

**LOCTITE**<sup>®</sup> Essentials







Adezivi pentru asigurarea filetelor

# LOCTITE 243

... asigură asamblările  
filetate împotriva  
desfacerii.  
Rezistență medie.



---

## Ce face și unde se folosește?

- Adeziv de uz general și rezistență medie pentru asigurarea filetelor
- Funcționează pe toate metalele
- Tolerează uleiul
- Dimensiunea filetelor până la M36
- Se întărește în absența aerului între suprafețe metalice foarte apropiate
- Temperaturi de funcționare: de la -55 până la +180°C
- Abilitări: P1 NSF

---

## De ce să folosiți...?

- Previne deșurubarea prin vibrații
- Filetele sunt etanșate complet, eliminând coroziunea datorată uzurii
- Aplicare curată și ușoară
- Înlocuiește dispozitivele mecanice de asigurare a filetelor
- Reduce costurile și stocurile
- Poate fi dezasamblat cu unelte manuale



Scanați Codul  
QR pentru  
tutorial video.

## 1. Pregătire

### Curățare

Se recomandă utilizarea LOCTITE SF 7063 pentru degresarea și curățarea suprafețelor înainte de a aplica adezivul.



### Activare

Dacă viteza de întărire este prea mică din cauza metalelor pasive sau a temperaturii reduse (sub 5 °C), folosiți activator LOCTITE SF 7649 (vedeți graficul vitezei de întărire față de activator din fișa tehnică).



## 2. Aplicare

Aplicați lichidul pentru asigurarea filetelor pe zona de strângere.



### Gaură pătrunsă:

Asamblați mai întâi șurubul și apoi aplicați lichidul de asigurare a filetelor.

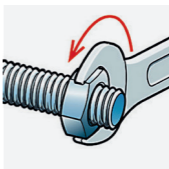
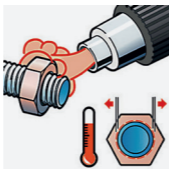
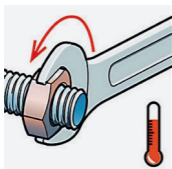
### Gaură oarbă:

Aplicați în treimea de jos a găurii oarbe.

## 3. Asamblare

- Asamblați și strângeți
- Dacă mai multe șuruburi sunt pre-strânse inițial, strângeți-le complet în timpul de întărire a produsului sau folosiți un produs cu întărire lentă

## 4. Dezasamblare



- Dezasamblați cu unelte manuale standard
- Dacă nu este posibil, aplicați căldură localizată la aproximativ 250 °C, dezamblați cât este cald



Adezivi pentru asigurarea filetelor

# LOCTITE 270

... asigură  
asamblările filetate  
împotriva desfacerii.  
Rezistență mare.



---

## Ce face și unde se folosește?

- Adeziv de uz general și rezistență mare pentru asigurarea filetelor
- Funcționează pe toate metalele
- Tolerează uleiul
- Dimensiunea filetelor până la M20
- Se întărește în absența aerului între suprafețe metalice foarte apropiate
- Temperaturi de funcționare: de la -55 până la +180°C
- Abilitări: P1 NSF

---

## De ce să folosiți...?

- Previne deșurubarea prin vibrații
- Filetele sunt etanșate complet, eliminând coroziunea datorată uzurii
- Aplicare curată și ușoară
- Înlocuiește dispozitivele mecanice de asigurare a filetelor
- Reduce costurile și stocurile
- Poate fi dezamblat cu unelte manuale



Scanați Codul  
QR pentru  
tutorial video.

## 1. Pregătire

### Curățare

Se recomandă utilizarea LOCTITE SF 7063 pentru degresarea și curățarea suprafețelor înainte de a aplica adezivul.



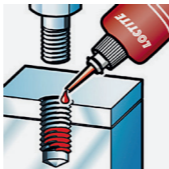
### Activare

Dacă viteza de întărire este prea mică din cauza metalelor pasive sau a temperaturii reduse (sub 5 °C), folosiți activator LOCTITE SF 7649 (vedeți graficul vitezei de întărire față de activator din fișa tehnică).



