

LOCTITE[®] Essentials





Lepkovi za osiguranje vijaka

LOCTITE 243

... sprečava
popuštanje vijaka.
Srednja čvrstoća.



Kako deluje i gde se upotrebljava?

- Višenamensko sredstvo za osiguranje vijaka srednje čvrstoće.
- Deluje na svim metalima.
- Tolerantan na ulje.
- Veličina vijka do M36.
- Očvršćava bez prisustva vazduha uz kontakt metal-metal.
- Raspon radne temperature -55 do +180 °C.
- Atesti: P1 NSF.

Zašto upotrebiti ...?

- Otpornost na popuštanje usled vibracija.
- Navoji su potpuno zaptiveni, čime se eliminiše pojava korozije.
- Čisto i lako nanošenje.
- Zamenjuje mehanička sredstva za osiguranje vijaka.
- Manji troškovi i zalihe.
- Mogućnost demontaže ručnim alatom.



Skenirajte QR
kod i pogledajte
video tutorial.

1. Priprema

Čišćenje

Preporučuje se upotreba LOCTITE SF 7063 za odmašćivanje i čišćenje površine pre nanošenja proizvoda.



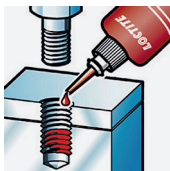
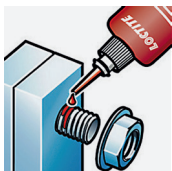
Aktivacija

Ako je brzina očvršćavanja suviše mala zbog pasivnih metala ili niske temperature (ispod 5 °C), koristiti aktivator LOCTITE SF 7649 (videti grafik brzine očvršćavanja u odnosu na aktivator u Tehničkom listu).



2. Primena

Nanesite tečni proizvod za osiguranje navoja na željenu površinu.



Prolazni otvor:

Prvo montirajte vijak, a zatim nanesite proizvod za osiguranje navoja.

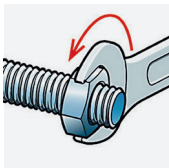
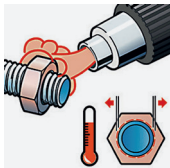
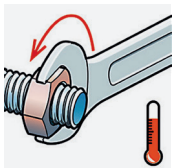
Neprolazni otvor:

Naneti proizvod na donju trećinu otvora.

3. Montaža

- Montirati i zategnuti.
- Ukoliko je nekoliko zavrtneja prethodno zategnuto, potpuno ih učvrstiti u okviru vremena vezivanja proizvoda ili koristiti proizvod koji sporo očvršćava.

4. Demontaža



- Demontaža sa standardnim ručnim alatom.
- Ukoliko nije moguće, primeniti lokalno zagrevanje do 250 °C, demontirati dok je zagrejano.



Lepkovi za osiguranje vijaka

LOCTITE 270

... sprečava
popuštanje vijaka.
Visoka čvrstoća.



Kako deluje i gde se upotrebljava?

- Višenamensko sredstvo visoke čvrstoće za osiguranje vijaka.
- Djeluje na svim metalima.
- Tolerantan na blagu zauljenost.
- Veličina navoja do M20.
- Očvršćava bez prisustva vazduha uz kontakt metal-metal.
- Raspon radne temperature -55 do +180 °C.
- Atesti P1 NSF.

Zašto upotrebiti ...?

- Otpornost na potpuštanje usled vibracija.
- Navoji su potpuno zaptiveni, čime se eliminiše pojava korozije unutar navoja.
- Čisto i lako nanošenje.
- Zamenjuje mehanička sredstva za osiguranje vijaka.
- Manji troškovi i zalihe.
- Mogućnost demontaže ručnim alatom.



Skenirajte QR
kod i pogledajte
video tutorial.

1. Priprema

Čišćenje

Preporučuje se upotreba LOCTITE SF 7063 za odmašćivanje i čišćenje površine pre nanošenja proizvoda.



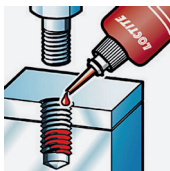
Aktivacija

Ako je brzina očvršćavanja suviše mala zbog pasivnih metala ili niske temperature (ispod 5 °C), koristiti aktivator LOCTITE SF 7649 (videti grafik brzine očvršćavanja u odnosu na aktivator u Tehničkom listu).



