

LOCTITE[®] Essentials





Lepila za varovanje vijakov

LOCTITE 243

... varovanje vijakov
pred rahljanjem.
Srednja trdnost.



Kako učinkuje & kje uporabiti ta izdelek?

- Splošna uporaba, vijačno varovalo srednje trdnosti.
- Učinkuje na vseh kovinah.
- Odporen je na olje.
- Velikost navoja do M36.
- Strjuje se med tesno prilegajočimi kovinskimi površinami v odsotnosti zraka.
- Delovna temperatura je med -55 in $+180$ °C.
- Dovoljenja: P1 NSF.

Zakaj uporabiti ta izdelek?

- Odporen je na rahljanje, ki je posledica vibracij.
- Navoji so popolnoma zavarovani, korozijska obraba je preprečena.
- Čist in enostaven nanos.
- Nadomestitev mehanskih naprav za varovanje vijakov.
- Nižji stroški in manjše zaloge.
- Demontaža je možna z ročnim orodjem.



Skenirajte
QR kodo za
predstavitveni
video izdelka.

1. Priprava površine

Čiščenje

Za razmaščevanje in čiščenje površine pred lepljenjem, uporabite LOCTITE SF 7063.



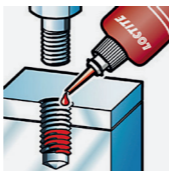
Aktivator

Če se izdelek na pasivnih kovinah suši počasi ali če izdelek nanašate pri temperaturi pod 5 °C, uporabite aktivator LOCTITE SF 7649 (Glejte graf hitrosti sušenja / aktivator, na tehničnem listu).



2. Uporaba

Tekoče sredstvo za varovanje vijakov nanesite na površino.



Skozi navojno izvrtino:

Najprej namestite vijak in šele nato sredstvo za varovanje vijakov.

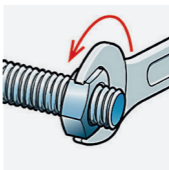
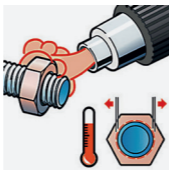
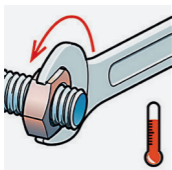
Slepa navojna izvrtina:

Sredstvo za varovanje vijakov nanesite v spodnjo tretjino navojne izvrtine.

3. Sestavljanje

- Sestavite in privijte.
- Če ste vijake pred nanosom lepila delno privili, jih do konca privijte v času fiksiranja.

4. Razstavljanje



- Razstavljanje s standardnim ročnim orodjem.
- Če to ni mogoče, navojno zvezo segrejte na približno 250 °C in še vročo razstavite.



Lepila za varovanje vijakov

LOCTITE 270

... varovanje vijakov
pred rahljanjem.
Visoka trdnost.



Kako učinkuje & kje uporabiti ta izdelek?

- Splošna uporaba, vijačno varovalo visoke trdnosti.
- Učinkuje na vseh kovinah.
- Odporen je na olje.
- Velikost navoja do M20.
- Strjuje se med tesno prilegajočimi kovinskimi površinami v odsotnosti zraka.
- Delovna temperatura je med -55 in $+180$ °C.
- Dovoljenja: P1 NSF.

Zakaj uporabiti ta izdelek?

- Odporen je na rahljanje, ki je posledica vibracij.
- Navoji so popolnoma zavarovani, korozijska obraba je preprečena.
- Čist in enostaven nanos.
- Nadomestitev mehanskih naprav za varovanje vijakov.
- Nižji stroški in manjše zaloge.
- Demontaža je možna z ročnim orodjem ter dodatnim segrevanjem do 200 °C.



Skenirajte
QR kodo za
predstavitveni
video izdelka.

1. Priprava površine

Čiščenje

Za razmaščevanje in čiščenje površine pred lepljenjem, uporabite LOCTITE SF 7063.



