

Machines love

LOCTITE®



Резьбовые фиксаторы

LOCTITE 243

Предотвращают
самоотвинчивание
болтов.
Средняя прочность.



Назначение продукта и область его применения

- Резьбовой фиксатор средней прочности, общего назначения.
- Эффективен на любых металлических поверхностях.
- Допускается нанесение на слегка замаслянные поверхности.
- Размер резьбы до M36.
- Полимеризуется при отсутствии воздуха между плотно прилегающими металлическими поверхностями.
- Диапазон температур применения от -55 до $+180$ °C.
- Разрешительные документы: P1 NSF.

Преимущества

- Предотвращение самоотвинчивания от вибрации.
- Резьба полностью загерметизирована, исключается фреттинг-коррозия.
- Аккуратное и простое нанесение.
- Замена механических способов фиксации резьбовых соединений.
- Сокращение затрат и складских запасов.
- Демонтаж с помощью ручных инструментов.



Отсканируйте
QR-код, чтобы
просмотреть
обучающее видео.

1. Подготовка

Очистка

Для обезжиривания и очистки поверхностей перед нанесением клея рекомендуется использовать LOCTITE SF 7063.



Активация

Если скорость полимеризации слишком медленная из-за нанесения клея на пассивные металлы или при низкой температуре (ниже +5 °C), рекомендуется обработать поверхности активатором LOCTITE SF 7649 (см. график зависимости скорости полимеризации от применения активатора в листе технической информации).



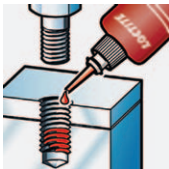
2. Нанесение

Нанесите жидкий резьбовой фиксатор на необходимый участок.



Сквозное отверстие

Сначала соберите болтовое соединение, а затем нанесите клей.



Глухое отверстие

Нанесите на нижнюю треть глухого отверстия.



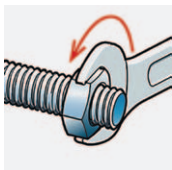
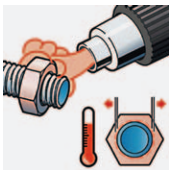
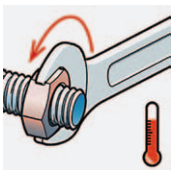
После сборки

Соедините гайку и болт, и нанесите продукт на кромки гайки и болта.

3. Сборка

- Соберите и затяните резьбовое соединение.
- Если несколько болтов должны быть с преднатягом, то необходимо произвести их полную затяжку в течение времени фиксации продукта или использовать продукт с медленной полимеризацией.

4. Разборка



- Произведите разборку с использованием стандартных ручных инструментов.
- Если это невозможно, используйте локальный нагрев до температуры примерно 250 °C, выполните разборку в горячем состоянии.



Резьбовые герметики

LOCTITE 577

Надежно
уплотняет соединения
металлических труб
с крупным шагом резьбы.
Средняя прочность.



Назначение продукта и область его применения

- Резьбовой герметик общего назначения, средней прочности.
- Эффективен на любых металлических поверхностях.
- Размер резьбы до 3 дюймов.
- Полимеризуется при отсутствии воздуха между плотно прилегающими металлическими поверхностями.
- Превосходная устойчивость к химическому воздействию.
- Диапазон температур применения от -55 до $+150$ °C.
- Разрешительные документы: NSF P1, DVGW.

Преимущества

- Одновременно заполняя зазор между резьбовыми деталями, и герметизирует и фиксирует.
- Аккуратное и простое нанесение.
- Обеспечивает мгновенную герметизацию при низком давлении.
- Заменяет традиционные резьбовые герметики (паклю, ленту, пасту и т.д.).



Отсканируйте
QR-код, чтобы
просмотреть
обучающее видео.

1. Подготовка

Очистка

Для обезжиривания и очистки поверхностей перед нанесением клея рекомендуется использовать LOCTITE SF 7063.

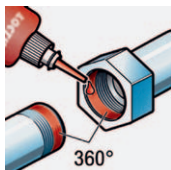


Активация

Если скорость полимеризации слишком медленная из-за нанесения клея на пассивные металлы или при низкой температуре (ниже +5 °C), рекомендуется обработать поверхности активатором LOCTITE SF 7649 (см. график зависимости скорости полимеризации от применения активатора в листе технической информации).