## 2. Aplicare

Aplicați lichidul pentru asigurarea filetelor pe zona de strângere.



### Gaură pătrunsă:

Asamblați mai întâi șurubul și apoi aplicați lichidul de asigurare a filetelor.

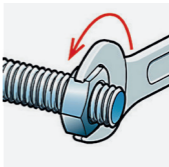
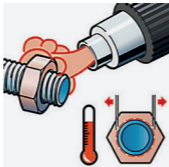
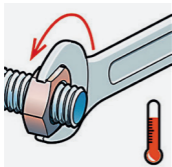
### Gaură oarbă:

Aplicați în treimea de jos a găurii oarbe.

## 3. Asamblare

- Asamblați și strângeți
- Dacă mai multe șuruburi sunt pre-strânse inițial, strângeți-le complet în timpul de întărire a produsului sau folosiți un produs cu întărire lentă

## 4. Dezasamblare



- Dezasamblați cu unelte manuale standard
- Dacă nu este posibil, aplicați căldură localizată la aproximativ 250 °C, dezamblați cât este cald



Etanșanți de filete

# LOCTITE 577

... etanșează  
îmbinările țevelor  
metalice cu filete  
cu pas mare.  
Rezistență medie.



---

## Ce face și unde se folosește?

- Etanșant de filete de uz general și rezistență medie
- Funcționează pe toate metalele
- Dimensiunea filetelui de până la 3"
- Se întărește în absența aerului între suprafețe metalice foarte apropiate
- Rezistență chimică excelentă
- Temperaturi de funcționare: de la -55 până la +150°C
- Abilitări: NSF P1, DVGW

---

## De ce să folosiți...?

- Umples spațiul dintre piesele filetate și etanșează și asigură în același timp.
- Aplicare curată și ușoară
- Asigură o etanșare instantanee la presiune redusă
- Înlocuiește produsele tradiționale de etanșare a filetelor (câlți, bandă, pastă...)



Scanați Codul  
QR pentru  
tutorial video.

## 1. Pregătire

### Curățare

Se recomandă utilizarea LOCTITE SF 7063 pentru degresarea și curățarea suprafețelor înainte de a aplica adezivul.

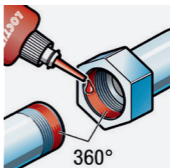


### Activare

Dacă viteza de întărire este prea mică din cauza metalelor pasive sau a temperaturii reduse (sub 5 °C), folosiți activator LOCTITE SF 7649 (vedeți graficul vitezei de întărire față de activator din fișa tehnică).

## 2. Aplicare

- Aplicați un cordon de 360° pe filetul exterior, lăsând primul pas de filet liber
- Pentru filete mai mari, aplicați atât pe filetul interior cât și pe cel exterior



## 3. Asamblare

Asamblați fittingurile folosind strângerea cu cheie conform recomandărilor producătorilor.

## 4. Dezasamblare

Dezasamblați cu unelte manuale standard. Dacă nu este posibil, aplicați căldură localizată la aproximativ 250 °C, dezasamblați cât este cald





Etanșanți de filete

# LOCTITE 55

... etanșează  
imediat îmbinările  
țevilor metalice  
cu filete cu pas  
mare.



---

## Ce face și unde se folosește?

- Produs de uz general pentru etanșarea filetelor
- Pentru sisteme de gaze și apă
- Etanșează filetele și armăturile țăvilor metalice sau din plastic
- Dimensiunea filetelui de până la 4" (drepte/conice)
- Temperaturi de funcționare: de la -55 până la +149°C
- Abilitări: DVGW, KTW, WRAS

---

## De ce să folosiți...?

- Etanșare rapidă, ușoară și fiabilă
- Etanșare fără întărire, imediată, cu presiune completă
- Permite reajustări fiabile după asamblarea îmbinării
- Înlocuiește produsele tradiționale de etanșare a filetelor (câlți, bandă, pastă...)

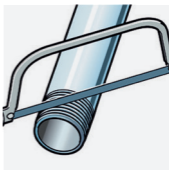


Scanați Codul  
QR pentru  
tutorial video.

