

LOCTITE® PU EV 9780

La soluzione di riferimento per batterie sigillate con adesivo poliuretanico, che offre un'affidabilità e prestazioni eccezionali nelle applicazioni di riparazione di batterie.

**RISERVATO PER USO INDUSTRIALE E PROFESSIONALE.
SOLO PERSONALE QUALIFICATO PER I LAVORI CON ALTA TENSIONE PUÒ OPERARE SULLE BATTERIE.**

I veicoli dotati di sistemi elettrici ad alta tensione richiedono procedure specifiche per la gestione di tali sistemi. Riconoscere e comprendere il sistema ad alta tensione e le sue specifiche è essenziale per la gestione sicura del veicolo. Seguire sempre le istruzioni contenute nel manuale di riparazione del produttore del veicolo.

DISPOSITIVI DI PROTEZIONE RICHIESTI

È opportuno utilizzare guanti isolanti in gomma per alta tensione, caschi antinfortunistici con visiera, occhiali, scarpe antinfortunistiche per elettricisti e grembiuli resistenti agli acidi. Assicurarsi che i dispositivi di protezione soddisfino le normative nazionali e i requisiti dell'intervento specifico.



01

RIMUOVERE E SCARICARE LA BATTERIA

Rimuovere la batteria dal veicolo. Scaricare il pacco batteria utilizzando l'apposita attrezzatura di scarica.



02

RIMUOVERE GLI ELEMENTI DI FISSAGGIO

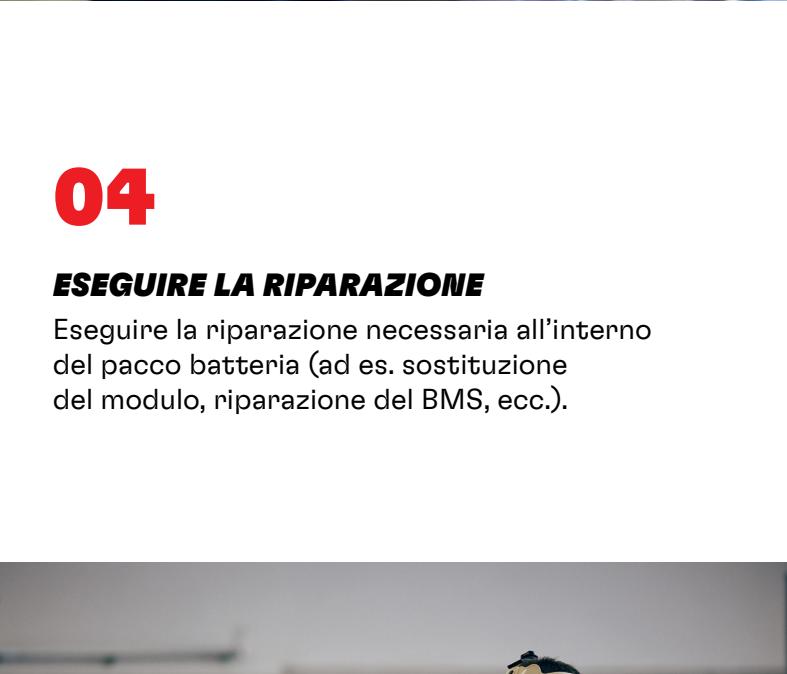
Rimuovere gli elementi di fissaggio meccanici dal coperchio della batteria.



03

TAGLIARE LA GUARNIZIONE E RIMUOVERE IL COPERCHIO

Tagliare con cura la guarnizione utilizzando un multicutter e rimuovere il coperchio dell'alloggiamento della batteria.



04

ESEGUIRE LA RIPARAZIONE

Eseguire la riparazione necessaria all'interno del pacco batteria (ad es. sostituzione del modulo, riparazione del BMS, ecc.).



05

RIMUOVERE I RESIDUI E PULIRE LA SUPERFICIE DELLA GUARNIZIONE

Utilizzando un coltello o un raschietto, rimuovere eventuali residui di sigillante presenti sul vassoio e sul coperchio della batteria. Pulire la superficie della guarnizione del vassoio e del coperchio con un panno che non perde pelucchi imbevuto di **TEROSON® VR 10**, quindi attendere 5 minuti prima di applicare la nuova guarnizione.