2. Нанесение

- Нанесите в виде полосы по всей окружности главной наружной резьбы, не наносите на первый виток.
- Для резьбовых соединений большего размера нанесите как на наружную, так и на внутреннюю резьбу.



3. Сборка

Затяните резьбовые соединения с помощью ключа в соответствии с рекомендациями изготовителя.

4. Разборка

Произведите разборку с использованием стандартных ручных инструментов. Если это невозможно, используйте локальный нагрев до температуры примерно 250 °C, выполните разборку в горячем состоянии.



Резьбовые герметики

LOCTITE 55

Мгновенно
уплотняет
соединения
труб с крупным
шагом резьбы.



Назначение продукта и область его применения

- Резьбовой герметик общего назначения.
- Для газопроводов и водопроводов.
- Уплотняет резьбы металлических и пластиковых труб и арматуры.
- Размер резьбы до 4 дюймов (цилиндрическая/коническая резьба).
- Диапазон температур применения от -55 до $+149$ °C.
- Разрешительные документы: DVGW, KTW, WRAS.

Преимущества

- Быстрая, простая и надежная герметизация.
- Мгновенная герметизация до максимального давления, не требуется полимеризация продукта.
- Позволяет выполнять надежную юстировку после сборки соединения.
- Заменяет традиционные резьбовые герметики (паклю, ленту, пасту и т.д.).

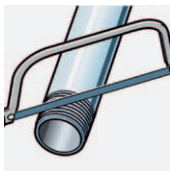


Отсканируйте
QR-код, чтобы
просмотреть
обучающее видео.

1. Подготовка

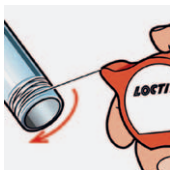
Очистка

При необходимости очистите резьбу и придайте шероховатость гладким виткам резьбы.



2. Нанесение

- Намотайте нить на трубную резьбу в направлении резьбы, начиная с края трубы. Рекомендуемое количество витков указано на этикетке. Для оптимальной эффективности применяйте перекрестную намотку.
- Обрежьте нить на верхнем участке трубы с помощью встроенного резца.



3. Сборка

- Выполните сборку, соблюдая принятые технологические практики.
- После затяжки возможна юстировка в пределах 45°.





Фланцевые герметики

LOCTITE 518

Качественно
уплотняет наиболее
распространенные
металлические фланцы.
Средняя прочность.



Назначение продукта и область его применения

- Уплотнительный состав общего назначения.
- С небольшой эластичностью, средней прочности.
- Идеально подходит для использования с чугунными, стальными и алюминиевыми фланцами.
- Заполняет зазоры до 0,25 мм.
- Полимеризуется при незначительном загрязнении поверхности.
- Диапазон температур применения от -55 до $+150$ °C.
- Разрешительные документы: NSF P1.

Преимущества

- Мгновенно герметизирует при низком давлении.
- После полной полимеризации устойчив к высокому давлению.
- Отсутствует компрессионная усадка при сжатии или смещении прокладок.
- Снижает затраты на хранимые материалы — отсутствует необходимость наличия большого запаса вырубленных прокладок.
- Снижает производственные затраты — устраняет необходимость ручного изготовления традиционных прокладок.



Отсканируйте
QR-код, чтобы
просмотреть
обучающее видео.

1. Подготовка

Очистка

- Нанесите LOCTITE SF 7200 на старый уплотняющий клей и используйте деревянный или пластиковый скребок для удаления его остатков. Устраните неровности.
- Для обезжиривания и очистки поверхностей перед нанесением клея рекомендуется использовать LOCTITE SF 7063.

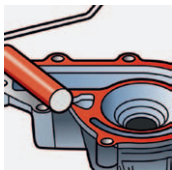


Активация

Если скорость полимеризации слишком медленная из-за нанесения клея на пассивные металлы или при низкой температуре (ниже +5 °C), рекомендуется обработать поверхности активатором LOCTITE SF 7649 (см. график зависимости скорости полимеризации от применения активатора в листе технической информации).

2. Нанесение

- Нанесите клей сплошной замкнутой полоской на одну поверхность фланца. Наносите продукт ближе к внутреннему краю фланца и пройдите вокруг всех отверстий. Небольшие царапины могут быть заполнены клеем.
- На фланцы большого размера LOCTITE 518 также можно наносить с помощью валика.