## 1. Pregătire

### Curățare

Curățați filetele dacă este cazul și degroșați filetele netede.



## 2. Aplicare

- Înfășurați cordonul pe filetul țevii în aceeași direcție cu filetul, începând de la capătul țevii. Vedeți eticheta pentru numărul de înfășurări recomandate. Pentru performanță optimizată, aplicați în zigzag.
- Tăiați cordonul cu unealta de tăiere integrată de la capătul tubului.



## 3. Asamblare

- Asamblați folosind practicile general acceptate.
- Ajustarea la 45° este posibilă după strângere.





Produse pentru etanșarea suprafețelor

# LOCTITE 518

... etanșează  
majoritatea flanșelor  
metalice. Rezistență  
medie.



---

## Ce face și unde se folosește?

- Produs de uz general pentru etanșarea suprafețelor
- Semi-flexibil, rezistență medie
- Ideal pentru utilizare pe flanșe din fontă, oțel și aluminiu
- Umple goluri de până la 0,25 mm
- Tolerează contaminarea minoră a suprafeței
- Temperaturi de funcționare: de la -55 până la +150°C
- Abilitări: NSF P1

---

## De ce să folosiți...?

- Etanșează instantaneu la presiune redusă
- Rezistă la presiuni mari când este complet întărit
- Evitați tasarea la compresie sau garnituri de etanșare nealiniate
- Reduce costurile cu stocurile – nu este nevoie de stocuri mari de garnituri preformate
- Reduce costurile cu prelucrarea – elimină asamblarea manuală a garniturilor convenționale



Scanați Codul  
QR pentru  
tutorial video.

## 1. Pregătire

### Curățare

- Aplicați LOCTITE SF 7200 pe adezivul vechi de etanșare a suprafețelor și folosiți o racletă de lemn sau plastic pentru a elimina reziduurile. Debavurați.
- Se recomandă utilizarea LOCTITE SF 7063 pentru degresarea și curățarea suprafețelor înainte de a aplica adezivul.

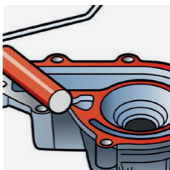
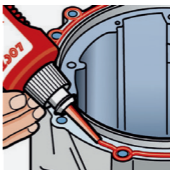


### Activare

Dacă viteza de întărire a LOCTITE 518 este prea mică din cauza metalelor pasive și a temperaturii reduse (sub 5 °C), folosiți activator LOCTITE SF 7649 (vedeți graficul vitezei de întărire față de activator din fișa tehnică).

## 2. Aplicare

- Aplicați sub forma unui cordon continuu închis pe o suprafață a flanșei. Așezați cordonul aproape de marginea interioară a flanșei și cuprindeți toate găurile. Zgârieturile mici pot fi umplute cu adeziv.
- De asemenea, LOCTITE 518 poate fi aplicat cu rola pe flanșe mai mari.



## 3. Asamblare

Asamblați flanșele și strângeți șuruburile imediat ce acest lucru este posibil.

## 4. Dezasamblare

- Dezasamblați șuruburile cu unelte manuale standard.
- Folosiți șuruburi de ridicare, bosaje turnate sau adâncituri pentru despărțirea flanșelor. Pentru piese corodate sau gripate, folosiți LOCTITE LB 8040 Freeze & Release.



Produse pentru etanșarea suprafețelor

# LOCTITE SI 5910

... etanșează flanșele flexibile cu suprafețe prelucrate sau turnate.



---

## Ce face și unde se folosește?

- Produs de etanșare a suprafețelor pe bază de silicon
- Pentru flanșe flexibile, de rezistență redusă
- De obicei este utilizat pe capacele metalice din tablă ambutisată
- Adecvat pentru spații de până la 1 mm
- Se întărește în volumul cordonului la o rată de 2,75 mm în 24 h
- Gama de temperaturi de funcționare: -55 până la +200°C

---

## De ce să folosiți...?

- Bună rezistență la ulei și mișcările ansamblului datorită elasticității
- Oprește migrarea fluidului după aplicare



Scanați Codul QR pentru tutorial video.