06

PREPARARE LA CARTUCCIA

Rimuovere il tappo inferiore della cartuccia e forare la membrana superiore per installare l'ugello di applicazione.

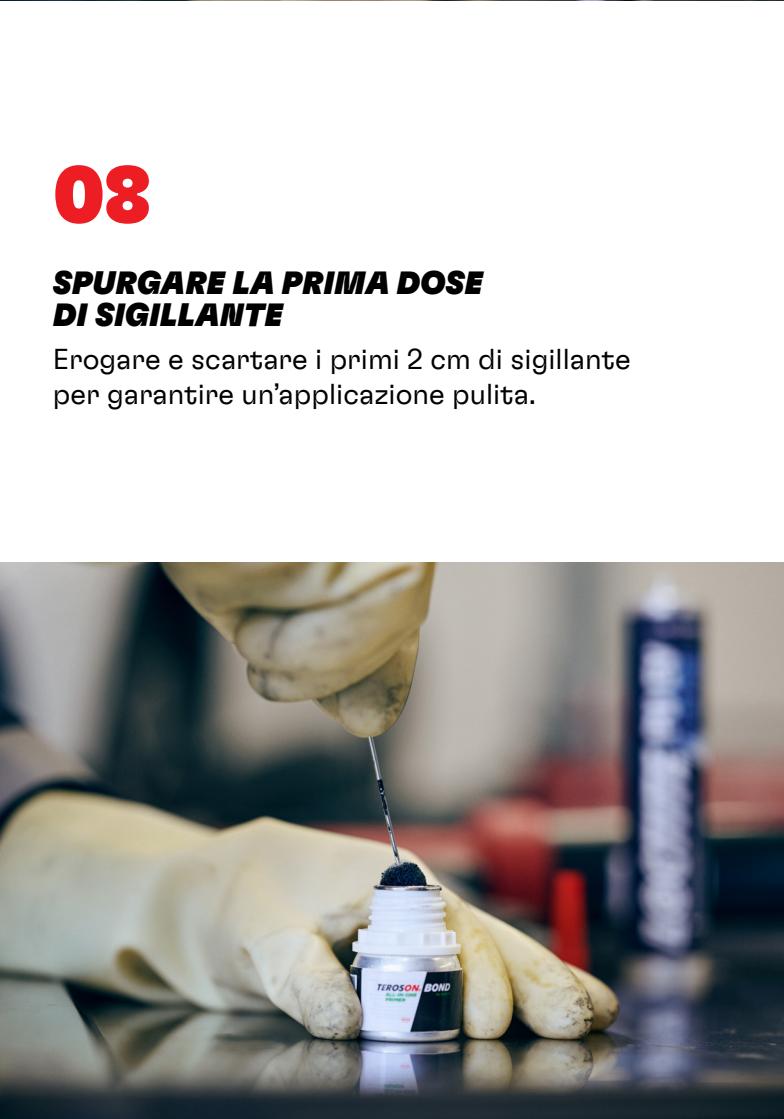




07

PREPARARE IL DOSATORE

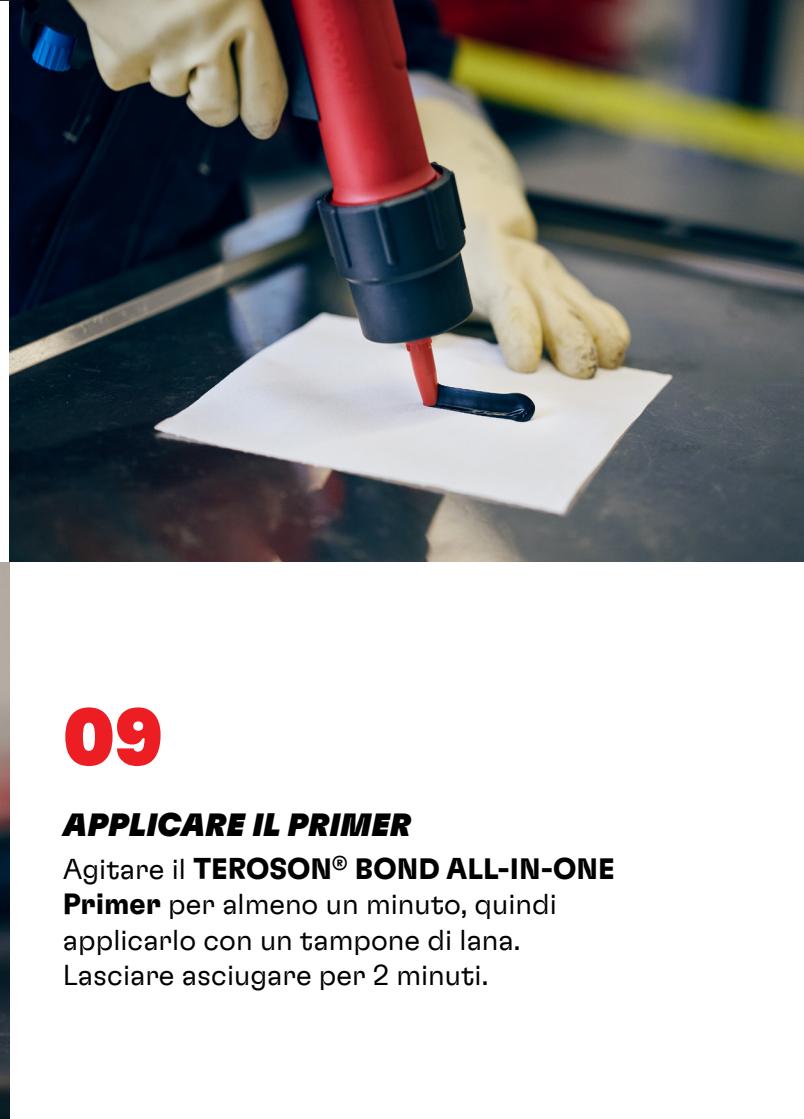
Inserire la cartuccia nell'applicatore ad aria compressa **TEROSON® POWERLINE II**.



08

SPURGARE LA PRIMA DOSE DI SIGILLANTE

Erogare e scartare i primi 2 cm di sigillante per garantire un'applicazione pulita.



09

APPLICARE IL PRIMER

Agitare il **TEROSON® BOND ALL-IN-ONE Primer** per almeno un minuto, quindi applicarlo con un tampone di lana. Lasciare asciugare per 2 minuti.



