

**Základné produkty**

**LOCTITE<sup>®</sup>**





Zaisťovanie závitov

# LOCTITE 243

... zaisťuje skrutky  
proti uvoľneniu.  
Stredná pevnosť.



---

## ako funguje a kde použiť?

- univerzálny zaisťovač závitov so strednou pevnosťou
- vhodný na všetky kovy
- znáša mierne zamastenie povrchu
- pre veľkosť závitov do M36
- vytvrdenie prebieha bez prístupu vzduchu medzi tesne priliehajúcimi kovovými plochami
- prevádzková teplota  $-55^{\circ}\text{C}$  až  $+180^{\circ}\text{C}$
- schválenie: P1 NSF

---

## prečo používať ...?

- odoláva uvoľneniu vibráciami
- závitky sú úplne utesnené a sú tak chránené pred vznikom korózie trením
- čisté a jednoduché nanášanie
- nahrádza mechanické prostriedky pre zaisťovanie
- nižšie náklady na spotrebný materiál
- umožňuje demontáž pomocou ručného náradia



## 1. Príprava

### Čistenie

Odporúča sa použiť LOCTITE SF 7063 na odmastenie a vyčistenie povrchov pred aplikáciou lepidla.



### Aktivácia

Ak je rýchlosť vytvrdenia príliš pomalá kvôli pasívnym kovom a alebo pri nízkej teplote (pod 5°C), použite aktivátor LOCTITE SF 7649 (pozrite si graf v technickom liste produktu, kde sa porovnáva rýchlosť vytvrdenia verzus aktivátor).



## 2. Nanášanie

Naneste produkt na požadované miesto.



### Priechodná diera:

Najprv prestrčte skrutku, potom naneste zaisťovač a potom naskrutkujte maticu.

### Slepá diera:

Naneste do spodnej tretiny slepej diery.

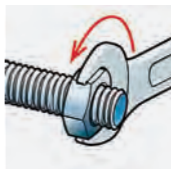
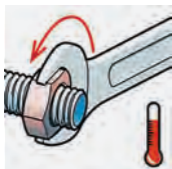
### Po montáži:

Zmontujte a utiahnite. Ak nie sú niektoré skrutky dotiahnuté hneď po nanosení produktu, dotiahnite ich počas doby fixácie alebo použite pomaly vytvrdzujúci produkt.

## 3. Montáž

- Zmontujte a utiahnite.
- Ak nie sú niektoré skrutky dotiahnuté hneď po nanosení produktu, dotiahnite ich počas doby fixácie alebo použite pomaly vytvrdzujúci produkt.

## 4. Demontáž



- Povoľte pomocou bežného ručného náradia.
- V prípade potreby nahrejte súčiastku až na teplotu 250°C, demontujte zahriate.



Zaisťovanie závitov

# LOCTITE 270

... zaisťuje skrutky  
proti uvoľneniu.  
Vysoká pevnosť.



---

## ako funguje a kde použiť?

- všestranné zaistenie závitov s vysokou pevnosťou
- vhodný na všetky kovy
- odolný proti zamasteniu
- pre veľkosť závitov do M20
- vytvrdenie prebieha bez prístupu vzduchu medzi tesne priliehajúcimi kovovými plochami
- prevádzková teplota  $-55^{\circ}\text{C}$  až  $+180^{\circ}\text{C}$
- schválenie: P1 NSF

---

## prečo používať ...?

- odoláva uvoľneniu vibráciami
- závitov sú úplne utesnené a sú tak chránené pred vznikom korózie trením
- čisté a jednoduché nanášanie
- nahrádza mechanické prostriedky pre zaisťovanie
- nižšie náklady na spotrebný materiál
- umožňuje demontáž pomocou ručného náradia



## 1. Príprava

### Čistenie

Odporúča sa použiť LOCTITE SF 7063 na odmastenie a vyčistenie povrchov pred aplikáciou lepidla.