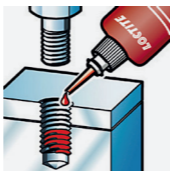
Aktivator

Če se izdelek na pasivnih kovinah suši počasi ali če izdelek nanašate pri temperaturi pod 5 °C, uporabite aktivator LOCTITE SF 7649 (Glejte graf hitrosti sušenja / aktivator, na tehničnem listu).



2. Uporaba

Tekoče sredstvo za varovanje vijakov nanesite na površino.



Skozi navojno izvrtino:

Najprej namestite vijak in šele nato sredstvo za varovanje vijakov.

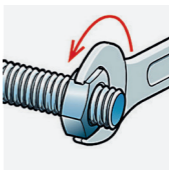
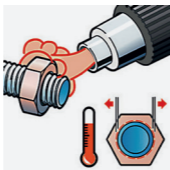
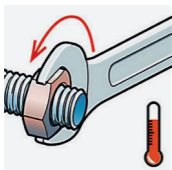
Slepa navojna izvrtina:

Sredstvo za varovanje vijakov nanesite v spodnjo tretjino navojne izvrtine.

3. Sestavljanje

- Sestavite in privijte.
- Če ste vijake pred nanosom lepila delno privili, jih do konca privijte v času fiksiranja.

4. Razstavljanje



- Razstavljanje s standardnim ročnim orodjem.
- Če to ni mogoče, navojno zvezo segrejte na približno 250 °C in še vročo razstavite.



Lepila za tesnjenje navojev

LOCTITE 577

... zanesljivo tesni grobe navojne kovinske spoje za cevi. Srednja trdnost.



Kako učinkuje & kje uporabiti ta izdelek?

- Splošna uporaba, vijčno varovalo srednje trdnosti.
- Učinkuje na vseh kovinah.
- Velikost navoja do 3".
- Strjuje se med tesno prilegajočimi kovinskimi površinami v odsotnosti zraka.
- Izjemna odpornost na kemikalije.
- Delovna temperatura je med -55 in $+150$ °C.
- Dovoljenja: P1 NSF.

Zakaj uporabiti ta izdelek?

- Zapolni praznine med navojnimi deli ter obenem tesni in varuje.
- Čist in enostaven nanos.
- Takojšnje nizkotlačno tesnjenje.
- Nadomestitev tradicionalnih izdelkov za vijčno varovanje (vrv, trak, pasta ...).



Skenirajte QR kodo za predstavitveni video izdelka.

1. Priprava površine

Čiščenje

Za razmaščevanje in čiščenje površine pred lepljenjem uporabite LOCTITE SF 7063.

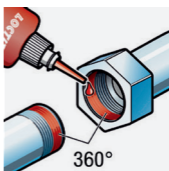


Aktivator

Če se izdelek suši počasi na pasivnih kovinah ali če izdelek nanašate pri temperaturi pod 5 °C, uporabite aktivator LOCTITE SF 7649 (Glejte graf hitrosti sušenja / aktivator, na tehničnem listu).

2. Uporaba

- Izdelek nanesite v kotu 360° samo na navoj cevi; izdelka ne nanašajte na prvi zavoj navoja.
- Pri večjih navojih izdelek nanesite na oba dela.



3. Sestavljanje

Sestavne dele privijte s ključem in upoštevajte navodila proizvajalca.

4. Razstavljanje

Zvezo razstavite s standardnim ročnim orodjem. Če to ni mogoče, zvezo segrejte na približno 250 °C in še vročo razstavite.



Lepila za tesnjenje navojev

LOCTITE 55

... zanesljivo tesni
grobe navojne
spoje za cevi.



Kako učinkuje & kje uporabiti ta izdelek?

- Izdelek za splošno uporabo, namenjen vijačnemu varovanju.
- Za plinske & vodne sisteme.
- Tesni navoje na kovinskih in plastičnih ceveh in spojih.
- Velikost navoja do 4" (ravni/konični).
- Delovna temperatura je med -55 in $+149$ °C.
- Dovoljenja: DVGW, KTW, WRAS.

Zakaj uporabiti ta izdelek?

- Hitro, enostavno in zanesljivo tesnjenje.
- Takojšnje tesnjenje brez strjevanja.
- Omogoča zanesljivo ponovno nastavitvev po sestavljanju.
- Nadomestitev tradicionalnih izdelkov za vijačno varovanje (preja, trak, pasta...).

