusurun keşfedilmesinden sonraki bir ay içinde veya kusurun makul olarak keşfedilmesi gereken zamandan sonra ve her halükarda Ürünlerin alıcıya teslim edilmesinden sonraki (12) ay içinde yazılı olarak sunulduğunda kabul edilecektir. Bu garanti sigortalar, filtreler, ışıklar vb. gibi çabuk bozulan ürünler için geçerli değildir. İhmal edilmiş veya uygun olmayan şekilde depolanmış, taşınmış, elleçlenmiş, kurulmuş, bağlanmış, çalıştırılmış, kullanılmış veya bakımı yapılmış ürünlerle ilgili olarak böyle bir hak talebine izin verilmeyecektir. Ürünlerle bağlantılı olarak kullanılacak ürünlerin, parçaların veya eklerin Henkel'den temin edilebildiği durumlarda, Henkel tarafından üretilmeyen ürünlerin, parçaların veya eklerin kullanılması da dahil olmak üzere Ürünlerde yetkisiz değişiklik yapılması durumunda, hiçbir hak talebinde bulunulamaz.

Henkel'in önceden yazılı onayı olmadan hiçbir Ürün herhangi bir nedenle Henkel'e iade edilmeyecektir. Ürünler, Henkel'in talimatlarına uygun olarak navlunu önceden ödenmiş olarak iade edilecektir.

DEĞİŞTİRİLMİŞ, YANLIŞ KULLANILMIŞ, İHMAL EDİLMİŞ VEYA KAZA SONUCU HASAR GÖRMÜŞ HİÇBİR EKİPMAN İÇİN GARANTİ VERİLMEZ.

BU BÖLÜMDE YER ALAN AÇIK GARANTİ HARİCİNDE, HENKEL ÜRÜNLERLE İLGİLİ OLARAK AÇIK VEYA ZİMNİ HİÇBİR GARANTİ VERMEMEKTEDİR.

SATILABİLİRLİK, BELİRLİ BİR AMACA UYGUNLUK VE HER TÜRLÜ DİĞER GARANTİLER (PATENT VEYA TİCARİ MARKA İHLALLERİNE KARŞI OLANLAR DAHİL) HENKEL TARAFINDAN REDDEDİLMEKTE VE ALICI TARAFINDAN FERAGAT EDİLMEKTEDİR.

BU BÖLÜM, HENKEL'İN ALICIYA KARŞI KUSURLU ÜRÜN DURUMUNDA SÖZLEŞME, HAKSIZ FİİL VEYA BAŞKA BİR ŞEKİLDE TÜM SORUMLULUĞUNU MÜNHASIRAN BELİRLEMEKTEDİR.

YUKARIDA BELİRTİLENLERLE SINIRLI OLMASIZIN, YÜRÜRLÜKTEKİ YASALAR KAPSAMINDA MÜMKÜN OLAN EN GENİŞ ÖLÇÜDE, HENKEL, HENKEL'İN İHMALİNDEN VEYA BAŞKA BİR NEDENDEN KAYNAKLANSIN VEYA KAYNAKLANMASIN, KAR KAYBI VE ÖZEL, DOLAYLI VEYA SONUÇ OLARAK ORTAYA ÇIKAN ZARARLAR DAHİL ANCAK BUNLARLA SINIRLI OLMAMAK ÜZERE, ÜRÜNLERİN SATIŞI VEYA KULLANIMI İLE DOĞRUDAN VEYA DOLAYLI OLARAK VEYA BAŞKA BİR ŞEKİLDE BAĞLANTILI OLARAK ORTAYA ÇIKAN HERHANGİ BİR ZARAR İÇİN HER TÜRLÜ SORUMLULUĞU AÇIKÇA REDDEDER.

12 Uygunluk Beyanı

CE		AB Uygunluk Beyanı	
Birimin tanımı:	Pulse EQ SD30 Hassas Şırınga Dispenseri		
Birim numarası:	Sipariş no. (IDH): 2974793		
Üretici firma:	Henkel AG & Co. KGaA Henkelstraße 67 40589 Düsseldorf Almanya		
Bu uygunluk beyanı tamamen üreticinin sorumluluğu altında düzenlenmiştir. Yukarıda açıklanan beyanın amacı, ilgili Birlik uyum mevzuatlarına uygundur:			
Uygulanabilir EC yönetmelikleri:	Direktif 2014/53/EURadyo Ekipmanı Direktif 2011/65/EURoHS		
Uygulanabilir uyumlaştırılmış standartlar:	EN IEC 62368-1:2020+A11:2020 EN IEC 62311:2020 ETSI EN 301 489-1: V2.2.3 (2019-11) ETSI EN 301 489-17: V3.2.4 (2020-09) ETSI EN 300 328: V2.2.2 (2019-07) EN 55032:2015+A11:2020+A1:2020 EN 55035:2017+A11:2020 EN IEC 61000-3-2:2019/A1:2021 EN 61000-3-3:2013/A2:2021/AC:2022 EN IEC 63000:2018		
Onaylanmış kuruluş	Ente Certificazione Macchine SRL Via Ca' Bella 243/A Konum. Castello di Serravalle 40053 Valsamoggia (BO) İtalya		
1282 gövde numarası ile 2014/35/EU direktifi, ek III, modül B uyarınca AB tip incelemesini gerçekleştirmiş ve AB tip inceleme sertifikası no. ECM RED 2024-UU62 rev. 0.			
Yayın yeri ve tarihi:	Henkel AG & Co. adına ve hesabına imzalanmıştır. KGaA adına imzalanmıştır:		
Düsseldorf, 2024-04-10	 Michael Brunner İş Geliştirme Müdürü Ekipman		