### Aktivácia

Ak je rýchlosť vytvrdzenia príliš pomalá kvôli pasívnym kovom a alebo pri nízkej teplote (pod 5°C), použite aktivátor LOCTITE SF 7649 (pozrite si graf v technickom liste produktu, kde sa porovnáva rýchlosť vytvrdnutia verzus aktivátor).



## 2. Nanášanie

Naneste produkt na požadované miesto.



### Priechodná diera:

Najprv prestrčte skrutku, potom naneste zaisťovač a potom naskrutkujte maticu.

### Slepá diera:

Naneste do spodnej tretiny slepej diery..

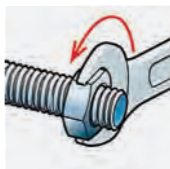
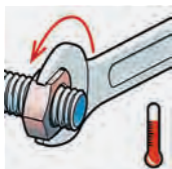
### Po montáži:

Zostavte maticu a skrutku, produkt naneste na okraj matice a skrutky.

## 3. Montáž

- Zmontujte a utiahnite.
- Ak nie sú niektoré skrutky dotiahnuté hneď po nanosení produktu, dotiahnite ich počas doby fixácie alebo použite pomaly vytvrdzujúci produkt.

## 4. Demontáž



- Povoľte pomocou bežného ručného náradia.
- V prípade potreby nahrejte súčasť až na teplotu 250°C, demontujte zahriate..



Tesnenie trubkových závitov

# LOCTITE 577

... utesňuje hrubé  
kovové rúrkové závitov.  
Stredná pevnosť.



---

## ako funguje a kde použiť?

- univerzálne tesnenie rúrkových závitov so strednou pevnosťou
- vhodný na všetky kovy
- pre veľkosť závitov do 3" (valcový / kuželový)
- vytvrdenie prebieha bez prístupu vzduchu medzi tesne priliehajúcimi kovovými plochami
- vynikajúca chemická odolnosť
- prevádzková teplota -55°C až +150°C
- schválenie: NSF P1, DVGW

---

## prečo používať ...?

- vyplní medzery medzi závitmi a súčasne ich utesňuje a zaisťuje
- nestekajúca gélová konzistencia a jednoduché nanášanie
- okamžité utesnenie malého tlaku
- nahrádza tradičné typy tesnenia (konope, pásy, pasty ...)



## 1. Príprava

### Čistenie

Odporúča sa použiť LOCTITE SF 7063 na odmastenie a vyčistenie povrchov pred aplikáciou lepidla.



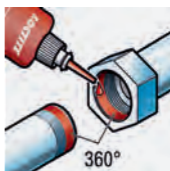
### Aktivácia

Ak je rýchlosť vytvrdenia príliš pomalá kvôli pasívnym kovom a alebo pri nízkej teplote (pod 5°C), použite aktivátor LOCTITE SF 7649 (pozrite si graf v technickom liste produktu, kde sa porovnáva rýchlosť vytvrdenia verzus aktivátor).

---

## 2. Nanášanie

- Naneste 360° húsenicu produktu okolo vonkajšieho závitov, prvý závit nechajte voľný.
- U väčších závitov naneste na oba závitové diely.



---

## 3. Montáž

Zmontujte pomocou ťahovacieho kľúča v súlade s odporúčaním výrobcu.

---

## 4. Demontáž

Povoľte pomocou bežného ručného náradia. V prípade potreby nahrejte súčasť až na teplotu 250°C, demontujte zahriate.





Tesnenie trubkových závitov

# LOCTITE 55

... originálna tesniaca niť na závit. Okamžité utesnenie.



---

## ako funguje a kde použiť?

- univerzálne tesnenie na trubkové závit
- pre pitnú vodu a plyn
- utesnenie závitov na kovových a plastových trubkách a tvarovkách
- pre veľkosť závitu do 4" (rovný / kužeľový)
- prevádzková teplota -55°C až +149°C
- schválenie: DVGW, KTW, WRAS

---

## prečo používať ...?

- pre rýchle, jednoduché a spoľahlivé utesnenie
- nevytvrdzujúce, okamžité utesnenie pri plnom tlaku
- umožňuje spoľahlivé nastavenie do požadovanej polohy po zmontovaní
- nahrádza tradičné typy tesnenia (konope, pásky, pasty ...)