2. Primena

Nanesite tečni proizvod za osiguranje navoja na željenu površinu.



Prolazni otvor:

Prvo montirajte vijak, a zatim nanesite proizvod za osiguranje navoja.

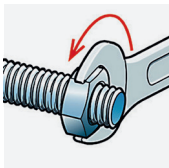
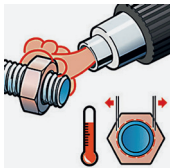
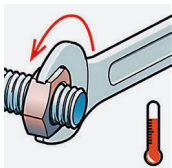
Neprolazni otvor:

Naneti proizvod na donju trećinu otvora.

3. Montaža

- Montirati i zategnuti.
- Ukoliko je nekoliko zavrtneja prethodno zategnuto, potpuno ih učvrstiti u okviru vremena vezivanja proizvoda ili koristiti proizvod koji sporo očvršćava.

4. Demontaža



- Demontaža sa standardnim ručnim alatom.
- Ukoliko nije moguće, primeniti lokalno zagrevanje do 250 °C, demontirati dok je zagrejano.



Zaptivke za cevne navoje

LOCTITE 577

... pouzdano zaptiva spojeve metalnih cevi s grubim navojima. Srednja čvrstoća.



Kako deluje i gde se upotrebljava?

- Višenamensko sredstvo srednje čvrstoće za zaptivanje navoja.
- Deluje na svim metalima.
- Veličina navoja do 3".
- Očvršćava bez prisustva vazduha uz kontakt metal-metal.
- Izvrsna hemijska otpornost.
- Raspon radne temperature -55 do +150 °C.
- Atesti: NSF P1, DVGW.

Zašto upotrebiti ...?

- Popunjava prostor između navoja i istovremeno zaptiva i osigurava.
- Čisto i lako nanošenje.
- Proizvodi trenutni efekat zaptivanja na niskim pritiscima.
- Zamenjuje tradicionalna sredstva za zaptivanje navoja (kudelj, trake, pastu ...).



Skenirajte QR kod i pogledajte video tutorial.

1. Priprema

Čišćenje

Preporučuje se upotreba LOCTITE SF 7063 za odmašćivanje i čišćenje površina pre nanošenja proizvoda.

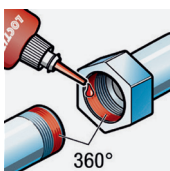


Aktivacija

Ako je brzina očvršćavanja suviše mala zbog pasivnih metala ili niske temperature (ispod 5 °C), koristiti aktivator LOCTITE SF 7649 ili LOCTITE SF 7240 (videti grafik brzine očvršćavanja u odnosu na aktivator u Tehničkom listu).

2. Nanošenje

- Nakapati proizvod po celom spoljašnjem navoju, ostavljajući prvi navoj slobodan.
- Kod većih navoja, naneti proizvod i na spoljašnji i na unutrašnji navoj.



3. Montaža

Montirati navojne spojeve upotrebom ključa za zatezanje u skladu sa preporukama proizvođača.

4. Demontaža

Demontaža sa standardnim ručnim alatom. Ukoliko nije moguće, primeniti lokalno zagrevanje do 250 °C, demontirati dok je zagrejano.



Zaptivke za cevne navoje

LOCTITE 55

... trenutno zaptiva spojeve cevi s grubim navojima.



Kako deluje i gde se upotrebljava?

- Višenamensko sredstvo za zaptivanje navoja.
- Za sisteme sa gasom i vodom.
- Zaptiva navoje na metalnim i plastičnim cevima i nastavcima.
- Veličina navoja do 4" (ravan/konusni).
- Raspon radne temperature -55 do +149 °C.
- Atesti: DVGW, KTW, WRAS.

Zašto upotrebiti ...?

- Brzo, jednostavno i pouzdano zaptivanje.
- Bez očvršćavanja, proizvodi trenutni efekat zaptivanja sa punim pritiskom.
- Omogućena pouzdana naknadna podešavanja nakon sastavljanja delova.
- Zamenjuje tradicionalna sredstva za zaptivanje navoja (kudelju, trake, pastu ...).

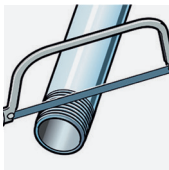


Skenirajte QR kod i pogledajte video tutorial.