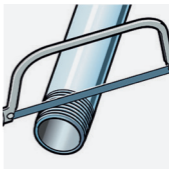


Skenirajte
QR kodo za
predstavitveni
video izdelka.

1. Priprava površine

Čiščenje

Navoje očistite in jih po potrebi narebrite.



2. Uporaba

- Vrvico navijajte od začetka cevi v smeri navoja. Priporočeno število ovojev najdete v navodilih. Za optimalno učinkovitost izdelka vrvico navijte križno.
- Vrvico odrežite z rezilom na vrhu pakiranja.



3. Sestavljanje

- Sestavite v skladu z navodili.
- Omogoča ponovno nastavljanje spoja do 45°.





Izdelki za tesnjenje

LOCTITE 518

... zanesljivo tesni
najpogostejše
kovinske prirobnice.
Srednja trdnost.



Kako učinkuje & kje uporabiti ta izdelek?

- Izdelek za splošno uporabo, namenjen tesnjenju.
- Pol-fleksibilen, srednja trdnost.
- Idealen za prirobnice iz litega železa, jekla in aluminija.
- Napolni reže do 0,25 mm.
- Strjuje se ob manjši kontaminaciji površine.
- Delovna temperatura je med -55 in $+150$ °C.
- Dovoljenja: NSF P1.

Zakaj uporabiti ta izdelek?

- Takojšnje tesnjenje pod nizkim tlakom.
- Po končanem strjevanju je odporen na visok tlak.
- Brez neskladnih tesnil.
- Nižji stroški z zalogo – ni potrebe po obsežni zalogi drugih tesnil.
- Nižji stroški – manj ročnega sestavljanja z običajnimi tesnili.

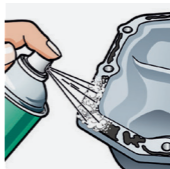


Skenirajte
QR kodo za
predstavitveni
video izdelka.

1. Priprava površine

Čiščenje

- Izdelek LOCTITE SF 7200 nanesite na staro tesnilo. Z lesenim ali s plastičnim strgalom odstranite ostanke tesnila.
- Za razmaščevanje in čiščenje površine pred lepljenjem uporabite izdelek LOCTITE SF 7063.

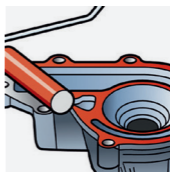


Aktivator

Če se izdelek suši počasi na pasivnih kovinah ali če izdelek nanašate pri temperaturi pod 5 °C, uporabite aktivator LOCTITE SF 7649 (Glejte graf hitrost sušenja / aktivator, na tehničnem listu).

2. Uporaba

- Sredstvo nanesite v neprekinjenem sloju na površino prirobnice. Nanesite ga na notranji rob prirobnice in okoli vseh odprtin. Manjše praske lahko napolnite z izdelkom.
- LOCTITE 518 lahko na prirobnice nanesete tudi z valjčkom.



3. Sestavljanje

Prirobnico sestavite in takoj, ko je mogoče privijte vijake.

4. Razstavljanje

- Razstavljanje s standardnim ročnim orodjem.
- Za razstavljanje uporabite dvižne vijake, ulita ušesa na prirobnici ali za to posebej pripravljene vbokline na prirobnici.

Za korodirane in zapečene navoje uporabite izdelek LOCTITE LB 8040 Freeze & Release



Izdelki za tesnjenje

LOCTITE SI 5910

... tesni fleksibilne prirobnice, za obdelane ali lite površine.



Kako učinkuje & kje uporabiti ta izdelek?

- Tesnilno sredstvo na osnovi silikona.
- Za fleksibilne prirobnice, nizka trdnost.
- Značilne aplikacije: kovinski pokrovi.
- Primeren je za polnjenje zračnosti do 1 mm.
- Globina strjevanja je 2,75 mm v 24. urah.
- Delovna temperatura je med -55 in $+200$ °C.

Zakaj uporabiti ta izdelek?