3. Сборка

Соберите фланцы и затяните болты как можно быстрее.

4. Разборка

- Произведите разборку болтов с использованием стандартных ручных инструментов.
- Для разделения фланцев используйте распорные болты, литые упоры или выемки. Если детали подверглись коррозии или залипли, используйте спрей для демонтажа заржавевших соединений с охлаждением LOCTITE LB 8040 Freeze & Release.



Вал-втулочные фиксаторы

LOCTITE 638

Быстрополимеризующийся вал-втулочный фиксатор.
Высокая прочность.



Назначение продукта и область его применения

- Вал-втулочный фиксатор общего назначения высокой прочности.
- Для склеивания цилиндрических деталей (валов, шестерен или шкивов).
- Для клеевых зазоров до 0,25 мм.
- Полимеризуется при отсутствии воздуха между плотно прилегающими металлическими поверхностями.
- Диапазон температур применения от -55 до $+180$ °C.
- Разрешительные документы: P1 NSF, DVGW, WRAS.

Преимущества

- Заполняет все пустоты, предотвращая ослабление, коррозию и фреттинг.
- Устойчив к воздействию высоких температур.
- Допускает незначительные загрязнения, включая промышленные масла.
- Высокая прочность на всех металлах, включая пассивные материалы (например, нержавеющая сталь).



Отсканируйте
QR-код, чтобы
просмотреть
обучающее видео.

1. Подготовка

Очистка

- При наличии старого клея используйте LOCTITE SF 7200 для облегчения удаления его остатков.
- Для обезжиривания и очистки поверхностей перед нанесением клея рекомендуется использовать LOCTITE SF 7063.
- Для зазоров более 0,5 мм или изношенных валов, опор подшипников или шпоночных пазов используйте металлонаполненные составы LOCTITE.



Активация

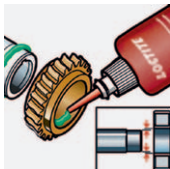
Если скорость полимеризации слишком медленная из-за нанесения клея на пассивные металлы или при низкой температуре (ниже +5 °C), рекомендуется обработать поверхности активатором LOCTITE SF 7649 (см. график зависимости скорости полимеризации от применения активатора в листе технической информации)



2. Нанесение

А. Для соединений со скользящей посадкой LOCTITE 638

Нанесите клей по кругу на начало участка склеивания вала и посадочную часть втулки, вращайте компоненты во время сборки, чтобы обеспечить хорошее распределение.



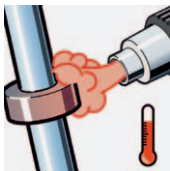
В. Для соединений с горячей посадкой

Нанесите клей на вал, нагрейте втулку, чтобы обеспечить достаточный зазор для свободной сборки. По вопросам выбора продуктов обращайтесь в службу технической поддержки Henkel.



3. Разборка

Используйте локальный нагрев до температуры примерно 250 °C, выполните разборку в горячем состоянии.





Моментальные клеи

LOCTITE 401

Моментально склеивает
различные материалы.
Низкая вязкость.



Назначение продукта и область его применения

- Моментальный клей общего назначения.
- Низкая вязкость.
- Идеально подходит для пористых материалов (бумага, дерево, кожа, ткань и т. д.).
- Подходит для металлов, пластмасс и эластомеров.
- Время фиксации 3–10 с.
- Диапазон температур эксплуатации от –40 до +120 °C.
- Разрешительные документы: P1 NSF.

Преимущества

- Быстрая фиксация.
- Очень высокая прочность на плотно прилегающих деталях.
- Идеально подходит для быстрого ремонта и всех видов небольших аварийных ремонтов.



Отсканируйте
QR-код, чтобы
просмотреть
обучающее видео.

1. Подготовка

Очистка

Для обезжиривания и очистки поверхностей перед нанесением клея рекомендуется использовать LOCTITE SF 7063.



Активация

При слишком низкой скорости полимеризации используйте подходящий активатор LOCTITE SF 7458 (см. график зависимости скорости полимеризации от применения активатора в листе технической информации). Нанесите активатор на одну соединяемую поверхность щеткой посредством распыления или погружения (не наносить на загрунтованные поверхности).

Дайте активатору высохнуть.



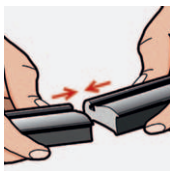
2. Нанесение

Нанесите клей в виде капли или полоски на одну из склеиваемых поверхностей (не наносить на поверхности с активатором).