1. Priprema

Čišćenje

Očistiti navoje, ukoliko je potrebno, i o grubeti glatke navoje.



2. Nanošenje

- Obmotati konac oko navoja na cevi u istom smeru u kom je i navoj, počevši od kraja cevi. Za preporučeni broj obavijanja videti nalepnicu na proizvodu. Za optimizovane performanse, konac obmotavati ukršteno.
- Iseći konac na vrhu cevi pomoću alata za sečenje.



3. Montaža

- Montirati primenom standardnih postupaka montaže.
- Podešavanje ugla od 45° je moguće nakon zatezanja.





Proizvodi za zaptivanje

LOCTITE 518

... pouzdano zaptiva većinu običnih metalnih priрубnica. Srednja čvrstoća.



Kako deluje i gde se upotrebljava?

- Višenamenski proizvod za zaptivanje priрубnica.
- Poluelastičan, srednje čvrstoće.
- Idealan za priрубnice od livenog gvožđa, čelika i aluminijuma.
- Popunjava zatore do 0,25 mm.
- Očvršćava i na manje kontaminiranim površinama.
- Raspon radne temperature -55 do +150 °C.
- Atest: NSF P1.

Zašto upotrebiti ...?

- Trenutno proizvodi efekat zaptivanja na niskim pritiscima.
- Kad potpuno očvrstne, otporan na visoke pritisake.
- Bez sleganja zaptivki ili njihovog izguravanja između površina.
- Smanjuje troškove skladištenja – nema potrebe za velikim zalihama rezanih zaptivki.
- Smanjuje proizvodne troškove – eliminiše se ručno pravljenje uobičajenih zaptivki.



Skenirajte QR kod i pogledajte video tutorial.

1. Priprema

Čišćenje

- Naneti LOCTITE SF 7200 na staru zaptivku i koristiti drveni ili plastični strugač za uklanjanje ostatka.
- Ukloniti hrapave ivice.
- Preporučuje se korišćenje LOCTITE SF 7063 za odmaščivanje i čišćenje površina pre nanošenja lepka.

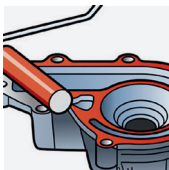
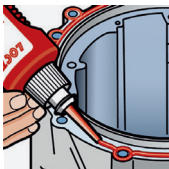


Aktivacija

Ako je brzina očvršćavanja LOCTITE 518 suviše mala zbog pasivnih metala ili niske temperature (ispod 5 °C), koristiti aktivator LOCTITE SF 7649 (videti grafik brzine očvršćavanja u odnosu na aktivator u Tehničkom listu).

2. Nanošenje

- Naneti lepak kao neprekidni zatvoreni krug na jednu prirubnicu. Postaviti mlaznicu blizu unutrašnjeg oboda prirubnice i okružiti sve otvore. Male ogrebotine mogu biti popunjene lepkom.
- LOCTITE 518 se takođe mogu nanositi pomoću valjka na velike prirubnice.



3. Montaža

Montirati prirubnice i zategnuti zavrtnje u najkraćem mogućem vremenu.

4. Demontaža

- Demontirati vijke sa standardnim ručnim alatom.
- Koristiti zavrtnjeve za dizanje i metalne lopatice kako bi demontirali prirubnice. Za korodirane ili zapekle delove, koristiti LOCTITE LB 8040 Zaledi & otpusti.



Proizvodi za zaptivanje

LOCTITE SI 5910

... elastično zaptivanje
mašinski obrađenih ili
livenih priрубnica.



Kako deluje i gde se upotrebljava?

- Proizvod za zaptivanje priрубnica na bazi silikona.
- Za elastične priрубnice, niske čvrstoće.
- Obično se upotrebljava na limenim poklopcima.
- Prikladno za zazole do 1 mm.
- Očvršćavanje prečnika od 2,75 mm - 24 h.
- Raspon radne temperature -55 do +200 °C.

Zašto upotrebiti ...?

- Dobra otpornost na ulje i eventualna pomeranja delova.
- Sprečava curenje tečnosti nakon primene.



Skenirajte QR
kod i pogledajte
video tutorial.