- Dobra odpornost na olje in medsebojne premike elementov.
- Po nanosu tekočine ne iztekajo več.

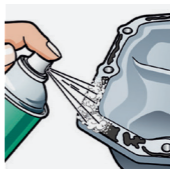


Skenirajte QR kodo za predstavitveni video izdelka.

1. Priprava površine

Čiščenje

- Izdelek LOCTITE® 7200 nanesite na staro tesnilo. Z lesenim ali s plastičnim strgalom odstranite ostanke tesnila. Za debelejše sloje bo morda potrebnih več nanosov. Zagotovite upoštevanje navodil na tehničnem listu.
- Za razmaščevanje in čiščenje površine pred lepljenjem uporabite izdelek LOCTITE SF 7063.



2. Uporaba

- Sredstvo nanesite v neprekinjenem sloju na površino prirobnice. Nanesite ga na notranji rob prirobnice in okoli vseh odprtin.



3. Sestavljanje

Prirobnico sestavite in takoj, ko je mogoče privijte vijake.

4. Razstavljanje

- Razstavljanje s standardnim ročnim orodjem.
- Za razstavljanje uporabite dvizne vijake, ulita ušesa na prirobnici ali za to posebej pripravljene vbokline na prirobnici.



Sredstva za spajanje cilindričnih delov

LOCTITE 638

Hitro sušeče
sredstvo za spajanje
cilindričnih delov.
Visoka trdnost.



Kako učinkuje & kje uporabiti ta izdelek?

- Splošna uporaba, sredstvo za spajanje cilindričnih delov visoke trdnosti.
- Za lepljenje cilindričnih pritrdilnih delov (gredi, zobniki ali jermenice).
- Za dele z zračnostjo do 0,25 mm.
- Strjuje se med tesno prilegajočimi kovinskimi površinami v odsotnosti zraka.
- Delovna temperatura je med -55 in $+180$ °C.
- Dovoljenja: P1 NSF, DVGW, WRAS.

Zakaj uporabiti ta izdelek?

- Zapolni vse praznine in tako preprečuje rahljanje, korozijo in obrabo.
- Odpornost na visoke temperature.
- Odporen na rahlo kontaminacijo, vključno z industrijskimi olji.
- Visoka trdnost na vseh kovinah, tudi na pasivnih površinah (npr. nerjaveče jeklo).

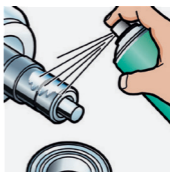


Skenirajte
QR kodo za
predstavitveni
video izdelka.

1. Priprava površine

Čiščenje

- Za odstranjevanje ostankov starega sredstva in za spajanje cilindričnih delov uporabite LOCTITE SF 7200.
- Za razmaščevanje in čiščenje površine pred lepljenjem uporabite LOCTITE SF 7063.
- Za polnjenje zračnosti večje od 0,5 mm, za popravilo obrabljenih gredi in za utore uporabite LOCTITE kovinsko polnjene komponente.



Aktivator

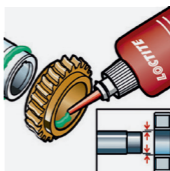
Če se izdelek suši počasi na pasivnih kovinah ali če izdelek nanašate pri temperaturi pod 5 °C, uporabite aktivator LOCTITE SF 7649 (Glejte graf hitrost sušenja / aktivator, na tehničnem listu).



2. Uporaba

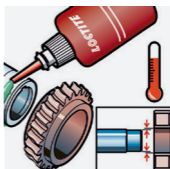
A. Spoji z ohlapnim prilegom: LOCTITE 638

Izdelek nanesite na vodilni rob moškega dela spoja in na notranji rob ženskega dela. Dela spojite s pomočjo vrtenja enega dela proti drugemu, saj boste s tem zagotovili nanos izdelka po celotni spojni površini.



B. Spoji s tesnim prilegom:

Izdelek nanesite na oba dela spoja in spoj sestavite pod pritiskom.



3. Razstavljanje

Zvezo segrejte na približno 250 °C in še vročo razstavite.





Trenutna lepila

LOCTITE 401

... trenutno lepljenje različnih materialov. Nizka viskoznost.



