

Escucha el latido de tu equipo para prevenir las paradas no planificadas.

LOCTITE Pulse - Detección de Fugas Inteligente

Aunque tus activos no tengan corazón sí tienen pulso. Millones de minúsculas señales te aportan valiosa información sobre riesgos inminentes, la salud de tus equipos y sus necesidades de mantenimiento, pero tienes que poder escucharlas.

Los puntos débiles más frecuentes en la industria

- Las fugas pueden provocar paradas no planificadas, con todos los costes que conllevan.
- La inspección manual y la reparación de las bridas más importantes pueden ocasionar elevados costes materiales y de personal.
- Las fugas que no se detectan pueden provocar fallos catastróficos y poner en grave riesgo la seguridad.
- Las fugas de productos peligrosos pueden causar graves daños ambientales y dañar la reputación de la empresa.
- La inspección y documentación manual a veces da lugar a falta de transparencia y a puntos débiles que dificultan la optimización.

Ventajas de LOCTITE Pulse

Reducción de las paradas no planificadas.

Al detectar las fugas antes de que el fluido escape, se ahorra tiempo y costes en labores de limpieza, mano de obra y gastos en paradas no planificadas.



Reducción de la inspección manual y documentación de las bridas principales.

El control continuo del estado de los dispositivos reduce las labores de inspección manual y las reparaciones.



Aumento de la seguridad en la planta.

La detección precoz de las fugas puede disminuir la probabilidad de que se produzcan accidentes y daños en la planta de producción.



Aumento de la sostenibilidad.

Se evitan fugas de productos peligrosos al medio ambiente, aumentando la sostenibilidad y protegiendo la reputación.



Aumento de la transparencia.

La documentación digital de las operaciones de mantenimiento en las bridas y su historial de fugas proporciona mayor transparencia sobre la calidad del mantenimiento. También expone los aspectos de mejora para aumentar el rendimiento de la planta.



Prevé las alteraciones de tu equipo con LOCTITE Pulse.

LOCTITE Pulse es un solución industrial IdC diseñada para contribuir a la fiabilidad de tus activos. Los sensores se pueden instalar en cualquier equipo existente para aumentar la seguridad de la planta de producción, así como su seguridad y el tiempo de funcionamiento. Se utiliza en diferentes activos y marcas, utilizando una única aplicación.



②

Transmisión de datos y análisis

AUTOSUFICIENTE

No necesita estar conectado a la electricidad porque cuenta con una batería de larga duración, hasta 5 años.

INDEPENDIENTE

Es independiente de la red local gracias a la comunicación sin cable.

ROBUSTO

Diseñado para su utilización en interiores y exteriores.

SEGURO

Protección ATEX.



①

Control constante de las principales bridas



③

Entrega de la información de acuerdo a las necesidades del usuario

INNOVADORES

Novedoso nanotubo de tecnología de carbono patentada, que detecta rápidamente las fugas de hidrocarburos.

TRANQUILIDAD

Las opciones de contención secundarias pueden ralentizar las fugas, y proporcionar así tiempo para la planificación y su reparación.

FUNCIONAMIENTO CONSTANTE

Produce información continua las 24 h del día los 365 días del año.

FIABLE

Generación de señal robusta y consistente específica para hidrocarburos.

NO INTRUSIVO

Los sensores se pueden instalar en cualquier dispositivo existente.

INDEPENDIENTE

Plataforma electrónica independiente del dispositivo final o del sistema operativo.

TODO INTEGRADO

Todas las soluciones LOCTITE® Pulse están integradas en un sistema.

ACCESIBLE

Acceso a la información desde cualquier lugar.

FÁCIL DE UTILIZAR

Manejo e instalación simple e intuitiva.

Henkel Ibérica S. A.
C/ Bilbao n.º 72 - 84
08005 Barcelona
España
www.henkel-adhesives.es

Departamento técnico
Tel. 93 290 49 05
tecnico.industria@henkel.com

Atención al cliente
Tel. 93 290 44 86
cs.industria@henkel.com



Escanea el código QR para obtener más información