1. Priprema

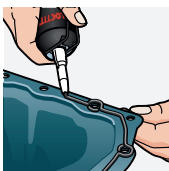
Čišćenje

- Nanesite LOCTITE SF 7200 na ostatke starog lepka i pomoću drvenog ili plastičnog strugača uklonite ostatke. Obrišite strugotine. Kod debljih slojeva, postupak ćete možda morati ponoviti više puta. Postupite u skladu s uputstvima za korištenje u Tehničkom listu.
- Za odmašćivanje i čišćenje površina pre nanošenja lepka preporučuje se korištenje LOCTITE SF 7063.



2. Primena

Nanesite u neprekinutom nanosu na površinu jedne prirubnice. Proizvod nanesite uz unutarnji rub prirubnice i okružite sve otvore.



3. Montaža

Montirajte prirubnice i pritegnite vijke što je brže moguće.

4. Demontaža

- Skinite vijke pomoću standardnih ručnih alata.
- Za skidanje prirubnica koristite izlievena pojačanja ili udubljenja.



Lepkovi za cilindrične delove

LOCTITE 638

... lepak za cilindrične delove koji brzo očvšćava. Visoka čvrstoća.



Kako deluje i gde se upotrebljava?

- Višenamenski lepak visoke čvrstoće za lepljenje cilindričnih delova.
- Za lepljenje cilindričnih delova (osovina, zupčanika ili remenica).
- Za zazore veličine do 0,25 mm.
- Očvršćava bez prisustva vazduha uz kontakt metal-metal.
- Raspon radne temperature -55 do +180 °C.
- Atest: P1 NSF, DVGW, WRAS.

Zašto upotrebiti ...?

- Popunjava sve zazore, čime sprečava popuštanje, koroziju i zapeklost delova.
- Otpornost na visoke temperature.
- Podnosi manju kontaminaciju, uključujući industrijska ulja.
- Visoka čvrstoća na svim metalima, kao i na pasivnim podlogama (npr. nerđajućem čeliku).

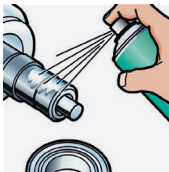


Skenirajte QR kod i pogledajte video tutorial.

1. Priprema

Čišćenje

- Koristiti LOCTITE SF 7200 za uklanjanje ostataka starog proizvoda.
- Preporučuje se korišćenje LOCTITE SF 7063 za odmaščivanje i čišćenje površina pre nanošenja proizvoda.
- Za veće zazore od 0,5 mm ili dotrajale osovine, sedišta ležajeva ili žljebove, koristiti LOCTITE metalom punjene smese



Aktivacija

Ako je brzina očvršćavanja suviše mala zbog pasivnih metala ili niske temperature (ispod 5 °C), koristiti aktivator LOCTITE SF 7649 (videti grafik brzine očvršćavanja u odnosu na aktivator u Tehničkom listu).

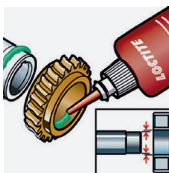


2. Nanošenje

A. Za klizne spojeve:

LOCTITE 638

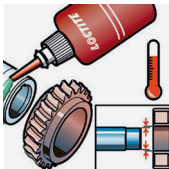
Naneti proizvod oko vodeće ivice spoljašnjeg dela i unutar unutrašnjeg dela i okretati tokom montaže kako bi se postigla dobra pokrivenost.



B. Za spojeve sa presovanim sklopom:

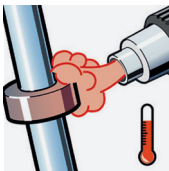
Naneti proizvod temeljno na obe površine i montirati pod visokim pritiskom.

Za odabir proizvoda kontaktirajte Henkelov tim za podršku.



3. Demontaža

Primeniti lokalno zagrevanje do 250 °C, demontirati dok je zagrejano.





Trenutni lepki

LOCTITE 401

... trenutno lepi
razne materijale.
Niska viskoznost.



Kako deluje i gde se upotrebljava?

- Višenamenski trenutni lepak.
- Niska viskoznost.
- Idealno za porozne površine (papir, drvo, kožu, tkaninu, ...).
- Lepi metal, plastiku i elastomere.
- Vreme učvršćivanja 3 – 10 s.
- Raspon radne temperature -40 do +120 °C.
- Atest: P1 NSF.