10

APPLICARE IL SIGILLANTE

Applicare **LOCTITE® PU EV 9780** direttamente sul vassoio della batteria, preferibilmente in un unico passaggio continuo.



11

MONTARE IL COPERCHIO

Posizionare con cura il coperchio della batteria sull'alloggiamento, assicurandosi che il sigillante venga ben compresso.

Nota: il coperchio deve essere montato entro 15 minuti dall'applicazione del sigillante.

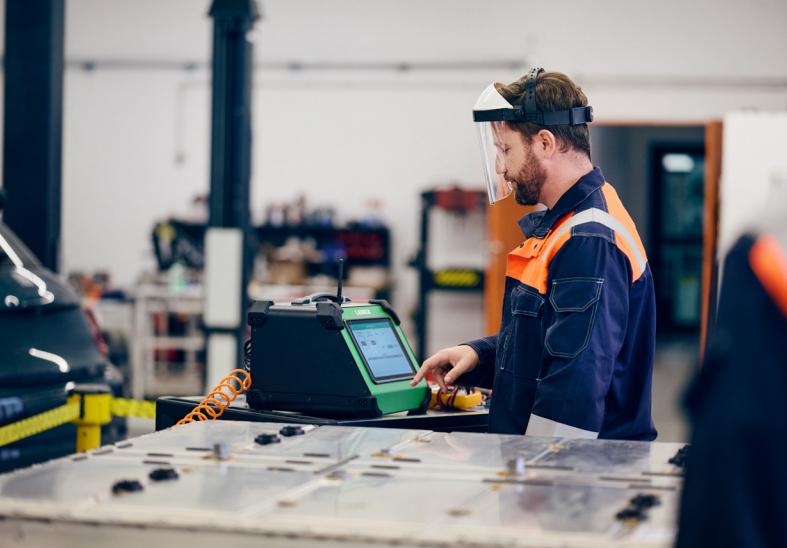


12

SERRARE GLI ELEMENTI DI FISSAGGIO

Inserire gli elementi di fissaggio nei rispettivi fori e serrare in modo uniforme per garantire una pressione uniforme.