## 1. Pregătire

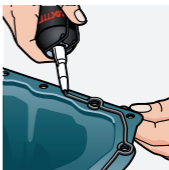
### Curățare

- Aplicați LOCTITE® 7200 pe urmele vechi de etanșare a suprafețelor și folosiți o racletă de lemn sau plastic pentru a elimina reziduurile. Debavurați. Pentru straturi mai groase, pot fi necesare mai multe aplicări. Respectați instrucțiunile de aplicare din fișa tehnică.
- Se recomandă utilizarea LOCTITE® 7063 pentru degresarea și curățarea suprafețelor înainte de a aplica adezivul.



## 2. Aplicare

- Aplicați sub forma unui cordon continuu închis pe o suprafață a flanșei. Poziționați cordonul aproape de marginea interioară a flanșei și încercuiți toate găurile.



## 3. Asamblare

Asamblați flanșele și strângeți șuruburile imediat ce acest lucru este posibil.

## 4. Dezasamblare

- Dezasamblați șuruburile cu unelte manuale standard.
- Folosiți șuruburi de ridicare, bosaje turnate sau adâncituri pentru a ridica flanșele.



Compuși pentru fixare

# LOCTITE 638

... Compus pentru  
fixare coaxială cu  
întărire rapidă.  
Rezistență mare.



---

## Ce face și unde se folosește?

- Compus pentru fixare coaxială de uz general și rezistență mare
- Pentru lipirea ansamblor cilindrice (arbori, angrenaje sau roți de transmisie)
- Pentru goluri de lipire de până la 0,25 mm
- Se întărește în absența aerului între suprafețe metalice foarte apropiate
- Temperaturi de funcționare: de la -55 până la +180°C
- Abilitări: P1 NSF, DVGW, WRAS

---

## De ce să folosiți...?

- Mărește suprafața de contact pentru a împiedica desfacerea, corodarea și uzura prin frecare
- Rezistență la temperatură ridicată
- Tolează contaminarea minoră, inclusiv uleiurile industriale
- Rezistență mare pe toate metalele, inclusiv substraturile pasive (ex: oțel inoxidabil)



Scanați Codul  
QR pentru  
tutorial video.

## 1. Pregătire

### Curățare

- Folosiți LOCTITE SF 7200 pentru eliminarea mai ușoară a reziduurilor în cazul urmelor de adeziv vechi
- Se recomandă utilizarea de LOCTITE SF 7063 pentru degresarea și curățarea suprafețelor înainte de aplicarea adezivului
- Pentru interstiții mai mari de 0,5 mm sau arbori uzați, locașuri de rulment sau canale de pană uzate, folosiți compuși LOCTITE cu conținut metalic



### Activare

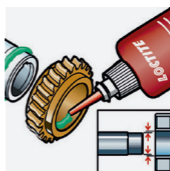
Dacă viteza de întărire este prea mică din cauza metalelor pasive sau a temperaturii reduse (sub 5 °C), folosiți activator LOCTITE SF 7649 (vedeți graficul vitezei de întărire față de activator din fișa tehnică).



## 2. Aplicare

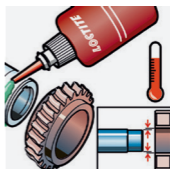
### A. Pentru asamblări cu fixare prin alunecare: LOCTITE 638

Aplicați adeziv în jurul muchiei de atac a axului și pe interiorul roții dințate sau a rulmentului și folosiți o mișcare rotativă în timpul asamblării pentru a asigura o acoperire bună.



### B. Pentru asamblări cu fixare prin contracție:

Aplicați adeziv pe ax, încălziți roata dințată pentru a obține suficient spațiu pentru asamblarea liberă. Pentru selectarea produsului, contactați Echipa de Servicii Tehnice Henkel.



## 3. Dezasamblare

Aplicați căldură localizată la aproximativ 250 °C, dezasaamblați cât este cald







Adezivi instant

# LOCTITE 401

... lipește instantaneu o varietate de substraturi. Vâscozitate redusă.