Zašto upotrebiti ...?

- Brzo očvršćavanje.
- Vrlo visoka čvrstoća na delovima koji se lepe.
- Idealno za sve brze popravke i sve vrste malih hitnih popravki.



Skenirajte QR
kod i pogledajte
video tutorial.

1. Priprema

Čiščenje

Preporučuje se korišćenje LOCTITE SF 7063 za odmaščivanje i čišćenje površina pre nanošenja lepka.



Aktivacija

Ako je očvršćavanje suviše sporo, koristiti odgovarajući aktivator LOCTITE SF 7458 (videti grafik brzine očvršćavanja u odnosu na aktivator u Tehničkom listu). Naneti aktivator na jednu površinu za lepljenje pomoću spreja, četke ili potapanjem (ne na premazane površine). Ostaviti aktivator da se osuši.



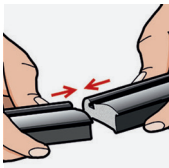
2. Nanošenje

Naneti lepak u kapljicama ili mehurićima na jednu površinu za lepljenje (ne na površine sa aktivatorom).



3. Montaža

Montirati delove odmah. Delovi treba da budu precizno namešteni, jer kratko vreme lepljenja ostavlja male mogućnosti za podešavanje. Lepljeni spoj treba da se drži fiksiran ili stegnut dok lepak ne očvrstne.



Savet:

Ako je potrebno, višak proizvoda se može očvrstnuti aktivatorom LOCTITE SF 7458. Naneti aktivator pomoću spreja ili kapljanjem na višak proizvoda.



Trenutni lepkovi

LOCTITE 406 / LOCTITE SF 770 KIT

... trenutno lepi
plastične materijale
koje je teško lepiti.



Kako deluje i gde se upotrebljava?

- Dvodelni komplet, trenutno lepilo LOCTITE 406 i primer LOCTITE SF 770.
- Namenjeni za lepljenje poliolefina i drugih površina s niskom površinskom energijom (PE, PP, PTFE ili silikona).
- Niska viskoznost.
- Vreme učvršćivanja 2 – 10 s.
- Raspon radne temperature $-40\text{ }^{\circ}\text{C}$ do $+120\text{ }^{\circ}\text{C}$.

Zašto upotrebiti ...?

- LOCTITE 406 postiže vrlo visoku čvrstoću na delovima koji se lepe.
- Primer LOCTITE SF 770 poboljšava prijanjanje trenutnih lepila na poliolefine i druge plastične materijale niske površinske energije.
- Idealno za sve brze popravke i sve vrste malih hitnih popravaka.



Skenirajte QR
kod i pogledajte
video tutorial.

1. Priprava

Čiščenje

Preporučuje se korišćenje LOCTITE SF 7063 za odmaščivanje i čišćenje površina pre nanošenja lepka.



Prvi premaz

Da bi poboljšali prijanjanje na plastičnim površinama teškim za lepljenje, nanosite LOCTITE SF 770 na površine za lepljenje pomoću četke ili potapanjem. Izbegavati nanošenje viška prajmera. Ostaviti prajmer da se osuši.



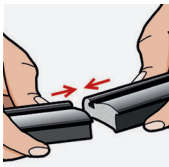
2. Nanošenje

Naneti lepak u kapljicama ili mehurićima na jednu površinu za lepljenje (ne na površine sa aktivatorom).



3. Montaža

Montirati delove odmah. Delovi treba da budu precizno namešteni, jer kratko vreme lepljenja ostavlja male mogućnosti za podešavanje. Lepljeni spoj treba da se drži fiksiran ili stegnut dok lepak ne očvrstne.



Savet:

Ako je potrebno, višak proizvoda se može očvrstnuti aktivatorom LOCTITE SF 7458. Naneti aktivator pomoću spreja ili kapljanjem na višak proizvoda.



Hibridni lepkovi

LOCTITE HY 4070

... brzi lepak visoke
čvrstoće za lepljenje
različitih materijala.



Kako deluje i gde se upotrebljava?