## 1. Príprava

### Čistenie

Podľa potreby očistite závit, príliš hladké závit  
zdrsňte pomocou pítky na železo alebo pílnika..



---

## 2. Nanášanie

- Naviňte tesniacu niť s predpätím na rúrkový závit v rovnakom smere akým ide závit, začnite od konca závit. Odporúčané množstvo otáčok nájdete na obale. Pre najlepšie utesnenie navíjajte krížom.
- Odrežte tesniacu niť LOCTITE® 55 pomocou integrovaného rezača, ktorý je na hornej časti produktu a vtlačte voľný koniec do závitú..



---

## 3. Montáž

- Zmontujte obvyklým spôsobom, dodržujte pravidlá pre montáž.
- Po utiahnutí je možná zmena polohy o 45°.





Plošné tesnenia

# LOCTITE 518

... spoľahlivo  
utesňuje najbežnejšie  
kovové príruby.  
Stredná pevnosť.



---

## ako funguje a kde použiť?

- univerzálne plošné tesnenie
- polopružné, stredná pevnosť
- vhodné na použitie na tuhých liatinových, ocelových a hliníkových prírubách
- vyplňa medzery až do 0,25 mm
- vytvrdzuje aj na mierne znečistenom povrchu
- prevádzková teplota -55 až +150°C
- schválenie: NSF P1

---

## prečo používať ...?

- okamžité utesnenie voči nízkemu tlaku
- po plnom vytvrdnutí odoláva vysokým tlakom
- žiadne sadnutia alebo zlá poloha tesnenia
- obmedzenie skladových zásob - nie je potrebné skladovať hotové tesnenia
- zníženie výrobných nákladov - odstránenie ručnej montáže konvenčných tesnení



## 1. Príprava

### Čistenie

- Naneste LOCTITE SF 7200 na staré tesnenia a použite drevenú alebo plastovú stierku na odstránenie zvyškov. Odstráňte drsné hrany.
- Odporúča sa použiť LOCTITE SF 7063 na odmastenie a vyčistenie povrchov pred aplikáciou lepidla.



### Aktivácia

Ak je rýchlosť vytvrdenia u LOCTITE 518 príliš pomalá kvôli pasívnym kovom a alebo pri nízkej teplote (pod 5°C), použite aktivátor LOCTITE SF 7649 (pozrite si graf v technickom liste produktu, kde sa porovnáva rýchlosť vytvrdenia verzus aktivátor).

---

## 2. Nanášanie

- Naneste súvislú uzavretú húsenicu na jednu tesniacu plochu. Umiestnite húsenicu blízko k vnútornému lemu príruby a olemujte všetky diery. Malé škrabance môžu byť vyplnené lepidlom.



- LOCTITE 518 môže byť nanášaný aj valčekom na veľké príruby.



---

## 3. Montáž

Zostavte príruby a bezodkladne utiahnite skrutky.

---

## 4. Demontáž

- Povoľte pomocou bežného ručného náradia.
- Na oddelenie prírub použite odtlačacie skrutky alebo páčidlo na miestach, kde je na prírube náliatok. Na skorodované alebo zadreté súčasti použite LOCTITE LB 8040 pre uvoľnenie šokom.



Plošné tesnenia

# LOCTITE SI 5910

... utesňuje pružné príruby s obrábanými alebo zliatinovými povrchmi.