---

## Ce face și unde se folosește?

- Adeziv instantaneu de uz general
- Vâscozitate redusă
- Ideal pentru substraturi poroase (hârtie, lemn, piele, țesături...)
- Adecvat pentru metale, plastic și elastomeri
- Timp de fixare 3 - 10 sec
- Temperaturi de funcționare: de la -40 până la +120°C
- Abilitări: P1 NSF

---

## De ce să folosiți...?

- Se întărește rapid
- Rezistență foarte mare pe piesele cu interstițiu foarte mic
- Perfect pentru toate reparațiile rapide și toate tipurile de mici reparații de urgență



Scanați Codul QR pentru tutorial video.

## 1. Pregătire

### Curățare

Se recomandă utilizarea LOCTITE SF 7063 pentru degresarea și curățarea suprafețelor înainte de a aplica adezivul.



### Activare

Dacă viteza de întărire este prea mică, folosiți activator LOCTITE SF 7458 (vedeți graficul vitezei de întărire față de activator din fișa tehnică). Aplicați activator pe o suprafață de lipire prin pulverizare, aplicare cu pensula sau îmbibare (nu pe suprafețele grunduite). Lăsați activatorul să se usuce.



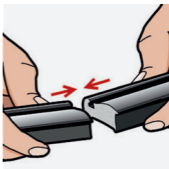
## 2. Aplicare

Aplicați adeziv prin picurare sau sub formă de cordon pe una din suprafețele de lipire (nu pe suprafețele activate).



## 3. Asamblare

Asamblați piesele imediat. Piesele trebuie să fie bine așezate, întrucât timpul scurt de fixare nu permite ajustări. Lipitura trebuie ținută în poziție fixă sau strânsă mecanic până la fixarea inițială a adezivului.



### Sfat:

Dacă este necesar, produsul în exces poate fi întărit cu activatorul LOCTITE SF 7458. Pulverizați sau aplicați activator pe produsul în exces.



Adezivi instant

# LOCTITE 406 / LOCTITE SF 770 KIT

... lipește  
instantaneu  
materialele plastice  
greu de lipit.



## Ce face și unde se folosește?

- Set din 2 piese, adeziv rapid LOCTITE 406 și grund LOCTITE SF 770
- Proiectat pentru lipirea poliolefinelor și altor suprafețe cu energie redusă (PE, PP, PTFE sau siliconi)
- Vâscozitate redusă
- Timp de lipire 2 - 10 sec
- Temperaturi de funcționare: de la -40°C până la +120°C

## De ce să folosiți...?

- LOCTITE 406 oferă rezistență foarte mare pe piesele cu interstițiu foarte mic
- Grundul LOCTITE SF 770 îmbunătățește aderența adezivilor instant pe poliolefine și alte mase plastice cu energie de suprafață redusă
- Perfect pentru toate reparațiile rapide și toate tipurile de reparații mici de urgență



Scanați Codul  
QR pentru  
tutorial video.

## 1. Pregătire

### Curățare

Se recomandă utilizarea LOCTITE SF 7063 pentru degresarea și curățarea suprafețelor înainte de a aplica adezivul.



### Grunduire

Pentru a îmbunătăți aderența pe suprafețele din plastic greu de lipit, aplicați LOCTITE SF 770 cu pensula pe zona de lipit. Evitați aplicarea de grund în exces. Lăsați grundul să se usuce.



---

## 2. Aplicare

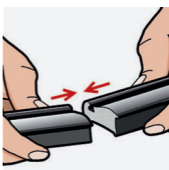
Aplicați adeziv cu picătura sau sub formă de cordon pe una din suprafețele de lipire (nu pe suprafețele activate).



---

## 3. Asamblare

Asamblați piesele imediat. Piesele trebuie să fie bine așezate, întrucât timpul scurt de fixare nu permite ajustări. Lipitura trebuie ținută în poziție fixă sau strânsă mecanic până la întărirea adezivului.



### Sfat:

Dacă este necesar, produsul în exces poate fi întărit cu activatorul LOCTITE SF 7458. Pulverizați sau aplicați activator pe produsul în exces.



Adezivi hibridi

# LOCTITE HY 4070

...adeziv rapid, foarte rezistent, pentru substraturi multiple.