UK CA	Birleşik Krallık Uygunluk Beyanı	
Birimin tanımı:	Pulse EQ SD30 Hassas Şırınga Dispenserı	
Birim numarası:	Sipariş no. (IDH): 2974793	
Üretici firma:	Henkel AG & Co. KGaA Henkelstraße 67 40589 Düsseldorf Almanya	
İngiltere'de yerleşik ithalatçı:	Henkel Ltd Wood Lane Sonu Hemel Hempstead Herts HP2 4RQ	
Bu uygunluk beyanı tamamen üreticinin sorumluluğu altında düzenlenmiştir. Yukarıda açıklanan beyanın amacı, ilgili Birleşik Krallık mevzuatına uygundur:		
Uygulanabilir Birleşik Krallık mevzuatı:	S. I. 2017 No. 1206Radyo ekipmanları S. I. 2012 No. 3032RoHS	
Uygulanabilir belirlenmiş standartlar:	EN IEC 62368-1:2020+A11:2020 EN IEC 62311:2020 ETSI EN 301 489-1: V2.2.3 (2019-11) ETSI EN 301 489-17: V3.2.4 (2020-09) ETSI EN 300 328: V2.2.2 (2019-07) EN 55032:2015+A11:2020+A1:2020 EN 55035:2017+A11:2020 EN IEC 61000-3-2:2019/A1:2021 EN 61000-3-3:2013/A2:2021/AC:2022 EN IEC 63000:2018	
Onaylanmış kuruluş	Ente Certificazione Macchine SRL Via Ca' Bella 243/A Konum. Castello di Serravalle 40053 Valsamoggia (BO) İtalya	
1282 AB kuruluş numarası ile 2014/35/EU direktifi, ek III, modül B uyarınca AB tip incelemesini gerçekleştirmiş ve AB tip inceleme sertifikası no. ECM RED 2024-UU62 rev. 0.		
Yayın yeri ve tarihi:	Henkel AG & Co. adına ve hesabına imzalanmıştır. KGaA adına imzalanmıştır:	
Düsseldorf, 2024-04-10	 Michael Brunner İş Geliştirme Müdürü Ekipman	

Henkel Corporation
One Henkel Way
Rocky Hill, CT 06067-3910
USA

Henkel Canada Corporation
2515 Meadowpine Boulevard
Mississauga, Ontario L5N 6C3
Canada

Henkel Corporation
Biler/metaller H.Q.
32100 Stephenson Hwy,
Madison Heights 48071
USA

Henkel Capital, S.A. de C.V.
Calzada de la Viga s/n Fracc.
Los Laureles
Loc. Tulpetlac, C.P. 55090
Ecatepec de Morelos, MEXICO

Henkel Singapore Pte Ltd
401, Commonwealth Drive
#03-01/02 Haw Par Technocentre
SINGAPORE 149598

Henkel (Cina) Company Ltd.
Nr. 928 Zhang Heng Road,
Zhangjiang, Hi-Tech Park, Pudong,
Shanghai, Cina 201203

Henkel Loctite Korea
8F, Mapo Tower, 418,
Mapo-dong, Mapo-gu,
Seoul, 121-734, KOREA

Henkel Japan Ltd.
27-7 Shin Isogo-cho, Isogo-ku
Yokohama, 235-0017
JAPAN

Henkel AG & Co. KGaA
HenkelstraÙe 67,
40589 Düsseldorf
Deutschland

www.equipment.loctite.com

® ve ™ Henkel Corporation veya bağılı kuruluşlarının ticari markalarını belirtir. ® = ABD'de ve başka yerlerde tescillidir. © Henkel Corporation. Tüm hakları saklıdır. Bu kullanım kılavuzundaki veriler önceden haber verilmeksizin değiştirilebilir.
Kılavuz P/N: 9058717, Rev A, Tarih: 08/17/2024