---

## ako funguje a kde použiť?

- plošné tesnenie na báze silikónu
- na pružné príruby s nízkou pevnosťou
- zvyčajne sa používa na vylisované kryty z plechu
- vhodné pre medzery do 1 mm
- hĺbka vytvrdení je 2,75 mm za 24 h
- prevádzková teplota -55°C až +200°C

---

## prečo používať ...?

- výborná odolnosť proti olejom a pohybu spojov
- obmedzené stekanie po nanosení



## 1. Príprava

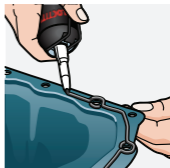
### Čistenie

- Naneste LOCTITE SF 7200 na staré tesnenia a použite drevenú alebo plastovú stierku na odstránenie zvyškov. Odstráňte drsné hrany. U silnejších vrstiev môže byť potrebné proces opakovať. Dodržujte pokyny uvedené v technickom liste.
- Odporúča sa použiť LOCTITE SF 7063 na odmastenie a vyčistenie povrchov pred aplikáciou lepidla.



## 2. Nanášanie

- Naneste súvislú neprerušenu húsenu na jednu tesniacu plochu. Umiestnite húsenu blízko k vnútornému lemu príruby a olemujte všetky diery.



## 3. Montáž

Zostavte príruby a bezodkladne utiahnite skrutky.

## 4. Demontáž

- Povoľte pomocou bežného ručného náradia.
- Na oddelenie prírub použite odtlačacie skrutky alebo páčidlo na miestach, kde je na prírube náliatok..



Upevňovanie

# LOCTITE 638

... upevňovač  
s vysokou rýchlosťou  
vytvrdzovania.  
Vysoká pevnosť.



---

## ako funguje a kde použiť?

- univerzálny upevňovač s vysokou pevnosťou
- na lepenie valcových dielov (hriadele, ozubené kolesá alebo remenice)
- vyplňovanie medzier až do 0,25 mm
- vytvrdenie prebieha bez prístupu vzduchu medzi tesne priliehajúcimi kovovými plochami
- prevádzková teplota -55°C až +180°C
- schválenie: P1 NSF, DVGW, WRAS

---

## prečo používať ...?

- vďaka vyplneniu všetkých medzier nedochádza k uvoľneniu, korózii a treniu
- vysoká teplotná odolnosť
- funguje aj na mierne zamastených povrchoch
- vysoká pevnosť na všetkých kovochoch, vrátane pasívnych kovov (napr. nerezová oceľ)



## 1. Príprava

### Čistenie

- Použite LOCTITE SF 7200 pre ľahšie odstránenie zvyškov starého produktu.
- Odporúča sa použiť LOCTITE SF 7063 na odmastenie a vyčistenie povrchov pred aplikáciou lepidla.
- Pre medzery väčšia ako 0,5 mm alebo opotrebované hriadele, ložiská, alebo drážky pre pero použite kovom plnené produkty LOCTITE.



### Aktivácia

Ak je rýchlosť vytvrdenia príliš pomalá kvôli pasívnym kovom a alebo pri nízkej teplote (pod 5°C), použite aktivátor LOCTITE SF 7649 (pozrite si graf v technickom liste produktu, kde sa porovnáva rýchlosť vytvrdenia verzus aktivátor).



## 2. Nanášanie

### A. Pre klzné uloženie:

#### LOCTITE 638

Naneste lepidlo okolo prednej hrany čapu a z vnútornej strany diery. Počas zosadenia diely vzájomne pootočte, aby ste zabezpečili dobré pokrytie povrchu.



### B. Pre uloženie lisované za tepla:

Aplikujte lepidlo na čap, zahrejte objímku tak, aby sa vytvorila dostatočná vôľa pre voľné nasadenie na čap. Pre výber produktu kontaktujte naše technické zastúpenie Henkel.



## 3. Demontáž

V prípade potreby nahrejte súčasť až na teplotu 250°C, demontujte zahriate.







Sekundové lepidlá

# LOCTITE 401

... okamžite lepí  
rôzne materiály.  
Nízka viskozita.



---

## ako funguje a kde použiť?

- univerzálne sekundové lepidlo
- nízka viskozita
- ideálne na porézne materiály (papier, drevo, koža, tkanina ...)
- vhodné na kovy, plasty a elastoméry
- manipulačná pevnosť za 3 - 10 s
- prevádzková teplota -40°C až +120°C
- schválenie: P1 NSF

---

## prečo používať ...?

- rýchle vytvrdenie
- veľmi vysoká pevnosť na priliehajúcich súčiastiach
- ideálne pre všetky rýchle opravy a malé núdzové opravy



## 1. Príprava

### Čistenie

Odporúča sa použiť LOCTITE SF 7063 na odmastenie a vyčistenie povrchov pred aplikáciou lepidla.