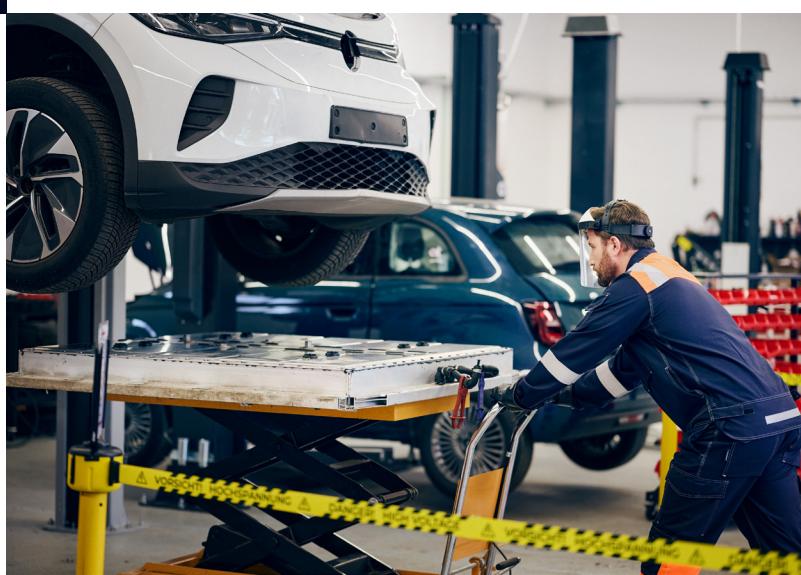
Verificare che il sigillante sia distribuito in modo omogeneo, senza spazi vuoti visibili lungo i bordi dell'alloggiamento della batteria.



13

ESEGUIRE UNA PROVA DI SESSIONE

Attendere almeno 30 minuti, quindi eseguire una prova di tenuta con l'apposita attrezzatura per garantire la conformità iniziale ai requisiti IP67.



14

RIMONTARE LA BATTERIA

Rimontare la batteria nel veicolo.

LOCTITE® PU EV 9780 **GUARNIZIONE LIQUIDA**

LOCTITE® PU EV 9780 è un adesivo poliuretanico monocomponente ad alte prestazioni, appositamente formulato per applicazioni rapide e precise di sigillatura nelle batterie dei veicoli elettrici.

Offre un'elevata adesione iniziale, una resistenza meccanica robusta e tempi di polimerizzazione rapidi, garantendo prestazioni di tenuta affidabili e una durabilità a lungo termine.



Scansionare il QR code
per ulteriori informazioni sul
prodotto, le schede tecniche
e le schede di sicurezza.



Henkel AG & Co. KGaA

Henkelstraße 67
D-40589 Düsseldorf
Tel.: (+49) 211 797 0
Fax: (+49) 211 798 4008

[www.next.henkel-adhesives.
com/de](http://www.next.henkel-adhesives.com/de)

Henkel Italia S.r.l.

Via C. Amoretti 78
20157, Milano
Tel.: (+39) 02 35792963
N. Verde Ass.Tecnica: 800694255

[www.next.henkel-adhesives.
com/it](http://www.next.henkel-adhesives.
com/it)

Se non diversamente indicato, tutti i marchi utilizzati nel presente documento sono marchi e/o marchi registrati di Henkel e/o delle sue affiliate negli Stati Uniti, in Germania o altrove. © 2025 Henkel AG & Co. KGaA. Tutti i diritti riservati.



Henkel Adhesive Technologies