- Dvokomponentni hibridni lepak.
- Prikladno za različite površine (uklj. većinu vrsta plastike, gume i metala).
- Omogućava brzo učvršćivanje pri sobnoj temperaturi.
- Popunjava zazor do 5 mm.
- Otporno na temperaturu i vlagu.
- Vreme učvršćivanja 4 – 6 min, zazor od 2 mm.
- Otpornost na smicanju na čeliku 25 N/mm².
- Raspon radne temperature -40 °C do +100 °C.

Zašto upotrebiti ...?

- Kombinuje brzo očvršćavanje uz visoku strukturnu čvrstoću lepljenja.
- Lepljenje velikog broja vrlo različitih materijala.
- Konzistencija gela sprečava curenje lepka čak i na vertikalnim površinama.



Skenirajte QR
kod i pogledajte
video tutorial.

1. Priprema

Čišćenje

Za odmaščivanje i čišćenje površina pre nanošenja lepka preporučuje se korišćenje LOCTITE SF 7063.

Mešanje

Mešanje statičkim mešačem (LOCTITE HY 4070): Pre montiranja statičke mešalice na brizgaljku, istisnite malu količinu lepka kako bi ujednačili klipove. Montirajte statičku mešalicu i istisnite malu količinu izmešanog proizvoda. Nakon ovoga, statička mešalica će ispravno mešati lepak.

2. Primena

Nanesite lepak kroz mešalicu direktno na površinu koju lepate.



Savet:

Nakon korišćenja, uklonite statičku mešalicu i čepom zatvorite kartušu.

3. Montaža

- Odmah sastavite delove.
- Sprečite pomicanje sastavljenih delova dok lepak stvrdnjava.
- Lepljeni spoj treba pustiti da u potpunosti očvrstne pre izlaganja radnim opterećenjima.



Maziva i mast

LOCTITE LB 8201

... višenamensko ulje
za podmazivanje.



Kako deluje i gde se upotrebljava?

- Univerzalna penetrirajuća tečnost.
- Otpušta, podmazuje, čisti, sprečava pojavu korozije i vlage na svim površinama.
- Upotrebljava se za oslobađanje zaribalih ili korodiranih delova poput navojnih spojeva, šarki i cilindričnih spojeva.
- Raspon radne temperature $-20\text{ }^{\circ}\text{C}$ do $+120\text{ }^{\circ}\text{C}$.

Zašto upotrebiti ...?

- Bez silikona.
- Oslobađa sklopove.
- Podmazuje metal.
- Čisti delove.
- Sprečava pojavu vlage.
- Sprečava koroziju.
- Mogućnost nanošenja mlazom ili prskanjem.

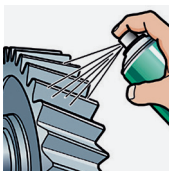


Skenirajte QR
kod i pogledajte
video tutorial.

1. Priprema

Čišćenje

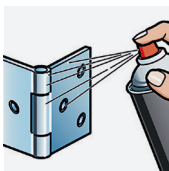
- Preporučuje se korišćenje LOCTITE SF 7063 za odmašćivanje i čišćenje površina.
- Površine treba da budu bez naslaga, oksida i ostataka proizvoda za podmazivanje.



2. Nanošenje

LOCTITE LB 8201

- Izabrati između raspršivača i spreja (zavisno od potrebe).
- Poprskati ravnomerno površine kako bi se stvorio ujednačen sloj.





Smesa s metalnim punjenjem

LOCTITE EA 3463

... epoksidni kit za popravke koji se može oblikovati.



Kako deluje i gde se upotrebljava?

- Višenamenski, dvokomponentni epoksidni kit za popravak s čeličnim puniocem koji se može oblikovati.
- Prianja na većinu vrsta čistih površina.
- Kad se stvrdne ima visoku otpornost na pritisak.
- Sanira oštećenja na cevima i rezervoarima, popunjava proširene rupe za vijke, popravlja zavarene delove i popravlja nestrukturna oštećenja u odlivcima ili rupe na rezervoarima.
- Počinje očvršćavati za 2,5 do 5 minuta, zavisno o količini proizvoda.
- Raspon radne temperature $-30\text{ }^{\circ}\text{C}$ do $+120\text{ }^{\circ}\text{C}$.

Zašto upotrebiti ...?

- Brza i jednostavna upotreba.
- Stvrdnjava pod vodom i prianja na većinu vlažnih površina.
- Upotreba u hitnim slučajevima može sprečiti veća oštećenja opreme i dodatne troškove popravke.