---

## Ce face și unde se folosește?

- Adeziv hibrid bicomponent
- Adecvat pentru diverse substraturi (inclusiv majoritatea tipurilor de plastic, cauciuc și metal)
- Se întărește repede la temperatura camerei
- Umple interstiții de până la 5 mm
- Rezistent la temperatură și umezeală
- Timp de fixare 4 - 6 min, spații de 2 mm
- Temperaturi de funcționare: de la -40 °C până la +120 °C.

---

## De ce să folosiți...?

- Combină întărirea rapidă cu rezistența structurală a lipiturii
- Lipește un număr mare de substraturi foarte diferite
- Consistența de gel împiedică curgerea adezivului, chiar și pe suprafețe verticale



Scanați Codul QR pentru tutorial video.

## 1. Pregătire

### Curățare

Se recomandă utilizarea LOCTITE SF 7063 pentru degresarea și curățarea suprafețelor înainte de a aplica adezivul.

### Amestecare

Amestecați cu mixer static (LOCTITE HY 4070): Înainte de a monta mixerul static pe cartuș, împingeți pârgă în poziție verticală pentru a egaliza pistoanele și a elimina bulele. Montați mixerul static și eliminați o cantitate mică de produs amestecat. Mixerul static va doza apoi produsul amestecat corect.

---

## 2. Aplicare

Aplicați produsul direct după amestecare pe zona de lipit.



### Sfat:

După utilizare, demontați mixerul static și folosiți capacul pentru a etanșa cartușul.

---

## 3. Asamblare

- Asamblați piesele imediat.
- Împiedicați deplasarea pieselor asamblate în timp de întărire.
- Îmbinarea trebuie lăsată să se întărească complet înainte de a fi supusă sarcinii de lucru.



Lubrifianti și unsori

# LOCTITE LB 8201

... ulei de lubrifiere  
universal.



---

## Ce face și unde se folosește?

- Lichid penetrant universal
- Eliberează, lubrifică, curăță, usucă și previne coroziunea pe toate echipamentele
- Utilizat pentru a debloca piesele gripate sau corodate cum ar fi asamblările filetate, balamalele și îmbinările cilindrice
- Temperaturi de funcționare: de la -20 °C până la +120 °C.

---

## De ce să folosiți...?

- Fără silicon
- Eliberează asamblările
- Lubrifică metalul
- Curăță piesele
- Elimină umezeala
- Previne coroziunea
- Adecvat pentru aplicare prin curgere sau pulverizare



Scanați Codul  
QR pentru  
tutorial video.

## 1. Pregătire

### Curățare

- Se recomandă utilizarea LOCTITE SF 7063 pentru degresarea și curățarea suprafețelor.
- Suprafețele nu trebuie să prezinte cruste, reziduuri de lubrifiant sau oxizi.

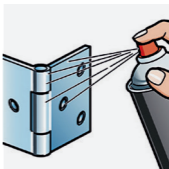


---

## 2. Aplicare

### LOCTITE LB 8201

- Alegeți între aplicarea cu jet sau cu pulverizare (pe baza necesităților de aplicare).
- Pulverizați constant pe piese pentru a realiza o peliculă uniformă.







Compuși cu conținut metalic

# LOCTITE EA 3463

... chit epoxidic maleabil pentru reparații.



## Ce face și unde se folosește?

- Chit epoxidic maleabil pentru reparații, versatil, bicomponent, cu conținut metalic
- Are aderență pe majoritatea tipurilor de suprafețe curate
- După întărire, prezintă o rezistență mare la compresie
- Oprește scurgerile din țevi și rezervoare, umple orificiile supradimensionate pentru șuruburi, netezește sudurile și repară defectele nestructurale din piesele turnate sau orificiile din rezervoare.
- Timp de lucru 5 min
- Temperaturi de funcționare: de la -30 °C până la +120 °C.

## De ce să folosiți...?

- Utilizare rapidă și ușoară
- Se întărește sub apă și are aderență pe majoritatea suprafețelor umede
- La utilizarea în caz de urgență poate împiedica deteriorarea mai gravă a echipamentelor și costurile de reparații suplimentare



Scanați Codul QR pentru tutorial video.