Kako učinkuje & kje uporabiti ta izdelek?

- Trenutno lepilo za splošno uporabo.
- Nizka viskoznost.
- Idealen za porozne podlage (papir, les, usnje, tkanina ...).
- Učinkuje na kovinah, plastiki in elastomerih.
- Čas fiksiranja: 3–10 sek.
- Delovna temperatura je med -40 in $+120$ °C.
- Dovoljenja: P1 NSF.

Zakaj uporabiti ta izdelek?

- Hitro strjevanje.
- Visoka trdnost na tesno prilegajočih se delih.
- Idealen za hitra popravila in vse vrste manjših nujnih popravil.



Skenirajte QR kodo za predstavitveni video izdelka.

1. Priprava površine

Čiščenje

Za razmaščevanje in čiščenje površine pred lepljenjem uporabite LOCTITE SF 7063.



Aktivator

Če se izdelek suši prepočasi, uporabite aktivator LOCTITE SF 7458 (Glejte graf hitrost sušenja / aktivator, na tehničnem listu.) Aktivator razpršite ali ga nanesite s čopičem na eno površino. Površino lahko tudi potopite v aktivator. Aktivator se mora posušiti.



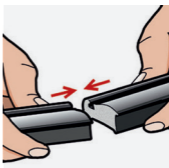
2. Uporaba

Lepilo nanesite v kapljicah ali v neprekinjenem sloju na površino.



3. Sestavljanje

Dele takoj po nanosu natančno sestavite, saj kratek čas fiksiranja ne omogoča popravkov. Spoj je potrebno fiksirati, dokler se lepilo ne strdi.



Nasvet:

Če je potrebno lahko sušenje ostanka lepila pospešite z aktivatorjem LOCTITE SF 7458. Aktivator razpršite ali ga nanesite po kapljicah na ostanek lepila.



Trenutna lepila

LOCTITE 406 / LOCTITE SF 770 KIT

... trenutno
lepljenje težko
lepljive plastike.



Kako učinkuje & kje uporabiti ta izdelek?

- Komplet dveh izdelkov, trenutnega lepila LOCTITE 406 in primerja LOCTITE SF 770.
- Izdelan za lepljenje poliolefinov in drugih nizkoenergijskih površin (PE, PP, PTFE ali silikonov).
- Nizka viskoznost.
- Čas fiksiranja: 2–10 sek.
- Delovna temperatura je med -40 in $+120$ °C.

Zakaj uporabiti ta izdelek?

- LOCTITE 406 dosega zelo visoko trdnost na tesno prilegajočih se površinah.
- Primer LOCTITE SF 770 izboljšuje oprijem trenutnih lepil na poliolefine in druge nizkoenergijske plastike.
- Idealen za vsa hitra popravila in vse vrste manjših nujnih popravil.



Skenirajte
QR kodo za
predstavitveni
video izdelka.

1. Priprava površine

Čiščenje

Za razmaščevanje in čiščenje površine pred lepljenjem uporabite LOCTITE SF 7063.



Primer

Za izboljšanje oprijema lepila na težko lepljivi plastiki, premažite površine s primerjem LOCTITE SF 770 in odstranite odvečno količino. Primer se mora posušiti.



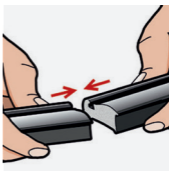
2. Uporaba

Lepilo nanesite v kapljicah ali v neprekinjenem sloju na površino.



3. Sestavljanje

Dele takoj po nanosu natančno sestavite, saj kratek čas fiksiranja ne omogoča popravkov. Spoj je potrebno fiksirati, dokler se lepilo ne strdi.



Nasvet:

Če je potrebno lahko sušenje ostanka lepila pospešite z aktivatorjem LOCTITE SF 7458. Aktivator razpršite ali ga nanesite po kapljicah na ostanek lepila.



Hibridna lepila

LOCTITE HY 4070

... hitro lepilo z visoko trdnostjo, primerno za različne materiale.



Kako učinkuje & kje uporabiti ta izdelek?