Skenirajte QR kod i pogledajte video tutorial.

1. Priprema

- Temeljno očistiti i sastrugati površine. Finalno čišćenje uraditi sa LOCTITE SF 7063.
- Iseći potrebnu količinu proizvoda i zatim ukloniti plastični film. Okretati i stiskati dok materijal ne bude gladak, a boja postojana.



2. Nanošenje

Nanesite proizvod na površinu za lepljenje i formirajte željeni oblik. Za finu obradu prebrisati vlažnom tkaninom.



Sredstva za čišćenje delova

LOCTITE SF 7063

... čisti veliki broj delova i površina.



Kako deluje i gde se upotrebljava?

- Višenamenski proizvod za čišćenje i odmašćivanje.
- Za svaku vrstu površine ili dela mašina, pre popravke ili montaže uz pomoću LOCTITE® lepka.
- Odstranjuje gotovo sve masnoće, ulja, mazive tečnosti i metalne strugotine i sitne čestice sa svih površina.

Zašto upotrebiti ...?

- Na bazi rastvarača.
- Ne ostavlja tragove.
- Mogućnost nanošenja mlazom ili prskanjem.



Skenirajte QR kod i pogledajte video tutorial.

1. Nanošenje

- Tretirati površine dok ne budu čiste obilnim nanošenjem LOCTITE SF 7063 pomoću spreja.
- Obrisati površine papirnim ubrusom.
- Ukoliko je potrebno, ponoviti postupak, dok se prljavština ne ukloni.
- Ostaviti rastvarač da ispari dok se površina ne osuši u potpunosti.



Savet:

LOCTITE SF 7063 može izazvati naprsline na osetljivim površinama.



Proizvodi za prevenciju

LOCTITE SF 7900

... štiti opremu za
zavarivanje od varnica.



Kako deluje i gde se upotrebljava?

- Keramički zaštitni sloj bez silikona.
- Sprečava prianjanje varnica na opremu za zavarivanje.
- Stvara suvi film koji odbija varnice i osigurava do 8 sati neprekinutog zavarivanja bez potrebe za ponovnim nanošenjem.
- Prikladno je za ručno MIG/MAG zavarivanje, rezanje laserom i plazmom ili za zaštitu šablona, stega i naprava.
- Vreme stvrdnjavanja 5 – 10 s.

Zašto upotrebiti ...?

- Bez silikona.
- Do 8 sati zaštite.
- Odlično prianjanje na površinu.
- Nema potrebe za čišćenjem.



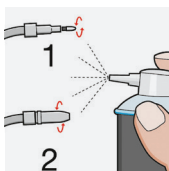
Skenirajte QR
kod i pogledajte
video tutorial.

1. Priprema

Očistiti kontaktni vrh ruke zavarivača i pokriti kako bi se zaštitio od prskanja. Za najbolje rezultate koristiti nov kontaktni vrh i prekrivač. Dobro promućkati pre upotrebe.

2. Nanošenje

- Postaviti kontaktni vrh ruke zavarivača na gorionik zavarivača i primeniti sa udaljenosti od 10 do 15 cm.
- Postaviti prekrivač na gorionik zavarivača i premazati spoljašnjost i unutrašnjost. Ostaviti premaz nekoliko sekundi da se osuši.
- Nakon primene okrenuti metalnu bocu i prskati nekoliko sekundi kako bi se sprečilo začepljenje iglice.



Podaci navedeni ovde imaju isključivo informativnu svrhu.
Za pomoć i preporuku u vezi sa specifikacijama ovih proizvoda
obratite se Tehničkoj podršci društva Henkel.

Ako nije drugačije navedeno, svi znakovi na ovom ispisanom
materijalu zaštitni su znakovi i/ili registrovani zaštitni znakovi
korporacije Henkel i/ili njenih povezanih društava. ©Henkel &
Co. KgaA, 2014.



**Skenirajte QR kod
i saznajte više o
omiljenim lepkovima
i zaptivkama svih
strojeva.**

HENKEL SRBIJA d.o.o.

Bulevar oslobođenja 383, 11000 Beograd

T: +381 11 2072 242

E: henkeladhesives.rs@henkel.com

www.proballoctite.rs

www.loctite.rs