## 1. Pregătire

- Curățați bine suprafețele și măriți rugozitatea. Curățați în cele din urmă cu LOCTITE SF 7063.
- Tăiați cantitatea necesară de produs și apoi eliminați folia din plastic. Răsuciți și frământați până când consistența materialului și culoarea sunt uniforme.



---

## 2. Aplicare

Aplicați ferm pe zona de lipire și creați forma dorită. Pentru finisare netedă ștergeți cu o cârpă umedă.



Curățitori – Curățitori pentru piese și mâini

# LOCTITE SF 7063

... curăță o gamă largă de piese și suprafețe.



---

## Ce face și unde se folosește?

- Curățitor și degresant de uz general
- Pentru orice fel de suprafață sau piesă înainte de a continua reparațiile sau asamblarea cu adezivi LOCTITE
- Îndepărtează majoritatea unsoarelor, uleiurile, fluidele de lubrifiere, șpanul metalic și piliturile de pe toate suprafețele

---

## De ce să folosiți...?

- Pe bază de solvent
- Nu lasă reziduuri
- Adecvat pentru aplicarea prin jet sau pulverizare



Scanați Codul QR pentru tutorial video.

## 1. Aplicare

- Pulverizați abundant LOCTITE SF 7063 pe suprafețele de curățat.
- Ștergeți suprafața când este umedă cu un șervet de hârtie curat.
- Repetați dacă este necesar până când se elimină contaminarea.
- Lăsați solventul să se evapore până când suprafața este complet uscată.



### **Notă:**

LOCTITE SF 7063 poate provoca fisuri de tensiune pe plastic sensibil.



Produse de prevenire

# LOCTITE SF 7900

... protejează  
echipamentele de  
sudare împotriva  
stropilor de sudură.



---

## Ce face și unde se folosește?

- Acoperire de protecție ceramică fără silicon
- Împiedică lipirea stropilor metalici pe echipamentul de sudură
- Formează o peliculă uscată care respinge stropii și asigură o sudare neîntreruptă până la 8 ore fără a fi necesară reaplicarea
- Adecvat sudării manuale MIG/MAG, debitării cu laser și plasmă sau la protejarea dispozitivelor de fixare, armăturilor și fittingurilor
- Timp de întărire 5 - 10 sec

---

## De ce să folosiți...?

- Fără silicon
- Protecție de până la 8 h
- Aderență excelentă la suprafețe
- Elimină procesele de curățare



Scanați Codul  
QR pentru  
tutorial video.

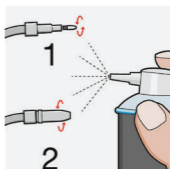
## 1. Pregătire

Curățați diuza și corpul pistolului de stropii lipiți. Pentru cele mai bune rezultate, folosiți pe o piesă nouă. Agitați bine înainte de utilizare.

---

## 2. Aplicare

- Acoperiți exteriorul și interiorul diuzei. Montați diuza pe corpul pistolului și aplicați de la o distanță de 10 – 15 cm. Lăsați stratul de acoperire să se usuce mai multe secunde
- După aplicare, răsturnați recipientul și pulverizați câteva secunde pentru a preveni înfundarea orificiului de pulverizare.





Informațiile din acest material sunt cu titlul informativ. Vă rugăm să contactați un consultant Henkel pentru asistență și recomandări cu privire la aceste produse.

Cu excepția cazurilor în care se specifică altfel, toate mărcile utilizate în acest material sunt mărci comerciale și / sau mărci comerciale înregistrate ale Henkel și / sau ale companiilor sale afiliate. © Henkel & Co. KgaA, 2014



**Scanați codul QR  
pentru mai multe  
informații despre  
adezivii și etanșanții  
Henkel.**

**Henkel Romania SRL**

Strada Ioniță Vornicul 1 - 7, sector 1, București

T: +4 021 203 26 00

E: [henkeladhesives.ro@henkel.com](mailto:henkeladhesives.ro@henkel.com)

[www.henkel.ro](http://www.henkel.ro)