### Aktivácia

Ak je rýchlosť vytvrdenia príliš pomalá, použite aktivátor LOCTITE SF 7458 (pozrite si graf v technickom liste produktu, kde sa porovnáva rýchlosť vytvrdnutia verzus aktivátor). Nanášajte na jednu z plôch určených na lepenie - striekaním, štetcom alebo namáčaním (nie na povrch ošetrený primerom). Aktivátor nechajte zaschnúť.



---

## 2. Nanášanie

Lepidlo nanášajte vo forme kvapiek alebo húsenice na jeden z lepených povrchov (nie na aktivovaný povrch).



---

## 3. Montáž

Diely zostavte okamžite. Súčasti umiestnite do presnej polohy, vzhľadom k okamžitej fixácii je možnosť úpravy polohy malá. Spojte by sa mali zafixovať alebo zovrieť do tej doby.



### Rada:

V prípade potreby môže byť prebytok lepidlá vytvrdený pomocou aktivátora LOCTITE SF 7458. Nastriekajte alebo nakvapkajte aktivátor na prebytok.



Sekundové lepidlá

# LOCTITE 406 / LOCTITE SF 770 KIT

... okamžite lepí  
ťažko lepitelné  
plasty.



---

## ako funguje a kde použiť?

- dvojdielna sada, sekundové lepidlo LOCTITE 406 a primer LOCTITE SF 770
- určené na lepenie polyolefínov a iných nízkoenergetických materiálov (PE, PP, PTFE alebo silikóny)
- nízka viskozita
- manipulačná pevnosť za 2 - 10 s
- prevádzková teplota -40°C až +120°C

---

## prečo používať ...?

- LOCTITE 406 dosahuje veľmi vysokú pevnosť na priliehajúcich súčastiach
- primer LOCTITE SF 770 zlepšuje adhéziu sekundových lepidiel na polyolefínoch a iných nízkoenergetických plastochoch
- ideálne pre všetky rýchle opravy a malé núdzové opravy



## 1. Príprava

### Čistenie

Odporúča sa použiť LOCTITE SF 7063 na odmastenie a vyčistenie povrchov pred aplikáciou lepidla.



### Nanášanie primeru

Pre zvýšenie adhézie k ťažko lepiteľným plastom použite LOCTITE SF 770 s použitím štetca. Vyvarujte sa nadbytočného množstva primeru. Primer nechajte zaschnúť.



---

## 2. Nanášanie

Lepidlo nanášajte vo forme kvapiek alebo húsenice na jeden z lepených povrchov (nie na aktivovaný povrch).



---

## 3. Montáž

Súčiastky zostavte okamžite do presnej polohy, vzhľadom k okamžitej fixácii je možnosť úpravy polohy malá. Spoje by sa mali zafixovať alebo zovrieť do tej doby, než dôjde k dostatočnej fixácii lepidlom.



### Rada:

V prípade potreby môže byť prebytok lepidlá vytvrdený pomocou aktivátora LOCTITE SF 7458. Nastriekajte alebo nakvapkajte aktivátor na prebytok.



Hybridné lepidlá

# LOCTITE HY 4070

... ultrarýchle  
univerzálne lepidlo  
na rôzne materiály.