- Dvokomponentno hibridno lepilo.
- Primerno za različne podlage (vključno z večino plastičnih mas, gume in kovine).
- Zagotavlja hitro fiksiranje pri sobni temperaturi.
- Polni zračnosti do 5 mm.
- Izdelek je odporen na temperature in vlago.
- Čas fiksiranja: 4–6 min pri 2 mm reži.
- Natezna strižna trdnost jekla: 25 N/mm².
- Delovna temperatura je med –40 °C in +100 °C.

Zakaj uporabiti ta izdelek?

- Združuje hitro strjevanje z visoko strukturno trdnostjo.
- Možnost lepljenja različnih materialov.
- Zaradi konsistence gela, lepilo ne teče niti na vertikalnih površinah.



Skenirajte QR kodo za predstavitveni video izdelka.

1. Priprava površine

Čiščenje

Za razmaščevanje in čiščenje površine pred lepljenjem uporabite LOCTITE SF 7063.

Mešanje

Mešanje s statičnim mešalnikom (LOCTITE HY 4070): Pred namestitvijo statičnega mešalnika na kartušo, iztisnite majhno količino izdelka za izenačitev batov. Namestite statični mešalnik in iztisnite nekaj zmešanega izdelka. Statični mešalnik bo potem pravilno deloval.

2. Uporaba

Izdelek nanesite na površino neposredno po mešanju.



Namig:

Po uporabi odstranite statični mešalnik in uporabite čep, da zaprete kartušo.

3. Sestavljanje

- Dele takoj po nanosu lepila sestavite.
- Med strjevanjem preprečite premikanje sestavljenih delov.
- Spoj mora doseči popolno trdnost pred izpostavitvijo kakršnikoli obremenitvi.



Maziva in masti

LOCTITE LB 8201

... večnamensko
mazivo in olje.



Kako učinkuje & kje uporabiti ta izdelek?

- Univerzalna vpojna tekočina.
- Sprošča, maže, čisti, suši in preprečuje korozijo na strojih.
- Uporablja se za sproščanje zaribanih ali korodiranih delov, kot so: varovalni pritrdilni elementi, zgibi in cilindrični spoji.
- Delovna temperatura je med -20 in $+120$ °C.

Zakaj uporabiti ta izdelek?

- Brez vsebnosti silikona.
- Sproščanje mehanizmov.
- Mazanje kovin.
- Čiščenje delov.
- Odstranjevanje vlage.
- Preprečevanje korozije.
- Primeren za nanos v obliki tekočine ali razpršila.



Skenirajte
QR kodo za
predstavitveni
video izdelka.

1. Priprava površine

Čiščenje

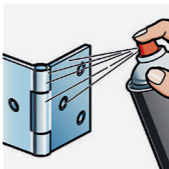
- Za čiščenje in razmaščevanje površine uporabite LOCTITE SF 7063.
- Površina mora biti čista, brez oksidov in ostankov maziv.



2. Uporaba

LOCTITE LB 8201

- Za nanos lahko izbirate med pršenjem in curkom.
- Izdelek napršite na del, da dobite enakomeren film.





Kovinsko polnjene komponente

LOCTITE EA 3463

... gnetljivo epoksi lepilo za popravila.



Kako učinkuje & kje uporabiti ta izdelek?

- Vsestransko, dvokomponentno, gnetljivo epoksi lepilo za popravilo z jekleno polnitvijo.
- Oprijem na večini čistih površin.
- Po strjevanju ima visoko tlačno trdnost.
- Preprečuje puščanje v ceveh in rezervoarjih, napolni prevelike reže za vijake, gladi zware in popravi nestrukturne napake v odlitkih ali luknje v tankih.
- Delovni čas je med 2,5 in 5 min, odvisno od količine izdelka.
- Delovna temperatura je med $-30\text{ }^{\circ}\text{C}$ in $+120\text{ }^{\circ}\text{C}$.

Zakaj uporabiti ta izdelek?

- Hitra in enostavna uporaba.
- Strjevanje pod vodo in omogoča oprijem na večini vlažnih površin.
- Uporaba v nujnih primerih lahko prepreči večje poškodbe opreme in dodatne stroške popravila.