3. Сборка

Немедленно соберите детали. Детали должны быть установлены точно, поскольку малое время фиксации оставляет мало возможностей для позиционирования. Соединение должно быть зафиксировано или скреплено до тех пор, пока клей не зафиксирует.



Совет

При необходимости излишний продукт может быть заполимеризован с использованием активатора LOCTITE SF 7458/



Гибридные клеи

LOCTITE HY 4070

Быстрый, высокопрочный
клей, подходящий для
разных материалов.



Назначение продукта и область его применения

- Двухкомпонентный гибридный клей.
- Подходит для различных материалов (включая большинство видов пластмасс, резины и металлов).
- Обеспечивает быструю фиксацию при комнатной температуре.
- Заполняет зазоры до 5 мм.
- Устойчив к воздействию температуры и влажности.
- Время фиксации 4–6 мин, зазор 2 мм.
- Прочность на сдвиг стального соединения внахлест 25 Н/мм².
- Диапазон температур применения от –40 до +100 °С.

Преимущества

- Сочетает быструю полимеризацию с высокой конструкционной прочностью склеивания.
- Склеивает большое количество разнородных материалов.
- Гелеобразная консистенция предотвращает стекание клея даже на вертикальных поверхностях.



Отсканируйте
QR-код, чтобы
просмотреть
обучающее видео.

1. Подготовка

Очистка

Для обезжиривания и очистки поверхностей перед нанесением клея рекомендуется использовать LOCTITE SF 7063.

Смешивание

Выполните смешивание с использованием статического смесителя (LOCTITE HY 4070). Чтобы выровнять поршни, выдавите небольшое количество продукта перед установкой статического смесителя на картридж. Установите статический смеситель и выдавите некоторое количество смешанного продукта. После этого из статического смесителя будет выдавливаться правильно смешанный продукт.

2. Нанесение

Нанесите продукт на область соединения непосредственно после смешивания.



Совет

Снимите статический смеситель после использования и наденьте колпачок для герметизации картриджа.

3. Сборка

- Немедленно соберите детали.
- Предотвратите перемещение собранных деталей во время полимеризации.
- Перед воздействием любой рабочей нагрузки соединение должно набрать полную прочность.



Очистители

LOCTITE SF 7063

Очищает широкий диапазон деталей и поверхностей.



Назначение продукта и область его применения

- Очиститель и обезжиривающее средство общего назначения.
- Для любого вида поверхности или детали механизма перед началом ремонта или сборки с использованием клеев LOCTITE®.
- Удаляет большинство видов смазок, масел, смазочных жидкостей, металлической стружки и мелких частиц со всех поверхностей.

Преимущества

- На основе растворителя.
- Не оставляет следов.
- Подходит для нанесения в виде струи или спрея.



Отсканируйте
QR-код, чтобы
просмотреть
обучающее видео.

1. Нанесение

- Обработайте поверхности, подлежащие очистке, обильно распылив LOCTITE SF 7063.
- Пока поверхность еще влажная, протрите ее чистым бумажным полотенцем.
- Повторите при необходимости до удаления загрязнений.
- Дайте растворителю испариться до полного высыхания поверхности.



Примечание

LOCTITE SF 7063 может вызвать растрескивание чувствительных пластмасс из-за внутреннего напряжения.

Данные, содержащиеся в настоящем документе, представлены только для справки. Обратитесь в службу технической поддержки Henkel для получения помощи и рекомендаций по спецификациям для этих продуктов.

Если не указано иное, все знаки, используемые в этом печатном материале, являются товарными знаками и (или) зарегистрированными товарными знаками компании Henkel и (или) ее дочерних предприятий. © Henkel & Co. KgaA, 2018

Machines love LOCTITE - Машины любят LOCTITE



Отсканируйте QR-код, чтобы получить дополнительную информацию о клеях и герметиках для машин и оборудования.

ООО "Хенкель Рус"

107045, Россия, Москва,
Колокольников пер., 11

Тел.: +7 (495) 745-23-13/14/15/16

Факс: +7 (495) 745-55-89

msk.henkel-technologies@henkel.com

www.henkel.ru

www.loctite.ru

Телефон горячей линии:

8-800-775-95-27 (для звонков из России)