---

## ako funguje a kde použiť?

- dvojzložkové hybridné lepidlo
- vhodné na rôzne materiály (vrátane väčšiny plastov, gúm, kože a kovov)
- ultrarýchla manipulačná pevnosť pri izbovej teplote (< 60 s)
- vyplňanie medzier až do 5 mm
- v 2 mm medzere manipulačná pevnosť za 4 - 6 min
- rýchle dosiahnutie plnej pevnosti (plné vytvrdenie < 24 hodín)
- odolnosť voči teplote a vlhkosti
- pevnosť v šmyku na oceli je 25 N / mm<sup>2</sup>
- prevádzková teplota -40°C až +100°C

---

## prečo používať ...?

- kombinuje rýchle vytvrdenie s vysokou pevnosťou spoja
- lepí veľké množstvo veľmi rozdielnych materiálov
- gélová konzistencia zabraňuje stečeniu lepidla na zvislých plochách



## 1. Príprava

### Čistenie

Odporúča sa použiť LOCTITE SF 7063 na odmastenie a vyčistenie povrchov pred aplikáciou lepidla.

### Premiešanie produktu

Statické mixéry (4 ks) potrebné na nanášanie produktu sú súčasťou balenia. Pred montážou statického mixéra na kartuši vytlačte malé množstvo produktu na vyrovnanie piestov. Pripevnite statický mixér a vytlačte trochu premiešaného produktu do odpadu. Tým zaistíte, že použijete už dobre zmiešaný produkt.

---

## 2. Nanášanie

Ihneď po zmiešaní nanášajte produkt na lepenú plochu.



### Rada:

Po použití vyberte statický mixér a kartušu uzavrite viečkom.

---

## 3. Montáž

- Súčiastky zostavte okamžite.
- Počas vytvrdzovania so súčiastkami nehýbte.
- Pred zaťažením prevádzkou/ pred namáhaním spoja nechajte spoj riadne vytvrdnúť pre získanie plnej pevnosti..



Mazivá

# LOCTITE LB 8201

... 5-účelové mazivo  
v spreji.



---

## ako funguje a kde použiť?

- univerzálna penetračná kvapalina
- uvoľňuje, maže, čistí, vytesňuje vlhkosť a zabraňuje vzniku korózie
- používa sa na uvoľnenie zadrených alebo skorodovaných častí, ako sú závit, pánty a valcové spoje
- rozpätie pracovných teplôt -20°C až +120°C

---

## prečo používať ...?

- bez silikónu
- uvoľňuje súčiastky
- mazanie kovových dielov
- čistí súčiastky
- odstraňuje vlhkosť
- prevencia proti korózii
- nanášanie pomocou spreja alebo trysky



## 1. Príprava

### Čistenie

- Odporúča sa použiť LOCTITE SF 7063 na odmastenie a vyčistenie povrchov.
- Povrchy by mali byť očistené od odlupujúcej sa korózie, zoxidovaných vrstiev a od zvyškov starých mazív.

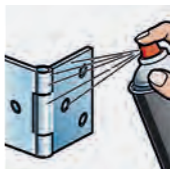


---

## 2. Nanášanie

### LOCTITE LB 8201

- Zvoľte medzi tryskou a sprejom (v závislosti na potrebách aplikácie).
- Nastriekajte na súčiastky, aby sa vytvoril rovnomerný film.







Kovom plnené tmely

# LOCTITE EA 3463

... mesiaci  
epoxidový tmel  
pre opravy.



## ako funguje a kde použiť?

- všestranný, dvojzložkový, ocelou plnený, mesiaci epoxidový tmel pre opravy
- adhézia k väčšine čistých povrchov
- vysoká pevnosť v tlaku po vytvrdnutí
- zabraňuje únikom z potrubia a nádrží, vyplňa príliš veľké diery na skrutky, vyhladzuje zvary a opravuje nekonštrukčné vady v odliatkoch alebo diery v nádržiach
- doba spracovateľnosti je medzi 2,5 - 5 min, v závislosti na množstve naneseného produktu
- prevádzková teplota -30°C až +120°C

## prečo používať ...?

- rýchle a jednoduché použitie
- vytvrdzuje pod vodou a lepí aj na vlhkých povrchoch
- pri núdzovom použití môžete zabrániť väčšiemu poškodeniu zariadenia a ďalším nákladom na opravy



## 1. Príprava

- Povrchy určené k oprave dôkladne očistite a zdrsните. Čistite pomocou LOCTITE SF 7063.
- Odrežte požadované množstvo a odstráňte plastovú fóliu. Produkt treba vymiesiť do hladka a konzistentnej farby.