Skenirajte
QR kodo za
predstavitveni
video izdelka.

1. Priprava površine

- Površino dobro očistite in zbrusite. Na koncu jo očistite še z izdelkom LOCTITE SF 7063.
- Odrežite zahtevano količino izdelka in odstranite zaščitno plastiko. Izdelek gnetite do popolne gladkosti in enakomerne obarvanosti.



2. Uporaba

Izdelek nanesete na površino in ga po želji oblikujete. Za gladko površino obrišite z vlažno krpo.



Čistila za dele

LOCTITE SF 7063

... za čiščenje različnih delov in površin.



Kako učinkuje & kje uporabiti ta izdelek?

- Čistilo in razmaščevalec za splošne namene.
- Za vse vrste površin in strojev pred popravilom ali sestavljanjem z lepili LOCTITE®.
- Odstranjuje večino masti, olj, tekočih maziv, kovinskih odpadkov in zaključkov iz vseh površin.

Zakaj uporabiti ta izdelek?

- Na osnovi topil.
- Ne pušča nobenih ostankov.
- Primeren za nanos v obliki tekočine ali razpršila.



Skenirajte QR kodo za predstavitveni video izdelka.

1. Uporaba

- Na površino razpršite čistilo LOCTITE SF 7063
- Vlažno površino obrišite s papirnato brisačo.
- Če je potrebno, postopek ponovite.
- Pustite, da topilo popolnoma izpari in da je površina popolnoma suha.



Opozorilo:

LOCTITE SF 7063 lahko povzroči nastanek razpok na občutljivih materialih.



Izdelki za preventivo

LOCTITE SF 7900

... ščiti varilno opremo
pred kovinskimi ostanki.



Kako učinkuje & kje uporabiti ta izdelek?

- Keramična zaščitna prevleka brez vsebnosti silikona.
- Preprečuje oprijemanje kovinskih ostankov na varilno opremo.
- Tvori suh film, ki odbija kovinske ostanke in zagotavlja nemoteno varjenje do cca. 8 ur brez potrebe po ponovnem nanašanju.
- Primeren za ročno MIG/MAG varjenje, lasersko ali plazma rezanje ali za zaščito vodil, delovnih priprav in spojk.
- Čas strjevanja: 5–10 sek.

Zakaj uporabiti ta izdelek?

- Brez vsebnosti silikona.
- Do 8-urna zaščita.
- Izvrsten oprijem na površino.
- Čiščenje ni potrebno.



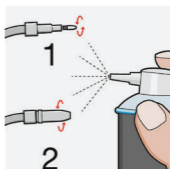
Skenirajte
QR kodo za
predstavitveni
video izdelka.

1. Priprava površine

Kontaktno šobo in ohišje očistite ostankov varjenja. Za boljši rezultat uporabite novo kontaktno šobo in ohišje. Pred uporabo dobro pretresite.

2. Uporaba

- Namestite kontaktno šobo na varilno pištolo in nanesite izdelek z razdalje 10–15 cm. Pritrdite ohišje na varilno pištolo in nanesite izdelek na zunanje in notranje dele pištole. Po nanosu počakajte nekaj sekund, da se izdelek posuši.
- Po uporabi pločevinko obrnite navpično navzdol in pršite nekaj sekund. S tem preprečite zamašitev nastavka.



Navedeni podatki so namenjeni le kot referenca.
Prosimo, pokličite Henklovo tehnično podporo za pomoč in
priporočila o specifikacijah za te izdelke.

Razen, če ni drugače navedeno, so vse blagovne znamke,
uporabljene v tem tiskanem materialu, blagovne znamke
in / ali registrirane blagovne znamke podjetja Henkel in/ali
njegovih podružnic. © Henkel & Co. KgaA, 2014



**Skenirajte
QR kodo za
več informacij
o izdelku.**

HENKEL SLOVENIJA d.o.o.
Industrijska ulica 23, 2000 Maribor
T: 02 2222 285
E: henkeladhesives.si@henkel.com
www.preizkusiloctite.si
www.loctite.si