---

## 2. Nanášanie

Pevne aplikujte na lepenú oblasť a vytvorte požadovaný tvar. Pre dosiahnutie hladkého povrchu utrite vlhkou handričkou.



Čističe - čistenie dielcov

# LOCTITE SF 7063

... čistí a odmasťuje širokú škálu povrchov.



---

## ako funguje a kde použiť?

- univerzálny čistič a odmasťovač
- pre čistenie akýchkoľvek povrchov alebo strojných súčastí pred nanášaním lepidiel LOCTITE®
- odstraňuje väčšinu mastnôt, olejov, mazív, kovové triesky a prach zo všetkých povrchov
- odporúča sa použiť pred každou opravou alebo montážou zahŕňajúcou lepidlá

---

## prečo používať ...?

- na báze rozpúšťadiel
- nezanecháva zvyšky
- nanášanie pomocou spreja alebo trysky
- príprava povrchu je najdôležitejším krokom na zabezpečenie plnej efektívnosti lepidla



## 1. Nanášanie

- Na čisté povrchy nastriekajte LOCTITE SF 7063.
- Povrch utrite papierovým obrúskom kým je vlhký.
- V prípade potreby postup opakujte dotedy, než je nečistota odstránená.
- Počkajte než sa čistič úplne odparí a povrchy sú úplne suché.



### **Poznámka:**

U niektorých citlivých plastov môže LOCTITE SF 7063 spôsobiť na povrchu praskanie.



Produkty k prevencii

# LOCTITE SF 7900

... chráni zväracie zariadenie pred prilnutím rozstreku.



---

## ako funguje akde použiť?

- ochranný keramický povlak bez silikónu
- ochrana pred prilnutím rozstreku od zväracieho zariadenia
- vytvára suchý film, ktorý odpudzuje rozstrek a zabezpečuje neprerušované zváranie po dobu až 8 hodín bez nutnosti opätovného použitia
- vhodné pre ručné zváranie MIG / MAG, rezanie laserom a plazmou alebo pre ochranu prípravkov, potrubia a armatúr
- doba vytvrdnutia 5 - 10 s

---

## prečo používať ...?

- bez silikónu
- až 8 h ochrana
- vynikajúca adhézia na povrch
- eliminuje potrebu čistiacich procesov



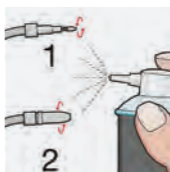
## 1. Príprava

Očistite zvaraciu špičku a hubicu od príľnutého rozstrek. Pre dosiahnutie najlepších výsledkov použite novú špičku a hubicu. Pred použitím riadne pretrepte.

---

## 2. Nanášanie

- Nasadte špičku do zvaracieho horáka a aplikujte výrobok zo vzdialenosti 10 - 15 cm. Potom nasadte aj hubicu a nastriekajte povlak na jej vnútorný a vonkajší povrch. Nechajte náter zaschnúť po dobu niekoľkých sekúnd.
- Po aplikácii plechovku obráťte smerom dole a niekoľko sekúnd striekajte, aby ste zabránili upchatiu trysky.





Údaje obsiahnuté v tejto brožúre majú len informatívny charakter. Ak budete potrebovať asistenciu alebo odporúčania ku špecifikáciám týchto produktov, kontaktujte miestne zastúpenie spoločnosti Henkel.

Ak to nie je uvedené inak, sú všetky značky uvedené v tomto tlačovom dokumente obchodnými známkami a / alebo registrované ochranné známky spoločnosti Henkel alebo ich pobočiek. © Henkel & Co. KgaA, 2018



**Naskenujte QR kód  
pre viac informácií  
o produktoch**

**HENKEL SLOVENSKO spol s r.o.**

Záhradnícka 91

821 08 Bratislava

Bezplatná infolinka 0800 777 222

[www.skusloctite.sk](http://www.skusloctite.sk)